

Description :

Le LFPH 006 DIPALU est une peinture hydrodiluable de type époxy phénolique, thermodurcissable. C'est une peinture de protection thermique et anti corrosion destiné à l'aéronautique (échangeurs thermiques)

Performance :

- Excellente tenue anti-corrosion.
- Très bonne tenue aux fluides aéronautiques.
- Bonne tenue thermique.

UTILISATIONS

Recommandation : traitements de surface recommandés : TTS au Cr III

Support	Préparation nécessaire
Aluminium	Traitement adapté

Faites appel à SOCOMORE pour tous vos besoins en :

- Préparation de surface (gammes SOCOCLEAN, DIESTONE & DS),
- Coatings fonctionnalisés (gammes SOCOGLAZE, AEROGLAZE, CHEMGLAZE, PRIAM, LBYH),
- Traitement de surface (gammes SOCOCLEAN & SOCOSURF),
- Promoteurs d'adhésion (gammes SOCOGEL & PREKOTE)
- Décapants chimiques (gammes SOCOSTRIP & SPC).
- Consommables, équipements et services pour le contrôle non destructif (gamme BABBCO)

socomore The Surface Company



MISE EN OEUVRE

Mise en œuvre et Application

Pour la mise en œuvre, vous devez respecter les prescriptions ci-dessous :

- $15\text{ °C} < T^{\circ} < 30\text{ °C}$

- 30 % < Hy < 70 %

1 - PNEUMATIQUE		Viscosité : 25 s +/- 5 AFNOR 4	Volume	Poids	Tol +/-
Base	LFPH 006 DIPALU			100	
Diluant	DILUANT DL 1511			0	5

Tableau : Taux de dilution en fonction du matériel d'application. Les mesures de viscosité fournies ne sont que des recommandations et non des paramètres de contrôle qualité. Les informations qualifiées sont fournies dans les documents de certification, disponibles sur demande auprès du service technique.

2 - TREMPE		Viscosité : 20 s +/- 3 AFNOR 4	Volume	Poids	Tol +/-
Base	LFPH 006 DIPALU			100	
Diluant	DILUANT DL 1511			15	5

Recommandation

Le produit a tendance à sédimenter au stockage.

Bien agiter avant utilisation mais veuillez à ne pas trop cisailler afin de ne pas incorporer d'air (création de mousse)

Nettoyage du matériel d'application

Peinture fraîche : eau de ville ou diluant DL 711

Peinture ayant séchée : diluant DL 711

Séchage au four	
Caractéristique	Valeur
Pré-séchage	00:20 h
Temps de séchage	00:45 h
T° du four	180 °C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques à l'emploi	
Caractéristique	Valeur
Extrait Sec en Poids	34 % +/- 2
Extrait Sec en Volume	30 % +/- 2
Epaisseur Humide Recommandée	50 µm +/- 15
Epaisseur Sèche Recommandée	15 µm +/- 5
Rendement théorique	18 m ² /Kg pour 15 µm
Teinte	ALU
Aspect du produit	Satin

Caractéristiques à l'emploi pour le mélange 1

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Conservation

12 mois entre 5°C et 35°C dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. STOCKAGE HORS GEL.

Péremption après première ouverture : 3 mois maxi.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.