

Homologaciones y conformidades

AIRBUS	IPS 09-08-002-02 Type II (conforme) / Maintenance application code 12ACC1 / CML 15-007X
ALSTOM	DTRF 150 611
DASSAULT AVIATION	DGQT 1.7.0103 Type III (conforme)
EADS CASA	Z11505
Ejercito del Aire Francès (DGA)	Fiche identification n° 4203 / AIR 8062 Type I-II (conforme)
FORD - ANDROID INDUSTRIES GROUP	
LEROY SOMER	Rapport d'essai et d'homologation A.5/T.001
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 75-610
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT 00706
SNCF (ferrocarril francés)	STM 801
SPANAIR	

Compuesto inhibidor de la corrosión de aeronaves de alto punto de inflamación. Forma una poderosa y protectora película repelente al agua y anticorrosiva que desplaza el agua y la humedad.

La película obtenida forma una barrera muy eficaz contra todos los agentes responsables de la corrosión (agua, oxígeno, ácidos, bases y sales provenientes de humos industriales, atmósferas tropicales, etc.).

Su poder anti-corrosión de muy larga duración permite una garantía de conservación total tras su aplicación sobre materiales tan diversos como el aluminio y aleaciones, aceros, metales ligeros (titanio, magnesio), zinc y acero galvanizado, cobre y sus aleaciones y el cadmio. Puede aplicarse sin riesgo de ataque sobre superficies pintadas, materiales compuestos, plásticos, cauchos, plexiglás y los poli-carbonatos (non crazing).

SOCOPAC 50S se ha concebido para ofrecer el máximo de seguridad tanto para el usuario como al soporte a proteger; estrictamente exento de solventes nocivos, tolueno, xileno o clorados :

- SOCOPAC 50S deja después del secado una película estanca de protección de larga

duración, resistente a los cambios de temperatura, a fuertes lluvias, al aire marino, a la atmósfera tropical o a atmósferas corrosivas industriales.

- La película es semi-dura, pero cerosa seca al tacto. Su elasticidad le permite absorber impactos ligeros sin deterioro ni fisuras, Si la ralladura es mas profunda, las cualidades de tensio-actividad y polaridad de la película con relación a la superficie tratada impiden una extensión de la ralladura. Esta facultad llamada «autocicatrizante» de la protección permite la manutención de las piezas incluso después de un almacenamiento prolongado sin la perdida del valor de protección de la película de SOCOPAC 50S.
- La película formada esta concebida para resistir varios años al exterior y sobre todo para permanecer estable durante ese tiempo. No sufre alteraciones por la intemperie, por exposición al sol o al calor. No está sujeta a ninguna reticulación o polimerización y se elimina tan fácilmente tras varios años de su aplicación como al primer día.
- A pesar de poseer un carácter hidrófobo particularmente remarcado, SOCOPAC 50S no ha sido concebido para sustituir el papel de un producto específicamente hidrófugo. A pesar de eso, sus propiedades tensio-activas le permiten proteger e hidrofugar de forma satisfactoria cualquier material expuesto normalmente al aire libre, sin condensación. En el caso de recintos cerrados, de materiales húmedos, de piezas expuestas a variaciones consecutivas de temperatura antes de protegerse. Hay que proceder a una aplicación del hidrofugante del tipo **WADIS 24**, o **SOCOPAC 25 H** si deseamos un espesor total superior a 50 micrones, antes de aplicar SOCOPAC 50S.

UTILIZACIÓN

Por su formulación conforme a las normas aeronáuticas, el entorno de aplicación predefinido de SOCOPAC 50S es la aviación tanto **civil como militar**. Se puede aplicar en todos los lugares donde los riesgos de corrosión por condensación o por exposición a aire salino o corrosivo necesiten una protección temporal eficaz y controlable: trenes de aterrizaje, cajones cerrados, suelos de cabina y de lavabos, interior de bodegas, tuberías, cableados, raíles de guía de contenedores, etc.

En la industria ferroviaria, las aplicaciones principales son: piezas y elementos huecos a proteger de la corrosión, protección de remaches y tornillería así como la protección de bogies.

MODO DE EMPLEO

- SOCOPAC 50S se puede aplicar por pulverización (pistola clásica o airless), por inmersión o por cepillado (el utilizador comprobará que la película aplicada resulta homogénea y suficientemente espesa). Para la segunda capa, hay que esperar 2 horas antes de aplicarla.
- En inmersión, es preferible diluir SOCOPAC 50S por medio de **HYSO 96/1** al 30% aproximadamente.
- SOCOPAC 50S debe aplicarse sobre superficies limpias y secas. Si hubiese alguna duda sobre el estado de humedad del soporte, es preferible hidrofugar con la aplicación de **WADIS 24** o de **SOCOPAC 25 H**. **Tras la aplicación del hidrofugante, dejar secar 1 o 2 horas antes de proteger con SOCOPAC 50S.**

SOCOPAC 50S también es disponible en aerosol y en aerosol con una extensión de 60 cm para su aplicación en cavidades.

DESPROTECCION

La eliminación de la película de **SOCOPAC 50S** se realiza por diferentes medios según el equipo y las condiciones locales:

1. Mediante solvente de limpieza sin aclarado con agua, emplear **HYSO 96/1**, **DIESTONE DLS** o **DIESTONE D**, o, para un secado acelerado, **SOCOSOLV 99/1**.
2. Con **SOCOSOLV A 3582** (Concentración 100% - Temperatura ambiente). Aplicación : pulverización bajo presión o baño. En cuanto resulta impregnada la película, enjuagar con una lanza a presión y agua caliente, preferentemente a 80° C. Recuperar el efluente vaciándolo o aspirándolo.
3. Con máquina de proyección de vapor, subir la temperatura por encima de 80°C, podemos añadirle agua caliente con **HYSOMUL MC** (10 a 20 %).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	liquido tixotropico
Densidad	(a 20°C) 0,88
Punto de inflamación	(ISO 2592) 43°C
Viscosidad copa ISO 2431 n° 4	70 segundos
Color	marrón - rojo
Espesor de película seca recomendado	25 a 100 micrones
Tiempo de secado (película seca de 25µ a 20°C) ... manipulable : 4 horas aproximadamente / completo : 12 horas aproximadamente	
Aspecto de la película	semi-dura seca cerosa
Espesor de la película por pulverización	25 a 200µ
Espesor de la película por inmersión	(diluido 30 %) 50 a 80 micrones
Resistencia de la película a la temperatura	-55°C a 150°C
Resistencia de la película al aire húmedo tropical ... sobre acero (recinto a 35°C y 100 % de humedad) : > 6 meses	
Resistencia de la película a la inmersión alternada en agua de mar ... sobre acero (AIR 0761/NFA 91411) : > 1000 horas (50µ)	
Resistencia de la película a niebla salina NF X 41002 ... sobre acero (XC18S), según espesor : 25µ = > 500 horas ; 50µ = > 1000 horas / sobre aluminio aleado (2024) : > 1000 horas (50µ)	
Duración estimada de la protección.	Hasta 36 meses en interiores / Hasta 12 meses en exteriores

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO

SOCOPAC 50S está exento de hidrocarburos nocivos, clorados o bencénicos.

Sin embargo, como para todos los productos derivados de hidrocarburos, se recomienda tomar las precauciones normales de aplicación y de almacenaje lejos de llamas y del calor. Usar guantes en su utilización y gafas de protección si se utiliza por proyección.

Almacenar en embalajes originales, cerrados, resguardado del calor y de las llamas. Agitar antes de usar.

Para más información respecto a los peligros y precauciones del producto, consulte la Ficha de Seguridad de acuerdo con la regulación local.

Sólo para uso industrial.

Esta ficha anula y reemplaza la precedente.

Se proporcionan las informaciones de esta ficha de buena fe, pero sólo tienen un valor indicativo y por lo tanto no implican ningún compromiso o garantía de nuestra parte, en particular en el caso de perjuicio a los derechos de terceros, a causa del uso de nuestros productos. Los datos comunicados resultan de ensayos realizados por SOCOMORE, que se reserva el derecho de añadir modificaciones técnicas al producto. De ningún modo los datos deben sustituir a los ensayos preliminares que es indispensable realizar para verificar la adecuación del producto a cada caso determinado. Las fotos no son contractuales. Les rogamos comprueben la legislación local aplicable a la utilización de nuestro producto en todos los casos. Nuestros servicios están a su disposición para cualquier información.