

Carrytank® 600 CTK

IT Contenitore in polietilene per il trasporto di carburante, omologato secondo la normativa ADR.



Serbatoio CARRYTANK CTK 600 per il trasporto di carburante Diesel o Benzina da 600 litri con coperchio lucchettabile. Il CTK 600 è nato sfruttando la progettazione in ambiente digitale sviluppata internamente ed è in grado di stoccare e trasportare in assoluta sicurezza, e rispettando le prove richieste dall'ADR/IMDG/ADN/RID, fino a 600 litri di gasolio o Benzina.

E' progettato e testato per resistere alla pressione creata durante il trasporto di combustibili e per resistere a cadute a pieno carico in condizioni estreme di temperatura. (-20 °C). Oltre alla possibilità di essere sollevato a pieno carico dal basso grazie alle tasche presa muletto, è dotato di 4 golfari certificati per il sollevamento a pieno carico anche dall'alto. Possono essere installate i più diffusi sistemi di filtrazione, ed è completo di:

- tappo di carico in alluminio.
- valvola di sicurezza.
- indicatore di livello.
- gruppo di travaso
- imbocchi per sollevamento a pieno con forche.
- golfari per il sollevamento dall'alto.
- impugnature per sollevamento a vuoto
- alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio.

Disponibile anche in versione per benzina.





CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Capacità: 600 litri
- Dimensioni: 1290x860x940h mm
- Spessore: 11 mm
- Peso a vuoto: 65 kg
- Peso a vuoto con gruppo pompa: 77 kg

ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello BC:

- Pompa Mod. DEVIL55 230 Volt con portata 55lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 1,80 mt di cavo elettrico per collegamento a 230 Volt dotato di spina Schuko.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Configurazione modello ZC:

- Pompa 12/24V con portata 35/70 lt/min
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio
- 4 mt di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Pistola automatica per gasolio.
- Optional: contaltri digitale M24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello DF:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 60 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze. per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

Accessori / Accessories



COD. F2

Filtro

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoi; per gasolio, benzina ed etanolo.



COD. F3

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.



COD. C1

Contaltri digitale mod. M24, per gasolio.

Codice prodotto / Product Code

Non tutte le combinazioni sono disponibili
Not all combinations are available

CT	X	X	X	X
Modello Model Carrytank	Carburante Fuel K = Gasolio e benzina Omologato K = Diesel and gasoline homologated	Capacità Volume 330 =600 l	Pompa Pump A = 40 l/min B = 55 l/min D = 60 l/min Z = 40 l/min doppio voltaggio 12/24V Z = 40 l/min dual voltage 12/24V E = Atex	Pistola Nozzle C = Automatica 60 l/min C = Automatic 60 l/min F = Automatica 80 l/min F = Automatic 80 l/min E = Automatica Atex 60 l/min E = Automatic Atex 60 l/min

Carrytank 600 CTK

Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione
Nr. pcs for delivery

Container 20'	20
Container 40'	44
Container 40' HC	44
Std truck 2700h mm	50