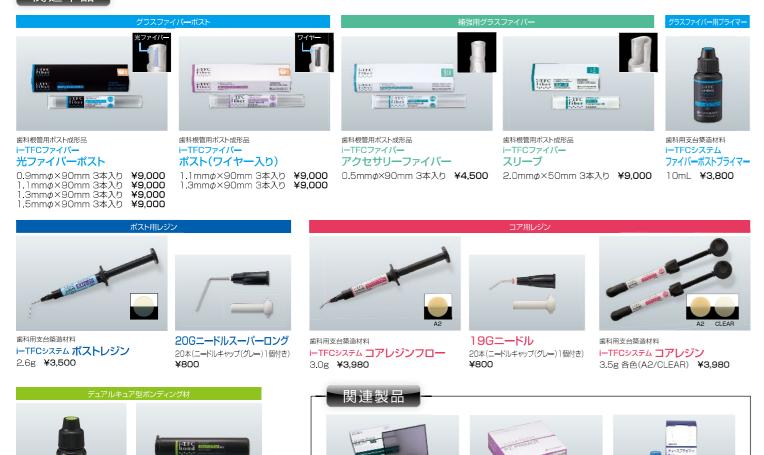


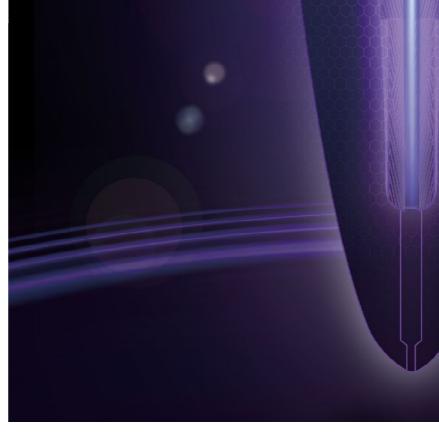
関連単品



支台築造用ファイバーポスト・コア i-TFCシステム

i-TFC system

歯根破折と築造体の水平破折を防ぐ



歳利用支台導造材料 |-TFCジステム(回転変換) 医療機器認証番号 21800BZZ10135000 歳料想管用ボスト成形品 |-TFCファイバー(回転返換器認証番号 220AFBZX00225000) 歳料用象牙管接着材 |-TFCボンド(回転返換) 医療機器認証番号 223AFBZX00158000 ■ご使用に際しては、必ず製品添付の「添付文書」をお読みの上、正しくお使いください。 ■製品の仕様、デザインにつきましては予告なく変更になることがあります。

標準価格 ¥23,700

スーパーボンド 混和セット

歯科接着用レジ

■ 掲載の色調は印刷のため実物とは異なります。 ■標準価格・表示記載は2017年2月21日現在のものです。価格に消費税は含まれておりません。



歯科用象牙質接着材

3mL ¥6,800

i-TFCボンド ボンド

歯科用象牙質接着材

60本 ¥2,100

i-TFCボンド ボンドブラシ

ティースプライマー

標準価格 ¥3,450

クス用接着材料

標準価格 ¥7,600

スーパーボンド PZプライマー

in-situ Treatment Filling and Core System





注) アクセサリーファイバーやスリーブのみで支台築造はできません。スリーブに光ファイバーポスト1.5mmゆを併用することはできません。

※1 特許第4505526号 歯科用支台築造光ファイバー入りファイバーポスト、およびそれを含む歯科治療用キット ※2 特許第4413281号 歯科用支台、歯科用支台構築用補強芯材および歯科用支台構築用キッ

i-TFC system の特長

歯根破折の防止

モデル実験

歯根に見立てたガラス管にレジンと金属または光ファイバーポストを挿入し、それぞれに荷重をかけた。



審美性に優れる

11 にiーTFCシステム(間接法)にて支台築造後、オールセラミッククラウンにて歯冠補綴を行った。 オールセラミッククラウンなど、透明度の高い補綴修復にも対応が可能。



スーパーボンド(ポリマー粉末 混和

ラジオペーク)で接着した支台歯



オールヤラミッククラウン

【 ファイバーポスト 】 【 スリーブ 】



ボンド P7プライマーで前処理



スーパーボンド(ポリマー粉末 混和 クリア)で接着

様々な根管に適用可能

小さく太い根管

【ファイバーポスト】

【スリーブ】

再根管治療が容易

ファイバーポスト(光ファイバーポスト、ポスト(ワイヤー入り))にスリーブ、アクセサリーファイバーを組み 合わせて使用することで、様々な形態の根管に対し適切なファイバーアレンジメントが可能。



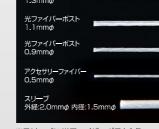
小さい根管

【ファイバーポスト】





下顎大臼歯の太い 根管 【ファイバーボスト】 【ファイバーボスト】 【アクセサリーファイバー】【スリーブ】 【ファイバーポスト】 【スリーブ】



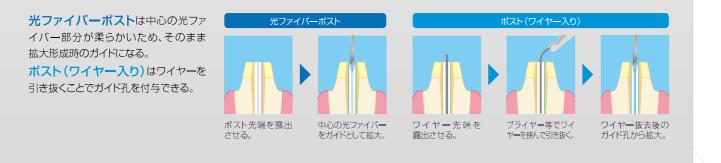
光ファイバ**ー**ポスト 1.5mmø

光ファイバーポスト

グラスファイバーを3次元的に 編み込むことで、レジンとの馴染み

が良く、ねじれに強くなっている。

※スリーブに光ファイバーポスト15mmの を併用することはできません。



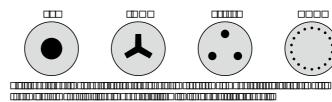
ファイバーアレンジメント

iーTFCシステムはファイバーポスト(光ファイバーポスト、ポスト(ワイヤー入り))とスリーブ、アクセサリーファイバー を根管形態に合わせて使用することで、容易にファイバーアレンジメントを行うことができます。

繊維強化材は最外周に配置するのが原則

繊維強化材を中心に入れる配置は、力学的に不合理な補強の配置であり、Tylman's Theory and Practice of Fixed Prosthodonticsの 第5版に引用されている1934年のフランスの文献にも、すでに指摘されています。このことから、繊維強化材は中心だけに入れることが一番 効果のない配置で、最外周の表面直下にも配置するべきだと結論付けられています。

Lakermange and Gononの考案した補強形態の断面図

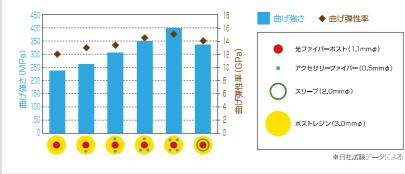


[ylman's Theory and Practice of Fixed Prosthodontics 5th ed, 1965 新谷ほか:ガラス繊維強化によるメタルフリーブリッジシステム、DE 126, 1998. 属坂ほか:新しい接着支台築造法の提案 i−TFCシステムの臨床、㈱ヒョーロン・パブリッシャーズ、2009

支台築造体の水平破折と歯根破折を抑制できる!

i-TFCファイバーの配置を変え3点曲げ試験による曲げ弾性率と曲げ強さを検証しました。その結果、曲げ弾性率の変化は少なく象牙質と同程度で あったのに対し、曲げ強さはファイバー量の増加と共に向上することが確認できました。 このことから、ファイバーアレンジメントの最大のメリットは、曲げ強さが上がっても弾性率は象牙質の範囲にとどまることだと言えます。

iーTFCファイバーの配置を変えた3点曲げ試験



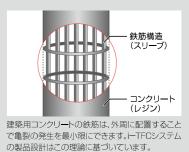
ファイバーポストの配置は歯の変位方向も考慮する!

ファイバーポストの配置は圧縮応力が働く側 よりも、引張応力が働く側に入れた方が曲げ 強さは有意に増加するといわれています。 これを口腔内で考えた場合、歯の変位方向と 反対側が引張応力の働く方向となるため、 ファイバーアレンジメントを行う場合、歯の 変位方向と反対側をより補強したほうが効果 的です。



歯の変位方向。下顎は前歯も臼歯も舌側に変位するのに対し、上 顎の前歯は唇側に、上顎の臼歯は機能咬頭で咬合すると口蓋側に 変位するが、頬側咬頭で咬合すると頬側に変位する。(青矢印)





げ弾性率	
スト(1.1mmø)	
ァイバー(0.5mm¢)	
nmø)	
3.0mmø)	

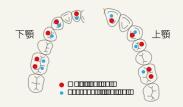
支台築造にかかわる材料と象牙質の物性の違い

又口来這に方方行の内特に家方員の物性の進い		
	弾性係数(GPa)	曲げ強さ (MPa)
象牙質	10~20	140~250
支台築造コンポジットレジン	7.5~15.5	115~180
ファイバ ー ポスト	$23 \sim 52$	700 ~ 1,650
ステンレススチ ー ル (SUS304)	180~200	1,000
金合金(Type3.4)	90~110	600~900
金銀パラジウム合金	90~110	700~900
銀合金(Ag-Sn,Ag-In)	60~80	200~400

渥美克幸.ファイバー併用レジン支台築造の勘所 第1回 歯肉縁上歯質の獲得. the Quintessence 2016:35(8)1902-1907.より一部引用



ファイバーポストの配置目安



生命力学的ファイバーアレンジメント。上顎前歯は舌側に臼歯 は頬側にメインファイバーポストを、下顎は頬側にメインファイ バーポストを配置。

荒井良明:ファイバーポストの効果的利用方法-レジン支台築造の失敗を防ぐために--日本歯科評論,72(4),113-120,2012.

幅広い症例に適用できる支台築造システム

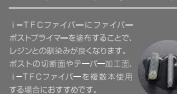


間 接 法

光ファイバーポスト(1.3mmø)とスリーブを用いた症例







ファイバーポストプライマー



根管接着性にも優れた接着性レジンセメント スーパーボンド 混和セット

スーパーボンドは完全乾燥の難しい根管に 対しても安定した接着性を発揮します。 また、スーパーボンドはC-factorの影響を



注入器具です。スーパーボンド マイクロシリンジの使用により 管内へ容易にスーパーボンドを移送できます。