

Homologations et conformités

AIRBUS HELICOPTERS	ECS 2395
BOEING	BMS 10-128 QPL Rev A Type I Grade A, Class A
BOEING	BMS 5-162 QPL Rev A Type I Form 2S
PRATT & WHITNEY	PWA 79706*

Sol-gel de préparation de surface pré-liaison. Améliore l'adhérence des adhésifs et des peintures aéronautiques sur les surfaces métalliques et composites.

SOCOGEL B0102 est un sol-gel utilisant une technologie brevetée par BOEING.

Les produits sol-gel sont des solutions aqueuses de sels de zirconium activés par un composé organo-métallique. Ils sont particulièrement performants pour la préparation de surface avant collage des adhésifs. Après application, la solution forme un revêtement hybride fortement adhérent sur les métaux tels que l'aluminium, le titane et les aciers inoxydables et favorise l'adhérence des systèmes collage.

Les performances du SOCOGEL B0102 sont conformes aux exigences aéronautiques en vigueur et offrent une alternative intéressante aux anodisations (chromique, sulfurique, ...) reconnues comme extrêmement dangereuses pour les utilisateurs, et générateurs de coûts croissants liés aux traitements des déchets (bains, effluents). SOCOGEL B0102 est plus économique en terme de coûts d'application, et en coût de traitement des effluents. Il ne nécessite pas de rinçage après application. Il sèche à température ambiante.

Le SOCOGEL B0102 est disponible en kits bi-composants, en version incolore.

Cette technologie de revêtement est couverte par un ou plusieurs des brevets suivants :
US20080111027 - EP2102384

** Un test additionnel est nécessaire pour remplir les spécifications PWA 79706. Les commandes et demandes de devis doivent indiquer si le produit doit répondre aux standards PWA 79706, puisque le prix et le délai peuvent être affectés. Sous des conditions normales et sans notification préalable du client, le SOCOGEL B0102 n'est pas certifié répondre aux conditions spécifiées dans le PWA 79706.*

UTILISATIONS

SOCOGEL B0102 est un produit de préparation de surface avant collage. Il confère aux différents adhésifs, d'excellentes propriétés d'adhérence sur les surfaces métalliques, ainsi que sur les matériaux

composites.

SOCOGEL B0102 s'applique sur pièces élémentaires, sous-ensemble, ou avion assemblé. Il est utilisé aussi bien par les OEM, que par les MRO lors des opérations de maintenance fuselage.

MISE EN OEUVRE

INSTRUCTIONS DE MELANGE

- Le produit est bi-composant : une partie C et une partie G
- Verser la partie C dans la partie G.
- En fonction de la taille du kit, mélanger ou secouer énergiquement pendant au moins 30 secondes. (pour les kits de plus d'1 litre, utiliser un mixeur propre)
- Laisser la solution réagir pendant au moins 30 minutes. Re-mélanger avant application.

ATTENTION : les deux parties doivent être sans précipité. Dans le cas contraire, le produit doit être mis au rebut. Les emballages d'origine doivent être parfaitement clos. SOCOGEL B0102 est un produit bi-composant avec une durée de vie limitée. Kit à usage unique.

PREPARATION DE SURFACE

SOCOGEL B0102 doit être appliqué sur une surface parfaitement dégraissée et désoxydée chimiquement, mécaniquement ou poncée manuellement. La désoxydation manuelle peut être réalisée par décapage, papier abrasif grade 180 ou plus, ou au Scotch Brite.

APPLICATION

SOCOGEL B0102 s'applique par pulvérisation, aspersion, brossage ou trempage.

Note: Appliquer le **SOCOGEL B0102** dans un délai de 24 heures après désoxydation. Protéger la surface traitée de la contamination si l'opération de collage n'est pas réalisée aussitôt après le traitement SOCOGEL.

Par pulvérisation : pulvériser le produit pour humidifier la surface sans que le produit ne coule. Un écoulement inégal peut causer une apparence irrégulière. Appliquer la solution de SOCOGEL de façon à ce que la surface reste mouillée pendant environ 2 minutes. Enlever l'excédent de produit dans les endroits où il est retenu comme le long des rebords. Absorber ou éponger l'excédent de telle sorte qu'il ne reste qu'un film fin et mouillé sur la surface.

Sec pour recouvrement :

- Minimum 1 heure. Peut être réduit par chauffage à air pulsé à 60 ° C (120 ° F) pendant environ 10 à 15 minutes (min)
- Maximum 12 heures, selon les spécifications OEM. Peut être prolongé jusqu'à 168 heures pour d'autres applications et après des tests.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	légèrement coloré après mélange
Temps d'induction	30 minutes
Durée de vie du produit après induction	24 heures (max) après mélange
Capacité de recouvrement	30 m ² /litre
Point de congélation	-24°C/-11°F

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Stocker en emballages d'origine fermés en-dessous de 40°C/104°F.

Durée de vie : 12 mois.

Les kits doivent être mélangés en intégralité, sans prélèvement partiel des contenus.

Les kits ne doivent être utilisés qu'une seule fois. Ne pas utiliser des flacons déjà ouverts.

Dans les espaces confinés, une ventilation appropriée et un équipement de protection individuelle sont recommandés. Les triméthoxysilanes sont capables de former du méthanol lorsqu'ils sont hydrolysés (mélange des composants).

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.