

NEOPOX® PRIMER 815

KARTA TECHNICZNA

Antykorozyjny grunt epoksydowy

OPIS

Neopox® Primer 815 jest odpowiedni do stosowania na metalowych podłożach, które są narażone na obciążenia mechaniczne, znajdują się w ciągłym kontakcie z wodą słodką lub morską, rozcieńczonymi kwasami i ich oparami. Może być nakładany na konstrukcje stalowe, zbiorniki, rury, ogrodzenia itp.

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

- Doskonała ochrona antykorozyjna
- Odporny na wodę słodką i morską, alkalia, rozcieńczone kwasy
- Odporność na ścieranie i trwałość przy zmiennych czynnikach atmosferycznych, atmosferze przemysłowej i pochodnych ropy naftowej
- Doskonała przyczepność do metalu
- Doskonała przyczepność powłok nawierzchniowych epoksydowych, akrylowych, poliuretanowych

Dane techniczne	
Gęstość (EN ISO 2811.01)	1,32 kg/l (±0,1)
Mieszanie (proporcja wagowa)	10A : 2B
Zawartość części stałych (wagowo)	~65%
Zawartość części stałych (objętościowo)	~46%
Siła przyczepności (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Zużycie teoretyczne: 150-180 g/m ² na warstwę	

Warunki aplikacji	
Wilgotność podłoża	<4%
Relatywna wilgotność powietrza (RH)	<70%
Temperatura aplikacji (podłoże – otoczenie)	+12°C min. / +35°C max.

Szczegóły utwardzania	
Żywotność mieszaniny (+25°C, RH 50%)	1 godzina
Czas schnięcia (+25°C, RH 50%)	2 godziny
Suchy do ponownego przemalowania (+25°C, RH 50%)	18 godzin
Pełne utwardzenie	~ 7 dni
<i>*Niskie temperatury i duża wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, natomiast wysokie temperatury je skracają.</i>	

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża: podłoże musi być czyste, suche, wolne od pyłu, olejów, tłuszczów i źle przylegających starych powłok. Na obszarach zardzewiałych zaleca się miejscowe zastosowanie chemicznego konwertera rdzy **Neodur® Metalforce**, ewentualnie usunąć rdzę szczotką lub przez piaskowanie. Nowe powierzchnie metalowe należy odtłuścić rozcieńczalnikiem **Neotex® 1021**.

Aplikacja: połączyć ze sobą 2 składniki w odpowiedniej proporcji wagowej, dodać 8-10% rozcieńczalnika **Neotex 1021**, a następnie mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez 3-5 minut, aż mieszanina będzie jednorodna. Nakładać jedną warstwę wałkiem, pędzlem lub natryskiem. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać dno pojemnika, a także jego boki, aby utwardzacz (składnik B) był równomiernie rozprowadzony. Konieczne jest pozostawienie mieszaniny na krótki czas w pojemniku (~1-2 minuty), a następnie nanosić na wcześniej przygotowane podłoże. Przed zmieszaniem składników zaleca się

NEOPOX® PRIMER 815

KARTA TECHNICZNA

Antykorozyjny grunt epoksydowy

mechaniczne wymieszanie składnika A. Drugą warstwę (jeśli jest wymagana) rozcieńczać tak samo. Po wyschnięciu powłoka może być przemalowana alkidami, epoksydami, poliuretanami.

UWAGI

- **Neopox® Primer 815** nie powinien być nakładany w wilgotnych warunkach lub jeśli przewiduje się, że podczas aplikacji lub utwardzania produktu będą panować wilgotne warunki.
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed zmieszaniem. Mieszanie najlepiej wykonywać w cieniu, należy wykonywać je mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu mieszanki zaleca się krótkie nałożenie materiału, aby zapobiec powstaniu wysokich temperatur i potencjalnemu stwardnieniu wewnątrz puszek.
- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiału bezpośrednie i trwałe narażenie powłoki końcowej na promieniowanie UV może z czasem spowodować zjawisko kredowania.
- W przypadku, gdy pomiędzy kolejnymi warstwami upływa dłuższy okres czasu (>24-36 godzin w zależności od panujących warunków atmosferycznych), zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością.
- W zastosowaniach wewnętrznych (nie narażonych na promieniowanie UV) **Neopox® Primer 815** można nakładać równie dobrze jako farbę nawierzchniową (tj. bez przemalowywania).

Wygląd	Szary
Opakowania	Zestawy (A+B) po 6kg i 1,2kg
Czyszczenie usuwanie plam	narzędzi/ Przy użyciu Neotex® 1021 zaraz po aplikacji. Utwardzone plamy jedynie mechaniczne.
Lotne związki (V.O.C.)	organiczne LZO limit wg. do UE Dyrektywa 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AjSB: 500g/l (Limit 1.1.2010) - V.O.C. zawartość produktu gotowego do użycia <500g/l
Kod UFI	<i>Składnik A:</i> T270-R0UY-000R-22JD <i>Składnik B:</i> T470-80JC-A007-RE4F
Przechowywanie	2 lata, jeśli jest przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i promieniowaniem słonecznym.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiekolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiejkolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.