

Homologations et conformités

AIRBUS	IPDA 42-03
EADS CASA	Z21222

- Phase hydrosoluble
- Permet les opérations de cintrage de fortes épaisseurs à très haute pression.
- Suppression des émissions de brouillard huileux à l'application
- Réduction des contraintes liées à l'environnement lors de l'élimination du film.
- Rapidité de mise en oeuvre des solutions détergentes pour le dégraissage des surfaces post-opération.
- Augmentation de la productivité par une accélération de l'opération de déprotection.
- Thixotropie adaptée.
- Conforme aux spécifications aéronautiques pour la corrosion.
- Formulation bactériostatique.
- Non soumis à étiquetage.

UTILISATIONS

- Lubrifiant en phase aqueuse utilisé lors de la mise en forme par étirage des panneaux aluminium ou pendant les opérations de cintrage des profilés aluminium.
- Permet en aéronautique la mise en forme de pièces de fortes épaisseurs sous contrainte élevée.

MISE EN OEUVRE

Le produit est prêt à l'emploi et ne nécessite aucune dilution. La thixotropie est parfaitement adaptée à une application à la brosse ou au rouleau ; elle permet le contrôle des quantités déposées et d'éviter les surconsommations.

Le film déposé doit être continu et sans ruissellement.

ENLEVEMENT

L'élimination du film lubrifiant après les opérations de cintrage ou d'étirage se réalise par un nettoyage

haute pression à chaud, ou en bain à chaud avec un dégraissant comme le SYNCLAIR A/C :

- En bain, 60°C, concentration à 5 à 10%. Pour augmenter la durée de vie du bain, prévoir un déshuileur.
- En nettoyeur haute pression, 80°C, 5% en sortie de lance (nettoyeur haute pression, eau chaude ou vapeur). Récupérer les effluents et les diriger sur la station de traitement d'eau.
- SOCOSTRETCH 10 doit être enlevé des pièces idéalement dans les 10 heures après opération (au plus dans les 24 heures).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	huile en émulsion
Aspect	pâte blanchâtre
Densité	0,9
pH	(pur) 9
Extrait sec	53%
Pouvoir couvrant	1L/m ² - épaisseur de film de 1mm
Résistance du film à la température	10 à 50°C
Satisfait à la norme ASTM F 483 corrosion par immersion	sur aluminium, acier et acier cadmié

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Porter des gants lors de l'application et des lunettes de protection en cas de projection.

Stocker en emballage d'origine, fermés, à l'abri de la chaleur, dans un local tempéré (températures de stockage possibles: 0 à 50°C). Ramener si possible à environ 20°C avant application.

Toujours bien agiter avant emploi.

Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Cette fiche annule et remplace la précédente.

Les informations de cette notice sont données de bonne foi mais n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent par conséquent aucun engagement, ni aucune garantie de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Les données qui y sont exposées rendent compte d'essais effectués par SOCOMORE. Toutes ces données sont susceptibles d'être modifiées si SOCOMORE le juge opportun. Ces données ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour l'adéquation du produit à chaque cas déterminé. Les images ne sont pas contractuelles. Nous vous invitons à vérifier dans tous les cas la législation locale applicable à l'utilisation de notre produit. Nos services sont à votre disposition pour information.