

### Homologations et conformités

AIR FRANCE	SMI 53094-04
CFM INTERNATIONAL	CP-2564
ENGINE ALLIANCE GP7000	EAC-0111-7
GE	CO4-183
HONEYWELL	C04-183 (AS900 engine)
IAE/V2500	CoMat 01-542
PRATT & WHITNEY	SPMC-154
ROLLS-ROYCE	oMat 1/153C
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB540 / RTC 70-20-03-280-823

### Désoxydant acide utilisé dans le cadre du processus de nettoyage des turbines. Homologué par les principaux constructeurs.

AP 988 est utilisé dans une des étapes d'un procédé à stages multiples pour aider l'enlèvement des dépôts d'oxydes métalliques complexes et de calamine formés sur les surfaces de chauffe des composantes de moteurs à réaction.

L'utilisation de réservoirs en acier inoxydable 316 est recommandée.

L'emploi d'équipement avec système d'agitation améliorera les résultats.

### AP 988 est un mélange liquide clair d'acides organiques et d'inhibiteurs.

- Produit liquide facilitant ainsi la manutention.
- Enlève la calamine et les oxydes métalliques.
- Approuvé pour usage sur les alliages de grande force et résistant à la chaleur.
- Ne contient pas d'acides minéraux.
- Satisfait les exigences de la norme ARP-1755B, catégorie 4.

AP 988 est un produit de la gamme MagChem.

## MISE EN OEUVRE

---

- AP 988 est employé sous forme de solution aqueuse à 15-20% par volume. La température recommandée est de 80-85°C (175-185°F). Dégraisser et nettoyer les pièces avant leur immersion.
- AP 988 est normalement employé comme conditionneur acide de calamine dans le procédé de nettoyage des pièces de moteurs à turbines.

Typiquement, ce procédé comprend les étapes suivantes :

- 1) HDL 202 (dérouillant alcalin)
- 2) AP 988 (décalaminant acide)
- 3) HDL 2524 (permanganate alcalin)
- 4) HDL 202 (dérouillant alcalin)
- 5) Corrotek (antirouille de procédé)

- Les durées moyennes d'immersion varient de 15 à 30 minutes.
- La concentration de la solution peut être maintenue par titration, selon la méthode fournie par SOCOMORE.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

---

Aspect ..... liquide jaune pâle  
Gravité spécifique ..... 1,20  
pH ..... (à 100%) 3,2 / (à 20%) 3,3  
Solubilité ..... facilement miscible à l'eau dans les concentrations recommandées

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

---

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.