

最新认证

AIRBUS	AIMS 04-04-053 / IPS 04-04-053-02 / AIPI 05-02-018
AIRBUS	CML 10PEG1 (13-007) SRM 用于 A319, A320 系列, A330, A340, A350, A380
BOMBARDIER	BAPS 138-050 / NTO SRM 51-25-01 (RIL #6696)
DASSAULT AVIATION	DGQT 1.7.0.0130, DGQT 0.4.2.0460
GE	EMPIS A15B214B1
SAE	AMS 3095 QPL (MANKIEWICZ SEEVENAX CF H/S 底漆 113-44, ALEXIT BCCC)

无铬溶胶-凝胶，可解决航空航天中的铆钉疹 **rivet rash** 问题，还可增强金属表面的底漆和涂料粘附力。

SOCOCEL A0203 BLUE是一种由有机硅化合物激活的铬盐水溶液。使用后，该溶液可形成高性能溶胶-凝胶混合涂层，增强涂料在金属和合金上（如铝、钛、不锈钢）的粘附力。

SOCOCEL A0203 BLUE的主要特性：

- 专利技术
- 增强目前大多数涂料的上漆粘附力和耐久性，可解决铆钉疹问题
- 无铬转化产品：可以替代有害程度很高的铬酸盐转化技术
- 可以节省工艺成本：涂后无需冲洗（无冲洗流程，也无污水处理需要）
- 呈蓝色外观，因此可确认产品是否正确涂在表面。

应用

SOCOCEL A0203 BLUE增加了金属表面底漆和环氧树脂类涂料的粘附力。涂层可以是水基或溶剂基产品，高固体含量的底漆或油漆，铬化或非铬化油漆体系。

SOCOCEL A0203 BLUE特别适用于涂抹外部环氧底漆之前重新激活结构底漆，从而提高油漆的粘附力。它与复合材料和金属材料兼容。

旨在用于飞机机身制造和维修操作。

使用方法

混合过程

- 双组分产品：一份C和一份EC
- 将C组分倒入EC组分中。
- 根据套件尺寸，充分混合或摇动至少30秒。对于超过1升的套件，请使用干净的混合器。如果桶的容积为30升，推荐使用Kremlin Cyclix混合器。

- 让溶液至少反应30分钟。在使用前再次搅拌。

警告！ 需确保这两个组分中没有沉淀物。否则，切勿使用该产品。原包装必须完好无损。**SOCOCEL A0203 BLUE**是一种双组分产品，具有保质期。**这些是一次性使用的套件**。所有溶胶-凝胶套件必须在一次操作中彻底使用，切勿保留任何组分，必须完全混合这些组分。

表面处理

- 使用过程中，遮盖高强度钢部件以避免与**SOCOCEL A0203 BLUE**接触。
- 用**DIESTONE DLS**湿巾清洁待涂区域。
- 用苏格兰砂纸或细砂纸打磨待喷漆表面（最低规格：240级砂纸；建议规格：320级砂纸）。
- 注1：需要彻底打磨铆钉，以防止出现铆钉疹。
- 用**DIESTONE DLS**湿巾清洁表面并等待其干燥。
- 注2：如果从表面处理结束到涂抹溶胶-凝胶之间的时间超过2小时，或者如果该区灰尘较多，则请使用抹布来清除灰尘。
- 将两组分材料充分混合，在室温下反应30分钟。

使用

SOCOCEL A0203 BLUE可以通过喷涂、刷涂、浸渍或擦拭的方式进行使用。

注：在脱氧后24小时内使用**SOCOCEL A0203 BLUE**。如果在**SOCOCEL**处理后没有直接使用底漆或油漆，则要保护涂层表面免受污染。

喷涂：

- 建议使用不锈钢喷枪，如
 - Gravity SATA jet 5000B或KREMLIN MG22G-HPA 参数如下：喷嘴尺寸：1.3毫米；气压：5/6巴；喷涂距离：1.25+/-0.25米
 - 任何设备，包括HVLP-无气-混气-手动泵、喷雾器等需经过试验后来选择。
- 方法：喷薄薄一层，使表面完全湿润，但不会有液滴流动。干燥60分钟。干燥后，根据形成的蓝色表面可确认喷涂效果。

擦拭：只有在使用**SOCOSAT PPA60 29x42厘米**湿巾的情况下，才能保障**SOCOCEL A0203 BLUE**的特性和表现。

- 取一袋新的湿巾，将混合的**SOCOCEL A0203 BLUE**倒入其中。确保所有的湿巾在使用前都充分吸收产品。
- 请参考**SOCOCEL A0203 BLUE**在湿巾中的使用指南
- 为了能让**SOCOCEL**良好覆盖表面，使用1张湿巾擦拭1.5平方米左右的表面。

局部补漆：将混合好的**SOCOCEL A0203 BLUE**充入**SOCOMORE**专用笔中使用。关于局部补漆，请参考**SOCOCEL A0203 BLUE / SOCOCEL B0202 / SOCOCEL B0202 BLUE PEN**使用指南。

对于任何喷涂方式：

- 如果出现润湿性问题，即说明表面处理不好。
- 干燥进行覆漆：

- 至少1小时，可在60°C 120°F 下加热空气约10至15分钟，从而减少干燥时间。
- 根据您的OEM规格，最长12小时。对于其他应用以及在测试之后，可延长至168小时。

技术特性

外观	混合后为蓝色
熟化时间	30分钟
熟化后的使用寿命	12小时
覆盖力	(喷涂 30-40 m ² /升
覆盖力	(擦拭 1.5 m ² /湿巾 - 50-60 m ² /升
冰点	-21°C/-6°F

储存和操作安全须知

储存在原封包装中，温度需低于40°C/104°F

保质期：最佳使用日期标注在产品标签上的“有效期至”。

所有套件必须在一次操作中彻底使用。不要使用以前打开过的产品。

每个组分都必须完全混合。不要仅混合部分产品。

关于本产品危险性的更多信息，请根据当地法规查阅产品安全数据表。

在密闭空间中，建议采用适当的通风和个人防护设备。

仅供专业人员使用。

本版本取代前版本

本版本按我们所了解的知识编辑而成，它仅是表述产品性能的资料，不能作为保证和责任的依据，特别是把它用作第三方在使用本产品时受到损害的依据。本说明是按照 SOCOMORE 公司的试验结果编写的 SOCOMORE 认为必要时会对所有数据作修改。表中所列数据并不能代替客户为了特定的用途而必需做的适用性试验。照片不是合同规定的。使用前必须参考当地的法规。如果需要进一步了解，可与本公司服务人员联系。