

HYTEC E736 TURBO

SZYBKOSPRAWNA MEMBRANA PRZECIWWILGOCIOWA

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Może być **używana na wilgotnych powierzchniach, bez zalegającej wody.**
- Szybkosprawna:** gruntowanie środkiem GRIP A936 XPRESS już po 4 godzinach od aplikacji.*
- Niskie zużycie:** wystarczy pokryć jedną warstwą żywicy w ilości 500 do 600 g/m², gwarantuje skuteczność bez limitu wilgotności podłoża
- Wykończenie:** Klejenie parkietu bezpośrednio na zasypaną piaskiem żywicę lub po uprzednim zagruntowaniu żywicy GRIP A936 XPRESS. Testowane przez laboratorium zewnętrzne „FCBA”
- Adhezja:** zapewnia solidne wiązanie, przynajmniej o sile kohezji pokrytego podłoża
- Niska emisja związków LZO, EC1+, Bezrozpuszczalnikowa**



ZASTOSOWANIE

OPIS PRODUKTU

Szybkosprawna, dwuskładnikowa żywica epoksydowa do odcinania wilgoci w posadzkach takich jak beton, jastrychy cementowe, stare płytki, przed właściwym wykończeniem podłogi parkietem, płytkami, wykładziną.

HYTEC E736 TURBO może być zasypany piaskiem natychmiast po zakończeniu aplikacji, na świeżą, nieutwardzoną żywicę lub po utwardzeniu żywica musi być zagruntowana środkiem GRIP A936 XPRESS. **Jednodniowy system przygotowania podłoża!**

PRZEZNACZENIE

HYTEC E736 TURBO tworzy nieprzepuszczalną barierę dla wilgoci kapilarnej oraz zbyt wysokiej wilgotności podłoża cementowych. Zapewnia ochronę przed działaniem wody na elementy wykończenia posadzki.

Rodzaje podłoży: nowe konstrukcje oraz renowacje

- Beton / Jastrychy cementowe
- Beton prefabrykowany
- Stare powierzchnie na bazie cementu
- Stare płytki, terakota na podłożu cementowym
- Metal

Inne podłoża: skontaktuj się z działem technicznym BOSTIK.

Wykończenie podłogi:

- Winył
- Parkiet
- Linoleum
- Guma
- Wykładziny
- Płytki ceramiczne



DANE TECHNICZNE

➤ Baza / kolor	2-składnikowa żywica epoksydowa / czarny
➤ Proporcje mieszania	Zestaw dostarczany w odpowiedniej proporcji
➤ Konsystencja	Średnia lepkość
➤ Temperatura aplikacji	+10° C do + 25° C
➤ Czas pracy	10 °C : 60 minut 20 °C: 40 minut 25 °C : 20 minut
➤ Czas utwardzania	10°C : 6 godzin 20°C : 4 godziny 25°C : 3 godziny
➤ Zużycie	500 do 600 g/m ²

* Czas ten jest określony dla temperatury +20° C oraz 50% wilgotności względnej

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Żywica po 7 dniach wiązania w 20°C

SIŁA	WŁAŚCIWOŚCI	WYNIK
ROZCIĄGANIE	Wytrzymałość na rozciąganie	27 ± 5 MPa
	Wydłużenie przy zerwaniu	0,7 ± 0,2 %
	Moduł elastyczności	4200 ± 400 MPa
ŚCISKANIE	Wytrzymałość na ściskanie	91,5 ± 2,5 MPa
	Napięcie przy maks. obciążeniu	3,8 ± 0,2 %
	Moduł elastyczności	4500 ± 500 MPa
ZGINANIE	Wytrzymałość na zginanie	52 ± 2 MPa
	Moduł elastyczności	6150 ± 200 MPa
	Maksymalna strzałka ugięcia	11,6 ± 0,2 mm
ADHEZJA	Do suchego betonu	2,5 MPa (*)
	Do mokrego betonu	2,0 MPa (*)

(*) Rozwarstwienie betonu

PRACE PRZYGOTOWAWCZE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Zgodnie z standardami budowlanymi, nowe lub odświeżane podłoże betonowe musi być czyste, nośne, solidne oraz wolne od wszelkich czynników antyadhezyjnych.

Podłoże musi być **sezonowane przez co najmniej 3 tygodnie**.

Usunąć mechanicznie mleczko cementowe z powierzchni oraz pozostałości po innych utwardzonych produktach takich jak, kleje, masy samopoziomujące a także środki pogarszające przyczepność jak kurz, oleje, smary etc. Właściwe metody mechaniczne to szlifowanie, piaskowanie bądź śrutowanie. Po wykonaniu pracy podłoże należy dokładnie odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Podłoże musi być zwarte oraz nośne. Nie może zawierać luźnych lub łatwo odpadających elementów. W trakcie aplikacji oraz utwardzania produktu należy wyeliminować ryzyko parcia wody od spodu.

Renowację podłóg pokrytych płytkami ceramicznymi lub terakotą należy wykonać po uprzednim umyciu płytek, wypłukaniu i osuszeniu. Ponad 90% powierzchni płytek musi wykazywać pełną adhezję do podłoża. Oczyszczone płytki muszą zostać poddane piaskowaniu aby otworzyć pory na powierzchni płytek w celu polepszenia adhezji żywicy do płytek.

Powierzchnie metalowe należy wypiąskować. Następnie oczyścić i odtłuścić rozpuszczalnikami (np. MEK).

PRZYGOTOWANIE ŻYWICY

Otworzyć oba wiadra. Wstępnie wymieszać utwardzacz, który ma kolor czarny, przez ok. 1 minutę. Używać wolnoobrotowego mieszadła o prędkości obrotów nie większej niż 250 rpm. Wlać całą żywicę (bezbarna) do utwardzacza. Mieszać do uzyskania jednolitej konsystencji.

W okresie zimowym, żywica powinna być przechowywana w pomieszczeniach, gdzie panuje temperatura min. 15°C.

Narzędzia oczyścić bezpośrednio po użyciu za pomocą ciepłej wody z mydłem lub rozpuszczalnika np. MEK.

APLIKACJA:

Podłoże betonowe :

Wylej przygotowaną żywicę na podłoże. Rozprowadź **HYTEC E736 TURBO** po powierzchni, używając pacy zębatej B2. Należy zapewnić pokrycie podłoża na poziomie 500-600 g żywicy na m² posadzki. Należy zwrócić uwagę, że zużycie może się różnić w zależności od chropowatości powierzchni. Jeszcze świeżą żywicę należy odpowietrzyć, używając do tego celu wałka kolczastego. Wałek prowadzić równolegle tylko w jednym kierunku, nie krzyżowo. Poruszać się po świeżej żywicy tylko w specjalnych butach zaopatrzonych w kolce.

Podłoże metalowe :

Na odpowiednio przygotowane podłoże zadozować **HYTEC E736 TURBO** używając welurowego wałka. Należy zapewnić zużycie na poziomie 250 g/m². Podczas aplikacji należy się upewnić, że żywica szczelnie pokrywa całą powierzchnię.

Wodne ogrzewanie podłogowe

Działanie wodnego ogrzewania podłogowego musi być sprawdzone przed aplikacją żywicy. Po pełnym teście, ogrzewanie podłogowe należy wyłączyć na minimum 48 godzin przed aplikacją **HYTEC E736 TURBO**.

DWIE METODY WYKONANIA MOSTKA SCZEPNEGO:

W KOMBINACJI Z GRUNTEM GRIP A936 XPRESS

Na utwardzony **HYTEC E736 TURBO** (ok. 4-5 h po aplikacji) nałożyć środek GRIP A936 XPRESS, przy pomocy wałka, z krótkim włosem. GRIP A936 XPRESS to specjalny grunt do powierzchni gładkich, który zapewni właściwy mostek szczerwny pomiędzy żywicą a masą samopoziomującą.

W KOMBINACJI Z PIASKIEM KWARCOWYM

Po 10-15 minutach od aplikacji, powierzchnię żywicy należy zasypać piaskiem kwarcowym 04-0,9 mm w ilości ok. 3 kg/m². Używając butów z kolcami, należy obficie rozsypać piasek po całej powierzchni żywicy tak aby całkowicie zakryć piaskiem żywicę. Należy zacząć od najdalszego punktu i kierować się ku wyjściu. Po ok. 4-5 h należy zebrać nadmiar piasku miotłą przemysłową z włóknem kokosowym. Pozostałości piasku niezwiązanego z żywicą należy zebrać odkurzaczem przemysłowym. Pozostały piasek musi być pewnie związany z żywicą **HYTEC E736 TURBO**.

POLIMERYZACJA I SCHNIĘCIE

HYTEC E736 TURBO jest szybkoosprawną żywicą epoksydową. Po 4 h (w temp. 20°C) zagruntować środkiem GRIP A936 XPRESS lub odkurzyć z nadmiaru piasku. Gotową membranę należy przykryć masą samopoziomującą lub okładziną w ciągu maks. 48 godzin.

WYKAŃCZANIE:

Po utwardzeniu żywicy oraz wykonaniu mostka szcpego z:

- **GRIP A936 XPRESS:** Grunt wymaga 1-2 godzin czasu na utwardzenie. Po tym czasie można układać parkiet na klejach WOOD lub wylać odpowiednią masę samopoziomującą.
- **Piasek kwarcowy 04-09 mm:** Odkurz nadmiar piasku po całkowitym utwardzeniu żywicy. Należy upewnić się, że podłoże jest właściwie wypoziomowane. Kleić parkiet używając klei WOOD lub wylać odpowiednią masę samopoziomującą.

METODY WYKAŃCZANIA:

Gotową żywicę z przygotowanym mostkiem szcpeym można wykończyć na dwa sposoby:

1. **KLEJE DO PARKIETÓW WOOD:** Jeżeli posadzka jest odpowiednio wypoziomowana, parkiet można kleić bezpośrednio na mostek szcpey z gruntu GRIP A936 XPRESS lub piasku, wykorzystując odpowiedni klej BOSTIK WOOD.
2. **MASA SAMOPOZIOMUJĄCA:** W przypadku innych okładzin lub nierównego poziomu posadzki, podłoże należy wypoziomować za pomocą odpowiedniej masy samopoziomującej, dobranej na podstawie przewidywanego obciążenia ruchem, czasu wiązania oraz grubości.

ZUŻYCIE:

HYTEC E736 TURBO: 500 do 600 g/m² (w zależności od chropowatości podłoża).

PIASEK KWARCOWY 0,4-0,9 mm: ok. 3 kg/m² (należy sypać obficie aby zapewnić pełne pokrycie żywicy piaskiem).

GRIP A936 XPRESS: 100 do 120 g/m².

OKRES TRWAŁOŚCI:

24 miesiące w fabrycznie zamkniętym opakowaniu. Pojemniki przechowywać w temperaturze pomiędzy + 5°C a + 30°C.

CZYSZCZENIE:

Zabrudzenia na powierzchniach i narzędziach należy usuwać natychmiast, póki żywica jest jeszcze świeża. Czyścić ciepłą wodą z mydłem lub rozpuszczalnikiem np. MEK.

Dodatkowe informacje: Zużyte opakowania oraz resztki żywicy należy utylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA:

HYTEC E736 TURBO	EAN	Format	Ilość na palecie
30623837	3549212491314	Zestaw 6kg	50
30623389	3549212490867	Zestaw 18kg	16
Powiązane produkty			
30615707 GRIP A936 XPRESS	3549212484866	Wiadro 7 kg	64
30615708 GRIP A936 XPRESS	3549212484873	Wiadro 20 kg	32
30123600 Piasek	3549210018971	Worek 25 kg	48 * 25



CSTB
le futur en construction

FCBA
INSTITUT TECHNOLOGIQUE

BEZPIECZEŃSTWO

Aby pobrać kartę charakterystyki produktu wejdź na stronę www.bostik.pl

Lub wyślij e-mail na adres: info@bostik.pl

Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transport produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

POMOC TECHNICZNA

+48 61 896 17 40

