

Opis



STOP HEAT to wysokowydajna szpachla opracowana przez laboratorium chemiczne Errecom, która zapobiega przenoszeniu ciepła podczas lutowania lub spawania. W szczególności zalecamy stosowanie STOP HEAT w celu rozproszenia ciepła wytwarzanego przez gaz acetylenowo-tlenowy lub propanowy, MIG, TIG i palniki łukowe (do 1650°C) podczas pracy na linii z pobliskimi komponentami, które mogą zostać uszkodzone przez bezpośrednie lub przewodzące ciepło.

STOP HEAT to profesjonalna alternatywa dla tradycyjnych metod stosowanych przez techników podczas spawania, takich jak mokre mopy. Skład chemiczny STOP HEAT, wypełniony specjalnymi pustymi mikrokulkami, zapewnia szybkie i stałe rozpraszanie ciepła, zapobiegając jego rozprzestrzenianiu się, które uszkadza wrażliwe części i deformuje cienki metal. Skuteczny na wszystkich powierzchniach, STOP HEAT może być również stosowany w pionie. Można go modelować według potrzeb i używać wielokrotnie; wystarczy ponownie zwilżyć produkt, aby wypełni odzyskał swoją pierwotną funkcjonalność. Jest nietoksyczny i nieszkodliwy.

Dzięki specjalnej formule szpachli STOP HEAT nie ślizga się, nie brudzi i nie pozostawia osadu. Po użyciu można go przechowywać w opakowaniu.

Cechy

- Zatrzymuje przenoszenie ciepła na wszystkich powierzchniach metalowych.
- Zatrzymuje przenoszenie ciepła do temperatury 1650°C.
- Formuła szpachli: nie kapie i nie ślizga się.
- Wielokrotnego użytku.
- Przylega nie pozostawiając śladów.
- Nietoksyczny.
- Niepalny.
- Bezwonny.

Obszar zastosowania

STOP HEAT nadaje się do stosowania podczas spawania i lutowania w przemyśle motoryzacyjnym i HVAC/R, atakże we wszystkich sektorach, w których konieczne jest zapobieganie przenoszeniu ciepła lub rozwiązanie/zapobiegnięcie jednemu z następujących problemów:

- Zapobieganie przebarwieniom powierzchni spawanych elementów ze stali nierdzewnej.
- Zapobieganie uszkodzeniom zaworów w pobliżu miejsca spawania.
- Zapobieganie luzowaniu się połączeń spawanych podczas obróbki cieplnej.
- Ochrona powierzchni malowanych, kabli i węży (plastikowych i gumowych) przed płomieniami i ciepłem.
- Ochrona cienkich blach przed odkształceniami podczas spawania.

Instrukcje

1. Przed nałożeniem środka STOP HEAT oczyść powierzchnię przeznaczoną do spawania, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia i pozostałości smaru.
2. Nałóż STOP HEAT, aby oddzielić powierzchnię, która ma być chroniona, od miejsca zastosowania płomienia, upewniając się, że nie ma żadnych szczelin ani kieszki powietrznych. W przypadku szczególnie wysokich temperatur lub długotrwałego stosowania ciepła nałóż grubszą warstwę STOP HEAT.
3. Przystąp do lutowania lub spawania.
4. Poczekaj, aż ogrzana powierzchnia ostygnie.
5. Wyjmij STOP HEAT i umieść go z powrotem w pojemniku.
6. Aby usunąć uporczywe zabrudzenia, umyj je wodą z mydłem.

UWAGA: Jeśli STOP HEAT wyschnie lub straci przyczepność, należy dodać niewielką ilość czystej wody (zalecana dawka: 15 ml wody na każde 200 g STOP HEAT) i zagnieść mieszankę rękoma, aby ją zregenerować i przywrócić jej pierwotną funkcjonalność.



Właściwości fizyczne i chemiczne

Nieruchomość	Wartość
Aspekt	Kit
Kolor	Różowy
Zapach	Charakterystyczny
Gęstość względna	1,2 ± 0,005 g/ml (przy T=20°C)

Kategoryzacja i etykietowanie

Niniejsza specyfikacja techniczna ma zastosowanie wyłącznie w przypadku, gdy jest dołączona do aktualnej Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z wymogami prawnymi, aktualne informacje dotyczące bezpieczeństwa zawiera wyłącznie Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem WE 1272/2008 (CLP).

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej jest dostępna na żądanie.

Instrukcje bezpieczeństwa

Przed użyciem przeczytaj etykietę i kartę charakterystyki produktu.

Instrukcje dotyczące przechowywania

Przechowywać w temperaturze od +5°C do +30°C.
Nie przechowywać w temperaturze poniżej +5°C.
Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trzymać z dala od żywności, napojów i paszy dla zwierząt.

Warunki transportu Ten produkt

nie podlega przepisom transportowym ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

Okres

przydatności 4 lata od daty produkcji.

Opakowanie

Art.-Nr.	Opis	€			
TR1173.01	Słoik 500 gr	-	12	-	-

Oświadczenia o zagrożeniu

Nic