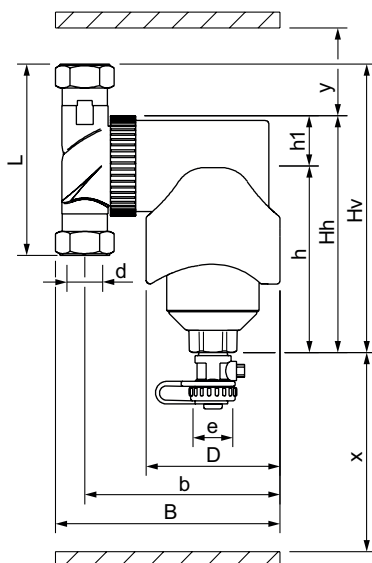

OBROTOWA FLANSZA
SPIROTRAP MBL UE125WJ, UE150WJ, UE200WJ

Zastosowanie:

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MBL służy do usuwania wszelkich zanieczyszczeń stałych z instalacji wypełnionych cieczami, grzewczych/chłodniczych, w których ma miejsce ciągła cyrkulacja czynnika. Dzięki swojej konstrukcji separator SPIROTRAP MBL jest w stanie wyłapywać zanieczyszczenia wielkości od 5 mikrometrów wzwyż, przy małych oporach przepływu i braku możliwości zablokowania urządzenia (zanieczyszczenia gromadzą się w komorze kolekcyjnej, poza strugą płynącej wody). Dodatkowo SPIROTRAP MBL wyposażony jest w zewnętrzny magnes, który skutecznie wspomaga wyłapywanie cząstek magnetytu, będącego dużym zagrożeniem dla pomp i innych, drogich armatur w instalacji.

Usuwanie zanieczyszczeń odbywa się w sposób ciągły, bez przerywania pracy systemu. Centralna separacja zanieczyszczeń pozwala ograniczyć ilość obejść filtrów, filtrów wymiennych i zaworów odcinających. Wszystko to zapewnia wyciszenie pracy instalacji, przedłużenie żywotności jej elementów i redukcję kosztów obsługi układu grzewczego/chłodniczego.

SPIROTRAP MBL wyposażony jest w obrotową flanszę przyłąciową, która umożliwia montaż separatora na dowolnie przebiegających rurociągach - poziomych, pionowych i ukośnych.

Dobór urządzenia ze względu na przepływ w miejscu montażu separatora.

Montaż:

Montaż w pozycji pionowej, na rurociągach poziomych, pionowych i ukośnych. Montaż w instalacji na powrocie przed kotłem/wymiennikiem/agregatem chłodniczym. Przy montażu pamiętać o zachowaniu odpowiedniej odległości od podłogi, dla odpływu do kanalizacji lub naczynia podstawianego w trakcie spustu zanieczyszczeń.

Obsługa:

Po zamontowaniu separator SPIROTRAP MBL w sposób ciągły wyłapuje zanieczyszczenia. Co pewien czas (uzależniony od przewidywanej ilości zanieczyszczeń), należy zdjąć magnes z korpusu i ostrożnie otworzyć zawór w dolnej części separatora, spuszczać nagromadzone w komorze kolekcyjnej zanieczyszczenia do uprzednio podstawionego naczynia lub do kanalizacji. Po zakończeniu czyszczenia zamknąć zawór spustowy i założyć magnes na korpus separatora.

Wykonanie:

Korpus, kołnierz obrotowy i zawór spustowy z mosiądzu. Spirotuba z miedzi, lut z cyny (SnCu3). Zewnętrzny magnes neodymowy.

Przyłącze d: gwint wewnętrzny Rp 1 1/4", 1 1/2", 2"

Ciśnienie maks.: 10 bar

Temperatura maks.: 110°C

Położenie robocze: oś główna pionowo, montaż na rurociągach poziomych, pionowych, ukośnych

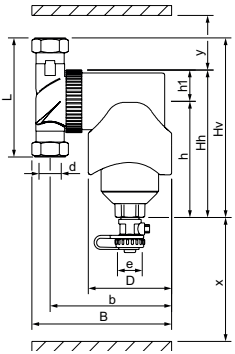
Masa: wg tabeli

Zastosowanie: instalacje grzewcze, chłodnicze, możliwość pracy na mieszaninie wody z glikolem (maks. 50% glikolu)

Nie nadaje się do wody pitnej, użytkowej oraz z niebezpiecznymi lub łatwopalnymi cieczami.

Zgodność z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE (PED).

Separator zanieczyszczeń SPIROTRAP MBL z magnesem i obrotowym przyłączem												
wielkość	nr kat.	przyłącze d	h mm	Hh mm	Hv mm	L mm	B mm	b mm	wydatek m³/h	Δp kPa	objętość litry	waga kg
1 1/4"	UE125WJ	gwint wewnętrzny Rp 1 1/4"	160	210	224	128	163	138	3,6	2,2	0,75	3,6
1 1/2"	UE150WJ	gwint wewnętrzny Rp 1 1/2"	160	210	224	128	168	141	5,0	2,6	0,75	3,7
2"	UE200WJ	gwint wewnętrzny Rp 2"	160	210	224	128	183	148	7,5	5,8	0,75	3,9



ciśnienie maks. 10 bar
temp. maks. 110°C

x > 110 mm | y > 50 mm | e - G 3/4"
 Prędkość przepływu do 1 m/s

Izolacje dla separatorów zanieczyszczeń SPIROTRAP MBL	
typ / numer katalogowy	nr kat. separatora zanieczyszczeń
TUR125	UE125WJ
TUR150	UE150WJ
TUR200	UE200WJ

