

Zulassungen und Normen

AIR CANADA	99904A1226
BF Goodrich	ML 21584
CFM INTERNATIONAL	CP-2636
ENGINE ALLIANCE GP7000	EAC-0057-11
GE	CO4-186
HONEYWELL	CO4-186 (AS900 engines)
IAE/V2500	CoMat 01-486
MTU	MTC 887, MTH 984
OTAN/NATO	NSN 6850C32709
PRATT & WHITNEY	SPMC 178
ROLLS-ROYCE	oMat 1/24T
SAFRAN	Pr-1500
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES (formerly SNECMA)	DMP 12-300 & 13-300 . DMR 70-700
SAFRAN HELICOPTER ENGINES (formerly TURBOMECA)	CCT LB 531 / CCT LB 540 / RTC 70-21-02-110-801

Wässriger Reiniger zum Lösen, Entfetten und Entfernen von Wachs, auch zum Reinigen von Rädern und Bremsen. Zugelassen von den wichtigsten Triebwerks-OEM.

Soluwax ist ein Gemisch aus oberflächenaktiven Substanzen und Eindringstoffen, das zur Reinigung im Tauchbad genutzt wird. Es stellt eine Prozessstufe im wässrigen Verfahren zur Wachsentfernung bzw. im wässrigen Reinigungsverfahren zur Fettlösung dar, bei dem keine chlorhaltigen Lösungsmittel zum Einsatz kommen. Zudem wird es in der Wartung von Rad- und Bremssystemen bei Flugzeugen verwendet.

- Für alle Metalle ungefährlich.
- Gut mit hartem Wasser verträglich.
- Nicht entflammbar.
- Enthält weder Terpene, noch Kresole noch Chromderivate.
- Enthält weder Phosphate noch Nitrite.

SOLUWAX ist ein Produkt aus dem Bereich Magchem.

GEBRAUCHSANWEISUNG

VERFAHREN ZUR WACHSENTFERNUNG

- 1) Tauchen Sie die Teile in heißes Wachs, um dicke Wachsansammlungen aufzulösen, so dass ein dünner gleichmäßiger Wachsfilm entsteht.
- 2) Tauchen Sie die Teile nun in reines **D-Solv** und erhitzen Sie dieses auf 88-93°C (190-200°F) bzw. auf eine Temperatur ca. 15°C (27°F) über dem Schmelzpunkt des Wachses.
- 3) Durch Eintauchen in auf 49-54°C (120-130°F) erhitztes Wasser abspülen.
- 4) Tauchen Sie die Teile nun in eine 10%ige wässrige **Soluwax**-Lösung, die auf 50-80°C (122-176°F) erhitzt worden ist.
- 5) In 54-60°C (130-140°F) warmem Wasser abspülen.
- 6) Teile in eine 3-4%ige und auf 71-77°C (160-170°F) erhitzte **Corrotek**-Lösung 2 bis 5 Minuten lang eintauchen bis sie die Wärme aufgenommen haben. Nach der Entnahme aus dem Tauchbad trocknen die Teile sofort. Die Eisenflächen sind für alle nachfolgenden Bearbeitungsverfahren geschützt.

WÄSSRIGES FETTLÖSEVERFAHREN

Schritte 4 bis 6 durchführen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	hellgelbe Flüssigkeit
Raumgewicht	1
pH-Wert	(bei 5%) 11 / (bei 100%) 12
Flammpunkt	keiner

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI GEBRAUCH UND LAGERUNG

Vor Frost geschützt lagern. Keine Lagerung im Freien. Sollte das Produkt dennoch einfrieren, kann es bei Raumtemperatur langsam wieder aufgetaut werden, ohne dass seine Gebrauchsfähigkeit beeinträchtigt wird.

Für mehr Informationen über die Gefahren des Produktes ziehen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt gemäß der örtlichen Vorschriften zu Rate.

Nur für den industriellen Gebrauch.

Die vorangehende Notiz wird durch die hier vorliegende ersetzt und aufgehoben.

Die in dieser Informationsschrift enthaltenen Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und haben lediglich einen anzeigenden Wert und stellen demnach keinerlei Verpflichtung oder Garantie unsererseits dar, besonders für den Fall von Rechtsansprüchen Dritter, die sich durch den Gebrauch unserer Produkte ergeben. Die aufgezeichneten Daten stützen sich auf von SOCOMORE durchgeführte Versuche. An den Angaben können Änderungen vorgenommen werden, falls dies von SOCOMORE für nötig gehalten wird. Diese Angaben ersetzen in keinem Fall Vorversuche, die man für jeden bestimmten Anwendungsfall unternehmen sollte, um die Verträglichkeit des Produktes zu prüfen. Die Fotos sind nicht vertraglich bindend. Wir bitten Sie in allen Fällen die örtliche Gesetzgebung zu prüfen, die für die Anwendung unserer Produkte zuständig ist. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.