

## Homologations et conformités

BELL HELICOPTER	Homologué pour Edwards & Associates Inc. (Piney Flats)
BOEING (HELICOPTERS, MESA)	HMS20-1267 QPL, HMS15-1100 QPL
BOMBARDIER	NTO CRJ-700 EA 05-2011-049, tous les avions Bombardier de Midcoast Aviation - RIL GX-0051
DASSAULT AVIATION	Homologué pour tous les jets Falcon
DELTA	Process Standard 900-3-6 No 36
EMBRAER	NTO ERJ-145 05-2011-047
GULFSTREAM	GMS 5008, GAR 110VK
OTAN/NATO	6850-01-513-8589 (quart), 6850-01-513-8586 (gallon), 6850-01-513-8567 (seau 5-gallons), 6850-01-513-8560 (fût 55-gallons), 6850-01-549-3632 (IBC 275-gallons), 6850-01-505-8688 (grand kit de réparation), 6850-01-602-6830 (50 lingettes avec distributeur), 6850-01-602-6827 (50 lingettes sans distributeur)
SAAB	NTO 340B 05-2011-050
SAE	Conforme à AMS 3095 (comme prétraitement)
SOUTHWEST AIRLINES	EA 1-A11-0075 spécification référence G51-21-01
UNITED AIRLINES	M&E 40-0608-3-0475 / 40-609-3-0312, Code produit : CHE 3101-2
US Air Force	TO 1-1-8
US Air Force	Airframes: C-130, F-16, C-5, F-117, KC-10, KC-135, B52, E-3, B-1, C-17, A-10
USA Department of Defense	MIL PRF 32239 QPL

**Le PreKote® est une solution de prétraitement prête à l'emploi qui permet de nettoyer, désoxyder ~~en scrubbant la surface~~ et améliorer les propriétés d'adhérence des substrats métalliques et composites avant peinture ~~ou collage~~.**

## Avantages & bénéfices

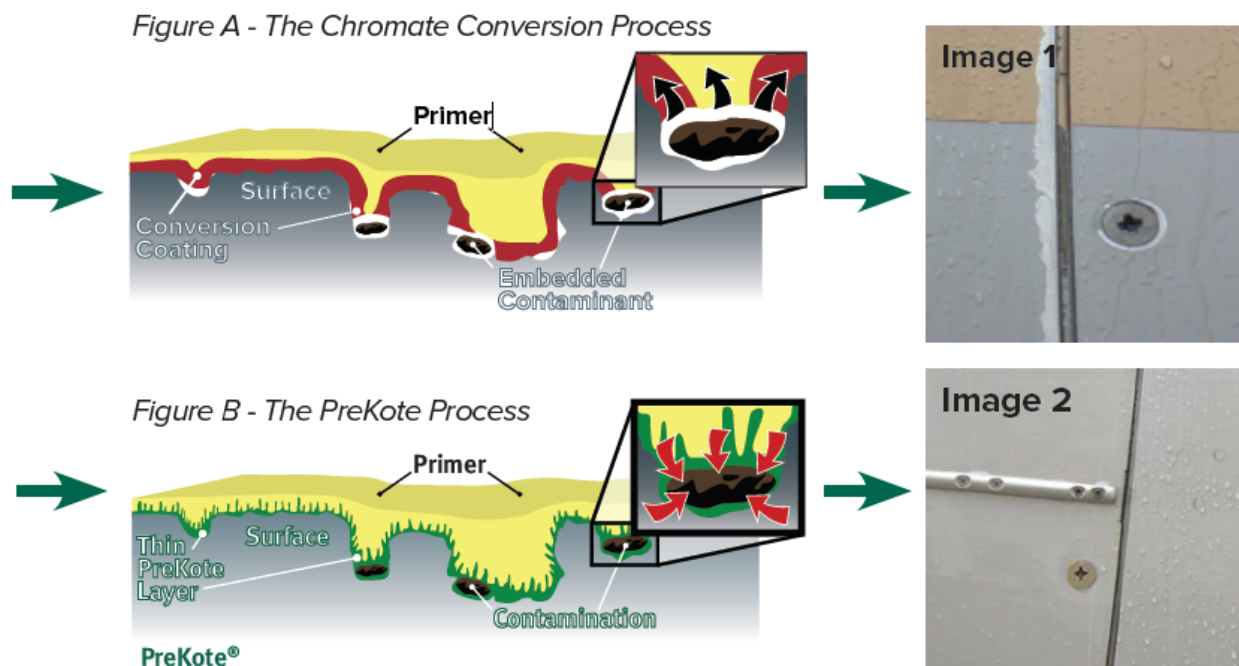
- Produit de traitement de surface mono-composant pour le nettoyage et l'adhérence peinture. Réduit significativement le temps de traitement et le nombre de produits nécessaires, ainsi que la consommation d'eau par rapport aux produits de conversion existants.

- Alternative sans chromate aux revêtements de conversion.
- Prétraitement de surface polyvalent: **fonctionne compatible** avec la plupart des systèmes peintures **et tous les processus de collage**
- Pas de dilution nécessaire. Produit prêt à l'emploi.

Les surfaces à peindre comportent des millions de pores microscopiques dans lesquels la saleté et les contaminants s'incrusteront et sont difficiles à éliminer. Ces contaminants peuvent entraver l'adhérence des revêtements sur la surface ~~lorsque sont utilisés des procédés de conversion chromatisés.~~ (Voir Figure A). Cela peut entraîner des défauts de peinture : écaillage, décollement, cloquage ~~et dégazage (voir Image 1).~~ **HANNAH A SUPPRIME LES IMAGES.** Le **PreKote®** nettoie la surface ~~et élimine les contaminants en créant une liaison plus étroite et plus forte entre la surface et le revêtement (voir Figure B).~~ **améliore la mouillabilité de la surface ??.** Il en résulte moins de défauts d'adhérence entre la peinture et la surface et maximise la protection contre la corrosion ~~(voir Image 2).~~

~~Photos de droite : pour comparer le processus de prétraitement, une compagnie aérienne commerciale de premier plan a traité un 737-800 avec **PreKote®** et un autre 737-800 avec un revêtement de conversion au chromate.~~

~~Lorsque l'avion est revenu pour l'inspection des 24 mois, la compagnie aérienne a déclaré que **PreKote** fournissait une protection supérieure à celle du revêtement de conversion au chromate.~~



Le **PreKote®** ne contient pas de chrome et il n'est ni toxique, ni dangereux, ni inflammable, ni corrosif. Il est sans CFC, sans odeur et n'attaque pas la couche d'ozone. Le format liquide est facilement biodégradable après élimination. Comme le **PreKote®** n'est pas dangereux, les utilisateurs peuvent réduire leurs frais d'expédition HAZMAT et frais de stockage. Le produit nécessite moins de rinçage, ce qui diminue la consommation d'eau.

L'Agence américaine de protection de l'environnement (EPA) a estimé que la formulation chimique de **PreKote®** était préférable pour l'environnement. Le **PreKote®** a été récompensé par le prix

Design for the Environment (DfE). L'EPA a également attesté que le **PreKote®** est une des 6 principales opérations de finition des métaux, ne déclenchant pas de statut « Categorical Industrial User » (CIU).

### Formats disponibles :

- Quart (environ 0,9 L)
- Gallon (environ 3,8 L)
- Bidon 5-gallons (environ 19 L)
- fût 55-gallons (environ 208 L)
- IBC 275-gallons (environ 1041 L)
- Lingettes présaturées
- Kit de réparation

## UTILISATIONS

---

HANNAH A SUPPRIME LA SECTION "USE" POUR METTRE CES INFOS DANS "DIRECTIONS FOR USE" mais je vais lui demander de conserver les infos dans cette section (si un jour on utilise le PIM pour récupérer ces infos, la section serait vide, et par cohérence avec les autres TDS.

Sur toute surface à peindre ou prépeinte :

- Aluminium
- Anodisée
- Composite
- Galvanisée
- Magnésium
- Plastique
- Légèrement décapée
- Acier
- Titane

## MISE EN OEUVRE

---

TOUTE LA SECTION DIRECTIONS FOR USE A BEUCOUP ETE MODIFIEE PAR HANNAH

Le **PreKote®** peut être utilisé en fabrication (OEM) comme en maintenance, réparation et révision (MRO). Il peut être appliqué par pulvérisation, au jet ou en immersion **et en lingettes ?**. Il est convient également pour les retouches et réparations. Le **PreKote®** peut être appliqué sur les substrats suivants ~~à peindre ou PEINT, de toutes dimensions.~~ HANNAH A SUPPRIME LA POSSIBILITE DE TRAITER DES SURFACES PEINTES

- Alliages d'aluminium (y compris anodisé)
- Composites
- Alliages de magnésium
- Plastiques
- Acier (y compris alliages inoxydables et galvanisés)
- Alliages de titane (y compris anodisés)

## Concentration

~~Le PreKote® est utilisé à pleine concentration dans la plupart des applications.~~

## Préparation de surface

### Avant d'appliquer le PreKote® :

- Tout système de revêtement existant doit d'abord être éliminé à l'aide d'un décapant approprié. ~~conformément aux procédures d'exploitation standard.~~ Les décapants SOCOMORE **SOCOSTRIP** et **SPC** peuvent être utilisés.
- Nettoyer soigneusement toutes les surfaces à traiter. Les nettoyants DS-108 et DIESTONE et **SYNCLAIR** peuvent être utilisés. ~~Les zones contenant beaucoup de saleté, comme le fond des moteurs d'avion ou les panneaux d'accès au carburant, peuvent nécessiter des interventions supplémentaires pour garantir la propreté de la surface.~~
- Rincer soigneusement ~~ou essuyer~~ les surfaces à traiter pour éliminer tous les débris et poussières restants.
- Masquer toutes les zones qui ne seront pas traitées avec le **PreKote®**

## Application

### Recommandations concernant les équipements

- **PreKote®** tel qu'il a été livré (ne pas diluer)
- Tampons abrasifs en oxyde d'aluminium (grain 280-400). ~~Commercial/GA : Tampons abrasifs en oxyde d'aluminium grain 280 400 (3M Scotch Brite référence 7447, Maroon / MILITARY (militaire) : A A 58054, Type 1, Grade A).~~
  - IMPORTANT: utiliser uniquement des tampons en oxyde d'aluminium pour frotter la surface. L'utilisation de tout autre tampon peut contaminer la surface et empêcher l'adhérence du primaire.
- Pistolet à peinture avec une buse 1,65 - 1,80 mm.
- Eau municipale.
- En option : polisseuse orbitale ou ponceuse pneumatique. Une ponceuse à manche télescopique est recommandé, mais des ponceuses pneumatiques peuvent être utilisées.

### Recommandations pour l'application du PreKote® sur avions

- Travailler depuis la section de la queue vers l'avant : toujours commencer par le haut et l'extérieur de l'appareil, en travaillant vers l'intérieur et vers le bas.
- Travailler par petites zones : les surfaces horizontales permettent de travailler de plus grandes surfaces que les zones verticales ; le haut de l'empennage vertical ~~(ou dérive ??)~~ nécessite une zone de travail plus petite.
- Porter une attention particulière aux zones à forte érosion, telles que les bords d'attaque. ~~et zones situées juste à l'arrière des bords d'attaque des ailes et moteurs, le radôme, l'empennage vertical et l'arrière des fenêtres du cockpit.~~

## Procédure d'application (Composites et substrats oxydés)

1. Appliquer une couche de **PreKote®** sur la zone désignée.
2. Frotter la surface avec un tampon en oxyde d'aluminium en effectuant des mouvements

horizontaux se superposant jusqu'à obtention d'une mousse abondante. Ne jamais laisser sécher le **PreKote**<sup>®</sup> sur la surface. Si la zone de travail sèche, réappliquer le **PreKote**<sup>®</sup>.

3. Dans la zone qui vient d'être traitée, appliquer le **PreKote**<sup>®</sup> une deuxième fois. La deuxième application est nécessaire pour éliminer la saleté et les contaminants décollés lors de la première application. Ne rincer pas entre les applications.
4. Frotter de nouveau la surface avec un tampon en oxyde d'aluminium en effectuant cette fois des mouvements verticaux se superposant jusqu'à obtention d'une mousse abondante. Ne jamais laisser sécher le **PreKote**<sup>®</sup> sur la surface.
5. Immédiatement après avoir terminé la seconde application de **PreKote**<sup>®</sup>, rincer soigneusement la zone traitée du haut vers le bas. Lors du rinçage, porter une attention particulière aux jointures et aux creux pour garantir l'élimination complète du **PreKote**<sup>®</sup>.
6. Vérifier l'absence de rupture du film d'eau sur la surface comme indicateur d'application correcte (généralement 2 à 10 secondes). Si l'eau perle ou se rompt immédiatement, répéter la procédure du **PreKote**<sup>®</sup>.
7. Laisser sécher les surfaces avant de peindre. Le séchage à air chaud forcé est possible à condition qu'il soit filtré et exempt de particules.
8. Répéter les étapes 1 à 6 pour les autres zones de la pièce / structure

## Procédure d'application (Substrats **peints** préparés, non oxydés et petites retouches)

1. La pièce doit d'abord être préparée en suivant les directives de préparation de surface ci-dessus
2. A l'aide des lingettes présaturées **PreKote**<sup>®</sup>, essuyer la surface dans un seul sens pour maximiser l'élimination des contaminants.
  - Essuyer dans un mouvement de va-et-vient ou en cercles permet d'étaler et retirer mieux les contaminants.
  - Appliquer une pression légère et uniforme sur la lingette pendant l'application.
  - Chaque lingette permet de traiter 4 square feet (0,37 m<sup>2</sup>) de surface.
  - Les lingettes **PreKote**<sup>®</sup> doivent être humides seulement au toucher. Ne pas ajouter de **PreKote**<sup>®</sup> liquide sur les lingettes ou directement sur la surface.
  - La lingette peut être pliée et utilisée plusieurs fois tant qu'un côté propre est utilisé à chaque passage.
3. Laisser sécher la surface avant d'appliquer le revêtement ~~ou le mastie~~. Le séchage à air chaud forcé est possible à condition qu'il soit filtré et exempt de particules.

## Après l'application

- Les substrats doivent être peints dans les 24 heures suivant l'application du **PreKote**<sup>®</sup>.
- Ne pas utiliser de solvants sur les surfaces après application du **PreKote**<sup>®</sup>
- ~~Retirez toutes les protections et effectuez un dernier rinçage.~~
- Il ne doit y avoir aucun signe d'aspect cireux sur la surface. Si un film d'aspect cireux est présent, il faut répéter l'application d'une seule couche de PreKote (étapes 1, 2, 5, 6 et 7 de la procédure d'application sur composites et substrats oxydés).
- Inspecter toutes les zones préalablement protégées pour empêcher l'intrusion des produits

chimiques utilisés pour la préparation de surface, et s'assurer que les produits chimiques n'ont PAS pénétré dans les cavités.

- Utiliser un chiffon non pelucheux humidifié à l'eau pour enlever toute poussière avant de peindre.
- Si des carburants et/ou des huiles ont contaminé le support, utiliser une lingette présaturée **PreKote®**, ou humidifier un chiffon non pelucheux avec du **PreKote®**, et essuyer dans un seul sens pour éviter d'étaler le contaminant sur la surface. Dans le même sens, essuyer immédiatement l'excédent de **PreKote®** avec un chiffon sec et non pelucheux. Appliquer immédiatement le primer.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le **PreKote®** a passé avec succès tous les essais classiques pour les pré-traitements.

Description test	Nom test	Resultats
Brouillard salin	BMS 10-72, Test #20a ASTM B117	Réussi
Corrosion filiforme	BMS 10-72, Test #20b	Réussi
Erosion pluie	BMS 10-72, Test #23	Réussi
Flexibilité	ASTM D4145 (Mandrel Bend Test passé sur mandrin 1/8" - 3,175 mm)	Réussi
Ruban adhérence humide	BMS 10-72, Test 16	Réussi
Résistance corrosion	ASTM G85 Annexe 4	Réussi
Fragilisation Hydrogène	ASTM F519-97	Réussi
Ramollissement peinture	BMS D6-17487 ASTM F502	Réussi
Résistance humidité	BMS 10-11, Test 24.8.2.16	Réussi

Point d'ébullition .....	219°F (104°C)
Point de congélation .....	28°F (-2°C)
pH .....	10,0-11,5
COV (Réglementation US) .....	65,5 g/L (0.55 lb/gal)
Indice d'évaporation (NFT 30301) (n-Butyl acetate=1) .....	Inférieur à celui de l'eau
Densité .....	1,01 à 77°F (25°C)
Pression de vapeur saturante .....	0,02mm Hg à 68°F (20°C)
Densité de vapeur .....	1
Miscibilité à l'eau .....	100%
Biodégradabilité .....	+90 % en 28 jours
Aspect .....	Liquide ambre clair
Odeur .....	Inodore
Température d'application .....	40-110 °F (4-43 °C)
Humidité à l'application .....	0-100 %

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

### Durée de conservation du produit liquide

- À conserver dans l'emballage d'origine fermé à 40-100°F (4-38°C).
- Non ouvert : 36 mois à compter de la date de fabrication.

- Ouvert : 12 mois. Conserver dans un récipient hermétiquement fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

### **Durée de conservation des lingettes**

- À conserver dans l'emballage d'origine fermé à 40-100 °F (4-38 °C).
- Non ouvert : 12 mois à compter de la date de fabrication.
- Ouvert : 90 jours. Conserver dans un récipient hermétiquement fermé lorsqu'il n'est pas utilisé.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

~~Dans des espaces confinés~~, Une ventilation appropriée et des équipements de protection individuelle sont recommandés.

Réservé à un usage professionnel.

**Cette fiche annule et remplace la précédente.**

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.