

最新认证

AIRBUS	CML 12-016C, Maintenance Application Code 09BBA1 / Conform to SAE MA 4872
AIRBUS OPERATIONS LTD	Process Deviation ABP 4-4140
BOEING	Conform to Boeing BSS 7432 (has superseded D6 17487)
BOEING	Conform to BAC 5725

SOCOSTRIP A0109N 是一种含有过氧化氢活化物的新一代脱漆剂，具有很长的保质期。

- 专为确保达到至少 18 个月的保质期而开发的新产品
- 能高效去除环氧、聚氨酯、醇酸聚氨酯等涂料体系
- 粘度经过调整，可轻松进行手动或无气喷涂，并完美覆盖所有表面，甚至垂直或悬垂的表面
- 环保型配方不含酚类、氯、六价铬
- 不含有二氯甲烷、酚类、铬酸盐或酸性脱漆剂相关的健康、安全和环境危害
- 新产品减少蒸发率以保持湿润表面：提高效率，简化冲洗过程
- 与铝、钛和钢合金兼容性良好

应用

SOCOSTRIP A0109N 能去除所有油漆。它特别适用于环氧、聚氨酯和醇酸聚氨酯涂料。它不具有腐蚀性，不会使任何航空金属脆化。

使用方法

- 使用温度是一个重要因素。建议将产品和待施工表面温度提高至环境温度；最佳使用温度为 25 至 35° C 77° 至 95°F
- 产品在储存过程中可能会发生轻微分离，但这并不影响其性能。
- 待处理的表面必须清洁、干燥。在进行脱漆之前，请清除涂漆表面上的所有污垢或油脂。使用 SYNCLAIR A/C 或 DIESTONE DLS 等合适清洁剂。
- 在开始工作之前，保护好并遮盖任何 SOCOSTRIP A0109N 可能损坏的任何敞开和敏感区域，例如复合材料或聚碳酸酯零件等...
- 该产品与钢、铜和铁锈接触后会迅速变质或失效。使用塑料或不锈钢设备进行涂抹和处理。
- 从飞机的上部或待处理的部分开始，用刷子或低压喷涂（无气）手动涂抹产品。我们建议喷涂量约为 1 L/m² 即喷涂厚度为 1000 μm 以实现最大效率。
- 脱漆剂与表面的接触时间可能在 2 至 12 小时之间变化，具体取决于油漆体系、厚度和/或温度条件 SOCOSTRIP A0109N 不会干燥并在整个时间内保持活性。
- 脱漆完成后或反应12小时后，将可刮除的油漆及脱漆剂残留物全部刮除。如有必要，重新涂上一层新脱漆剂，直到所有油漆完全去除。
- 最后，刮除脱漆剂和油漆残留物后，用高压水枪冲洗表面，您可以在其中添加 SYNCLAIR A/C

以方便清洁操作。

- 重新涂漆前用 DIESTONE DLS 多用途清洁溶剂清洁表面。
- 使用 SOCOGEL B0202 SOCOGEL B0202 BLUE 或 SOCOGEL A0203 BLUE 作为粘合促进剂（参见适用的认证）。

技术特性

颜色	粉色
外观	触变凝胶
酸碱度	6-7
比重	(20 °C) 1,02
总保质期	18 个月

储存和操作安全须知

在通风良好的情况下使用 **SOCOSTRIP A0109N**。避免与皮肤、眼睛和衣服发生任何接触。如果接触眼睛，请用大量水冲洗并就医。请参阅包装筒标签上的其他预防措施。

使用原始密闭包装，将 SOCOSTRIP A0109N 储存和运输于干燥处，防止霜冻和高温（最好 >0°C/32°F 并且必须 <40°C/104°F）

SOCOSTRIP A0109N 在制造后 18 个月内使用。

用聚乙烯薄膜收集废物（残留物和漆膜碎片），并避免与纸板、抹布或锯末或氧化物质接触。

警告：过氧化物和有机化合物，例如油漆片、锯末和纸板，可能会发生反应并导致热量上升。将废物收集在聚乙烯薄膜中，然后将其放入适当的容器中以冷却废物温度。如果温度升高，可以使用喷水来冷却废物，作为额外的预防措施。遵循当地废物处理流程信息。

有关产品危险的更多信息，请根据当地法规查阅安全数据表。
仅用于专业用途。

本版本取代前版本

本版本按我们所了解的知识编辑而成，它仅是表述产品性能的资料，不能作为保证和责任的依据，特别是把它用作第三方在使用本产品时受到损害的依据。本说明是按照 SOCOMORE 公司的试验结果编写的 SOCOMORE 认为必要时会对所有数据作修改。表中所列数据并不能代替客户为了特定的用途而必需做的适用性试验。照片不是合同规定的。使用前必须参考当地的法规。如果需要进一步了解，可与本公司服务人员联系。