

Fronty drewniane, szerokie i wąskie ramki aluminiowe

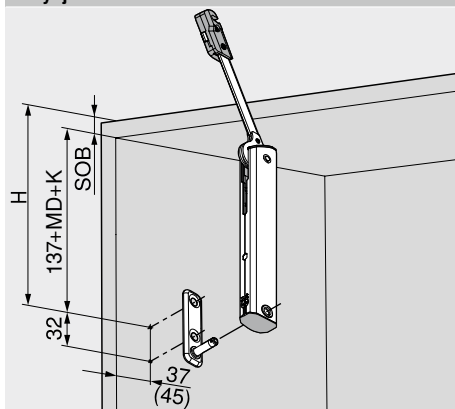


Kod internetowy – wpisz w konfiguratorze produktów lub kliknij

DQDDVY

Planowanie

Pozycja wiercenia

 $H = 137 + MD + K + SOB$

K Wygięcie ramienia zawiasu

Zawias nakładany – 0 mm

Zawias bliźniaczy – 9.5 mm

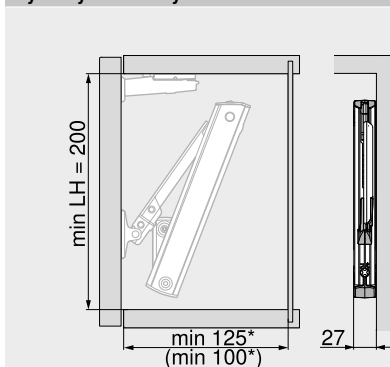
Zawias wpuszczany – 18 mm

MD Dystans prowadnika

SOB Grubość wierca górnego

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

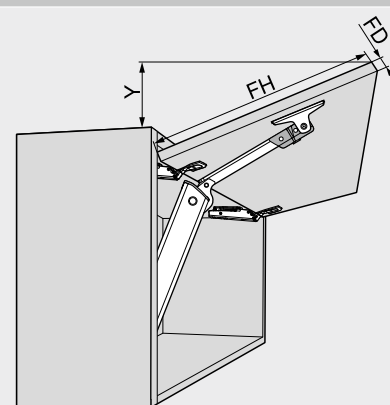
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* Min. 200 mm z widoczną zawieszka do szafek

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

 $Y = (FH - X) \times 0.3$

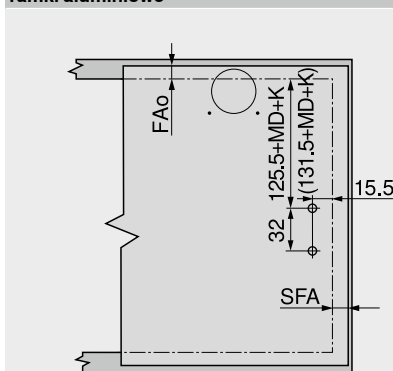
Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Grubość frontu FD (mm)

X (mm)

FH Wysokość frontu

Obróbka frontu – fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe

Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00)
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950)

FAo Nałożenie frontu górne

SFA Nałożenie frontu boczne

K Wygięcie ramienia zawiasu

Zawias nakładany – 0 mm

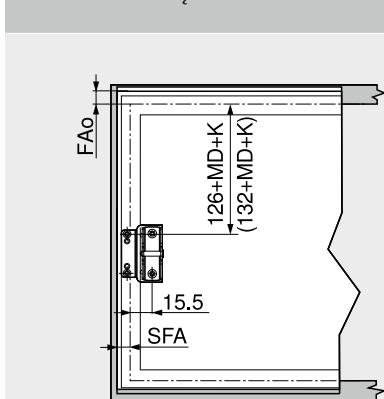
Zawias bliźniaczy – 9.5 mm

Zawias wpuszczany – 18 mm

MD Dystans prowadnika

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

Obróbka frontu – wąskie ramki aluminiowe



FAo Nałożenie frontu górne

SFA Nałożenie frontu boczne

K Wygięcie ramienia zawiasu

Zawias nakładany – 0 mm

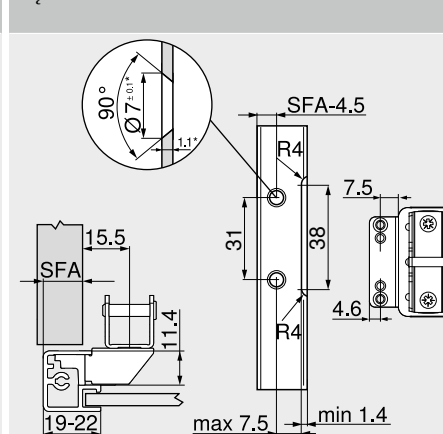
Zawias bliźniaczy – 9.5 mm

Zawias wpuszczany – 18 mm

MD Dystans prowadnika

() Głębokość wewnętrzna korpusu LT 100 mm

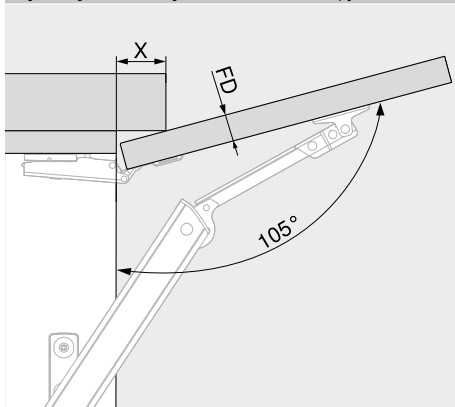
Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwe jest nałożenie frontu boczne SFA od 11–18 mm

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

Wymiary zabudowy – listwa ozdobna | półczek



Zawias CLIP top BLUMOTION 110°

Grubość frontu FD (mm)

X (mm)

16

45

19

34

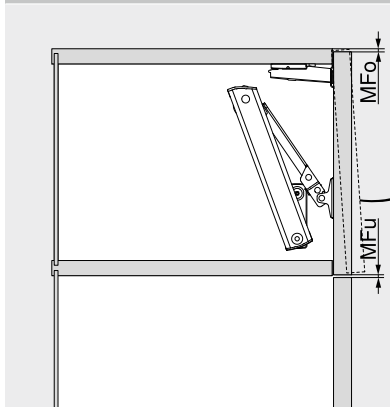
22

23

24

15

Minimalna szczelina MF



MFo Minimalna szczelina na górze

Zależy od zastosowanego zawiasu

MFu Minimalna szczelina na dole

1.5 mm