

# Carrytank® 600 CTK

IT Contenitore in polietilene per il trasporto di carburante, omologato secondo la normativa ADR.



Serbatoio CARRYTANK CTK 600 per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile. Il CTK 600 è nato sfruttando la progettazione in ambiente digitale sviluppata internamente ed è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 600 litri di gasolio o Benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C). Oltre alla possibilità di essere sollevato a pieno carico dal basso grazie alle tasche presa muletto, è dotato di 4 golfari certificati per il sollevamento a pieno carico anche dall'alto.

Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio.
- valvola di sicurezza.
- indicatore di livello.
- gruppo di travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno con forche..
- golfari per il sollevamento dall'alto.
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Disponibile anche in versione per benzina.





#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità: 600 litri
- Dimensioni: 1290x860x940h mm
- Spessore: 11 mm
- Peso a vuoto: 65 kg
- Peso a vuoto con gruppo pompa: 77 kg

#### ALLESTIMENTI:

##### Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

##### Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 1,80 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

##### Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contalitri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

##### Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contalitri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

#### Accessori / Accessories



COD. F2

##### Filtro

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emilia Serbatoi; per gasolio, benzina ed etanolo.



COD. F3

##### Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.



COD. C1

Contalitri digitale mod. M24, per gasolio.

#### Codice prodotto / Product Code

Non tutte le combinazioni sono disponibili  
Not all combinations are available

<b>CT</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
Modello Model Carrytank	Carburante Fuel K= Gasolio e benzina Omologato K= Diesel and gasoline homologated	Capacità Volume 330=600 l	Pompa Pump A= 40 l/min B= 55 l/min D= 60 l/min Z= 40 l/min doppio voltaggio 12/24V Z= 40 l/min dual voltage 12/24V E= Atex	Pistola Nozzle C= Automatica 60 l/min C= Automatic 60 l/min F= Automatica 80 l/min F= Automatic 80 l/min E= Automatica Atex 60 l/min E= Automatic Atex 60 l/min

#### Carrytank 600 CTK

##### Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione  
Nr. pcs for delivery

Container 20'	20
Container 40'	44
Container 40' HC	44
Std truck 2700h mm	50