

最新认证

AIR CANADA	Exterior Paint Spec. No. 3135-00-007, Rev D
AIRBUS	CML 12 016A, Maintenance Application Code 09BBA1 / SAE MA 4872 (EADS CCR 2005-66287- DCR/MP)
AIRBUS CANADA	ASRP BD500-A-J51-26-00-00AAA-251A-A
AIRBUS France	IPDA 4241
AIRBUS Group	AIPI 05.03.005
AIRBUS HELICOPTERS	ECA 3106.20
ATR	Item 12-013A
BOEING	BAC 5725, PSD 6-80 / conform to Boeing D6 17487 (Superseded by BSS 7432) excluding immersion corrosion test on magnesium
BOMBARDIER	SRM 51-26-01
CAAC	HH0110-AAD
COMAC	CPM 5549
Collins Aerospace (原 UTC Aerospace Systems)	LGPS-1001
DASSAULT AVIATION	DGQT 0.4.2.0252 indice B
DELTA	Engineering Repair / Authorization 10-489048-14 REV A; Process Standard 900-1-4
DGA (French Army)	Fiche d'identification n° 3243
EMBRAER	MEP 21-016
HAWKER BEEHCRAFT	BS298449
PILATUS AIRCRAFT	AMM P-No. P01-23
RUAG	CML 12-006
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMR 70-129
SAFRAN LANDING SYSTEMS (formerly MESSIER-DOWTY)	Conform to PCS 2700 APPENDIX A (excluding immersion corrosion test on magnesium) / PCS 2701 (restrictions)

过氧化氢型胶状褪漆剂，不含苯酚、氯和六价铬，可有效去除各种类型油漆。 缩短褪漆时间和褪漆次数。

SOCOSTRIP A0103N是新型过氧化型褪漆剂。

- 本产品不含苯酚、氯和六价铬。
- 与上一代的褪漆剂相比，大大降低了因为含有二氯甲烷、苯酚和铬酸盐造成的对健康、安全和环境的危害。
- 本产品粘度经过精心设计，便于手工刷涂或者以无气喷枪施工，以达到对表面的完美覆盖，包括垂直和突出的表面。
- 产品的挥发性得到了良好的控制



应用

SOCOSTRIP A0103N 可褪任何漆层，尤其适合于环氧，聚氨酯和醇酸树脂涂层。对除镁合金以外的所有航空金属材料不具有腐蚀性，同时不会产生氢脆现象。

使用方法

- 施工温度是一个重要的影响因素。我们建议产品及其表面的温度能够跟环境温度一致。最佳的使用温度在25°C-35°C (77° 和 95°F)之间。
- 在该产品储藏时可能出现轻微的分层，但它不会影响品质。
- 施工前，机身或者工件表面必须清洁干净并干燥。选用合适的清洁剂去除涂层表面的油脂污物，推荐使用SYNCLAIR, HYSO或者DIESTONE系列产品。
- 在正式施工前，请对SOCOSTRIP A0103N可能造成损害的部件如复合材料或聚碳酸酯部件进行保护和包贴。
- 该产品和钢和铜件接触会迅速导致其生锈。所以在该产品使用和施工中请使用塑料和不锈钢的设备。
- 手工操作该产品，使用刷子或低压（无气）喷枪从被褪漆飞机机体或部件表面的上部开始施工。建议施工用量为大约1 升每平方米，即等效厚度为 1000 μ以达到最佳效果。
- 该褪漆剂与涂层反应时间由油漆系统类型、厚度和温度条件决定，从2 到12小时不等。在反应时间内 SOCOSTRIP A0103N能够保持湿润状态和稳定活性。
- 在退漆工作完成后或施工12小时后，需要把未起作用漆层碎片和剩余的褪漆剂一同去掉。如必要重新施工新的一层该产品直到所有的漆被彻底褪去。
- 褪漆完成后，用高压水冲掉未起作用漆层碎片和剩余的褪漆剂，同时可以使用如 SYNCLAIR A/C产品来提高清洁效率。
- 重新喷漆之前，请使用溶剂清洁表面，例如我们的DIESTONE系列清洗剂。

技术特性

外观	蓝色触变性胶状物
酸碱度	5.5 - 7.5
密度	1.0 (20°C时)
燃点	无
颜色	蓝色

储存和操作安全须知

使用 SOCOSTRIP A0103N产品时要有足够的通风，避免其和皮肤，眼睛接触并使产品保持封闭状态。在接触眼睛时，要用大量的水冲洗和寻求医疗救护。请阅读包装材料上的标识和警告语。

对于原厂未开封的产品SOCOSTRIP A0103N来说，储存和运输时，必须使之处于干燥的环境，避免温度过低或过高的情况。(最佳温度大于0°C/32°F且须低于40°C/104°F) 同时，在生产8个月之内，必须使用完毕。

本版本取代前版本

本版本按我们所了解的知识编辑而成，它仅是表述产品性能的资料，不能作为保证和责任的依据，特别是把它用作第三方在使用本产品时受到损害的依据。本说明是按照 SOCOMORE 公司的试验结果编写的 SOCOMORE 认为必要时会对所有数据作修改。表中所列数据并不能代替客户为了特定的用途而必需做的适用性试验。照片不是合同规定的。使用前必须参考当地的法规。如果需要进一步了解，可与本公司服务人员联系。