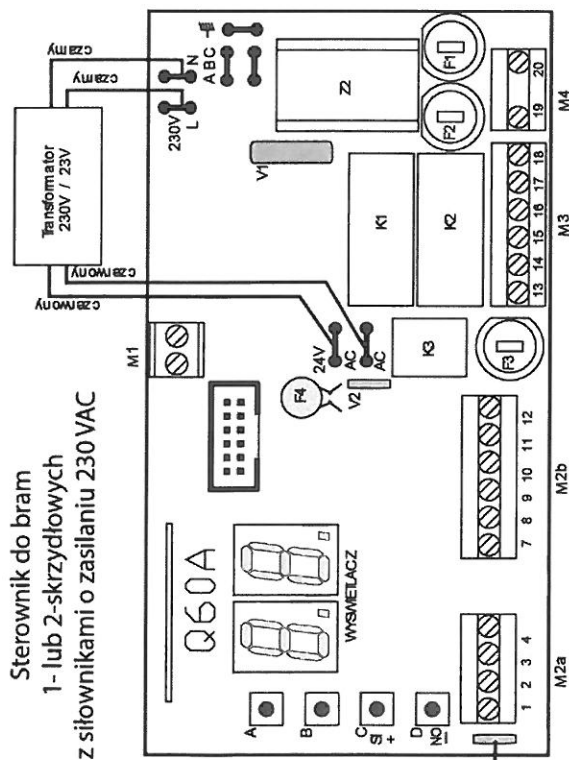


**Sterownik do bram
1-lub 2-skrzydłowych
z siłownikami o zasilaniu 230 VAC**

Sterownik do bram

1- lub 2-skrzydłowych
z siłownikami o zasilaniu 230 VAC

A B C D F1 F2 F3 DISPLAY M1 M2a/M2b M3 M4 ABC ~~EE~~ K1/K2 K3 M V2



Przycisk wyboru menu
Przycisk wyboru podmenu
Przycisk potwierdzenia/zwiększa wartość
Przycisk anulowania/zmniejsza wartość
Bezpiecznik 5 A
Bezpiecznik 1,6 A
Bezpiecznik 1,6 A
Wyswietlacz
Zaciski odbiornika i anteny
Zaciski elementów sterujących
Zaciski słowników 1 i 2
Zaciski zasilania 230 VAC
Złącza uzmiennia zasilania i słowników
Filtr
Przekazniki słowników 1 i 2
Przekaznik lampy sygnalizacyjnej
Warystor uzwojenia pierwotnego
Warystor uzwojenia wtórnego

MIWI-URMET Sp. z o.o.
ul. Pojezierska 90A
91-341 Łódź
tel. 42 616 21 00, fax 41 616
miwi@miwiurmet.com.pl

USTAWIANIE PARAMETRÓW

Po naciśnięciu przycisku **A** wchodzimy do menu głównego.
Naciśnięcie przycisku **B** pozwala wybrać żądane podmenu.
Aby zmienić ustawienia parametrów w podmenu używamy przycisków **C i D**:
C - potwierdza bądź zmienia parametr/zwiększa o 1 wartość parametru;
D - anuluje bądź zmienia parametr/zmniejsza o 1 wartość parametru.
Gdy wartości parametrów zostaną zmienione przyciskami **C i D**, to należy zapisać zmiany w następujący sposób: wejść w menu **PA**, wybrać podmenu **SU i** potwierdzić naciskając przycisk **C**.

Wyświetlacz

Wybór menu → A

Wybór podmenu → B

Funkcja włączona/zmiana wartości parametru → TAK

Funkcja wyłączona/zmiana wartości parametru → NIE

INFORMACJE NA WYŚWIELACZU

Faza otwierania

Faza zamykania

Pauza

MENU

Gotowość do pracy

Zmiana parametrów pracy silowników

Radio

Przywrócenie ustawień fabrycznych

Sekwencyjne programowanie pracy silowników

KOD

Wyświetla zapamiętane kody

Zapamiętywanie nowego pilota

Zapamiętywanie pilota z funkcją STOP

Zapamiętywanie pilota z funkcją FURTKA

Kasowanie wszystkich zapamiętanych pilotów

Wybrać ustawienia fabryczne i zatwierdzić przyciskiem C

KOD

Domyślne parametry pracy silowników

Domyślne parametry pracy silowników z ramieniem łanowym

Domyślne parametry pracy silowników z napędem kołowym

Wartości domyślne

Parametr	Kod	21	13	9
Czas pracy silownika 1 0 - 99	01	—	—	—
Czas pracy silownika 2 0 - 99	02	21	13	9
Sila nacisku silownika 1 6 - 19	F1	14	10	12
Sila nacisku silownika 2 6 - 19	F2	14	10	12
Sila nacisku silowników w fazie spowolnienia 6 - 19	F3	19	19	19
Czas fazy spowolnienia silownika 1 0 - 99	11	7	4	4
Czas fazy spowolnienia silownika 2 0 - 99	12	7	4	4
Czas opóźnienia skrzydeł podczas zamykania 0 - 99	15	3	3	2
Czas opóźnienia skrzydeł podczas otwierania 0 - 15	5A	3	3	2
Czas automatycznego zamknięcia (pauzy) 0 - 99	1P	3	3	3
Czas otwarcia silownika 1 z funkcją FURTKA 0 - 99	P1	7	7	3
Czas odwrócenia biegu w trakcie zamykania 0 ... 2,5	1C	0	0	0

Przyciski:

Przycisk A: Wybór menu

Przycisk B: Wybór podmenu

Przycisk C: Funkcja włączona/zmiana wartości parametru

Przycisk D: Funkcja wyłączona/zmiana wartości parametru

Przycisk E: Wyświetla zapamiętane kody

Przycisk F: Zapamiętywanie nowego pilota

Przycisk G: Zapamiętywanie pilota z funkcją STOP

Przycisk H: Zapamiętywanie pilota z funkcją FURTKA

Przycisk I: Kasowanie wszystkich zapamiętanych pilotów

Przycisk J: Wybrać ustawienia fabryczne i zatwierdzić przyciskiem C

Przycisk K: Domyślne parametry pracy silowników

Przycisk L: Domyślne parametry pracy silowników z ramieniem łanowym

Przycisk M: Domyślne parametry pracy silowników z napędem kołowym

Przycisk N: Gotowość do pracy

Przycisk O: Zmiana parametrów pracy silowników

Przycisk P: Radio

Przycisk Q: Przywrócenie ustawień fabrycznych

Przycisk R: Sekwencyjne programowanie pracy silowników

Przycisk S: Kod

Przycisk T: Opis funkcji 1 silownik

Przycisk U: 2 silowniki

PROGRAMOWANIE RADIA



WAŻNE: PRZED WYKONANIEM PROGRAMOWANIA ODBIORNIKA RADIOWEGO. USUNĄĆ WSZYSTKIE KODY Z PAMIĘCI ODBIORNIKA RADIOWEGO UŻYWAJĄC PARAMETR: r C
(zaprogramowane w fazie kontroli jakości)

r = UKAZUJE KODY

Ukazuje skanowanie zaprogramowanych kodów od 1 do 50

KASOWANIE POJEDYNCZEGO KODU

Podczas skanowania nacisnąć przycisk D gdy ukaze się numer kodu, który zamierzamy skasować.

Ł C WPROWADZANIE NOWEGO PILOTA

- Nacisnąć przycisk A kilka razy aż ukaze się na wyświetlaczu napis r A
- Nacisnąć przycisk B aż ukaze się napis Ł C
- Wysłać impuls z pilota i trzymać wcisnięty przycisk.
- Na wyświetlaczu zapali się mały czerwony punkt sygnalizując nadawanie kodu.
- Jednocześnie nacisnąć przycisk C dla zapamiętania kodu w pamięci.

CP WPROWADZANIE PILOTA Z FUNKCJĄ STOP

- Nacisnąć przycisk A kilka razy aż ukaze się na wyświetlaczu napis CP
- Nacisnąć przycisk B aż ukaze się napis
- Wysłać impuls z pilota i trzymać wcisnięty przycisk.
- Jednocześnie nacisnąć przycisk C dla zapamiętania kodu w pamięci.

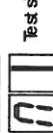
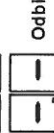
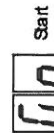
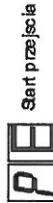
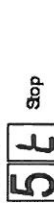
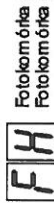
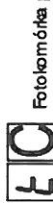
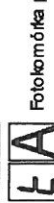
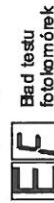
Pd WPROWADZANIE PILOTA Z FUNKCJĄ PRZEJŚCIA DLA PIESZYCH

- Nacisnąć przycisk A kilka razy aż ukaze się na wyświetlaczu napis Pd
- Nacisnąć przycisk B aż ukaze się napis
- Wysłać impuls z pilota i trzymać wcisnięty przycisk.
- Jednocześnie nacisnąć przycisk C dla zapamiętania kodu w pamięci.

r C KASOWANIE WSZYSTKICH KODÓW JEDNOCZEŚNIE

- Nacisnąć przycisk B A kilka razy aż ukaze się na wyświetlaczu napis r C
 - Trzymać wcisnięty przycisk D aż ukaze się napis r =
- (Zostały skasowane wszystkie kody z pamięci).

Kody błędów



PROGRAMOWANIE PARAMETRÓW CENTRALI



PROGRAMOWANIE SEKWENCYJNE (metoda 2)

Programowanie SEKWENCYJNE BRAMA 1 SKRZYDŁOWA

- Nacisnąć przycisk A kilka razy aby przejść do parametru AS
- Nacisnąć przycisk B i wybrać Ł
- Wysłać impuls START;
- Gdy skrzydło 1 się otwiera. Wyświetlacz wskazuje Ł
- Gdy skrzydło 1 wykoną ok. 90% otwarcia wysłać kolejny impuls START; wyświetlacz wskazuje r i rozpoczyna się CYKL SPOWALNIANIA
- Gdy skrzydło otworzy się do końca poczekać ok. 4-5 sekund i wysłać kolejny impuls START.
- Na wyświetlaczu ukaze się ŁP, co oznacza, że centrala zapamiętała CZAS OTWIERANIA i SPOWALNIANIA i zaczyna zliczać CZAS PAUZY.
- Po osiągnięciu żadanego CZASU PAUZY wysłać kolejny impuls START.

Centrala zapamiętała CZAS PAUZY i brama zaczyna CYKL ZAMYKANIA

- W tym momencie należy poczekać aż brama zamknie się całkowicie. Po osiągnięciu punktu zamknięcia centrala wyjdzie automatycznie z fazy programowania. Wszystkie ustawienia zostaną zapisane w pamięci.

Programowanie SEKWENCYJNE BRAMY 2 SKRZYDŁOWEJ

- Nacisnąć przycisk A kilka razy aby przejść do parametru. AS
- Nacisnąć przycisk B i wybrać parametr Ł
- Wysłać impuls START;
- Gdy skrzydło 1 się otwiera. Wyświetlacz wskazuje Ł
- START; wysłać impuls ŁP, co oznacza, że centrala zapamiętała CZAS OTWIERANIA i SPOWALNIANIA i zaczyna zliczać CZAS PAUZY.
- Gdy skrzydło otworzy się do końca poczekać ok. 4-5 sekund i wysłać kolejny impuls START.
- Wysłać impuls START.
- Wyświetlacz wskazuje ŁZ skrzydło drugie zaczyna OTWIERANIE.
- Gdy skrzydło 2 wykoną ok. 90% otwarcia wysłać kolejny impuls START; wysłać impuls ŁP i rozpoczyna się CYKL SPOWALNIANIA 2 skrz.
- Gdy skrzydło 2 otworzy się do końca poczekać ok. 4-5 sekund i wysłać kolejny impuls START.
- Wysłać impuls START.
- Wyświetlacz wskazuje ŁP, co oznacza, że centrala zapamiętała CZAS OTWIERANIA i SPOWALNIANIA i zaczyna zliczać CZAS PAUZY.
- Po osiągnięciu żadanego CZASU PAUZY wysłać kolejny impuls START.

Centrala zapamiętała CZAS PAUZY i brama zaczyna CYKL ZAMYKANIA

- W tym momencie należy poczekać aż brama zamknie się całkowicie. Po osiągnięciu punktu zamknięcia centrala wyjdzie automatycznie z fazy programowania. Wszystkie ustawienia zostaną zapisane w pamięci.

FUNKCJE SPECJALNE



= SI = ZALĄCZONE AUTOMATYCZNE ZAMYKANIE

- Impuls START podczas otwierania zatrzymuje bramę.

(Pozostają nieruchome do kolejnego impulsu)

- Impuls START podczas zamykania zmienia kierunek pracy.

Aby wyłączyć funkcję blokowania bramy podczas otwierania

należy włączyć funkcję PEŁNEGO AUTOMATU (funkcja P2 SI)

= NO = KROK ZAKROKIEM ZALĄCZONE

- 1 impuls OTWIERA

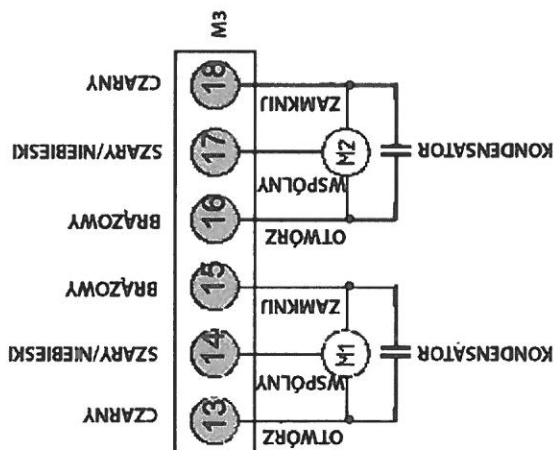
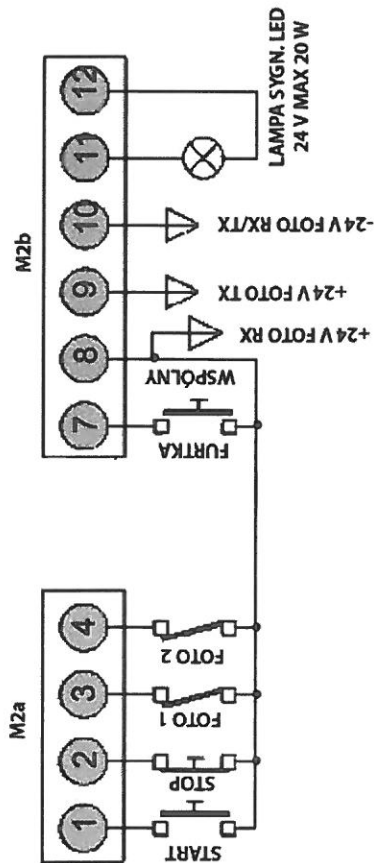
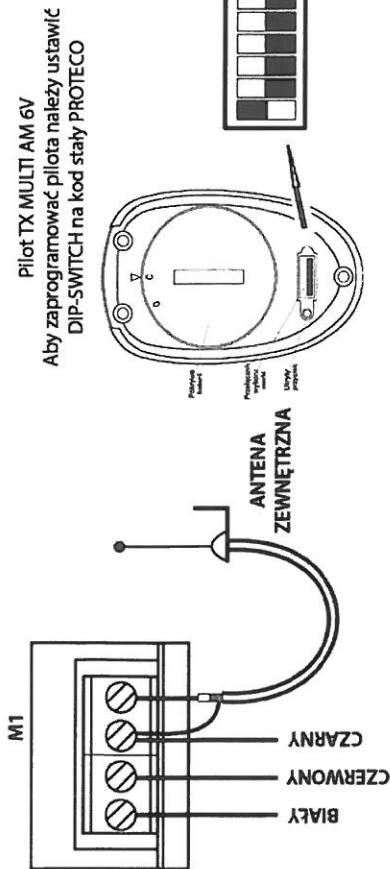
- 1 impuls ZATRZYMUJE

- 1 impuls ZAMYKA



= SI = PEŁNY AUTOMAT - ZALĄCZONE

Centrala nie akceptuje impulsów podczas fazy otwierania.



POŁĄCZENIA

Wszystkie połączenia powinny być wykonane po uprzednim odłączeniu napięcia od centrali.

Uziemienie zasilania i słowników

Podłączyć przewód żółto-zielony zasilania oraz słowników do zacisków A BC.

M2a i M2b

1-8 Przycisk START normalnie otwarty (NO). Do podłączenia przycisku, włącznika kluczykowego, itp.

2-8 Rozpocznij zaprogramowany cykl.

Przycisk Stop normalnie zwarty (NC). Przycisk bezpieczeństwa.

Gdy zostanie wciśnięty brama natychmiast się zatrzyma.

Podczas otwierania: Kolejny impuls Start rozpoczyna zamykanie.

Paauza: Kolejny impuls Start rozpoczyna zamykanie..

Podczas zamykania: Kolejny impuls Start rozpoczyna otwieranie

Jeśli funkcja STOP nie jest wykorzystywana należy wykonać zwór pomiędzy 2 i 8.

Wejście fotokomórek bezpieczeństwa i/lub kilku fotokomórek podczas zamykania.

Wejście kilku fotokomórek bezpieczeństwa.

Styki odborników muszą być połączone szeregowo.

Normalnie zwarte (NC).

Podczas otwierania: Brak reakcji.

Podczas zamykania: Zatrzymuje się na 2 sek. po czym rozpoczyna otwieranie.

Jeśli funkcja Fotokomórek nie jest wykorzystywana należy wykonać zwór pomiędzy 3 i 9..

Wejście do podłączenia tylko listew bezpieczeństwa podczas zamykania.

Styki muszą być połączone szeregowo jeśli jest więcej niż jedna listwa pneumatyczna.

Normalnie zwarte (NC).

Podczas otwierania: Brak reakcji.

Podczas zamykania: Zatrzymuje się na 2 sek. po czym rozpoczyna otwieranie

Wejście fotokomórek w fazie otwierania

Normalnie zwarte (NC)

Podczas otwierania: zatrzymuje ruch dopóki przeszkoda nie zostanie usunięta.

Podczas zamykania: zatrzymuje ruch i gdy przeszkoda zostanie usunięta zmienia kierunek.

Jeśli podłączone są styki listew bezpieczeństwa powinny one być połączone szeregowo z tymi od fotokomórek.

Jeśli funkcja Fotokomórek nie jest wykorzystywana należy wykonać zwór pomiędzy 4 i 9.

Wejście listew bezpieczeństwa podczas otwierania bramy skrzydłowej.

Normalnie zwarte (NC)

Podczas otwierania: zatrzymuje ruch dopóki przeszkoda nie zostanie usunięta.

Podczas zamykania: zatrzymuje ruch i gdy przeszkoda zostanie usunięta zmienia kierunek.

Styki muszą być połączone szeregowo.

Przycisk dla pleszych, funkcja FURTKA, normalnie otwarty (NO)

Rozpocznij cykl otwierania częściowego skrzydła 1.

8-10 Wyjście zasilania do odbiornika fotokomórki.

Wyjście zasilania innych akcesoriów 24 V dc. Z wszystkich podłączonych akcesoriami (standard)

mały do dyspozycji ok. 100mA do zasilania innych akcesoriów.

9-10 Wyjście do zasilania nadajnika fotokomórki.

11-12 Wyjście napięcia przerywanego do lampy sygnalizacyjnej 24 V dc 20 W max

M3

13 Wyjście silnika 1 M1

14 Skrzydło które otwiera się jako I i jest opóźnione podczas zamykania.

15 W przypadku bramy 1 skrzydłowej silnik podłączyc do wyjścia M1, wybrac parametr P5 jako TAK potwierdzić, SU

i zapisać przyciskiem G. Kondensator pomiędzy zacisk 13 i 15.

16 Wyjście silnika 2 M2

17 Skrzydło które otwiera się jako II

18 Kondensator pomiędzy zacisk 16 i 18.

M4

19-20 Wejście zasilania 230-240 Vac - 50/60 Hz. (19=0 - 20=F=aza)