

Zulassungen und Normen

AIR FRANCE	SMI 53094-04
CFM INTERNATIONAL	CP-2564
ENGINE ALLIANCE GP7000	EAC-0111-7
GE	CO4-183
HONEYWELL	C04-183 (AS900 engine)
IAE/V2500	CoMat 01-542
PRATT & WHITNEY	SPMC-154
ROLLS-ROYCE	oMat 1/153C
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB540 / RTC 70-20-03-280-823

Säurehaltiges Desoxidationsmittel, das als Teil des Reinigungsprozesses des Turbinenmotors verwendet wird. Genehmigt von den wichtigsten Triebwerks-OEM.

AP-988 wird in einem Etappenverfahren eingesetzt, das zum Entfernen der komplexen Metalloxid- und Ölkohleablagerungen ausgearbeitet wurde. Diese zu entfernenden Ablagerungen bilden sich auf Oberflächen, die einer Erhitzung unterliegen sowie auf Komponenten von Triebwerksmotoren.

Wir empfehlen die Verwendung von Tankbehältern aus nichtoxidierbarem Stahl 316.

Die Verwendung von Geräten mit Agitationssystem verbessert die Wirkung.

AP-988 ist ein helles Flüssigkeitsgemisch aus organischen Säuren und Inhibitoren.

- Flüssiges Produkt zur leichteren Handhabung.
- Entfernt Ölkohleablagerungen und Metalloxide.
- Zugelassen für einen Einsatz bei Legierungen hoher Festigkeit und hitzebeständig.
- Enthält keine Mineralsäuren.
- Entspricht der Norm ARP-1755, Kategorie 4.

AP 988 ist ein Produkt aus dem Bereich Magchem.

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Entfernen der Ölkohleablagerungen : **AP-988** wird als Wasserbasislösung in einer 15-20%-Volumen-Verdünnung verwendet. Die empfohlene Temperatur liegt bei 80–85°C (175–185°F). Vor dem Eintauchen der Teile sind diese zuerst zu entfetten und zu reinigen.
- **AP-988** wird normalerweise als saurer Umwandler von Ölkohleablagerungen im Reinigungsverfahren der Turbinenmotorenteile verwendet. Im Normalfall wird bei dieser Methode in den folgenden Etappen gearbeitet:
 - 1) HDL 202 (alkalischer Rostentferner)
 - 2) AP 988 (säurehaltiger Ölkohleentferner)
 - 3) HDL 2524 (alkalisches Permanganat)
 - 4) HDL 202 (alkalischer Rostentferner)
 - 5) Corrotek (Rostschutz als Abschlußbehandlung)
- Die durchschnittliche Eintauchzeit liegt zwischen 15 bis 30 Minuten.
- Die Konzentration der Lösung kann, entsprechend dem von SOCOMOR aufgestellten Verfahren, durch Titration erhalten werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	blassgelbe Flüssigkeit
Raumgewicht	1,20
pH-Wert	(bei 100%) 3,2 / (bei 20%) 3,3
Löslichkeit	in der empfohlenen Konzentration leicht mit Wasser mischbar

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI GEBRAUCH UND LAGERUNG

Für mehr Informationen über die Gefahren des Produktes ziehen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt gemäß der örtlichen Vorschriften zu Rate.

Nur für den industriellen Gebrauch.

Die vorangehende Notiz wird durch die hier vorliegende ersetzt und aufgehoben.

Die in dieser Informationsschrift enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und haben lediglich einen anzeigenden Wert und stellen demnach keinerlei Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, besonders für den Fall von Rechtsansprüchen Dritter, die sich durch den Gebrauch unserer Produkte ergeben. Die aufgezeichneten Daten stützen sich auf von SOCOMORE durchgeführte Versuche. An den Angaben können Änderungen vorgenommen werden, falls dies von SOCOMORE für nötig gehalten wird. Diese Angaben ersetzen in keinem Fall Vorversuche, die man für jeden bestimmten Anwendungsfall unternehmen sollte, um die Verträglichkeit des Produktes zu prüfen. Die Fotos sind nicht vertraglich bindend. Wir bitten Sie in allen Fällen die örtliche Gesetzgebung zu prüfen, die für die Anwendung unserer Produkte zuständig ist. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.