

Stan na dzień: 17.06.2009
Data aktualizacji: 14.12.2023

Cechy i zalety

- Do łączenia trudno sklejalnych materiałów.
- Nie wymaga przygotowania powierzchni.

Opis

Monolith PEPP to dwuskładnikowy, klej akrylowy, wiążący wiele tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej, włącznie z różnymi rodzajami polipropylenu i polietylenu nawet bez specjalnego przygotowania powierzchni. Może zastąpić w wielu zastosowaniach: śruby, nity, zgrzewanie ultradźwiękowe oraz inne kleje wymagające dwuetapowych procesów przygotowania powierzchni (wytrawiania i gruntowania). Jest to hybrydowy system klejenia, co oznacza, że zachodzą dwie różne reakcje chemiczne. Jedna z reakcji powoduje szybkie uzyskanie wysokiej wytrzymałości, jak również doskonałe usieciowanie nisko energetycznych powierzchni, podczas gdy druga, wolniejsza reakcja odpowiada za polimeryzację i kohezję kleju. Monolith PEPP jest odporny na uderzenia i posiada doskonałą przyczepność do trudnych dla klejenia powierzchni, takich jak PP, PE, Teflon, EPDM. Znakomita przyczepność do trudno sklejalnych tworzyw, bez przygotowania powierzchni. Przy bezpośrednim promieniowaniu słonecznym i w warunkach zewnętrznych produkt może żółknąć i pękać. Efekt ten jest silnie uzależniony od klejonego materiału i wpływu mediów (np. woda, sól itp.).

Zalecany do klejenia materiałów:

- polietylen wytłoczony / polietylen
- polipropylen wytłoczony / polietylen
- ABS / polietylen
- poliwęglan / polietylen
- PMMA / polietylen
- PCW (sztywne) / polietylen
- Polistyren / polietylen
- Stal ocynkowana / polietylen
- Stal ocynkowana przeżarzona / polietylen

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

	Składnik A	Składnik B
Wygląd:	kremowy	biały
Wygląd po zmieszaniu:	beżowy	
Lepkość (23°C):	8 000 – 12 000 mPa·s	28 000-35 000 mPa·s
Gęstość:	1,0 g/cm ³	1,05 g/cm ³

Typowe właściwości utwardzania (RT)

Stosunek mieszania:	10:1 objętościowo 95:10 wagowo
Maksymalna szczelina: (zawiera kulki szklane 0,1mm)	od 0,1 do 0,2 mm
Czas przydatności (w 20°C):	ok. 5 minut
Wytrzymałość wstępna (aluminium):	ok. 2 godziny
Wytrzymałość końcowa (w 23°C):	8-24 godzin
Temperatura nakładania:	+5°C do +30°C (zalecana: +20°C - +25°C)

Typowe właściwości utwardzonego kleju (RT)

Wytrzymałość na ścinanie: - dla polietylenu PE: - dla polipropylenu PP:	13 MPa 6 MPa 7 MPa
Punkt Tg: Metoda DSC 10°C / min	34 – 38 °C
Twardość Shore D: (ASTM D2240)	50
Współczynnik rozszerzalności cieplnej:	6,6 · 10 ⁻⁶
Właściwości mechaniczne - odkształcenie przy maks. sile: - naprężenie przy maks. sile:	5 % 13 MPa
Temperatura stosowania:	-40°C do +80°C krótkotrwale +100°C (20% wytrzymałości początkowej)

Charakterystyka wytrzymałościowa (24°C)

Materiał	Wytrzymałość (MPa)	Rodzaj uszkodzenia
Polietylen wytłoczony:	6,9	Materiał
Polipropylen wytłoczony:	7,2	Materiał
ABS:	6,7	Materiał
Poliwęglan:	5,9	Materiał
PMMA (pleksi):	5,6	Materiał
PVC (sztywne):	10,6	Materiał
Polistyren:	3,8	Materiał
Stal ocynkowana/polietylen:	6,8	Materiał
Stal ocynkowana przeżarzona / polietylen:	6,7	Materiał

Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.

Wytrzymałość na odrywanie (kąt 180°) w 24°C		
Materiał	Wytrzymałość	Rodzaj uszkodzenia
HDPE:	28 N/cm	Kohezja kleju
Guma santroprenowa:	32 N/cm	Materiał

Odporność chemiczna

Produkt jest wysoce odporny w warunkach wilgotnych i ciepłych. Klej charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na wilgoć i większość mediów. Posiada również wysoką odporność w temperaturze pokojowej na kwasy, zasady, środki chroniące przed zamarzaniem, alkohole.

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni.

Monolith® PEPP jest konstrukcyjnym klejem do tworzyw sztucznych, łączy polipropylen i polietylen bez specjalnego przygotowania powierzchni. Jednakże powierzchnie muszą być czyste i suche, bez farb, tlenków, oleju, pyłu, środków anty adhezyjnych i innych zanieczyszczeń. Stopień przygotowania powierzchni zależy od wytrzymałości i odporności środowiskowej połączenia, jakiej oczekuje użytkownik. Do czyszczenia nadają się oferowane przez PROXIMA ADHESIVES środki czyszczące. Stosowanie specjalnych gruntów czy zmywaczy nie jest konieczne.

Nakładanie.

W celu zapewnienia maksymalnej wytrzymałości spójności należy sklejać powierzchnie połączyć przed upływem podanego czasu przydatności. Należy użyć materiału w ilości wystarczającą do całkowitego wypełnienia szczeliny po złączeniu części i przyłożeniu docisku. Wszystkie operacje nakładania kleju, ustawiania części i mocowania powinny być wykonane przed upływem czasu przydatności kleju. Po upływie podanego czasu przydatności części muszą pozostać unieruchomione aż do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej.

Czyszczenie.

Czyszczenie jest najłatwiejsze przed utwardzeniem się kleju. Do czyszczenia urządzeń zabrudzonych Monolith PEPP w stanie nieutwardzonym zaleca się używanie środka czyszczącego Cleaner UL, a najlepiej stosować terpen cytrusowy lub N-methyl pyrrolidone (NMP), zawierające środki czyszczące i odtłuszczające. Klej utwardzony można usunąć jedynie mechanicznie. Najskuteczniejszym sposobem czyszczenia jest ostrożne wyskrobanie, a następnie zmycie rozpuszczalnikiem.

Przechowywanie

Czas przechowywania w oryginalnym opakowaniu:

6 miesięcy w temperaturze składowania od +15°C do 23°C oraz

12 miesięcy w temperaturze od 0°C do +15°C.

Wyższa temperatura składowania prowadzi do znacznego skrócenia czasu trwałości i może spowodować uszkodzenie kartusza. Temperatura składowania nie może być niższa niż 0°C.

Postać dostawy

Kartusze: 50 ml

Bezpieczeństwo

Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w Karcie Charakterystyki produktu.

PROXIMA ADHESIVES Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży

tel. +48 601 536 440

tel. +48 44 632 11 31

e-mail: sklep@pxa.com.pl

Sekretariat

tel. +48 44 632 34 08

fax +48 44 632 89 22

www.proxima-adhesives.pl