

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### SIŁOWNIKÓW SERII FDI



#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

| Siłownik                | FDI                 |          |        |          |
|-------------------------|---------------------|----------|--------|----------|
| Napięcie zasilania (DC) | 24 V                |          |        |          |
| Prąd zasilania (max)    | 2.5 A               |          |        |          |
| Udźwig                  | 60 kg               | 150 kg   | 400 kg |          |
| Wysuw (cm)              | 20                  | 30       | 40     | 60       |
| Prędkość wysuwu         | ~6 mm/s             | ~20 mm/s |        | ~30 mm/s |
| Klasa szczelności       | IP42                |          |        |          |
| Zabezpieczenia          | Wyłączniki krańcowe |          |        |          |
| Max. czas pracy ciągłej | 2 min               |          |        |          |
| Temperatura pracy       | -25°C ~ +65°C       |          |        |          |

| Parametry czujnika Halla dla prędkości | Rozdzielczość impulsów wyjściowych |
|----------------------------------------|------------------------------------|
| 6 mm/s                                 | 100 imp/10 mm                      |
| 20 mm/s                                | 50 imp/10 mm                       |

#### INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA INSTALACJI

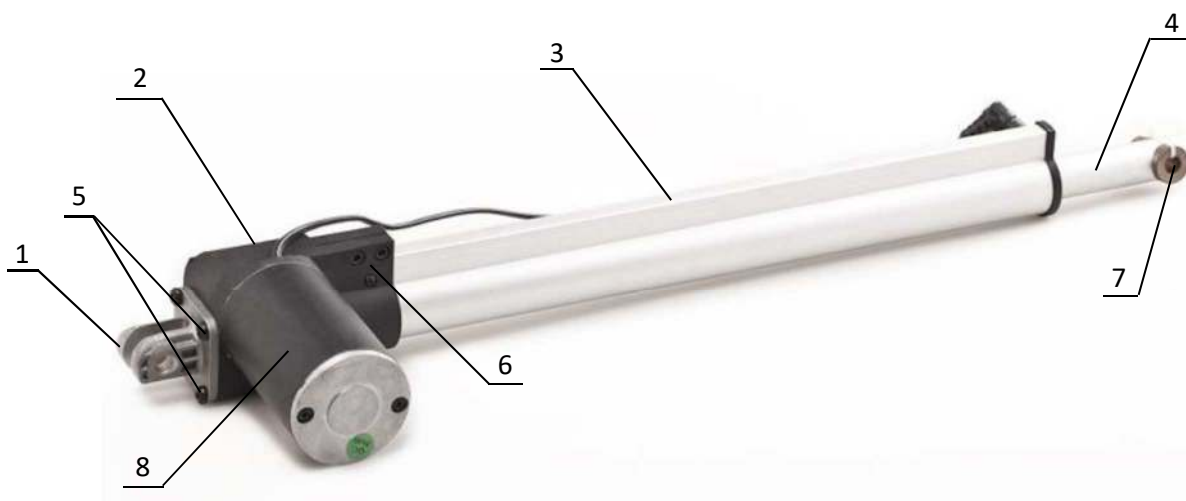
Upewnij się, że dobrałeś odpowiedni aktuator. Przy doborze siły i długości siłownika wpływ mają siły tarcia i oporów ruchu, waga poruszanego elementu, wymagany zakres ruchu. Nie zachowanie odpowiedniego marginesu dla powyższych czynników może doprowadzić do uszkodzenia siłownika, zerwania mocowań, uszkodzenia ciała osób obsługujących urządzenie. Siłowniki należy zabezpieczyć przed spalaniem silnika, odpowiednio dobranym bezpiecznikiem topikowym lub elektronicznym układem przeciążeniowym.

## MONTAŻ MECHANICZNY

Siłownik należy pewnie przymocować mechanicznie w taki sposób, aby uniemożliwić uszkodzenie obudowy o ruchome elementy mechaniczne, poruszane przez siłownik. Do montażu siłownika służy mocowanie tylne znajdujące się w tylnej części siłownika (1), tuż obok silnika elektrycznego (8). Mocowanie przednie (7) znajduje się na końcu wysuwnej trzpieni aluminiowej (4) - umieszczone tuleje z brązu. Podłączenie elektryczne należy wykonać przewodami elastycznymi (linkami) o minimalnym przekroju  $2 \times 0.75 \text{ mm}^2$ . Wtyczkę, w którą oryginalnie wyposażony jest kabel siłownika można odciąć.

### Wyprowadzenia czujnika Halla:

- Przewód CZERWONY - zasilanie (+5...24V)
- Przewód CZARNY - masa zasilania i sygnału wyjściowego (GND)
- Przewód BIAŁY - wyjście impulsów (wbudowany rezystor podciągający do "+" zasilania)



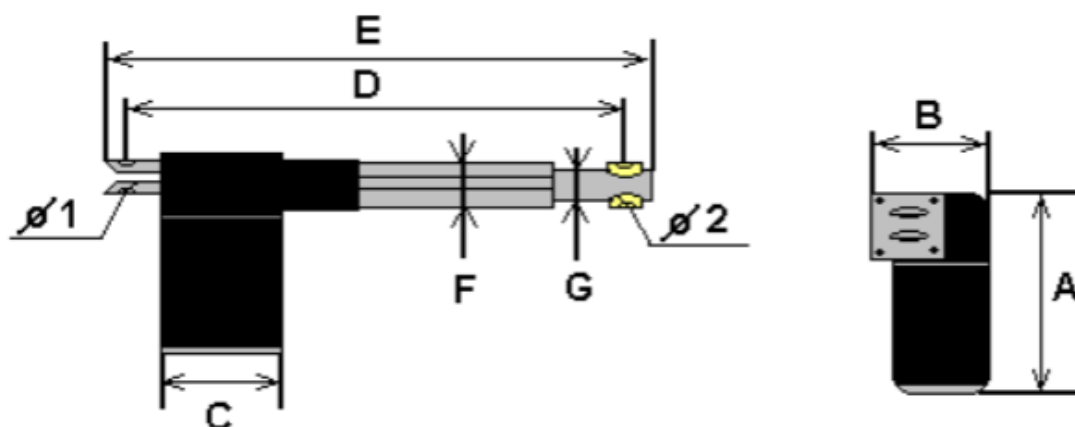
## USTAWIENIE ZAKRESU PRACY

Aby wyregulować styki krańcowe wewnątrz siłownika należy:

- Zdjąć tuleje z brązu zabezpieczające mocowanie przednie (7) na wysuwnej trzpieni siłownika (4).
- Odkręcić śruby mocujące (6) aluminiowy korpus (3) wewnątrz obudowy przekładni z tworzywa sztucznego (2) i delikatnie wyciągnąć aluminiowy korpus (3). UWAGA! Ciągnąć powoli z wyczuciem, aby nie pourywać przewodów łączących styki krańcowe z silnikiem! Listwa na której znajdują się krańcówki wysunie się z prostokątnego profilu razem z obudową przekładni.
- Rozciąć w połowie listwę z krańcówkami i wyciąć ze środka fragment o takiej długości, o jaką chce się skrócić nominalny wysuw siłownika (np. jeśli wysuw fabryczny wynosi 300 mm, a potrzeba 230 mm, to należy wyciąć fragment o długości 70 mm).
- Złożyć skróconą listwę z powrotem i połączyć krótkimi przewodami rozcięte wcześniej ścieżki.
- Ostrożnie złożyć siłownik postępując w kolejności odwrotnej do opisanej powyżej. Szczególnie należy uważać na to, aby w prowadnicy, w której znajdują się krańcówki poruszał się jeden z wypustów na nakrętce napędowej aby mógł wciskać przełączniki i zatrzymywać siłownik w ustawionych pozycjach.

**UWAGA: Regulację styków krańcowych należy wykonywać przy zachowaniu NADZWYCZAJNEJ ostrożności, gdyż jej brak grozi uszkodzeniem siłownika!**

## WYMIARY



| Wariant                                                                      | A   | B  | C  | D   | E   | F  | G  | Ø1 | Ø2 |
|------------------------------------------------------------------------------|-----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|
| <b>FDI</b>                                                                   |     |    |    |     |     |    |    |    |    |
| <b>200 mm</b>                                                                | 147 | 80 | 64 | 395 | 420 | 36 | 24 | 10 | 10 |
| <b>300 mm</b>                                                                | 147 | 80 | 64 | 495 | 520 | 36 | 24 | 10 | 10 |
| <b>400 mm</b>                                                                | 147 | 80 | 64 | 595 | 620 | 36 | 24 | 10 | 10 |
| <b>600 mm</b>                                                                | 147 | 80 | 64 | 795 | 820 | 36 | 24 | 10 | 10 |
| Wymiary podane w milimetrach<br>Powyższe wymiary mogą nieznacznie się różnić |     |    |    |     |     |    |    |    |    |



Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektronicznego lub elektrycznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.