

## Homologations et conformités

LEONARDO (formerly ALENIA AERMACCHI / AERONAUTICA)  
SAFRAN NACELLES

MDL 5050  
HMRC0089

## Description :

Le LBYH 142 est un revêtement de finition polyuréthane bi-composant en phase aqueuse. Il est utilisé pour protéger des pièces soumises à de fortes contraintes climatiques ainsi qu'à des températures maximales de 240°C.

## Performance :

- Excellente résistance aux produits chimiques.
- Excellente tenue au SKYDROL et aux fluides aéronautiques.
- Très bonne résistance aux UV après polymérisation complète.

## UTILISATIONS

Support	Préparation nécessaire
Composite Carbone/BMI	Ponçage
Composite Carbone/Epoxy	Ponçage

## Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

**socomore** The Surface Company



## MISE EN OEUVRE

### Bicomposants

Durcisseur	Pot-Life (hh:mm)
LBYH 142 PARTIE B	03:00

### Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- 15 °C < T° < 35 °C
- 30 % < Hy < 75 %

1 - PNEUMATIQUE Viscosité : 40 s +/- 10 ISO 4		Volume	Poids	Tol +/-
Base	LBYH 142 NOIR SATINE AM	4	4	
Durcisseur	LBYH 142 PARTIE B	1	1	0,1
Diluant	EAU DEMINERALISEE	1,1	1	0,2
2 - PNEUMATIQUE Viscosité : 85 s +/- 20 AFNOR 2.5		Volume	Poids	Tol +/-
Base	LBYH 142 NOIR SATINE AM	100	100	
Durcisseur	LBYH 142 PARTIE B	25	25	2,5
Diluant	EAU DEMINERALISEE	28	25	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

**Recommandation :** Après cuisson 1 heure à 70°C le film n'a pas encore toutes ses propriétés.

### STOCKAGE

Au stockage, un léger déphasage bleuté peut être observé. Ce phénomène n'a aucun impact sur les performances finales du produit sec polymérisé.

Une agitation de la partie A avant utilisation permet de retrouver une teinte noire homogène.

### METHODE DE MELANGE ET MESURE DE VISCOSITE :

- Ajouter le durcisseur (B) dans la base (A),
- Mélanger vigoureusement pendant au moins 2 minutes,
- Ajouter 20% (en poids) de diluant dans le mélange A + B puis mélanger pendant au moins 2 minutes.
- RESPECTER UN TEMPS DE MURISSEMENT DE 30 MIN AVANT CONTRÔLE DE LA VISCOSITE
- Réaliser une mesure de viscosité : CA 2,5 ou ISO 4
- Si la viscosité est conforme (30-50s en ISO 4 ou 65-105s en CA 2,5) --> le produit peut être appliqué.
- Si la viscosité est non-conforme : Ajuster la viscosité du mélange A + B avec un maximum de 10% supplémentaire de diluant, SANS TEMPS DE MURISSEMENT.
- Après cet ajout, si la viscosité est conforme (30-50s en ISO 4 ou 65-105s en CA 2,5) --> le produit peut être appliqué.
- MERCI DE NE PAS DILUER LE PRODUIT A PLUS DE 30%.

Séchage à l'air	
Caractéristique	Valeur
Hors poussière	04:00 h
Sec au toucher	10:00 h

Dur au toucher	24:00 h
Recouvrable	10:00 h

Séchage accéléré	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:15 h
Accélération de séchage	01:00 h
T° d'accélération	70 °C

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	46 % +/- 2
Extrait Sec en Volume	38 % +/- 2
Epaisseur Humide Recommandée	65 µm +/- 15
Epaisseur Sèche Recommandée	25 µm +/- 5
Rendement théorique	70 g / m2 pour 25 µm
Teinte	noir
Aspect du produit	Mat-Satin

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

Autres données Physico-Chimiques		
Caractéristique	Valeur	Remarque
Résistance thermique	190 °C ( degré CELSIUS )	20H
Résistance thermique	240 °C ( degré CELSIUS )	6H
Tenue eau désionisée	14 JRS ( Jours )	A 20°C
Adhérence	Classe 0	Sur composite carbone/Epoxy
Tenue au SKYDROL	10 JRS ( Jours )	immersion à 70°C

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

### Conservation

12 mois entre +5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. STOCKAGE HORS GEL.

Péremption après première ouverture :

- Base : 3 mois.
- Durcisseur : 1 mois

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun

3/4

LBYH 142\_FR\_2023-01-25\_JM-FS

engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.