



FICHA TÉCNICA

SMART TEC

Magnesio

ANTECEDENTES TÉCNICOS

Ingrediente Activo: Magnesio quelatado (Ca-EDTA)
Nombre Comercial: Smart Tec Magnesio
Modo de Acción: Fertilizante soluble formulado con GelTech
Presentación: Tineta de 25 Kg.

PRODUCTO	ELEMENTO	CONCENTRACIÓN ELEMENTOS (P/V)
Smart Tec Calcio	Magnesio (MgO)	18% p/v
	Nitrógeno (N)	12% p/v
	EDTA	13% p/v
	Carbono (C)	10% p/v

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

Características fisicoquímicas	Valor
Densidad	1500 g/L
pH (10%)	4
Conductividad eléctrica (10%)	42,9 mS/cm
Solubilidad (20 °C)	1180 g/L

CULTIVO	VÍA RIEGO	MOMENTO DE APLICACIÓN
Cerezo, Necatín, Duraznero, Almendro, Nogal, Kiwi, Avellano Europeo, Uva de mesa, Uva Vinífera, Manzana, Peral, Cítricos, Palto, Olivo, Ciruelo, Arándano, Frutilla y Frambuesa.	10-25 Kg/ha	Aplicación desde brotación, en los periodos de mayor demanda de magnesio y en postcosecha. Dividir la dosis en aplicaciones semanales.
Trigo, Avena, Cebada, Maravilla, Maíz, Papa, Raps, Remolacha y Achicoria.	1-5 Kg/ha	Aplicar en periodo de crecimiento activo.
Praderas y Alfalfa	1-5 Kg/ha	Aplicar de fines de invierno y después de cada corte
Hortalizas e invernaderos	1-5 Kg/ha	Aplicar desde transplante, dividir la dosis en parcialidades
Viveros	50-100 g/hL	Aplicar desde los primeros estados (dreching)

**Dosis puede variar de acuerdo a producción esperada, estado fenológico, junto con los análisis de suelo y foliar.*



BENEFICIOS

Formulación avanzada que permite máxima eficiencia y disponibilidad de magnesio.

Smart Tec Magnesio es un fertilizante soluble, formulado con tecnología **GelTech** y con magnesio quelatado (Mg-EDTA). Su formulación favorece la disponibilidad del magnesio al reducir el riesgo de fijación en el suelo y su interacción con fosfatos. Además, su alta movilidad dentro de la planta permite un transporte eficiente hacia hojas jóvenes y frutos en desarrollo.

Smart Tec Magnesio optimiza la fotosíntesis, favoreciendo la producción y traslocación de carbohidratos para un mejor llenado de frutos y un calibre más uniforme. Su acción mejora la eficiencia fotosintética y metabólica, aumentando la producción de azúcares, los grados Brix y mejorando las características organolépticas del fruto.

Por su alta eficiencia en absorción, **Smart Tec Magnesio** permite trabajar con menores dosis, reduciendo costos de aplicación, almacenaje y transporte, mientras aumenta el vigor y rendimiento del cultivo.

