

Zulassungen und Normen

AIRBUS DEFENCE & SPACE	IDP 072 / Z-23321
AIRBUS France	IPDA 62-03,62-16,62-02,62-21,62-23,27-05
AIRBUS Group	APII 02-01-003, 02-01-002, 02-05-001
AIRBUS HELICOPTERS	ECA 3135.35 (Socosurf A1806), ECA 3135.20 (Socosurf A1858), ECA 3135.10 (Socosurf A1850)
AIRBUS OPERATIONS SPAIN	IDP 072 / Z-23321
AIRBUS UK	ABP8-1296
BOEING	BAC 5765 PSDS 6-235
BOMBARDIER	BAPS 180-032 rev B
DASSAULT AVIATION	DGQT 0.4.2.0027 indice U, DGQT 0.4.2.0415
LEONARDO AIRCRAFT	NTA 73557 (Sealing after TSA anodizing)
LEONARDO AIRCRAFT	NTA 72278 (Conversion)
LEONARDO HELICOPTERS	AWPS015T (Conversion)
PILATUS AIRCRAFT	Procedure VV 0602 – 10 D
SAFRAN	Pr-1030, Pr-1038
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT 00508, CCT 00608
THALES ALENIA SPACE	TASI-SG-QTR-0001

Desoxidationsmittel und Neutralisationsmittel (nach Abbeizung mit Natron) von Aluminiumlegierungen ohne Fluorid und ohne Chrom gemäß REACH-Verordnung. Verfahren zur Verwendung vor dem Anodisieren, Umsetzen, Kleben, Ausschwitzen, Schweißen.

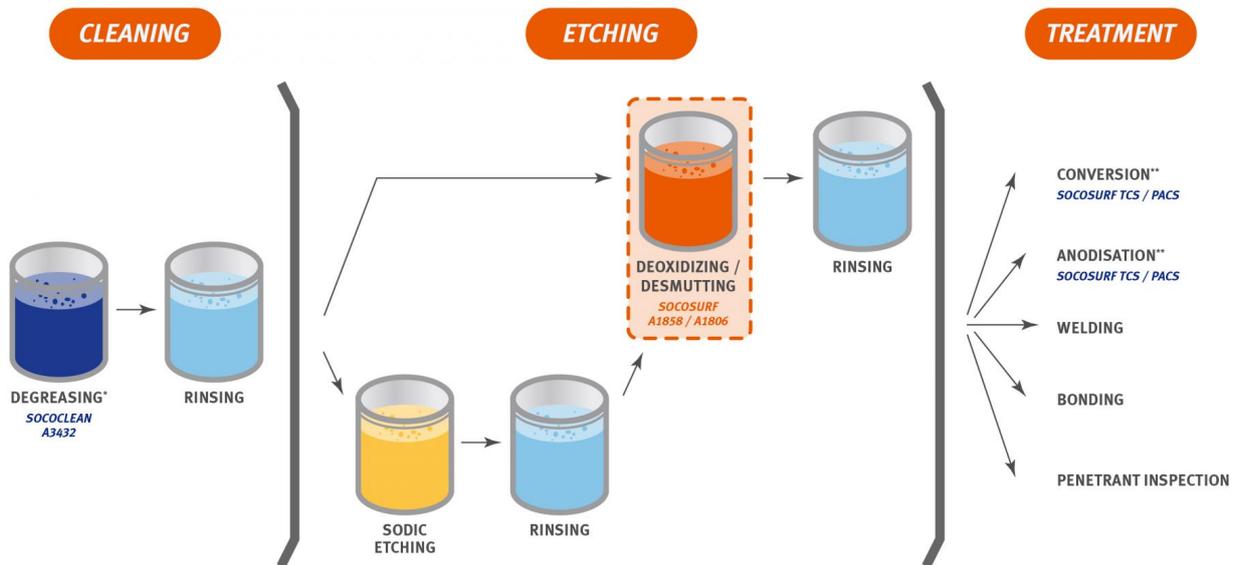
Vorteile / Positive Merkmale:

- Da es kein Fluorid enthält, ist die Ätzgeschwindigkeit im Verlauf der Zeit stabil. Eine Anpassung der Ätzgeschwindigkeit durch Additive oder eine Veränderung der Eintauchdauer ist nicht erforderlich.
- Ermöglicht die Verbesserung der gesamten Leistungseigenschaften des Oberflächenbehandlungsprozesses, insbesondere bei der Umsetzung und Anodisierung
- Von vielen Auftraggebern qualifiziert: ermöglicht es, die Nutzung des Tauchbades für

verschiedene Auftraggeber zu optimieren und die Genehmigungsschritte zur Nutzung bei diesen zu reduzieren

Dank der Stabilität und Leistungseigenschaften des Bades können die Lebensdauer des Bades verlängert, die Entleerungsintervalle ausgeweitet und somit die mit dem Tauchbad verbundenen Betriebskosten verringert werden.

Modell einer verwendungsprozedur SOCOSURF A1858-A1806:



* DEGREASING IS POSSIBLE WITH SOCOCLEAN A3432 (REFER TO TDS).

** CONVERSION & SEALING AFTER ANODIZING ARE POSSIBLE WITH SOCOSURF TCS / PACS (REFER TO TDS).

Merkmale:

- **SOCOSURF A1858** stellt den konzentrierten Säureteil für die Vorbereitung des Entrostungsbades dar.
- **SOCOSURF A1806** führt dem Bad ergänzende Elemente zu, um die Leistungseigenschaften und Stabilität zu gewährleisten.
- Alle aktiven Bestandteile des Bades können durch Zugabe der Vorbereitungsprodukte und auch der Additive **SOCOSURF A1850** und **SOCOMUL TA** neu eingestellt werden, um die Lebensdauer des Bades zu verlängern und seine Leistungseigenschaften zu erhalten.
- **SOCOSURF A1850** ist ein Säurezusatz.
- **SOCOMUL TA** ist ein Additiv, das dazu dient, die Oberflächenspannung des Bades neu einzustellen, womit eine homogene Ätzung der Oberfläche ermöglicht wird.
- Das Bad **SOCOSURF A1858/A1806** wird im Tauchbadverfahren verwendet. Für die Anwendung mittels Besprengung wird auf das technische Datenblatt „**SOCOSURF A1858/A1806 WS**“ verwiesen.
- **SOCOSURF A1858** kann in solchen Fällen allein verwendet werden, wenn die folgenden Behandlungen nicht kritisch sind und entsprechend den Qualifikationen
- Die Fluoridfreiheit sorgt für die Stabilität des Bades und seiner Leistungseigenschaften.
- Es ist frei von sechswertigem Chrom und Fluorid. Dies erleichtert die Handhabung der Produkte und die Abfallbehandlung. Es erfüllt die geltenden SGU-Anforderungen.

GEBRAUCHSANWEISUNG

ANSETZEN DES BADES

Die Ausrüstung für Tank, Pumpen und Rohrleitungen, Heizelemente usw. muss aus Materialien bestehen, die gegen heiße Säuren wie Edelstahl 316 L, PVDF und Teflon beständig sind.

Das SOCOSURF A1858/A1806 Bad ist nicht kompatibel mit Blei .

KONZENTRATIONEN DES BADES

	Empfohlene Vorbereitungskonzentration *	Empfohlene Anwendungskonzentration *
SOCOSURF A1858	40% v/v	35-50 % v/v
SOCOSURF A1806	10% v/v	6-15 % v/v

* oder beziehen sich auf die Anforderungen der Auftragnehmer

IMPLEMENTIERUNG

- Die Wanne zu 30 % mit raumtemperiertem destilliertem Wasser befüllen.
- Die Badbewegung einschalten.
- Die notwendige Menge **SOCOSURF A1858** hinzufügen.
- Die notwendige Menge **SOCOSURF A1806** hinzufügen.
- Mit destilliertem Wasser bis zum gewünschten Volumen auffüllen.

Die Produkte müssen vorsichtig hinzugefügt werden, um die mit Spritzern verbundenen Gefahren zu vermeiden.

VORBEREITUNG

Vor der Behandlung im SOCOSURF A1858-A1806-Bad, werden die Arbeitsteile in einem Entfettungsbad vom Typ SOCOCLEAN A3432 entfettet.

Das Bad SOCOSURFA1858 kann auch zum Neutralisieren/Bleichen der Oberflächen nach dem Abbeizen mit Natron verwendet werden.

BEHANDLUNG

Das SOCOSURF A1858- A1806-Bad wird im Tauchverfahren bei einer Temperatur zwischen 40°C und 60°C verwendet (ideal 50°C).

Die Kontaktzeit kann von 1 Minute bis zu 10 Minuten variieren : beziehen sich auf die Anforderungen der Auftragnehmer

Eine Badbewegung (mechanisch oder Luftbewegung) verbessert den Prozess.

Es muss mit wiederaufgewertetem und/oder destilliertem Wasser nachgespült werden. Bevorzugen Sie einen sauren pH-Wert (<3) im ersten Spültank. Eine Endspülung mit destilliertem Wasser kann folgen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	SOCOSURF A1858	SOCOSURF A 1806	SOCOSURF A1850	SOCOMUL TA
Aussehen	Klare Flüssigkeit, farblos bis gelb	klare Flüssigkeit, dunkelbraun	Klare Flüssigkeit, farblos bis gelb	Klare Flüssigkeit, farblos bis gelb
pH-Wert	<1	<1	<1	7
Dichte	1,425	1,51	1,325	1,01

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI GEBRAUCH UND LAGERUNG

Für mehr Informationen über die Gefahren des Produktes ziehen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt gemäß der örtlichen Vorschriften zu Rate.

Nur für den industriellen Gebrauch.

Die vorangehende Notiz wird durch die hier vorliegende ersetzt und aufgehoben.

Die in dieser Informationsschrift enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und haben lediglich einen anzeigenden Wert und stellen demnach keinerlei Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, besonders für den Fall von Rechtsansprüchen Dritter, die sich durch den Gebrauch unserer Produkte ergeben. Die aufgezeichneten Daten stützen sich auf von SOCOMORE durchgeführte Versuche. An den Angaben können Änderungen vorgenommen werden, falls dies von SOCOMORE für nötig gehalten wird. Diese Angaben ersetzen in keinem Fall Vorversuche, die man für jeden bestimmten Anwendungsfall unternehmen sollte, um die Verträglichkeit des Produktes zu prüfen. Die Fotos sind nicht vertraglich bindend. Wir bitten Sie in allen Fällen die örtliche Gesetzgebung zu prüfen, die für die Anwendung unserer Produkte zuständig ist. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.