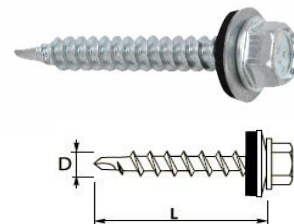


GT F HD Z16

ŁĄCZNIKI „FARMERSKIE”
Z PODKŁADKĄ STALOWĄ



OPIS PRODUKTU

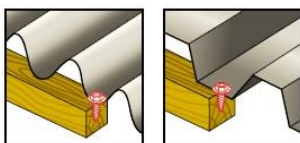
Łączniki samowierzące gwintujące wykonane ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze zredukowanym punktem wiercącym, gwintem do drewna oraz z łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania elementów komunikacji, profilowanych blach stalowych oraz podestów dachowych do konstrukcji drewnianej lub jako elementy naprawcze po wymontowaniu wcześniej zamocowanych wkrętów o mniejszej średnicy.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT F HD	Z16	6,4 x 50	2 x 1,00	16	
GT F HD	Z16	6,4 X 70	2 x 1,00	36	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24	
Mt,nom			8 [Nm]							
Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	1,30	Nośność mocowanej blachy
		0,55	-	-	-	-	-	-	1,30	
		0,63	-	-	-	-	-	-	1,30	
		0,75	-	-	-	-	-	-	1,30	
		0,88	-	-	-	-	-	-	1,30	
		1,00	-	-	-	-	-	-	1,30	
	Na wyrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	3,75	Nośność mocowanej blachy
		0,55	-	-	-	-	-	-	3,75	
		0,63	-	-	-	-	-	-	4,04	
		0,75	-	-	-	-	-	-	5,63	
		0,88	-	-	-	-	-	-	5,63	
		1,00	-	-	-	-	-	-	5,63	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	1,30
	0,55	-	-	-	-	-	-	1,30
	0,63	-	-	-	-	-	-	1,30
	0,75	-	-	-	-	-	-	1,30
	0,88	-	-	-	-	-	-	1,30
	1,00	-	-	-	-	-	-	1,30

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

tN,II* [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	3,75
	0,55	-	-	-	-	-	-	3,75
	0,63	-	-	-	-	-	-	4,04
	0,75	-	-	-	-	-	-	5,63
	0,88	-	-	-	-	-	-	5,63
	1,00	-	-	-	-	-	-	5,63

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA: *DREWNO*

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO: *8 mm*

MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO: *2 x 0,50 mm*

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA: *2 x 1,00 mm*

GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ: *12 µm*

ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI: *LAKIEROWANE - C3
NIELAKIEROWANE - C2*

OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH: *02248/16/Z00NZM*

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA: *TAK*

GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ: *50 µm*

MOMENT DOKRĘCAJĄCY: *8 Nm*

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): *1800 obr/min*

EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (l_{ef}): *30 mm*

ŚREDNICA PODKŁADKI (STALOWA Z16): *16 mm*



ETA



DWU/DoP



KDWA



ZKP