

Homologations et conformités

CFM INTERNATIONAL	CP-2649
ENGINE ALLIANCE GP7000	EAC-0514
GE	CO4-265
IAE/V2500	CoMat 01-507
OTAN/NATO	NSN 6850C022357
PRATT & WHITNEY	SPMC-182
ROLLS-ROYCE	oMat 1/288B
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMP 13-107
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB 531

Produit de décirage sans Cr(VI) utilisé dans le cadre du processus d'élimination des cires sur les moteurs et équipements d'avions.

D-SOLV est un mélange d'huiles hydrotraitées et d'agents tensioactifs formulé pour une des étapes d'un procédé d'enlèvement de la cire sans solvants chlorés.

- Fait partie d'un procédé plus écologique.
- Ne contient aucun ingrédient cancérigène.
- Peut absorber 40% de son poids en cire.
- Longévité opérationnelle étendue.
- Rinçage facile dans des nettoyants alcalins légers.
- Stable à hautes températures.
- Ne contient ni chlore, ni phénols, ni chrome hexavalent.

D-SOLV est un produit de la gamme MagChem.

MISE EN OEUVRE

1) Immerger les pièces dans la cire chaude afin de dissoudre les accumulations épaisses de cire et ainsi laisser un film résiduel de cire mince et uniforme.

2) Immerger les pièces dans le **D-Solv** pur, chauffé à 88-93°C (190-200°F) ou à approximativement 15°C (27°F) au-dessus du point de fusion de la cire.

- 3) Répéter l'étape 2. **Cette étape est facultative** et sert à accélérer le procédé et/ou à se prémunir d'une sauvegarde contre la fermeture de la ligne.
- 4) Rincer par immersion dans de l'eau chaude à 49-54°C (120-130°F).
- 5) Immerger les pièces dans une solution aqueuse de **Soluwax** 10% à 50-80°C (122- 176°F).
- 6) Rincer dans de l'eau à 54-60°C (130-140°F).
- 7) Immerger les pièces dans une solution de 3-4% de **Corrotek** à 71-77°C (160-170°F), pour 2-5 minutes, afin qu'elles en absorbent la chaleur. Une fois retirées, les pièces sécheront instantanément. Les surfaces ferreuses seront protégées durant les procédés d'usine subséquents.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect liquide incolore
Point éclair vase ouvert 190°C
Gravité spécifique 0,85

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Protéger contre le gel. Entreposer à l'intérieur. En cas de gel du produit, l'entreposage dans un endroit tempéré redonnera au produit son état original sans en affecter l'efficacité.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.
Réservé à un usage industriel

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.