

Omologazioni

AIR FRANCE	FITS 93044-04
AIRBUS	AIMS 09.08.003 type III Gr.2, IPS 09-08-003-01 / Maintenance application code 12ADB1 / CML 15-009X
AIRBUS CANADA	A2MS 565-006 Type II (conform for A220)
ALSTOM	DTRF 150 611
ATR	Item 05-027Q
BOEING	BMS 3-35 and 3-29 (NTO) (conforme)
BOMBARDIER	BAMS 565-006 Type II (conform)
COMAC	CMS-CT-503 (conform)
DASSAULT AVIATION	DGQT 1.7.0.0103 Rev A
DGA (French Army)	fiche d'identification et d'utilisation n° 4214 / Attestation d'Aptitude Aéronautique n° 177
EADS CASA	Z11505
EMBRAER	MEP 10-063 (Code E1281491 & Code E7431096)
ROLLS-ROYCE	oMat 1082
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 75-621
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT 00706
SNCF (French Railways)	STM 801
Viking Air	VAMS 565-006 Type I,II,IV

Un composto inibitore di corrosione idrorepellente che fornisce una protezione duratura contro corrosione. Rivestimento omogeneo e senza gocciolamenti, adatto per l'uso su una vasta gamma di metalli verniciati e non verniciati.

Le sue principali applicazioni sono la protezione di superfici, corpi cavi, telai, ecc. nell'industria aeronautica, ferroviaria e automobilistica.

SOCOPAC 65H è un prodotto efficace per ridurre i costi di manutenzione legati alla corrosione: le sue caratteristiche idrofughe e di protezione anti-corrosione permettono di aumentare la durabilità e l'affidabilità dei materiali, di perennizzare le strutture e conservare l'aspetto e la qualità del nuovo.

- Nuovo concetto 2 in 1:
 - ottime prestazioni d'idrofugazione
 - protezione anti-corrosione
- La doppia funzionalità riduce il numero di applicazioni necessarie. Permette di sostituire l'applicazione di un prodotto ad effetto idrofugo (tipo SOCOPAC 25H) quindi di una protezione di lunga durata (tipo SOCOPAC 50S).
- Vasto spettro d'utilizzazione su metalli nudi o verniciati (acciaio, alluminio e leghe, rame, titanio, cadmio, magnesio, ecc...).
- La pellicola, asciutta al tatto, permette la manipolazione dei pezzi.
- Sicurezza d'impiego legata al suo punto di infiammabilità elevato.
- Facilità e comfort d'applicazione ottimizzati grazie all'assenza di nebulizzazione alla polverizzazione (utilizzo d'apparecchiatura a bassa pressione).
- Il SOCOPAC 65H assicura un'idrofugazione e una protezione completa dei materiali, parti staccate o insiemi montati, nelle condizioni climatiche più sfavorevoli. La pellicola ottenuta forma una barriera molto efficace contro tutti gli agenti responsabili della corrosione (acqua, ossigeno, acidi, basi e sali provenienti da fumi industriali, piogge acide, atmosfere tropicali, ecc...).

UTILIZZAZIONI

In aeronautica, è applicabile quando i rischi di corrosione per condensazione o per esposizione all'aria salina o corrosiva necessitano una protezione temporanea efficace e controllabile: protezione dei carrelli d'atterraggio, casse chiuse, impalcati di cabine e toilette, interni di stive, tubi, ecc...

Nell'industria ferroviaria è applicato principalmente nei corpi cavi, per la protezione di rivetti e bulloni e per la protezione di carrelli.

IMPLEMENTAZIONE

SOCOPAC 65H può essere applicato per immersione, spazzola o polverizzazione (pistola classica pittura, sistema airless / air mix) o sistema bassa pressione che permette l'ottimizzazione del lavoro e il comfort dell'utilizzatore (assenza di nebulizzazione alla polverizzazione, regolazione fine emissione, assenza di colature e sovrassessori).

Ad esempio:

Package d'applicazione bassa pressione KREMLIN con pistola M21 per superfici piane, pistole con ugelli fini e prolunghe a gomito a 45° e 135°.

SOCOPAC 65H è disponibile anche in aerosol. Forniamo anche prolunghe di aerosol da 60 cm per l'applicazione in cavità.

DEPROTEZIONE

- **Prodotti tipi HYSO, SOCOSOLV o DIESTONE (usato puro a temperatura ambiente) :**
Modalità d'applicazione : Con un panno, polverizzazione bassa pressione, bagno. Lasciare il

2/4

SOCOPAC 65H_IT_2023-06-14_FS-MG

solvente impregnare il substrato. riapplicare se necessario sulle zone difficili d'accesso.
Recuperare gli effluenti nelle stive. Mediante spurgo o aspirazione.

- **Prodotti tipi SOCOSOLV A3582 (usato puro a temperatura ambiente):** Modalità d'applicazione : Polverizzazione bassa pressione, bagno. Dopo avere impregnato il substrato, risciacquare con una lancia sotto pressione e acqua calda, di preferenza a 80°C. Recuperare gli effluenti nelle stive mediante spurgo o aspirazione.
- **SOCOCLEAN PC1 :** In ricircolo nei materiali di circolazione e di applicazione di SOCOPAC 65H

In tutti i casi, consultare le schede tecniche dei prodotti interessati.

Prendere le disposizioni simili a quelle per la verniciatura in caso di polverizzazione sulle pareti intern della cella.

METODI D'APPLICAZIONE

Tutte le macchine utilizzate correntemente per la pulizia sotto pressione, verniciature, proiezioni di colla possono essere utilizzate, se si rispettano le istruzioni delle schede tecniche dei prodotti.

Per maggiori informazioni, contattare i distributori KREMLIN, GRACO, WAGNER, KARCHER...

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto	liquido tissotropico
Densità	(a 20°C) 0,93
Punto infiammabilità	(ISO 13736) 38°C/100°F
Spessore della pellicola asciutta standard	15µ
Aspetto della pellicola	asciutto, traslucido
Resistenza alla temperatura	da - 55°C a 100°C
Capacità di sovrapposizione	30 m ² /l (pellicola asciutta 15 µ) ; 17,5 m ² /l (25 µ); 9 m ² /l (50 µ)
Resistenza all'aria umida tropicale ... su acciaio e alluminio (cassa a 35°C e 100 % umidità) :	2000 ore (20µ)
Resistenza alla nebulizzazione salina ... ASTM B 117/BSS 7249 on steel (XC18S) :	15µ = 750 h ; 40µ = 1500 h / ASTM B 117/BSS 7249 on aluminium alloy (2024 T3): 15µ = 1500 h ; 25µ = 2000 h
Tempo d'asciugatura	manipolabile/ricopribile : 1 ore ; completo : 3 ore
Durata stimata della protezione ... da 36 mesi fino a diversi anni, a seconda delle condizioni di utilizzo del pezzo/struttura	

PRECAUZIONI D'IMPIEGO E DI STOCCAGGIO

SOCOPAC 65H è compatibile con i prodotti di tipo WADIS e SOCOPAC.

SOCOPAC 65H è esente da idrocarburo clorurato o benzenico.

Tuttavia, come per tutti i prodotti d'origine idrocarbonata, è necessario prendere le precauzioni usuali d'utilizzazione e di stoccaggio, lontano dalle fiamme e dal calore. Durante l'applicazione, indossare guanti e occhiali di protezione per evitare eventuali proiezioni.

Stoccare nell'imballaggio d'origine, chiuso, al riparo dal calore e dalle fiamme; se possibile in locale aerato e temperato temperature di stoccaggio possibili: da - 10 a + 50°C). Se possibile, riportare a 20°C circa prima dell'applicazione. Agitare bene prima di ogni utilizzo.

Per maggiore informazione sugli pericoli, consultare la scheda di sicurezza in accordo con le norme locali.

Solo per uso industriale.

Questa scheda annulla e sostituisce la precedente.

Le informazioni contenute nel presente documento sono fornite in buona fede ma hanno valore indicativo e non implicano di conseguenza nessun impegno da parte nostra, né nessuna garanzia, in particolare in caso di violazione dei diritti di terzi a causa dell'utilizzazione dei nostri prodotti. I dati che vi sono esposti rendono conto di prove effettuate da SOCOMORE che si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche al prodotto. I dati non devono in nessun caso sostituirsi alle prove preliminari che è indispensabile effettuare per adeguare il prodotto ad ogni caso determinato. Le foto non sono contrattuali. Vi invitiamo a verificare in tutti i casi la legislazione locale applicabile a all'utilizzazione del nostro prodotto. I nostri servizi sono a vostra disposizione per ulteriori informazioni.