

Двусъставна силиконова гума American Industries Ltd. Sh38

- Втвърдяване при стайна температура за 1,5-4 часа
- Изключителна течност и лесна употреба, лесно премахване от формата
- Добра устойчивост на опън и скъсване, ниска свиваемост, високо количество копия

Метод на употреба:

Трябва да се смеси добре базата (Съставка А) преди използване (освен ако не се извършва машинно). Добре е да се разклати контейнерът с катализатора (Съставка Б) преди употреба. Съединете в съотношение 100 части Съставка А с 3 части Съставка Б по тегло (например на 100 г Съставка А да се използват 3 г Съставка Б). Отмерете желаното количество база в чист контейнер за смесване. Отмерете правилното количество катализатор в контейнера. Смесете базата с катализатора, разбърквайки до постигане на равномерен цвят. Добре почистете страните и дъното на контейнера, за да осигурите адекватно смесване. Обезвъздушаването на материала може да бъде извършено, но обикновено не е необходимо поради ниската му вискозитет. В случай на такава решение, поставете контейнера в вакуумна камера и премахнете задържаното въздух от сместа, използвайки вакуумна помпа, способна да постигне вакуум от 29 инча живак. Смесът ще се повдигне, издуе, след което ще се събере в резервоара. Прекъсването на вакуума може да е необходимо, за да се предотврати преливането на резервоара. Смесът трябва да се задържи в пълен вакуум за 2-3 минути. Бавно вкарайте въздуха в вакуумната камера. Когато камерата постигне своето атмосферно равновесие, свалете капака и извадете контейнера. Изсипете обезвъздушения материал бавно и равномерно от единия край на формата, така че материалът да тече равномерно по шаблона. Това трябва да минимизира улавянето на въздушни мехурчета под вляения материал. Готовата форма може да бъде първо напълнена в шаблоните, което също ще помогне за намаляване на възможността за улавяне на въздух в шаблона и в готовата гума. Средството за освобождаване от формата също може да бъде приложено предварително върху шаблона, за да подобри освобождаването. Оставете гумата да стегне за 1,5-4 часа при температура от 25°C преди да премахнете стегнатата гума от формата. Нагреването не се препоръчва за този продукт. За най-добри резултати, оставете формата да стегне на въздуха за допълнителни 24 часа преди да я използвате за производство.

ВНИМАНИЕ! Продуктът може да предизвика дразнене на очите и кожата. При продължително

Вдишването на прах може да предизвика пневмокониоза, фиброза и силикоза на белите дробове. Не поглъщайте! Очи незабавно да се промиват с голямо количество вода, при необходимост да се свържете с лекар. Кожата да се промие с голямо количество вода и сапун. Не предизвиквайте повръщане, свържете се с лекар, не вдишвайте праха, не вдишвайте разпръснатата течност, използвайте само в добре проветриви помещения.

Модел	SH20
Цвят	Бял
Съотношението на добавянето на коефициент на свързване	Макс. 3% (в по -старата версия този продукт беше около 5%)
Време за използване (минути при 25 ° C)	10-20
Време за свързване (часове при 25 ° C)	1.5-4
Твърда (a °)	20 ± 2
Плътност (g/cm³)	1.08
Вискозитет (MPAs (25 ° C)))	32000 ± 3500
Устойчивост на разтягане (KGF/CM²)	49-51
Съпротивление за почивка (KGF/CM²)	30-32
Напукване при удължаване (%)	≥470
Контрактиленост (%)	≤0.3

Дистрибуция:

Celman SC, 81-571 Gdynia, UL. Chwaszczyńska 170с, тел. 882 076 871

Преди да използвате силикон, е препоръчително да направите тест с активатор. Тестът ще вземе предвид всички фактори, оказващи влияние върху свързването на силикона, като влажност и температура.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60

American Industries Ltd. Sh38 Dvousložková silikonová pryž

- Tuhne při pokojové teplotě během 1,5-4 hodin
- Výjimečná tekutost a snadné použití, snadno vyjmutelné z formy
- Dobrá pevnost v tahu a roztržení, nízké smrštění, velké množství kopií

Jak používat:

Před použitím dobře promíchejte základ (součást A) (pokud to neprovádíte strojově). Před použitím nádobu katalyzátoru (součást B) dobře protřepejte. Spojte 100 hmotnostních dílů složky A se 3 hmotnostními díly složky B (např. na 100 g složky A se použijí 3 g složky B). Odvažte požadované množství základu do čisté nádoby mixéru. Zvažte správné množství katalyzátoru do nádoby. Za stálého míchání se smíchejte základ s katalyzátorem, dokud nedosáhnete jednotné barvy. Dobře vyčistěte boky a dno nádoby, abyste zajistili správné promíchání. Odvzdušnění materiálu lze provést, i když to často není nutné kvůli jeho nízké viskozitě. V takovém případě umístěte nádobu do vakuové komory a odstraňte zachycený vzduch ze směsi pomocí vakuové pumpy schopné dosáhnout vakua 29 palců rtuť. Směs bude stoupat, vyboulit se a poté se zhroutí do nádrže. Přerušení vakua může být nezbytné, aby se zabránilo přeplnění nádrže. Směs by měla být udržována v úplném vakuu po dobu 2-3 minut. Pomalu vpusťte vzduch do vakuové komory. Když komora dosáhne atmosférické rovnováhy, sejměte víko a vytáhněte nádobu. Odvzdušněný materiál pomalu nalévejte stálým proudem z jednoho konce formy, aby materiál rovnoměrně stékal po vzoru. Tím by se mělo minimalizovat zachycení vzduchové bubliny pod nalévaným materiálem. Hotovou formu lze nejprve nalít do vzorů, což také pomůže snížit možnost zachycení vzduchu ve vzoru a v hotové pryži. Na vzor lze také nejprve nanést separační prostředek z formy, aby se zlepšilo uvolňování. Před odstraněním ztuhlé pryže ze vzoru nechte gumu 1,5-4 hodiny tuhnout při 25 °C. Přehřívání se u tohoto produktu nedoporučuje. Nejlepších výsledků dosáhnete, když formu necháte dalších 24 hodin kondenzovat na vzduchu, než ji použijete k výrobě.

POZNÁMKA! Výrobek může způsobit podráždění očí a kůže. S dlouhodobým

Vdechování pylu, může způsobit pneumokoniózu, fibrózu a silikózu plic. Nepolykejte! Okamžitě vypláchněte oči velkým množstvím vody, v případě potřeby kontaktujte svého lékaře. Opláchněte pokožku velkým množstvím vody a mýdla. Nevyvolávejte zvracení, kontaktujte lékaře, nevdechujte prach, nevdechujte sprej, používejte pouze v dobře větraných místnostech.

Model	Sh20
Barva	bílý
Podíl přidání vazebného faktoru	Max. 3 % (u starší verze produktu byl podíl cca 5 %)
Doba použití (minuty při 25 °C)	10-20
Doba tuhnutí (hodiny při 25 °C)	1,5-4
Tvrdost (A°)	20 ± 2
Hustota (g/cm ³)	1,08
Viskozita (mPas (25°C))	32000 ± 3500
Pevnost v tahu (kgf/cm ²)	49-51
Odolnost proti roztržení (kgf/cm ²)	30-32
Trhlina v prodloužení (%)	≥470
Srážení (%)	≤0,3 Kč

Distribuce:

Celman S.C., 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 170c, tel. 882 076 871

Před použitím silikonu je vhodné provést test s aktivátorem. Zkouška zohlední všechny faktory ovlivňující vazbu silikonu, m.in. vlhkosti, teploty.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60

American Industries Ltd. SH38 Zweikomponenten-Silikonkautschuk

- Verfestigt sich bei Raumtemperatur innerhalb von 1,5-4 Stunden
- Außergewöhnliche Fließfähigkeit und Benutzerfreundlichkeit, leicht aus der Form zu entfernen
- Gute Zug- und Reißfestigkeit, geringe Schrumpfung, hohe Kopiermenge

Wie benutzt man:

Mischen Sie die Basis (Komponente A) vor Gebrauch gut (es sei denn, dies erfolgt mit einer Maschine). Den Katalysatorbehälter (Komponente B) vor Gebrauch gut schütteln. Kombinieren Sie 100 Teile von Komponente A mit 3 Teilen von Komponente B nach Gewicht (z. B. werden 3 g von Komponente B für 100 g von Komponente A verwendet). Wiegen Sie die gewünschte Menge Base in einen sauberen Behälter des Mixers ein. Wiegen Sie die richtige Menge Katalysator in den Behälter. Mischen Sie die Basis mit dem Katalysator und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Farbe erreicht ist. Reinigen Sie die Seiten und den Boden des Behälters gut, um eine ordnungsgemäße Durchmischung zu gewährleisten. Eine Entlüftung des Materials kann durchgeführt werden, obwohl dies aufgrund der niedrigen Viskosität oft nicht erforderlich ist. Wenn dies der Fall ist, stellen Sie den Behälter in eine Vakuumkammer und entfernen Sie die eingeschlossene Luft aus dem Gemisch mit einer Vakuumpumpe, die ein Vakuum von 29 Zoll Quecksilber erreichen kann. Das Gemisch steigt auf, wölbt sich und kollabiert dann in den Tank. Das Unterbrechen des Vakuums kann erforderlich sein, um eine Überfüllung des Tanks zu verhindern. Die Mischung sollte 2-3 Minuten lang in einem vollen Vakuum gehalten werden. Lassen Sie langsam Luft in die Vakuumkammer. Wenn die Kammer ihr atmosphärisches Gleichgewicht erreicht hat, nehmen Sie den Deckel ab und ziehen Sie den Behälter heraus. Gießen Sie das entgaste Material langsam in einem gleichmäßigen Strahl von einem Ende der Form, so dass das Material gleichmäßig über das Modell fließt. Dadurch soll der Einschluss der Luftblase unter dem zu gießenden Material minimiert werden. Die fertige Form kann zuerst in die Modelle gegossen werden, was auch dazu beiträgt, die Möglichkeit von Luftpneinschlüssen im Modell und im fertigen Gummi zu verringern. Es kann auch zuerst ein Formtrennmittel auf das Modell aufgetragen werden, um die Freisetzung zu verbessern. Lassen Sie den Gummi 1,5-4 Stunden bei 25 °C aushärten, bevor Sie den erstarrten Gummi aus dem Muster entfernen. Das Vorheizen wird für dieses Produkt nicht empfohlen. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, lassen Sie die Form weitere 24 Stunden an der Luft kondensieren, bevor Sie sie für die Herstellung verwenden.

BEMERKUNG! Das Produkt kann Augen- und Hautreizungen verursachen. Mit langfristiger

Das Einatmen von Pollen kann Pneumokoniose, Fibrose und Silikose der Lunge verursachen. Nicht schlucken! Spülen Sie Ihre Augen sofort mit viel Wasser aus, wenden Sie sich bei Bedarf an Ihren Arzt. Spülen Sie die Haut mit viel Wasser und Seife ab. Kein Erbrechen herbeiführen, einen Arzt aufsuchen, keinen Staub einatmen, kein Spray einatmen, nur in gut belüfteten Räumen verwenden.

Modell	Sh20
Farbe	weiß
Anteil der Hinzufügung des Bindungsfaktors	Max. 3 % (in der älteren Version des Produkts lag der Anteil bei ca. 5 %)
Nutzungsdauer (Minuten bei 25°C)	10-20
Abbindezeit (Stunden bei 25°C)	1,5-4
Härte (A°)	20 ± 2
Dichte (g/cm³)	1,08
Viskosität (mPas (25°C))	32000 ± 3500
Zugfestigkeit (kgf/cm²)	49-51
Reißfestigkeit (kgf/cm²)	30-32
Dehnungsriß (%)	≥470
Schrumpfung (%)	≤0,3

Verteilung:

Celman S.C., 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 170c, Tel. 882 076 871

Vor der Verwendung von Silikon ist es ratsam, einen Test mit einem Aktivator durchzuführen. Der Test berücksichtigt alle Faktoren, die die Bindung von Silikon beeinflussen, m.in. Luftfeuchtigkeit, Temperatur.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60

Two-component silicone rubber American Industries Ltd. Sh38

Hardening at room temperature within 1.5-4 hours

•Exceptional fluidity and ease of use, easy to remove from the mold

•Good resistance to stretching and tearing, low shrinkage, high number of copies

Method of use:

The base (Component A) should be mixed well before use (unless done mechanically). Shake the container with the catalyst (Component B) well before use. Combine 100 parts of Component A with 3 parts of Component B by weight (e.g., for 100 g of Component A, use 3 g of Component B). Weigh the desired amount of the base into a clean mixing container. Weigh the appropriate amount of catalyst into the container. Mix the base with the catalyst until a uniform color is achieved. Clean the sides and bottom of the container well to ensure proper mixing. Degassing the material can be conducted, although it is often unnecessary due to its low viscosity. If this is decided, place the container in a vacuum chamber and remove trapped air from the mixture using a vacuum pump capable of achieving a vacuum of 29 inches of mercury. The mixture will rise, bulge, and then collapse into the container. Breaking the vacuum may be necessary to prevent overflow of the container. The mixture should be held in full vacuum for 2-3 minutes. Slowly allow air back into the vacuum chamber. Once the chamber reaches atmospheric equilibrium, remove the cover and take out the container. Pour the degassed material slowly in a steady stream from one end of the mold so that the material flows evenly over the pattern. This should minimize air bubble entrapment beneath the poured material. The finished mold may first be poured into patterns, which will also help reduce the possibility of air entrapment in the pattern and in the finished rubber. A release agent may be applied first on the pattern to improve release. Allow the rubber to cure for 1.5-4 hours at 25°C before removing the cured rubber from the pattern. Heating is not recommended for this product. For best results, allow the mold to cure in the air for an additional 24 hours before using it for production.

WARNING! The product may cause irritation to the eyes and skin. With prolonged use...

Inhaling the dust may cause pneumoconiosis, fibrosis, and silicosis of the lungs. Do not swallow! Rinse eyes immediately with plenty of water; contact a doctor if necessary. Wash skin thoroughly with soap and water. Do not induce vomiting; contact a doctor; do not inhale dust or aerosolized liquid; use only in well-ventilated areas.

Model	Sh20
Color	white
The proportion of adding a binding factor	max. 3% (in the older version this product was about 5%)
Usage time (minutes at 25 ° C)	10-20
Binding time (hours at 25 ° C)	1.5-4
Hardness (A °)	20 ± 2
Density (g/cm³)	1.08
Viscosity (MPAS (25 ° C))	32000 ± 3500
Stretching resistance (kgf/cm²)	49-51
Resting resistance (kgf/cm²)	30-32
Cracking when lengthening (%)	≥470
Contractility (%)	≤0.3

Distribution:

Celman SC, 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 170C, tel. 882 076 871

Before using silicone, it is advisable to perform a test with the activator. The test will take into account all factors affecting silicone bonding, including humidity and temperature.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60

American Industries Ltd. Sh38 kétkomponensű szilikon gumi

- Szobahőmérsékleten 1,5-4 órán belül megszilárdul
- Kivételes folyékonyság és könnyű használat, könnyen eltávolítható a formából
- Jó szakító- és szakítószilárdság, alacsony zsugorodás, nagy másolási mennyiség

Hogyan kell használni:

Használat előtt alaposan keverje össze az alapot (A komponens) (kivéve, ha géppel végzi). Használat előtt alaposan rázza fel a katalizátor tartályát (B komponens). Keverje össze az A komponens 100 tömegrészét a B komponens 3 tömegrészével (pl. 3 g B komponens használ 100 g A komponenshez). Mérje ki a kívánt mennyiségű alapot a keverő tiszta edényébe. Mérje be a megfelelő mennyiségű katalizátort a tartályba. Keverjük össze az alapot a katalizátorral, keverjük addig, amíg egyenletes színt nem kapunk. A megfelelő keverés érdekében alaposan tisztítsa meg a tartály oldalát és alját. Az anyag szellőztetése elvégezhető, bár ez gyakran nem szükséges az alacsony viszkozitás miatt. Ha ez a helyzet, helyezze a tartályt vákuumkamrába, és távolítsa el a beszorult levegőt a keverékből egy vákuumszivattyúval, amely képes elérni a 29 hüvelyk higanyos vákuumot. A keverék felemelkedik, kidudorodik, majd összeomlik a tartályba. A vákuum megtörése szükséges lehet a tartály túltöltésének megakadályozása érdekében. A keveréket teljes vákuumban kell tartani 2-3 percig. Lassan engedje be a levegőt a vákuumkamrába. Amikor a kamra eléri a légköri egyensúlyt, vegye le a fedelet és húzza ki a tartályt. Öntse a levegőztetett anyagot lassan, egyenletes áramlásban a forma egyik végéből, hogy az anyag egyenletesen folyjon a mintán. Ennek minimalizálnia kell a légbuborék beszorulását az öntött anyag alá. A kész formát először a mintákba lehet önteni, ami szintén segít csökkenteni annak lehetőségét, hogy a levegő beszorul a mintába és a kész gumiba. A felszabadulás javítása érdekében először egy penészoldó szert is fel lehet vinni a mintára. Hagyja a gumit 1.5-4 órán át 25°C-on megszilárdulni, mielőtt eltávolítja a megszilárdult gumit a mintából. Az előmelegítés nem ajánlott ehhez a termékhez. A legjobb eredmény érdekében hagyja a formát további 24 órán át kondenzálódni, mielőtt gyártásra használná.

MEGJEGYZÉS! A termék szem- és bőrirritációt okozhat. Hosszú távú

A pollen belélegzése pneumokoniózist, fibrózist és tüdő szilikózist okozhatja. Ne nyelje le! Azonnal öblítse ki a szemét bő vízzel, szükség esetén forduljon orvosához. Öblítse le a bőrt bő vízzel és szappannal. Ne váltson ki hányást, forduljon orvoshoz, ne lélegezze be a port, ne lélegezze be a spray-t, csak jól szellőző helyiségekben használja.

Modell	Sh20
Szín	fehér
A kötési tényező hozzáadásának aránya	Max. 3% (a termék régebbi változatában ez az arány kb. 5%)
Használati idő (perc 25°C-on)	10-20
Kötési idő (óra 25°C-on)	1,5-4
Keményesség (A°)	20 ± 2
Sűrűség (g/cm³)	1,08
Viszkozitás (mPas (25°C))	32000 ± 3500
Szakítószilárdság (kgf/cm²)	49-51
Szakítószilárdság (kgf/cm²)	30-32
Nyúlási repedés (%)	≥470
Zsugorodás (%)	≤0,3

Elosztás:

Celman S.C., 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 170c, tel. 882 076 871

A szilikon használata előtt tanácsos tesztet végezni aktivátorral. A teszt figyelembe veszi a szilikon kötődését befolyásoló összes tényezőt, m.in. páratartalmat, hőmérsékletet.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60

Dwuskładnikowa guma silikonowa American Industries Ltd. Sh38

- Tężejąca w temperaturze pokojowej w ciągu 1,5-4 godzin
- Wyjątkowa płynność i łatwe użytkowanie, łatwość usunięcia z formy
- Dobra wytrzymałość na rozciąganie i rozrywanie, niska kurczliwość wysoka ilość kopii

Sposób użycia:

Należy dobrze wymieszać bazę (Składnik A) przed użyciem (o ile nie jest to wykonywane maszynowo). Dobrze wstrząsnąć pojemnik z katalizatorem (Składnik B) przed użyciem. Połączyć w stosunku 100 części Składnika A z 3 częściami Składnika B według wagi (np. na 100 g Składnika A zużyć 3 g Składnika B). Odważyć pożądaną ilość bazy do czystego pojemnika mieszalnika. Odważyć właściwą ilość katalizatora do pojemnika. Wymieszać bazę z katalizatorem mieszając do momentu osiągnięcia jednolitego koloru. Dobrze oczyścić boki i dno pojemnika, aby zapewnić należyte wymieszanie. Odpowietrzenie materiału może zostać przeprowadzone, aczkolwiek często nie jest to konieczne ze względu na jego niską lepkość. W przypadku takiej decyzji należy umieścić pojemnik w komorze próżniowej i usunąć uwięzione powietrze z mieszaniny przy wykorzystaniu pompy próżniowej zdolnej osiągnąć próżnię 29 cali rtęci. Mieszanina uniesie się, wybrzuszy, po czym zapadnie do zbiornika. Przerwanie próżni może być konieczne dla zapobieżenia przelaniu zbiornika. Mieszaninę należy przytrzymać w pełnej próżni przez 2-3 minuty. Powoli wpuścić powietrze do komory próżniowej. Gdy komora osiągnie swoją równowagę atmosferyczną, usunąć pokrywę i wyciągnąć pojemnik. Włąć odpowietrzony materiał powoli jednostajnym strumieniem z jednego końca formy tak, aby materiał przepływał równomiernie po wzorze. Powinno to zminimalizować uwięzienie baniek powietrza pod wlewanym materiałem. Gotowa forma może zostać najpierw wylana na wzory, co także pomoże zmniejszyć możliwość uwięzienia powietrza we wzorze i w gotowej gumie. Środek do uwalniania z formy może także zostać zastosowany najpierw na wzorze, aby polepszyć uwalnianie. Pozostawić gumę do stężenia na 1,5-4 godziny w temperaturze 25°C przed usunięciem stężącej gumy ze wzoru. Podgrzewanie nie jest zalecane dla tego produktu. Dla najlepszego efektu należy umożliwić formie stężenie na powietrzu przez dodatkowe 24 godziny przed użyciem jej do produkcji.

UWAGA! Produkt może powodować podrażnienie oczu i skóry. Przy długotrwałym wdychaniu pyłku, może powodować pylicę, zwłóknienie i krzemicę płuc. Nie połykać! Oczy natychmiastowo przemyć dużą ilością wody, w razie potrzeby skontaktować się z lekarzem. Skórę przemyć dużą ilością wody i mydłem. Nie wywoływać wymiotów, kontaktować się z lekarzem, nie wdychać pyłu, nie wdychać rozpylonej cieczy, stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Model	Sh38
Kolor	biały
Proporcja dodania czynnika wiążącego	max. 3% (w starszej wersji produktu proporcja ta wynosiła ok. 5%)
Czas użycia (minuty przy 25°C)	10-20
Czas wiązania (godziny przy 25°C)	1,5-4
Twardość (A°)	35 ± 2
Gęstość (g/cm³)	1,08
Lepkość (mPas przy 25°C)	32000 ± 3500
Odporność na rozciąganie (kgf/cm²)	49-51
Odporność na rozrywanie (kgf/cm²)	30-32
Pęknięcie przy wydłużaniu (%)	≥470
Kurczliwość (%)	≤0,3

Dystrybucja:

Celman S.C., 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 170c, tel. 882 076 871

Przed użyciem silikonu wskazane jest wykonanie próby z aktywatorem. Test pozwoli na uwzględnienie wszystkich czynników wpływających na wiązanie silikonu m.in. wilgotność, temperaturę.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60

American Industries Ltd. Sh38 Cauciuc siliconic cu două componente

- Se solidifică la temperatura camerei în 1,5-4 ore
- Fluiditate excepțională și ușurință în utilizare, ușor de îndepărtat din matriță
- Rezistență bună la tracțiune și rupere, contracție redusă, cantitate mare de copiere

Mod de utilizare:

Se amestecă bine baza (componenta A) înainte de utilizare (cu excepția cazului în care se face cu mașina). Agitați bine recipientul convertorului catalitic (componenta B) înainte de utilizare. Combinați 100 de părți din componenta A cu 3 părți din componenta B în greutate (de exemplu, 3 g de componentă B sunt utilizate pentru 100 g de componentă A). Cântăriți cantitatea dorită de bază într-un recipient curat al mixerului. Cântăriți cantitatea corectă de catalizator în recipient. Se amestecă baza cu catalizatorul, amestecând până se obține o culoare uniformă. Curățați bine părțile laterale și fundul recipientului pentru a asigura o amestecare corectă. Aerisirea materialului poate fi efectuată, deși acest lucru nu este adesea necesar din cauza vâscozității sale scăzute. Dacă acesta este cazul, așezați recipientul într-o cameră de vid și îndepărtați aerul prins din amestec folosind o pompă de vid capabilă să atingă un vid de 29 de inci de mercur. Amestecul se va ridica, se va umfla și apoi se va prăbuși în rezervor. Ruperea vidului poate fi necesară pentru a preveni umplerea excesivă a rezervorului. Amestecul trebuie păstrat în vid complet timp de 2-3 minute. Lăsați încet aerul în camera de vid. Când camera atinge echilibrul atmosferic, scoateți capacul și scoateți recipientul. Se toarnă încet materialul dezaerat într-un flux constant de la un capăt al matriței, astfel încât materialul să curgă uniform peste model. Acest lucru ar trebui să minimizeze prinderea bulei de aer sub materialul turnat. Matrița finită poate fi turnată mai întâi în modele, ceea ce va ajuta, de asemenea, la reducerea posibilității ca aerul să fie prins în model și în cauciucul finit. Un agent de demulare a mușgaiului poate fi, de asemenea, aplicat mai întâi pe model pentru a îmbunătăți eliberarea. Lăsați cauciucul să se fixeze timp de 1,5-4 ore la 25°C înainte de a îndepărta cauciucul solidificat din model. Preîncălzirea nu este recomandată pentru acest produs. Pentru cele mai bune rezultate, lăsați matrița să se condenseze cu aer încă 24 de ore înainte de a o utiliza pentru fabricare.

REMARCA! Produsul poate provoca iritații ale ochilor și pielii. Cu

Inhalarea polenului, poate provoca pneumoconioză, fibroză și silicoză a plămânilor. Nu înghițiți! Clătiți-vă ochii imediat cu multă apă, contactați medicul dacă este necesar. Clătiți pielea cu multă apă și săpun. Nu induceți vărsături, contactați un medic, nu inhalați praf, nu inhalați spray, utilizați numai în încăperi bine ventilate.

Model	Sh20
Culoare	alb
Proporția din adăugarea factorului de legare	Max. 3% (în versiunea mai veche a produsului, proporția a fost de aproximativ 5%)
Timp de utilizare (minute la 25°C)	10-20
Timp de fixare (ore la 25°C)	1,5-4
Duritate (A°)	20 ± 2
Densitate (g/cm³)	1,08
Vâscozitate (mPas (25°C))	32000 ± 3500
Rezistența la tracțiune (kgf/cm²)	49-51
Rezistență la rupere (kgf/cm²)	30-32
Fisura de alungire (%)	≥470
Contracție (%)	≤0,3

Distribuire:

Celman S.C., 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 170c, tel. 882 076 871

Înainte de a utiliza silicon, este recomandabil să efectuați un test cu un activator. Testul va lua în considerare toți factorii care afectează legarea siliconului, umiditatea m.in, temperatura.



S7, S8, S9, S22, S23, S24, S25, S29, S35, S51, S60