

# EPOXOL® PRIMER

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, rozpuszczalnikowy



## ZASTOSOWANIE

- Posadzki i ściany przeznaczone do pokrycia farbami epoksydowymi (Epoxol® Floor, Neopox®), wymagające wysokiej odporności mechanicznej oraz chemicznej.
- Również w celu stabilizacji starych i nowych podłoży betonowych oraz poprawy przyczepności przed stosowaniem szpachli epoksydowych, wypełniaczy itp.

## ZALETY

- twardość, wysoka odporność na ścieranie, odporność na alkalia, rozcieńczone kwasy, i wiele rozpuszczalników;
- Doskonała przyczepność na różnych podłożach konstrukcyjnych (chłonnych lub nie)
- Idealne do stabilizacji i uszczelniania cementowych oraz różnych innych porowatych podłoży, zapobiega powstawaniu pyłu

## TESTY I CERTYFIKATY

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-64 zgodnie z normą EN 13813.
- Sprawozdanie z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne, niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2020/280\_2).
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/WE.

## DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszania (A+B)	70:30
Gęstość	0,97 kg/l (±0,05)
Przyczepność (EN 13892-8)	≥3N/mm <sup>2</sup>
<b>Zużycie teoretyczne</b>	0,120-0,160 kg/m <sup>2</sup> na jedną warstwę, zależnie od porowatości podłoża

## WARUNKI APLIKACJI

Wilgotność podłoża	<4%	
Temperatura aplikacji:	+5°C min./ +35°C max	
Wilgotność powietrza	<70%	
Żywotność mieszaniny (+25°C;RH 50%)	1h	
Czas schnięcia (+25°C; RH 50%)	2h	
Suchy do ponownego malowania (RH 50%)	+25°C	16-18 h
	+35°C	6-8 h
Pełne utwardzenie	~ 7 dni	
*Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają		

## INSTRUKCJA STOSOWANIA

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton musi mieć min. Gatunek C20/25 o wytrzymałości na rozciąganie ≥1,5MPa, który został utwardzony przez co najmniej 28 dni, podejmując wszelkie niezbędne działania pielęgnacyjne w okresie jego utwardzania. Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), aby wygładzić nierówności, uzyskać otwartą teksturę powierzchni i zapewnić optymalną przyczepność. Powierzchnia musi być sucha i zabezpieczona przed podnoszącą się wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, tłuszczu, oleju itp. Luźne, kruche materiały muszą być całkowicie

# EPOXOL® PRIMER

KARTA TECHNICZNA

## Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, rozpuszczalnikowy

usunięte przez szrotkowanie lub szlifowanie przy użyciu odpowiedniej maszyny i odkurzacza o dużym ssaniu. Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tzn. bez pustek, pęknięć itp.).

**APLIKACJA:** połączyć ze sobą składniki A i B, rozcieńczyć 10-15% rozpuszczalnikiem do wyrobów epoksydowych Neotex 1021, a następnie dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez 2-3 minuty aż do uzyskania homogenicznej mieszaniny. Nakładać jedną warstwę wałkiem, pędzlem lub natryskiem. W przypadku bardziej chłonnego podłoża może być konieczna dodatkowa warstwa gruntująca.

### UWAGI

- **Epoxol® Primer** nie powinien być nakładany w warunkach wilgotnych lub jeśli przewiduje się, że podczas nakładania lub okresu utwardzania produktu będą panowały wilgotne warunki lub deszczowa pogoda. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości filmu i efekt końcowy (np. rozmycie, lepkość).
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed wymieszaniem. Mieszanie mieszaniny powinno odbywać się najlepiej w cieniu, przy czym należy wykonywać je mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zminimalizować ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu mieszaniny zaleca się szybkie nakładanie materiału, aby uniknąć wysokich temperatur i ewentualnego utwardzenia wewnątrz puszki.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiału, bezpośrednia i trwała ekspozycja powłoki końcowej na promieniowanie UV może z czasem powodować zjawisko kredowania.
- W przypadku, gdy pomiędzy kolejnymi warstwami upłynął okres dłuższy niż 24-36 godzin (w zależności również od panujących warunków atmosferycznych), zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością.

<b>Wygląd (utwardzonej)</b>	<b>powłoki</b> Transparentna, żółtawa
<b>Opakowanie</b>	Zestaw (A+B) w 10kg, 5 kg i 0,8kg metalowych puszkach.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Neotex® 1021 natychmiast po aplikacji. W przypadku stwardniałych plam, wyłącznie środkami mechanicznymi.
<b>Zwartość lotnych związków organicznych (V.O.C.)</b>	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą E.U. 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AhSB: 750g/l (Limit 1.1.2010) - zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <750g/l
<b>UFI kod</b>	<i>Składnik A:</i> KH20-X08W-S00G-OYNY <i>Składnik B:</i> R2HO-W0AN-500P-HWR5
<b>Przechowywanie</b>	<i>Składnik A:</i> 2 lata, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym. <i>Składnik B:</i> 2 lata, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym

# EPOXOL® PRIMER

KARTA TECHNICZNA

## Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, rozpuszczalnikowy

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

	
<b>NEOTEX S.A.</b> V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece	
20	
DoP No.: 4950-65	
<b>EN 13813</b>	
<b>SR-B2,0</b>	
<b>Epoxol® Primer</b> Podkład z żywicy syntetycznej	
Uwalnianie substancji	SR
Siła wiązania	B2,0