

Homologations et conformités

SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)

DMR 74-106

Description :

Vernis époxy bi-composant anticorrosion sans chromates, imitant la couleur de l'aluminium chromaté.

Utilisation :

Utilisé sur pièces Aéronautiques (carters,etc,,) pour retoucher les défauts de surface éventuels de la chromatisation des pièces en aluminium.

Performances :

Excellentes tenues au Skydrol,
Bonne tenue à la corrosion et à l'immersion dans l'eau.

UTILISATIONS

Support	Préparation nécessaire
Alliage d'aluminium	Dégraissage, Anodisation

Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

socomore The Surface Company



MISE EN OEUVRE

Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
FUN NG PARTIE B	08:00

Mise en œuvre et Application :

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T^{\circ} < 35\text{ °C}$
- $30\% < Hy < 70\%$

1 - BROSSE/BROSSE/ROULEAU		Volume	Poids	Tol +/-
Base	FUN NG VERT 40462	2	73	
Durcisseur	FUN NG PARTIE B	1	27	1
Diluant	DILUANT DL 162	0	0	0

2 - PNEUMATIQUE		Viscosité CA 4 : 25s +/- 5		Volume	Poids	Tol +/-
Base	FUN NG VERT 40462	2	73			
Durcisseur	FUN NG PARTIE B	1	27			1
Diluant	DILUANT DL 162	0,8	20			5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

Process de mélange et mesure de viscosité :

- Mélanger la partie A pendant au moins 1 minute,
- Mélanger la partie B pendant au moins 1 minute,
- Ajouter le durcisseur (part B) dans la base (part A) et mélanger pendant au moins 1 minute,
- Ajouter 20% (en poids) de diluant DL 162 au mélange A+B, et mélanger au moins 1 minute,
- Faire une mesure de viscosité en Coupe Afnor 4,
- Si la viscosité en CA4 est conforme (20-30s), le produit est prêt à être appliqué.
- Si la viscosité est non conforme, ajouter jusqu'à 5% maximum de diluant DL 162.
- Si la viscosité est maintenant conforme en CA4 (20-30s), le produit peut être appliqué.
- Ne pas diluer à plus de 25%.

Séchage à l'air	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	00:10 h
Sec au toucher	00:30 h
Dur au toucher	12:00 h
Recouvrable	Mini : 12:00 h / Maxi : 48:00 h

Séchage accéléré	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	01:00 h
Accélération de séchage	02:00 h
T° d'accélération	70 °C

Recouvrement et process :

- Fenêtre de recouvrement : 12h - 48h.

- Si le primaire a été étuvé à 70°C : Recouvrable après refroidissement et dans un délai de 48h max.
- Passé ce délai de 48h :
 - Réaliser un égrenage à l'abrasif à sec de grade P220 à P320, ôter la poussière et faire un rinçage avec un chiffon imbibé de solvant homologué, puis ré-appliquer léger voile de primaire,
 - Ensuite, procéder à un séchage de 12h à température ambiante ou 2h at 70°C,
 - Enfin, appliquer la finition.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	48% +/-2
Extrait Sec en Volume	35% +/-2
Epaisseur Humide Recommandée	70µm +/-15
Epaisseur Sèche Recommandée	25µm +/-5
Rendement théorique	75 g/m2 for 25µm
Teinte / Aspect du produit	Green (40462)

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

Autres données Physico-Chimiques		
Caractéristique	Valeur	Remarque
TENEUR EN COV DE LA PARTIE A	543 G/L (gram / liter)	
TENEUR EN COV DU DURCISSEUR	474 G/L (gram / liter)	
TENEUR EN COV DU MELANGE PAE	562 G/L (gram / liter)	

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Recommandation

Conservation 12 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé.

Péremption après 1ère ouverture :

- Base : 3 mois,
- Durcisseur : 3 mois

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.