

MATERAC DWUOSOBOWY Z WBUDOWANĄ POMPĄ

Dmuchany **materac dwuosobowy marki INTEX** jest doskonałym rozwiązaniem **podczas odwiedzin rodziny** lub dłuższych wyjazdów. Materac posiada **wbudowaną pompkę elektryczną**, dzięki czemu **nie musisz tracić energii i czasu** na pompowanie łóżka. Z powodzeniem **zastępuje standardowe łóżko**, a to wszystko dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii **Dura-Beam Fiber**, która odpowiada za prawidłowe utrzymanie Twojego ciała podczas snu. Powierzchnia materaca pokryta jest **miękkim i miłym w dotyku welurem**. W zestawie dodatkowo znajduje się **łatka naprawcza oraz torba do przechowywania**.

Długość: 203 cm, **szerokość:** 152 cm, **wysokość:** 33 cm.

OPAKOWANIE

Produkt zapakowany jest w kolorowy karton produktowy, wszystkie elementy materaca są odpowiednio zabezpieczone, tak aby nie uległy uszkodzeniu podczas wysyłki.

Wymiar opakowania: 46x47x17,5 cm, **Waga:** 7 kg

Bezpieczeństwo produktu

Producent wprowadzający: Intex Trading B.V. Ettenseweg 46 4706PB Roosendaal Holandia
www.intex.eu/support

Podmiot wprowadzający: MULTISTORE ECOTOYS Krystian Ślebioda Logistyczna 31 62-080
Sady Polska hurt@multistore.pl 61 855 13 92