

Laminator Olympia A233

Proszę przeczytać i przestrzegać poniższych informacji oraz zachować instrukcję obsługi w pobliżu, aby móc skorzystać z niej w przyszłości!

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

- Zapobiegaj uszkodzeniu wtyczki i kabla zasilającego. Nigdy nie skręcaj kabla zasilającego. Nie obsługuj urządzenia, jeśli kabel zasilania lub wtyczka są uszkodzone. Nie używaj urządzenia w pobliżu gorących powierzchni lub w wilgotnym otoczeniu.
- Przedmioty metalowe nie mogą być laminowane.
- Nie należy laminować w urządzeniu materiałów wrażliwych na ciepło, takich jak papier termiczny.
- Wkładaj tylko kieszenie foliowe zgodne ze specyfikacją urządzenia; patrz rozdział „Funkcje”. Użycie zbyt dużych kieszeni foliowych może doprowadzić do zakleszczenia urządzenia.
- Nie przycinaj kieszeni foliowych na wymiar. Powstałe przycięte krawędzie mogą spowodować zacięcie folii laminującej.
- Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia, gdy jest ono gotowe do pracy.
- Odłącz wtyczkę zasilacza, gdy urządzenie nie jest używane.
- Zawsze wyłączaj urządzenie natychmiast, jeśli wydziela silny zapach lub nie działa.
- Nie dotykaj wtyczki zasilacza wilgotnymi rękami. Transportuj urządzenie tylko w stanie chłodnym. Przed podłączeniem laminatora do źródła zasilania upewnij się, że przełącznik Zimna / Wyłączona / Gorąca znajduje się w pozycji „WYŁ.”.
- Nie należy używać kieszeni foliowych przeznaczonych do laminowania na zimno do laminowania na gorąco. Może to spowodować uszkodzenie urządzenia, folii laminującej i dokumentu.
- Trzymaj luźne ubrania, krawaty, biżuterię, długie włosy i inne luźne przedmioty z dala od szczeliny podajnika. Ryzyko zranienia! Ze względów bezpieczeństwa gniazdko sieciowe i przyłącze elektryczne urządzenia muszą być swobodnie dostępne, aby umożliwić szybkie odłączenie zasilania w nagłych wypadkach!

Przeznaczenie

W przypadku przekazania urządzenia innym osobom, proszę przesłać wraz z nim instrukcję obsługi. Jeśli jest to bardzo miękki materiał (taki jak serwetki) lub bardzo mały rozmiar materiału do laminowania, zalecamy wkładanie złożony arkusz papieru w kieszeni foliowej, aby zapobiec możliwości laminowania dokumentu przed zakleszczeniem. Zagięta krawędź arkusza musi być włożona do najpierw laminator. Laminowanie wilgotnych dokumentów daje słabe wyniki. Karty identyfikacyjne, dokumenty i certyfikaty mogą je zgubić ważność, jeżeli są laminowane. P

laminator został zaprojektowany do przetwarzania folii kieszenie do laminowania na gorąco i na zimno. To jest możliwe do laminowania zdjęć, map, dokumentów, papieru itp. do całkowita grubość 0,6 mm. Każde inne zastosowanie jest brane pod uwagę niezamierzone użycie. Nieautoryzowane modyfikacje lub przebudowy są niedozwolone.

Używaj tylko w odpowiednich warunkach

Urządzenie może być używane tylko w suchych pomieszczeniach. Zapobiegaj nadmiernemu narażeniu na dym, kurz, wibracje, chemikalia, wilgoć, ciepło i bezpośrednie światło słoneczne.

Cechy

Ochrona i udoskonalanie twoich dokumentów.

Laminuj zdjęcia, dokumenty, grafikę itp. Do formatu A4. Urządzenie działa za pomocą 2 rolek grzewczych, ma szybkie fazy rozgrzewania i laminaty bez nośnika. 2 diody LED wskazują statusy „Gotowy” i „Moc”. Automatyczne wyłączanie w przypadku przegrzania. Wysokiej jakości system grzewczy zapobiega rozmazywaniu i pęcherze. Faza rozgrzewki tylko około 6 minut. Faza schładzania do temperatury pokojowej, ok. 15 minut. Grubość folii, minimum 80 µm i maksymalnie 125 µm.

Laminowanie na gorąco

1. Podłącz wtyczkę do prawidłowo zainstalowanego gniazdka.
2. Ustaw przełącznik Cold / Off / Hot po prawej stronie urządzenia na „Hot”. Świeci czerwona dioda LED zasilania. Silnik napędowy rolek transportowych uruchamia się. Prawidłową temperaturę pracy osiąga się po około 6-10 minutach i świeci zielona dioda LED Ready.
3. Włóż dokument do laminowania do kieszeni foliowej, tak aby margines wynosił ok. 3 - 5 mm od krawędzi folii ze wszystkich stron.
4. Włóż foliową kieszeń zawierającą dokument do szczeliny podajnika z przodu laminatora. Najpierw włóż zamkniętą stronę kieszeni foliowej. Proces laminowania przebiega automatycznie.
5. Po zakończeniu procesu laminowania ustaw przełącznik Cold / Off / Hot po prawej stronie urządzenia na „Off”. W razie potrzeby odłącz wtyczkę od gniazdka elektrycznego.

Laminowanie na zimno

1. Podłącz wtyczkę do prawidłowo zainstalowanego zasilania gniazdo elektryczne.
2. Ustaw przełącznik Cold / Off / Hot po prawej stronie urządzenia na „Cold”. Świeci czerwona dioda LED zasilania. Silnik napędowy rolek transportowych uruchamia się i świeci zielona dioda LED Ready. Jeśli właśnie skończyłeś używać laminatora do laminowania na gorąco, musisz pozwolić mu ostygnąć. Faza ostygnięcia trwa około 15 minut.
3. Włóż dokument do laminowania do kieszeni foliowej, tak aby margines wynosił ok. 3 - 5 mm od krawędzi folii ze wszystkich stron.
4. Włóż foliową kieszeń zawierającą dokument do szczeliny podajnika z przodu laminatora. Najpierw włóż zamkniętą stronę kieszeni foliowej. Proces laminowania przebiega automatycznie.
5. Po zakończeniu procesu laminowania ustaw przełącznik Cold / Off / Hot po prawej stronie urządzenia na „Off”. W razie potrzeby odłącz wtyczkę od gniazdka elektrycznego

Usuwanie zacięć folii

Laminator jest wyposażony w funkcję „ABS Jam Release” w celu szybkiego usuwania zacięć folii.

- W przypadku zacięcia kieszeni foliowej wyłącz laminator i naciśnij przycisk „ABS” po lewej stronie urządzenia.
- Przytrzymaj mocno laminator i wyciągnij kieszeń foliową wraz z dokumentem do laminowania z otworu wlotowego laminatora.
- Może być wtedy konieczne kilkukrotne czyszczenie urządzenia, zgodnie z opisem w rozdziale „Czyszczenie i konserwacja”.

Czyszczenie i serwis

Osady i resztki kleju na rolkach transportowych mogą wpływać na wyniki procesu laminowania.

Dlatego rolki transportowe należy okresowo czyścić po użyciu:

Aby to zrobić, włóż złożony kawałek papieru do szczeliny podajnika.

Pozostały klej jest usuwany i pochłaniany przez papier po wysunięciu. Powtórz ten proces kilka razy.

Zawsze należy odłączyć wtyczkę zasilania przed rozpoczęciem czyszczenia obudowy. W razie potrzeby obudowę można czyścić szmatką zwilżoną czystą wodą z niewielką ilością łagodnego mydła. Nigdy nie używaj rozpuszczalników ani agresywnych środków czyszczących.

Rozwiązywanie problemów

- **Zacięcie folii**

Aby usunąć usterkę, postępuj zgodnie z instrukcjami w rozdziale „Usuwanie zacięć folii”.

Używaj tylko foliowych kieszeni o określonym rozmiarze.

Upewnij się, że foliowa kieszeń została prawidłowo włożona do urządzenia.

Sprawdź, czy zastosowane kieszenie foliowe mają odpowiedni rozmiar.

- **Kieszeń z laminowanej folii nie jest całkowicie przezroczysta**

Ponownie laminuj tę samą kieszeń foliową, aby poprawić wynik laminowania.

Jeśli chcesz laminować grubsze kieszenie foliowe (100 µm, 125 µm), pozwól na dłuższą fazę nagrzewania.

Właściwości techniczne

System laminowania Technologia gorących walców

Zasilanie 220–240 V ~ 50 Hz

Pobór prądu 1 A

Szybkość laminowania 250 mm / min.

Max. szerokość laminowania 233 mm (A4)

Max. grubość laminacji 0,6 mm

Grubość folii 85, 100, 125 µm

Faza rozgrzewania 6–10 min.

Faza schładzania Ok. 15 minut

Wymiary (DxSxW) 380 x 106 x 48 [mm]

Waga 950 g

Sprzedaż

Aby pozbyć się urządzenia, zanieś je do punktu zbiórki dostarczonego przez lokalne odpady publiczne władze (np. centrum recyklingu). Według przepisy dotyczące usuwania urządzeń elektronicznych i elektrycznych, właściciele są zobowiązani do usuwania starych urządzeń elektronicznych i elektrycznych w osobnym pojemniku na odpady.

Urządzenia nie wolno wyrzucać wraz z normalnymi odpadami domowymi!

Jesteś prawnie zobowiązany do pozbycia się zasilaczy oraz baterie w punkcie sprzedaży lub w odpowiednich pojemnikach dostarczonych w punktach zbiórki przez lokalne władze zajmujące się odpadami.

Baterie nie wolno wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi i należy je zabrać do przewidzianych punktów zbiórki

Materiały opakowaniowe należy usunąć zgodnie z lokalne reguły, zasady, prawo.