

Homologations et conformités

AIRBUS	IPS 09-08-002-02 Type II (conformité) / Maintenance application code 12ACC1 / CML 15-007X
ALSTOM	DTRF 150 611
DASSAULT AVIATION	DGQT 1.7.0103 Type III (conformité)
DGA	Fiche identification n° 4203 / AIR 8062 Type I-II (conformité)
EADS CASA	Z11505
FORD - ANDROID INDUSTRIES GROUP	
LEROY SOMER	Rapport d'essai et d'homologation A.5/T.001
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 75-610
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT 00706
SNCF	STM 801
SPANAIR	

Inhibiteur de corrosion pour avions qui protège durablement les matériaux, les pièces de détachées et les ensembles montés des avions commerciaux et militaires dans des conditions climatiques défavorables.

Le film obtenu forme une barrière très efficace contre tous les agents responsables de la corrosion (eau, oxygène, acides, bases et sels provenant des fumées industrielles, atmosphères tropicales, etc.).

Son pouvoir anti-corrosion très longue durée autorise une garantie de conservation totale après application sur des matières aussi diverses que l'aluminium et alliages, les aciers, les métaux légers (titane, magnésium), le zinc et l'acier galvanisé, le cuivre et ses alliages et le cadmium. Il peut s'appliquer sans aucun risque d'attaque sur les surfaces peintes, les matériaux composites, les plastiques, les caoutchoucs, les plexiglas et les polycarbonates (non crazing).

Le SOCOPAC 50S a été conçu pour offrir un maximum de sécurité tant pour les utilisateurs que pour les supports à protéger ; il est strictement exempt de solvants nocifs, toluène, xylène ou chlorés.

- Le SOCOPAC 50S laisse après séchage un film étanche de protection longue durée, résistant aux écarts de température, aux fortes pluies, à l'air marin, à l'atmosphère tropicale

ou aux atmosphères corrosives industrielles.

- Ce film est semi-dur, mais cireux sec au toucher. Sa souplesse lui permet d'absorber des impacts légers sans détérioration ni fissuration. Si la rayure est plus profonde, les qualités de tensioactivité et de polarité du film vis à vis de la surface traitée empêche une extension de la rayure. Cette faculté dite «auto-cicatrisante» de la protection permet des manutentions de pièces même après un stockage prolongé sans perte de la valeur protectrice du film de SOCOPAC 50S.
- Le film formé est conçu pour résister plusieurs années à l'extérieur et surtout pour rester stable pendant cette période. Il ne subit pas d'altération à l'air, par exposition au soleil ou à la chaleur. Il n'est pas sujet à une quelconque réticulation ou polymérisation et s'enlève de ce fait plusieurs années après application aussi facilement qu'au premier jour.
- Quoique possédant un caractère hydrophobe particulièrement marqué, le SOCOPAC 50S n'est pas conçu pour remplir le rôle d'un produit spécifiquement hydrofuge. Cependant, ses propriétés tensio-actives permettent de protéger et d'hydrofuger de manière parfaitement satisfaisante tout matériau exposé normalement à l'air libre, hors condensation. Dans les cas d'enceintes fermées, de matériaux humides, de pièces exposées à des variations conséquentes de température avant protection, il faut procéder à une application d'hydrofugeant de type WADIS 24, ou SOCOPAC 25H si l'on souhaite une épaisseur totale supérieure à 50 microns, avant d'appliquer le SOCOPAC 50S.

UTILISATIONS

Avec sa formulation en conformité avec les normes aéronautiques, le domaine de prédilection du SOCOPAC 50S est l'aviation tant **civile** que **militaire**. Il est applicable partout où les risques de corrosion par condensation ou par exposition à l'air salin ou corrosif nécessitent une protection temporaire efficace et contrôlable : trains d'atterrissage, caissons fermés, planchers de cabine et toilettes, intérieurs de soutes, tuyauteries, câbleries, rails de guidage de containers, etc.

Dans le ferrovaire, il est principalement utilisé dans les corps creux, pour la protection de rivets et boulons et pour la protection des bogies.

MISE EN OEUVRE

SOCOPAC 50S est disponible en liquide pour être appliqué par

- Trempage (il est recommandé de diluer **SOCOPAC 50S** avec de l'**HYSO 96/1** à une concentration d'environ 30 %).
- Brossage.
- Système de pulvérisation à basse pression, qui permet d'optimiser l'application et le confort des utilisateurs (absence de brouillard pendant la pulvérisation, réglage fin du débit, absence de coulures et de sur-épaisseurs). *Exemple d'équipement d'application basse pression : KREMLIN avec pistolet M21 pour les surfaces planes, pistolets avec des buses fines et allonges coudées à 45° et 135° pour les zones plus difficiles.*
- Pulvérisation (pistolet classique système airless/airmix, pulvérisateur PREVAL)

SOCOPAC 50S est également disponible en aérosol et en aérosol avec un prolongateur de 60cm pour l'application dans les cavités.

Pour une deuxième couche, compter 2 heures avant d'appliquer une nouvelle couche.

L'opérateur doit vérifier que le film déposé est homogène et de bonne épaisseur. **SOCOPAC 50S** doit être appliqué sur des surfaces propres et sèches. En cas de doute sur l'humidité du support, il est préférable d'appliquer du **WADIS** ou du **SOCOPAC 25H**. Après l'application d'un de ces composés hydrophobes, laisser sécher 1 à 2 heures avant d'appliquer la protection **SOCOPAC 50S**.

ENLEVEMENT DE LA PROTECTION

L'enlèvement du film de **SOCOPAC 50S** s'opère par différents moyens selon équipement et conditions locales :

1. Par solvant de nettoyage sans rinçage à l'eau, employer l'**HYSO 96/3**, le **DIESTONE DLS** ou **DIESTONE D**, ou encore, pour un séchage accéléré, le **SOCOSOLV 99/1**.
2. Avec du **SOCOSOLV A3582** (utilisés pur à température ambiante) : Appliquer le produit par pulvérisation basse pression ou en bain. Une fois le substrat imprégné, rincer avec une lance sous pression et de l'eau chauffée de préférence à 80°C. Récupérer les effluents en bas de soute par vidange ou aspiration.
3. En machine à projection de vapeur, monter la température au-delà de 80°C, on peut additionner l'eau chaude avec de l'**HYSOMUL MC** (10 à 20 %).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	liquide thixotropique
Densité	(à 20°C) 0,88
Point éclair	(ISO 2592) 43°C
Viscosité coupe ISO 2431-n°4	70 secondes
Couleur	brun-rouge
Épaisseur du film sec recommandée	25 à 100µ
Temps de séchage (film de 25µ à 20°C)	manipulable : 4 heures environ / complet : 12 heures environ
Apparence du film	mi-dur sec cireux
Épaisseur du film par pulvérisation	25 à 200µ
Épaisseur du film au trempé	(dilué à 30%) 50 à 80µ
Résistance du film à la température	-55°C à 150°C
Résistance du film à l'air humide tropical	sur acier (enceinte à 35 °C et 100 % humidité) : > 6 mois
Résistance du film à l'immersion alternée en eau de mer ...	sur acier (AIR 0761/NFA 91411) : > 1000 heures (50µ)
Résistance du film au brouillard salin NF X 41002 ...	sur acier (XC18S) : 25 µ = > 500 heures ; 50 µ = > 1000 heures / sur aluminium allié (2024) : > 1000 heures (50 µ)
Durée de protection estimée	Jusqu'à 36 mois à l'intérieur / Jusqu'à 12 mois à l'extérieur

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Le **SOCOPAC 50S** est exempt d'hydrocarbures chlorés ou benzéniques.

Cependant, comme pour tous les produits d'origine hydrocarbonée, il importe de prendre les précautions usuelles d'utilisation et de stockage loin des flammes et de la chaleur. Porter des gants

lors de l'application et des lunettes de protection en cas de projection.

Stocker en emballages d'origine, fermés, à l'abri de la chaleur et des flammes. Toujours bien agiter avant emploi.

Pour plus d'informations concernant la dangerosité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du produit selon la législation locale.

Réservé à un usage industriel

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.