

EPOXOL® PRIMER SF-P

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa

OPIS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa do gruntowania posadzek oraz do mieszania z piaskiem kwarcowym w celu stworzenia zaprawy wyrównującej/naprawczej. Idealny również w przypadku podłóży o zwiększonej porowatości. Kwalifikuje się do stosowania w projektach LEED na całym świecie, wykazując zgodność ze specyfikacjami dotyczącymi emisji LZO i zawartości LZO.



ZASTOSOWANIE

- Posadzki, które będą pokrywane żywicznymi powłokami i wylewkami (produkty z linii Epoxol®, Neopox®, Neodur®).
- Gruntowanie posadzek i łączeń/dylatacji, w celu poprawienia przyczepności przed aplikacją materiałów naprawczych Epoxol® Putty and Epoxol® Liquid.
- Mieszanie z kruszywem kwarcowym w celu uzyskania mas i zapraw do naprawy miejscowych ubytków oraz wyrównywania większych powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo dobra przyczepność na podłożach na bazie cementu
- Idealne rozwiązanie w przypadku podłóży o wyższej porowatości
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Może być mieszany z piaskiem kwarcowym w celu tworzenia zaprawy żywicznej
- Spełnia surowe wymagania dotyczące LZO dla zrównoważonych budynków,
- zgodnie z wytycznymi LEED
- Przyjazny dla środowiska - zawiera surowce pochodzenia biologicznego
- Sklasyfikowany jako SR-B2,0 zgodnie z normą EN 13813

Certyfikaty - Raporty z testów

- Certyfikat CE zgodnie z normą EN 13813
- Sklasyfikowany jako SR-B2,0
- Zakwalifikowany do stosowania w projektach LEED na całym świecie, poprzez wykazanie zgodności ze specyfikacjami dotyczącymi emisji LZO i zawartości LZO, co zostało potwierdzone przez zewnętrzne niezależne wyspecjalizowane laboratorium Eurofins - Spełnia wymagania LEED v4 i v4.1 (beta): Kredyt EQ - Materiały niskoemisyjne
- Atest LEED v4 i v4.1 (beta): Kredyt EQ - Materiały niskoemisyjne
- Raport z testu emisji LZO nr. 392-2022-003450002 -
- Rozporządzenie: CDPH (Kalifornijski Departament Zdrowia Publicznego) v.1.2-2017
- Raport z testu zawartości LZO nr 392-2022-00345006 - Rozporządzenie:
- SCAQMD (South Coast Air Quality Management District) Reguła 1113 (2016)
- Raporty z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2021/483_2A & 2021/483_2B)
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE
- Certyfikowany pod względem reakcji na ogień jako część systemów samopoziomujących Epoxol® Floor i Neodur® Floor SF zgodnie z normą EN 13501-1.
- Klasyfikacja systemu Bfl-s1 na podstawie raportów klasyfikacyjnych nr 1480\DC\REA\24_3 i 9 zgodnie z normą EN 13501-1 oraz indywidualnych raportów z badań zgodnie z normą EN ISO 9239-1 (nr 1480). \REA\24_1 i 7) oraz według normy EN ISO 11925-2 (nr 1480\DC\REA\24_2 i 8) przez niezależne akredytowane laboratorium CSI S.p.A.



EPOXOL® PRIMER SF-P

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa

DANE TECHNICZNE (jako grunt / A+B)	
Proporcje mieszania A:B (wagowo)	6,5 A : 2,5 B
Gęstość (EN ISO 2811-1)	1,29kg/L (±0,05)
Zawartość części stałych wagowo	~100%
Zawartość części stałych objętościowo	~100%
Przyczepność (EN 13892-8)	≥3 N/mm ²

Zużycie: 200-300gr/m² dla jednej warstwy (w zależności od chłonności podłoża)

DANE TECHNICZNE (jako zaprawa żywiczna do wyrównywania napraw, zmieszana z piaskiem kwarcowym 0,1- 0,3 mm w stosunku 1:2 w/w)	
Przyczepność (EN 13892-8)	≥3 N/mm ²
Odporność na ściskanie (EN 13892-2)	≥58 MPa
Wytrzymałość na zginanie (EN 13892-2)	≥41 MPa

Zużycie: ~0,6 kg/m² Epoxol® Primer SF-P + ~1,2 kg/m² piasku kwarcowego 0,1-0,3 mm na mm grubości (dla zaprawy żywicznej o stosunku mieszania 1:2 w/w)
~0,8 kg/m² Epoxol® Primer SF-P + ~0,8 kg/m² piasek kwarcowy 0,1-0,3 mm na mm grubości (dla zaprawy żywicznej o stosunku mieszania 1:1 w/w)

WARUNKI APLIKACJI	
Wilgotność podłoża	<4%
Względna wilgotność powietrza (RH)	<70%
Temperatura aplikacji (otoczenie - podłoże)	+12°C min. / +35°C maks.

WARUNKI UTWARDZANIA	
Żywotność w naczyniu (+25°C, wilgotność względna 50%)	25 min
Czas schnięcia (+25°C, wilgotność względna 50%)	7 h
Czas schnięcia do ponownego malowania - lakier nawierzchniowy (+25°C, wilgotność względna 50%)	24 h
Pełne utwardzenie	~ 7 dni

** Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają.*

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Beton

Beton musi być min. klasy C20/25, o wytrzymałości na rozciąganie ≥1,5 MPa, i pozostawiony do utwardzenia przez co najmniej 28 dni, z zastosowaniem wszelkich niezbędnych środków konserwacyjnych w okresie utwardzania. Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane

EPOXOL® PRIMER SF-P

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa

mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), aby wygładzić nierówności, uzyskać powierzchnię o otwartej teksturze i zapewnić optymalną przyczepność.

Powierzchnia musi być sucha i zabezpieczona przed wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, smaru, oleju itp. Luźny, kruchy materiał musi zostać całkowicie usunięty poprzez szrotkowanie lub szlifowanie za pomocą odpowiedniej maszyny i odkurzacza o wysokim ssaniu.

Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tj. bez pustych przestrzeni, pęknięć itp.).

Aplikacja (jako podkład)

Wymieszać składnik A i B w swoich pojemnikach, następnie połączyć ze sobą w proporcji wagowej zgodnej z tą kartą techniczną. Dokładnie wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym przez 2-3 minuty aż mieszanina będzie jednorodna. Mieszadło należy ustawić na wolnych obrotach w celu uniknięcia przegrzania mieszaniny. Aplikować wałkiem lub pędzlem. Po zagruntowaniu podłoże powinno się jednolicie błyszczeć. Jeśli występują matowe plamy to gruntowanie należy powtórzyć (oznacza to, że podłoże ma wysoką chłonność).

Zużycie teoretyczne gruntu na porowatych powierzchniach betonowych to 0,2-0,3 kg/m²

ZASTOSOWANIE JAKO MASA DO UBYTKÓW/NIEWIELKICH NAPRAW

Przed wypełnianiem ubytków beton musi zostać zagruntowany zgodnie z instrukcją w akapicie „ZASTOSOWANIE JAKO ŻYWICA GRUNTUJĄCA”. Po gruntowaniu odczekać minimum 24h (+25°C).

Wymieszać składnik A i B w swoich pojemnikach, następnie połączyć ze sobą w proporcji wagowej zgodnej z tabelą „DANE TECHNICZNE”. Dokładnie wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym przez 2-3 minuty aż mieszanina będzie jednorodna. Następnie, ciągle mieszając, dodawać powoli suszony piasek kwarcowy aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

Żywicę można łączyć z suszonym piaskiem kwarcowym w podanych poniżej proporcjach wagowych (żywica : piasek).

Maksymalna grubość gotowej masy w jednej warstwie to 3 mm. Uziarnienie kruszywa: pył kwarcowy ~17 µ lub drobny piasek 0,1-0,3 mm.

OPIS / KONSYSTENCJA	PROPORCJA WAGOWA	ZUŻYCIE TEORETYCZNE MASY	ZAPOTRZEBOWANIE TEORETYCZNE	
			NA ŻYVICĘ (A+B)	NA KRUSZYWO
[-]	[żywica : piasek]	[kg/m ² /mm]	[kg/m ² /mm]	[kg/m ² /mm]
płynna mieszanka	1 : 0,5	1,41	0,94	0,47
	1 : 1	1,58	0,79	0,79
mieszanka jest nadal płynna, jednak gęściejsza i mniej rozlewna	1 : 1,5	1,71	0,68	1,03
	1 : 2	1,80	0,60	1,20

ODPOWIETRZANIE: W zależności od zastosowania. Jeśli masa służy do zagładzenia drobnych nierówności (zatarcie pacą na gładko, równo z powierzchnią, drobne dziurki/ubytki) to nie trzeba odpowietrzać. Jeśli masę wylewamy na większej powierzchni/grubość > 0,5 mm to należy ją odpowietrzyć wałkiem z kolcami.

EPOXOL® PRIMER SF-P

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa

ZASTOSOWANIE DO WIĘKSZYCH UBYTKÓW/LOKALNYCH NAPRAW

Przed wypełnianiem ubytków beton musi zostać zagruntowany zgodnie z instrukcją w akapicie „ZASTOSOWANIE JAKO ŻYWICA GRUNTUJĄCA”. Po gruntowaniu odczekać minimum 24h (+25°C).

Wymieszać składnik A i B w swoich pojemnikach, następnie połączyć ze sobą w proporcji wagowej zgodnej z tabelą „DANE TECHNICZNE”. Dokładnie wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym przez 2-3 minuty aż mieszanina będzie jednorodna. Następnie, ciągle mieszając, dodawać powoli suszony piasek kwarcowy aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

Żywicę można łączyć z suszonym piaskiem kwarcowym w podanych poniżej proporcjach wagowych (żywica : piasek).

Uziarnienie kruszywa: maksymalna wielkość ziarna nie powinna być większa niż 1/3 grubości warstwy. Zastosowanie różnych uziarnień pozwala uzyskać mieszaninę o lepszych parametrach. Najlepiej zastosować po równo następujące granulacje: 0,1-0,5 mm / 0,4-0,8 mm / 0,6-1,2 mm / 2-4 mm. Przy grubości warstwy < 12 mm frakcję 2-4 mm należy pominąć.

Maksymalna grubość warstwy 30 mm:

OPIS / KONSYSTENCJA	PROPORCJA WAGOWA	ZUŻYCIE TEORETYCZNE MASY	ZAPOTRZEBOWANIE TEORETYCZNE	
			NA ŻYVICĘ (A+B)	NA KRUSZYWO
[-]	[żywica : piasek]	[kg/m ² /mm]	[kg/m ² /mm]	[kg/m ² /mm]
Większe, lokalne naprawy. Gęsta mieszanina.	1 : 2,5	1,88	0,54	1,34
	1 : 3	1,94	0,48	1,45
	1 : 4	2,03	0,41	1,62
	1 : 5	2,10	0,35	1,75

Maksymalna grubość warstwy 20 mm:

OPIS / KONSYSTENCJA	PROPORCJA WAGOWA	ZUŻYCIE TEORETYCZNE MASY	ZAPOTRZEBOWANIE TEORETYCZNE	
			NA ŻYVICĘ (A+B)	NA KRUSZYWO
[-]	[żywica : piasek]	[kg/m ² /mm]	[kg/m ² /mm]	[kg/m ² /mm]
Jastrych epoksydowy.	1 : 8	2,22	0,25	1,97

PO UTWARDZENIU

Po 24h (+25°C) od aplikacji masę można szlifować i pokrywać żywicami epoksydowymi, poliuretanowymi, polimocznikowymi.

UWAGI

- Wilgotność podłoża < 4%, wilgotność otoczenia < 70%

EPOXOL® PRIMER SF-P

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa

- Nie stosować w przypadku wysokiej wilgotności powietrza lub gdy takie warunki mogą wystąpić w czasie utwardzania się produktu
- Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wydłużają czas schnięcia, a wysokie temperatury skracają go (nie należy przekraczać minimalnej i maksymalnej temperatury podanej w danych technicznych)
- Bezpośrednie i ciągłe narażenie na promieniowanie słoneczne spowoduje po czasie efekt kredowania
- Przed aplikacją Epoxol® Primer SF-P powinno upłynąć minimum 4 tygodnie od wylania nowego betonu
- Przemalowanie świeżo malowanej powierzchni powinno się odbyć przed upływem 36 h, w innym przypadku powierzchnię trzeba przeszlifować, aby uniknąć problemów z przyleganiem drugiej powłoki
- W zależności od zamierzonego zastosowania i pożądanej urabialności powstałej zaprawy żywicznej, Epoxol® Primer SF-P można mieszać z większymi ilościami piasku kwarcowego.

Wygląd (po utwardzeniu)	Błyszczący, barwiony
Opakowanie	Zestaw (A+B) 9 kg w metalowych puszkach
Czyszczenie narzędzi - Usuwanie plam	Neotex® 1021 natychmiast po aplikacji. W przypadku stwardniałych plam, wyłącznie środkami mechanicznymi.
Lotne związki organiczne (V.O.C.)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą E.U. 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AjSB: 500g/l (Limit 1.1.2010) - zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <500g/l
UFI kod	<i>Składnik A:</i> 0MFO-90KV-Y009-93U2 <i>Składnik B:</i> FPF0-T099-800S-XFE4
Stabilność przechowywanie	2 lata, jeśli jest przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i ekspozycją na promieniowanie słoneczne.

Przed przystąpieniem do aplikacji produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do aplikacji.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

EPOXOL® PRIMER SF-P

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa

**NEOTEX S.A.**V.Moira str., P.O. Box 2315
GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece

19

DWU nr.: 4950-77

EN 13813 SR-B2,0**Epoxol® Primer SF-P**

Grunt z żywic syntetycznych

<i>Wydzielanie substancji korozyjnych</i>	<i>SR</i>
<i>Odporność na uderzenia</i>	<i>NPD</i>
<i>Przyczepność</i>	<i>B2,0</i>
<i>Odporność na ścieranie</i>	<i>NPD</i>
<i>Reakcja na ogień</i>	<i>NPD</i>