

Karta Produktu: Frez Węglkowy 2-ostrzowy do Stali

Opis Produktu

Frez 2-ostrzowy o końcówce płaskiej (square end mill), wykonany z wysokiej jakości węgla i pokryty powłoką TiSiN, zaprojektowany do precyzyjnej obróbki stali, stali nierdzewnej oraz żeliwa. Dzięki optymalnej geometrii ostrza oraz powłoce zapewnia doskonałą wydajność i trwałość narzędzia.

Cechy Produktu

- Materiał: Węglik spiekany
- Powłoka: TiSiN (tytanowo-krzemowy azotek)
- Twardość: HRC 55
- Liczba ostrzy: 2
- Typ ostrza: Końcówka płaska (Square End)
- Kąt śruby: 30°
- Chwyt: Walcowy

Zalety

- Wysoka odporność na zużycie i ścieranie
- Doskonała wydajność w stali nierdzewnej i żeliwach
- Płynne odprowadzanie wiórów
- Stabilna praca nawet przy wysokich prędkościach skrawania
- Uniwersalne zastosowanie w produkcji i precyzyjnej obróbce

Zalecenia dotyczące Użytkowania

- Obróbka: na sucho lub z minimalnym chłodzeniem
 - Chłodzenie: wskazane powietrzne lub mgła olejowa
 - Zalecane parametry: wysokie obroty, średnie do wysokich posuwów
-

Zastosowania

- Precyzyjna obróbka stali stopowych i niestopowych
 - Obróbka żeliwa i stali nierdzewnej
 - Przemysł motoryzacyjny, maszynowy, produkcja form
-

Dostępne Warianty

- Średnica robocza (D): od 1 mm do 20 mm
- Długość skrawania (L): różne, dopasowane do średnicy
- Średnica chwytu (D2): standardowa lub powiększona
- Długość całkowita (L2): od 50 mm do 100 mm

Tolerancje średnicy (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: $0 / -0,015 \text{ mm}$
- $D > 12 \text{ mm}$: $0 / -0,020 \text{ mm}$

Informační list: Karbidová 2-břitá stopková fréza

Popis produktu

2-břitá stopková fréza s plochým koncem (square end mill) z kvalitního karbidu s TiSiN povlakem. Určena pro přesné obrábění oceli, nerezové oceli a litiny. Optimalizovaná geometrie a povlak zajišťují vynikající výkon a dlouhou životnost.

Vlastnosti produktu

- Materiál: Slinutý karbid
- Povlak: TiSiN (nitrid titanu a křemíku)
- Tvrdost: HRC 55
- Počet břitů: 2
- Typ ostří: Plochý konec (Square End)
- Úhel šroubovice: 30°
- Upnutí: Válcová stopka

Výhody

- Vysoká odolnost proti opotřebení
- Vynikající výkon při obrábění nerezové oceli a litiny
- Efektivní odvod třísek
- Stabilní chod při vysokých řezných rychlostech
- Univerzální použití v přesném obrábění

Doporučení pro použití

- Obrábění: na sucho nebo s minimálním chlazením
 - Chlazení: vzduchem nebo olejovou mlhou
 - Doporučené parametry: vysoké otáčky, střední až vysoké posuvy
-

Použití

- Přesné obrábění ocelí a nerezových materiálů
 - Obrábění litiny
 - Využití v automobilovém, strojírenském a nástrojářském průmyslu
-

Dostupné varianty

- Průměr pracovní části (D): 1 mm – 20 mm
- Délka řezu (L): podle průměru
- Průměr stopky (D2): standardní nebo zvětšený
- Celková délka (L2): 50 mm – 100 mm

Tolerance průměru (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
 - $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm
-

Informačná karta: Karbidová 2-britová stopková fréza

Popis produktu

2-britová fréza s plochým koncom vyrobená z kvalitného karbidu s TiSiN povlakom. Navrhnutá na presné obrábanie ocele, nerezovej ocele a liatiny. Špeciálna geometria a tvrdá povrchová úprava zabezpečujú vysokú životnosť a efektivitu.

Vlastnosti produktu

- Materiál: Spekaný karbid
- Povlak: TiSiN (nitrid titánu a kremíka)
- Tvrdosť: HRC 55
- Počet britov: 2
- Typ britu: Plochý koniec (Square End)
- Uhol špirály: 30°
- Upnutie: Valcová stopka

Výhody

- Vysoká odolnosť proti opotrebeniu
- Skvelý výkon pri obrábaní nereze a liatiny
- Efektívne odvádzanie triesok
- Stabilná práca pri vysokých rýchlostiach
- Univerzálne použitie v presnej výrobe

Odporúčania na použitie

- Obrábanie: nasucho alebo s minimálnym chladením
 - Chladenie: vzduchom alebo olejovou hmlou
 - Odporúčané parametre: vysoké otáčky, stredné až vysoké posuvy
-

Použitie

- Presné obrábanie ocele a nerezovej ocele
 - Obrábanie liatiny
 - Použitie v automobilovom, strojárskom a nástrojárskom priemysle
-

Dostupné varianty

- Priemer pracovnej časti (D): 1 mm – 20 mm
- Dĺžka rezu (L): podľa priemeru
- Priemer drieku (D2): štandardný alebo zväčšený
- Celková dĺžka (L2): 50 mm – 100 mm

Tolerancie priemeru (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
 - $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm
-

Terméklap: 2 élű keményfém maró

Termékleírás

Két élű, lapos végű (square end) keményfém maró minőségű anyagból, TiSiN bevonattal. Kifejezetten acélok, rozsdamentes acélok és öntöttvasak precíziós megmunkálására fejlesztve. Optimalizált geometria a hosszú élettartamért és a kiváló teljesítményért.

Termékjellemzők

- Anyag: Sűrített keményfém
- Bevonat: TiSiN (titán-szilícium-nitrid)
- Keménység: HRC 55
- Élek száma: 2
- Él kialakítása: Lapos végű (Square End)
- Spirál szög: 30°
- Befogás: Hengeres szár

Előnyök

- Kiváló kopásállóság
- Kiemelkedő teljesítmény rozsdamentes acélban és öntöttvasban
- Hatékony forgácskihordás
- Stabil működés nagy fordulatszám mellett is
- Sokoldalú felhasználhatóság precíziós megmunkálásban

Használati javaslat

- Megmunkálás: szárazon vagy minimális hűtéssel
- Hűtés: levegővel vagy olajköddel

- Javasolt paraméterek: magas fordulatszám, közepes-magas előtolás
-

Alkalmazási területek

- Precíziós megmunkálás acél és rozsdamentes acél anyagokban
 - Öntöttvas megmunkálása
 - Gépipar, autóipar, szerszámgyártás
-

Elérhető változatok

- Munkadarab átmérője (D): 1 mm – 20 mm
- Vágási hossz (L): átmérőtől függően
- Szár átmérője (D2): standard vagy nagyított
- Teljes hossz (L2): 50 mm – 100 mm

Átmérő tűrések (D):

- $D \leq 12 \text{ mm}$: 0 / -0,015 mm
- $D > 12 \text{ mm}$: 0 / -0,020 mm