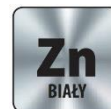


Sekcja 1. OPIS PRODUKTU**WKREĆ DO BETONU Z ŁBEM PODKŁADKOWYM, SZEŚCIOKĄTNYM – WDBLS**

Wkręt do betonu z łbem podkładowym, sześciokątnym WDBLS z nagwintowanym trzpieniem do montażu zamocowań stałych i tymczasowych. Wykonany jest ze stali węglowej i pokryty warstwą ocynku galwanicznego, co zapewnia ochronę antykorozyjną. Wkręt jest przeznaczony do montażu zamocowań tymczasowych na budowie, mocowań seryjnych (barierki, poręcze, regały magazynowe, wsporniki), montażu lekkich i średnich konstrukcji stalowych.

**Zalecany do podłoży:**

- beton zwykły zarysowany i niezarysowany, zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60

Zalety:

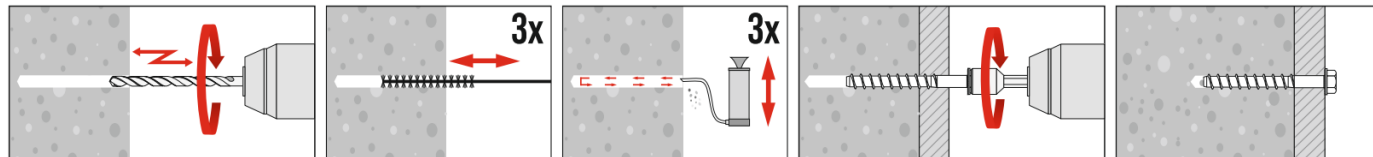
- brak naprężeń charakterystycznych dla kotew mechanicznych
- szybki i prosty montaż poprzez bezpośrednie wkręcenie w otwór w betonie
- bez użycia tulei rozporowych lub innych zapraw kotwiących
- natychmiastowa obciążalność
- wielokrotność użytku
- odporność ogniowa R30 – R120



Wkręty do betonu posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-20/0768, ETA-20/0769

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone wkręty) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Wkręty należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone wkręty zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadle do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwierzcin szczotką SCF (min. 3x) oraz wydymać pompką PCF (min. 3x)
7. Wkręty należy wkręcić w przygotowany otwór i kolejno dokręcić odpowiednim momentem dokręcającym (T_{inst}) przy użyciu klucza dynamometrycznego
8. Należy zwrócić uwagę, aby po zamocowaniu wkręta część podkładowa łba była dociśnięta do mocowanego elementu

Schemat montażu:

WIERCENIE UDAROWE / HAMMER DRILL

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBLS

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

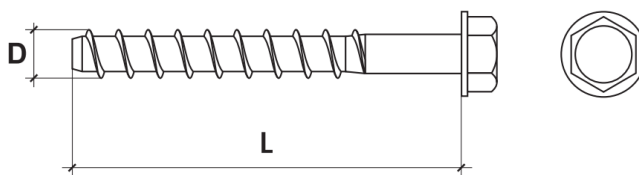


TABELA 1. PARAMETRY MONTAŻOWE

Rozmiar kotwy		[mm]	6	8	10	12
Średnica otworu	D_0	[mm]	6	8	10	12
Głębokość osadzania	h_{nom}	[mm]	55	65	75	95
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{ef}	[mm]	42,6	50,6	58,1	75,4
Głębokość otworu	$h_0 \geq$	[mm]	65	75	85	105
Średnica otworu w mocowanym elemencie	$d_f \leq$	[mm]	9	11	13	15
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	20	40	60	80
Rozmiar klucza	SW	[mm]	10	13	17	19
Minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100	110	130	160
Minimalny rozstaw	s_{min}	[mm]	40	50	60	70
Minimalna odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40	50	60	70
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	Scr,N	[mm]	127,8	151,8	174,3	226,2
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	Ccr,N	[mm]	63,9	75,9	87,15	113,1
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	Scr,sp	[mm]	127,8	151,8	174,3	226,2
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	Ccr,sp	[mm]	63,9	75,9	87,15	113,1

TABELA 2. WARTOŚCI NA ROZCIĄGANIE

Nośność charakterystyczna stali na rozciąganie	$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7	35,9	57,0	83,0
Nośność obliczeniowa stali na rozciąganie	$N_{Rd,s}$	[kN]	14,1	25,6	40,7	59,2
Nośność charakterystyczna na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0	9,0	16,0
	beton zarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0	4,5	10,0
Nośność obliczeniowa na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33	4,29	10,67
	beton zarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33	2,14	6,67
Nośność charakterystyczna na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	13,7	17,7	21,8
	beton zarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	9,6	12,4	15,2
Nośność obliczeniowa na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	9,1	8,4	14,5
	beton zarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	6,4	5,9	10,2

TABELA 3. WARTOŚCI NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna stali na ścinanie	$V_{Rk,s}$	[kN]	7,9	16,9	26,8	39,0
Nośność obliczeniowa stali na ścinanie	$V_{Rd,s}$	[kN]	5,3	11,3	17,9	26,0
Nośność charakterystyczna stali na zginanie	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15,9	39,1	79,0	138,8
Nośność obliczeniowa stali na zginanie	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	10,6	26,1	52,7	92,5
Nośność charakterystyczna na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	13,7	17,7	21,8
	beton zarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	9,6	12,4	15,3
Nośność obliczeniowa na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	9,1	11,8	14,5
	beton zarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	6,4	8,3	10,2

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBLS

TABELA 4. TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica otworu	Długość wkręta	Średnica zewnętrzna gwintu	Max. grubość elementu mocowanego	Typ tła	Ilość sztuk w opakowaniu
	D ₀ [mm]	L [mm]	D [mm]	t _{fix} [mm]	[-]	[szt.]
WDBLS-6						
WDBLS-06040 ¹⁾	6	40	7,5	1	SW10	100
WDBLS-06060	6	60	7,5	5	SW10	100
WDBLS-06080	6	80	7,5	25	SW10	100
WDBLS-06100 ²⁾	6	100	7,5	45	SW10	100
WDBLS-8						
WDBLS-08050 ¹⁾	8	50	9,9	1	SW13	50
WDBLS-08060 ¹⁾	8	60	9,9	1	SW13	50
WDBLS-08070	8	70	9,9	5	SW13	50
WDBLS-08080	8	80	9,9	15	SW13	50
WDBLS-08100 ²⁾	8	100	9,9	35	SW13	50
WDBLS-08130 ²⁾	8	130	9,9	65	SW13	50
WDBLS-08150 ²⁾	8	150	9,9	85	SW13	50
WDBLS-10						
WDBLS-10060 ¹⁾	10	60	12,5	1	SW17	50
WDBLS-10070 ¹⁾	10	70	12,5	1	SW17	50
WDBLS-10080	10	80	12,5	5	SW17	50
WDBLS-10090	10	90	12,5	15	SW17	50
WDBLS-10100	10	100	12,5	25	SW17	50
WDBLS-10110	10	110	12,5	35	SW17	50
WDBLS-10120	10	120	12,5	45	SW17	50
WDBLS-10130	10	130	12,5	55	SW17	50
WDBLS-10140	10	140	12,5	65	SW17	50
WDBLS-12						
WDBLS-12100 ²⁾	12	100	14,3	5	SW19	20
WDBLS-12110 ²⁾	12	110	14,3	15	SW19	20
WDBLS-12130 ²⁾	12	130	14,3	35	SW19	20
WDBLS-12150 ²⁾	12	150	14,3	55	SW19	20

¹⁾ produkt nie objęty ETA

²⁾ dostępność pozycji nowość - skontaktuj się z przedstawicielem handlowym

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia