

KERAPOXY CQ

Dwuskładnikowa, bardzo łatwa w aplikacji i czyszczeniu zaprawa epoksydowa z dodatkiem środka bakteriostatycznego oraz technologią BioBlock®, przeznaczona do spoinowania płytek ceramicznych i mozaiki. Do stosowania również jako klej. Do fug o szerokości co najmniej 1 mm.



KLASYFIKACJA WG NORMY EUROPEJSKIEJ EN 13888

Kerapoxy CQ jest zaprawą na bazie żywic reaktywnych (R) do spoinowania (G), typu i klasy RG. Uniwersytet w Modenie (Włochy) certyfikował Kerapoxy CQ zgodnie z normą ISO 22196:2007 jako zaprawę do spoinowania o wysokiej ochronie przed powstawaniem i namnażaniem się mikroorganizmów.

KLASYFIKACJA WG NORMY EUROPEJSKIEJ EN 12004

Kerapoxy CQ jest klejem reaktywnym (R) o podwyższonych parametrach (2), klasy R2.

ZAKRES STOSOWANIA

Spoinowanie posadzek i ścian z płytek ceramicznych, kamienia naturalnego i mozaiki szklanej zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz, oraz w miejscach, gdzie wymagane jest łatwe nakładanie i trwała odporność na zabrudzenia. Kerapoxy CQ nadaje się do spoinowania podłóg, ścian, stołów roboczych, itp., zgodnych z systemem HACCP i wymaganiami rozporządzenia WE nr 852/2004, które dotyczy higieny środków spożywczych. Będąc odporną na działanie kwasów, Kerapoxy CQ nadaje się również do klejenia i szybkiego montażu płytek ceramicznych, materiałów kamiennych, płyt włókno-cementowych, betonu i każdego innego materiału budowlanego na wszystkich typach podłoży powszechnie stosowanych w budownictwie.

Przykłady zastosowań

- Spoinowanie materiałów o nieregularnej powierzchni, gdzie użycie tradycyjnych zapraw epoksydowych powoduje trudności w nanoszeniu i czyszczeniu.
- Spoinowanie ścian i posadzek w zakładach przemysłu spożywczego (mleczarnie, serowarnie, rzeźnie, browary, winiarnie, fabryki konserw), sklepy i miejsca, gdzie wymagana jest wysoka higiena (lodziarnie, sklepy mięsne, rybne).
- Spoinowanie płytek antybakteryjnych.
- Spoinowanie powierzchni, gdzie wymagana jest wysoka ochrona przed powstawaniem i namnażaniem się mikroorganizmów.
- Spoinowanie stołów laboratoryjnych, kuchennych stołów roboczych, etc.
- Spoinowanie ścian i posadzek przemysłowych (galwanizownie, akumulatorownie, zakłady papiernicze) gdzie wymagana jest duża wytrzymałość mechaniczna i duża odporność na działanie kwasów.
- Spoinowanie okładzin ceramicznych w basenach; szczególnie zalecana do zbiorników z wodami termalnymi i do solanek.
- Spoinowanie ścian i posadzek w saunach i łaźniach.
- Klejenie płytek, gdzie wymagany jest klej odporny na działanie kwasów (klej klasy R2 zgodny z normą EN 12004).
- Klejenie marmurowych progów i parapetów.
- Klejenie płytek w basenach wykonanych z tworzywa sztucznego wzmocnianego włóknem szklanym.
- Klejenie różnorodnych materiałów ceramicznych o nieregularnych kształtach.

Zaprawa **Kerapoxy CQ** może być również stosowana do spoinowania płytek klinkierowych nieglazurowanych, kamienia naturalnego, polerowanego gresu porcelanowego lub płytek w kontrastującym kolorze. Przed zastosowaniem na dużych powierzchniach należy przeprowadzić wstępną próbę aplikacji oraz czyszczenia.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Kerapoxy CQ jest dwuskładnikową zaprawą do spoinowania na bazie żywicy epoksydowej, kruszywa kwarcowego oraz odpowiednio wyselekcjonowanych dodatków. Charakteryzuje się dużą kwasoodpornością i łatwością czyszczenia.

Kerapoxy CQ zawiera środek bakteriostatyczny, zapobiegający namnażaniu się bakterii i tworzeniu pleśni na powierzchniach spoin. Powierzchnie wyłożone okładzinami ceramicznymi i zaspoinowane **Kerapoxy CQ** są bardziej higieniczne i czyste, dzięki innowacyjnej technologii BioBlock® opracowanej w laboratoriach badawczo-rozwojowych MAPEI.

Kerapoxy CQ stosowana jako spoina jest produktem o bardzo niskiej emisji lotnych związków organicznych potwierdzonej certyfikatem Ecodecode EC1^{PLUS} wystawionym przez Instytut GEV.

Zaprawa **Kerapoxy CQ** zastosowana zgodnie z zaleceniami pozwala na uzyskanie spoiny o następujących cechach:

- wysoka wytrzymałość mechaniczna i chemiczna (duża trwałość);
- gładkość, zwarta struktura, nienasiąkliwość, łatwość czyszczenia powierzchni;
- wysoka twardość i bardzo wysoka wytrzymałość na duże obciążenia mechaniczne;
- bezskurczowe wiązanie bez zarysowań i pęknięć;
- jednorodność kolorów odpornych na działanie zmiennych warunków zewnętrznych;
- doskonała urabialność, (bardzo łatwa aplikacja i zmywanie w porównaniu do zwykłych zapraw epoksydowych), dzięki bardziej kremowej konsystencji, która gwarantuje również skrócenie czasu nanoszenia, efektywniejsze użycie zaprawy oraz łatwiejsze jej profilowanie;
- zapewnia wysoką higienę i zapobiega powstawaniu grzybów i pleśni.

ZALECENIA

- W celu usunięcia śladów żywicy, które mogłyby wpłynąć negatywnie na ostateczny efekt estetyczny, do czyszczenia powierzchni użyć gąbki celulozowej MAPEI lub w razie konieczności pacy Scotch-Brite®, nawet gdy wydaje się, że jest ona wystarczająco dobrze oczyszczona po aplikacji produktu przy użyciu pacy gumowej.
- Do spoinowania podłóg i płytek ściennych narażonych na działanie kwasu oleinowego (wędliniarnie, wędzarnie, olejarnie itp.) i węglowodorów aromatycznych, należy zastosować **Kerapoxy IEG**.
- Do spoin narożnikowych i szczelin dylatacyjnych należy użyć elastycznych mas silikonowych lub poliuretanowych MAPEI np. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU 45 FT**.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy szczeliny przeznaczone do spoinowania są suche i oczyszczone z resztek cementu, kurzu, olejów oraz wszystkich substancji mogących zmniejszyć przyczepność **Kerapoxy CQ** do podłoża.
- Nie stosować **Kerapoxy CQ** do spoinowania płytek typu cotto toscano ze względu na możliwy negatywny efekt estetyczny.
- W przypadku spoinowania okładzin kamiennych, płytek polerowanych lub w przypadku porowatych i chropowatych powierzchni należy przed zastosowaniem wykonać próby.
- Nie należy dodawać do **Kerapoxy CQ** wody ani żadnego innego rozpuszczalnika, w celu uzyskania lepszej urabialności.
- Produkt powinien być stosowany w temperaturze mieszczącej się w zakresie od +12°C do +30°C. W temperaturze poniżej +15°C spoinowanie może być utrudnione.
- Ilość składników A i B jest dokładnie odmierzona, w celu wyeliminowania błędów przy mieszaniu. Nie należy mieszać składników fugi „na oko”, gdyż ich nieproporcjonalny stosunek może zaburzyć proces wiązania i wpłynąć na końcowe parametry spoiny. Stosować się ściśle do zaleceń producenta. Składniki fugi powinny zostać dokładnie wymieszane bezpośrednio przed zastosowaniem.
- W przypadku spoinowania podłóg z ogrzewaniem podłogowym zarówno podkład, jak i zaprawa klejowa powinny być wystarczająco suche i odpowiednio wysezonowane (wilgotność podkładów cementowych 2%, a anhydrytowych 0,3%).
- W przypadku stosowania na zewnątrz, podłoże i warstwa zaprawy klejowej, na której zostały ułożone płytki, muszą być idealnie suche i nie mogą być narażone na podciąganie wilgoci.
- Jeżeli konieczne będzie usunięcie **Kerapoxy CQ** ze szczelin, należy użyć do tego celu opalarkę z gorącym powietrzem lub suszarkę przemysłową. Natomiast jeżeli na płytkach pozostaną stwardniałe resztki **Kerapoxy CQ** należy je usunąć za pomocą produktu **Pulicol 2000**, preparatu **Ultracare Kerapoxy Cleaner** lub **Ultracare Epoxy Off Gel**.

WYTYCZNE STOSOWANIA KERAPOXY CQ JAKO KWASOODPORNEJ ZAPRAWY DO SPOINOWANIA

Przygotowanie podłoża

Przed zastosowaniem **Kerapoxy CQ** konieczne jest dokładne oczyszczenie i osuszenie szczelin, które powinny być głębokie na co najmniej 2/3 grubości płytki (klej lub zaprawa, które ewentualnie wydostaną się na powierzchnię podczas układania płytek, powinny zostać usunięte, kiedy są jeszcze świeże). Przed rozpoczęciem spoinowania należy upewnić się, że klej, na który zostały przyklejone płytki jest całkowicie utwardzony i suchy. Zaprawa **Kerapoxy CQ** nie jest wrażliwa na wilgoć, ale konieczne jest, aby podczas pracy spoiny nie były wilgotne ani mokre, a podłoże i warstwa zaprawy klejowej pod płytkami ostatecznie wyschnięte.

Przygotowanie zaprawy

Do pojemnika ze składnikiem A dodać składnik B- utwardzacz i mieszać bardzo dokładnie, aż do uzyskania jednolitej masy. Do mieszania najlepiej użyć elektrycznego mieszadła wolnoobrotowego, które pozwoli uniknąć zbyt dużego podgrzania masy, co mogłoby skrócić maksymalny czas użytkowania podany przez producenta i przyspieszyć proces wiązania spoiny. Gotową zaprawę należy zużyć w ciągu 45 minut od momentu wymieszania.

Spoinowanie

Nakładać **Kerapoxy CQ** przy użyciu gumowej pacy (np. MAPEI), upewniając się, że spoiny są dokładnie wypełnione zaprawą. Nadmiar zaprawy usuwać z powierzchni płytek przy użyciu tej samej pacy gumowej.

Czyszczenie i profilowanie

1. Oczyszczanie powierzchni z pozostałości zaprawy do spoinowania należy wykonać, kiedy jest ona jeszcze świeża.
 2. Czyszczenie powierzchni może być wykonane przy użyciu czystej wody i gąbki do fugowania (np. celulozowej gąbki MAPEI) lub jeżeli to konieczne (szczególnie w przypadku płytek o nierównej powierzchni) przy użyciu pacy Scotch-Brite®.
 3. Podczas zmywania należy uważać, aby nie wypłukać (wybrać) nadmiernej ilości zaprawy ze szczelin. Aby tego uniknąć powierzchnię płytek należy obficie zmoczyć wodą i okrężnymi ruchami przecierać sztywną gąbką celulozową Mapei, uważając, aby nie uszkodzić powierzchni fugi.
 4. Ostateczne czyszczenie powierzchni płytek i profilowanie powierzchni fugi należy wykonać gąbką obficie zmoczoną wodą, pamiętając o jej dokładnym oczyszczeniu przed każdym następnym zmywaniem i ewentualnej wymianie, jeżeli zostanie nadmiernie nasączona żywicą.
 5. Ważne jest, aby po zakończeniu czyszczenia i profilowania na powierzchni płytek nie pozostały żadne ślady zaprawy Kerapoxy, ponieważ po stwardnieniu jej usunięcie jest trudne, dlatego też konieczne jest częste płukanie gąbki w czasie czyszczenia.
 6. W przypadku podłóg o dużej powierzchni, czyszczenie może odbywać się na mokro przy użyciu maszyny do mycia podłóg z obrotową tarczą typu Scotch-Brite®. Resztki płynne można usunąć przy pomocy gumowej rakli a następnie dokładnie zmyć powierzchnię przy użyciu czystej wody.
 7. Ostateczne czyszczenie można wykonać za pomocą preparatu **UltraCare Kerapoxy Cleaner** (specjalnego środka czyszczącego przeznaczonego do usuwania śladów zaprawy epoksydowej). **UltraCare Kerapoxy Cleaner** może być stosowany natychmiast po spoinowaniu, jak też po zakończeniu prac związanych z montażem. Jeśli czyszczenie odbywa się kilka godzin po aplikacji zaprawy, **UltraCare Kerapoxy Cleaner** należy zostawić na dłużej (co najmniej 15-20 minut) ewentualnie konieczne jest powtórzenie cyklu czyszczenia.
- Skuteczność **UltraCare Kerapoxy Cleaner** zależy od ilości pozostałej żywicy i czasu jaki minął od momentu spoinowania. W przypadku uporczywych pozostałości lub takich, które z upływem czasu utwardziły się na powierzchni płytek, należy zastosować **UltraCare Epoxy Off Gel**, specjalny środek czyszczący o wysokiej lepkości do usuwania pozostałości z żywicy epoksydowej. W przypadku stosowania produktów z linii **UltraCare**, należy wcześniej zapoznać się z ich kartami technicznymi.

WYTYPICZNE STOSOWANIA KERAPOXY CQ JAKO KLEJU CHEMOODPORNEGO

Po wymieszaniu obu składników w sposób jaki opisano powyżej, nakładać klej na podłoże za pomocą zębatej pacy. Układać płytki lekko je dociskając i przesuwając. Po ostatecznym związaniu klej uzyskuje bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną i chemiczną.

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

Przy temperaturze +20°C posadzkę można obciążyć ruchem pieszym już po 24 godzinach.

PEŁNE OBCIĄŻENIE

(sezonowanie w temp. w + 23°C i 50% wilgotności względnej)

4 dni. Po 10 dniach powierzchnie mogą być wystawione na działanie czynników chemicznych. Zbiorniki i baseny można zapełnić wodą 10 dni po spoinowaniu. Podany czas może się różnić w zależności od temperatury.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i pojemniki należy umyć wodą bezpośrednio po zakończonej pracy. Po utwardzeniu **Kerapoxy CQ** można usunąć tylko mechaniczne lub przy użyciu preparatów **Pulicol 2000**, **Ultracare Kerapoxy Cleaner** lub **Ultracare Epoxy Off Gel**.

ZUŻYCIE

Zużycie **Kerapoxy CQ** zmienia się w zależności od wymiarów spoin oraz formatu i grubości zastosowanych płytek ceramicznych.

OPAKOWANIA

Spoina **Kerapoxy CQ** dostarczana jest w plastikowych wiaderkach zawierających składnik A i B we właściwych proporcjach wagowych. Produkt jest dostępny w zestawach 3 kg oraz 10 kg (tylko w kolorach 282,100, 113, 114, 132).

DOSTĘPNE KOLORY

Kerapoxy CQ jest dostępny w 17 kolorach.

PRZECHOWYWANIE

Kerapoxy CQ może być przechowywany przez 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych opakowaniach i w suchym miejscu.

Składnik A powinien być przechowywany w temperaturze co najmniej +10°C w celu uniknięcia krystalizacji produktu. Proces krystalizacji można odwrócić poprzez podgrzanie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Szczegóły dotyczące bezpiecznego użytkowania naszych produktów znajdują się w aktualnej wersji karty charakterystyki dostępnej na stronie internetowej www.mapei.pl.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA W PEŁNI UTWARDZONEJ ZAPRAWY KERAPOXY CQ*						
PRODUKT				PRZEZNACZENIE		
Grupa	Nazwa	Stężenie w (%)	Stoły laboratoryjne	POSADZKI PRZEMYSŁOWE		
				Użycie ciągłe (+20°C)	Użycie przerywane (+20°C)	
Kwasy	octowy	2,5 5 10	+ + -	+ (+) -	+ + -	
	solny	37	+	+	+	
	chromowy	20	-	-	-	
	cytrynowy	10	+	(+)	+	
	mrówkowy	2,5 10	+ -	+ -	+ -	
	mlekowy	2,5 5 10	+ + (+)	+ (+) -	+ + (+)	
	azotowy	25 50	+ -	(+) -	+ -	
	oleinowy czysty		-	-	-	
	fosforowy	50 75	+ (+)	+ -	+ (+)	
	siarkowy	1,5 50 96	+ + -	+ (+) -	+ + -	
	taninowy	10	+	+	+	
	winowy	10	+	+	+	
	szczawiowy	10	+	+	+	
	Alkalia	woda amoniakalna	25	+	+	+
		soda kaustyczna	50	+	+	+
chloran sodu w roztworze: chlor czynny: chlor czynny:		6,4 g/l 162 g/l	+ -	(+) -	+ -	
nadmanganian potasu		5 10	+ (+)	(+) -	+ (+)	
wodorotlenek potasu		50	+	+	+	
wodorosiarczyn sodu		10	+	+	+	
Roztwory nasycone w temp. +20°C		tiosiarczan sodu		+	+	+
	chlorek wapnia		+	+	+	
	chlorek żelaza		+	+	+	

	chlerek sodu		+	+	+
	chromian sodu		+	+	+
	cukier		+	+	+
	siarczan glinu		+	+	+
Oleje i paliwa	benzyna		+	(+)	+
	terpentyna		+	+	+
	olej napędowy		+	+	+
	olej smołowy		+	(+)	(+)
	oliwa z oliwek		(+)	(+)	+
	olej palny lekki		+	+	+
	ropa naftowa		+	+	+
Rozpuszczalniki	aceton		-	-	-
	glikol etylenowy		+	+	+
	gliceryna		+	+	+
	octan glikolu metyloвого		-	-	-
	tetrachloroeten		-	-	-
	Tetrachlorometan		(+)	-	(+)
	Ethyl alcohol		+	(+)	+
	Trichloroethylene		-	-	-
	chloroform		-	-	-
	dichlorometan		-	-	-
	tetrahydrofuran		-	-	-
	Toluen		-	-	-
	disiarczek węgla		(+)	-	(+)
	rozpuszczalnik benzynowy		+	+	+
	Benzen		-	-	-
	trichloroetan		-	-	-
	ksylen		-	-	-
	chlerek rtęci (HgCl ₂)	5	+	+	+
	woda utleniona	1	+	+	+
10		+	+	+	
25		+	(+)	+	

Legenda: + doskonała odporność (+) (+) dobra odporność - słaba odporność

* Zgodnie z normą EN 12808-1

DANE TECHNICZNE (typowe wartości)

Właściwości zgodne z normą:

EN 12004 jako R2

ISO 13007-1 jako R2

EN 13888 jako RG

ISO 13007-3 jako RG

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	składnik A	składnik B
Konsystencja zaprawy:	gęsta pasta	żel
Kolor:	dostępna 17 kolorach	
Gęstość objętościowa zaprawy (g/cm³):	1,85	0,98
Zawartość ciał stałych (%):	100	100
Lepkość Brookfielda (mPa·s):	1200000	250000
EMICODE (jako zaprawa):	EC1 Plus - bardzo niska emisja lotnych związków organicznych	

PARAMETRY ZAPRAWY (w temp. +23°C i 50% wilgotności względnej)

Proporcje mieszania:	składnik A : składnik B = 9 : 1	
Konsystencja zaprawy:	kremowa pasta	
Gęstość objętościowa zaprawy (kg/m³):	1600	

Maksymalny czas użytkowania:	45 minut
Temperatura stosowania:	od +12°C do +30°C
Czas schnięcia otwartego (jako klej):	30 minut
Korygowalność (jako klej):	60 minut
Obciążenie ruchem pieszym:	po 24 godzinach
Pełne obciążenie:	4 dni (10 dni w przypadku montażu w zbiornikach i basenach). Czasy mogą się różnić w zależności od temperatury.

PARAMETRY KOŃCOWE

Przyczepność (wytrzymałość na ścinanie) zgodnie z EN 12003:	
- początkowa:	≥ 2,0
- po zanurzeniu w wodzie:	≥ 2,0
- po szoku termicznym:	≥ 2,0
Wytrzymałość na zginanie (EN 12808-3) (N/mm²):	38
Wytrzymałość na ściskanie (EN 12808-3) (N/mm²):	49
Odporność na ścieranie (EN 12808-2):	147 (utrata w mm ³)
Absorpcja wody (EN 12808-5):	0,05
Odporność na wilgoć:	doskonała
Odporność na starzenie:	doskonała
Odporność rozpuszczalniki i oleje:	bardzo dobra (patrz tabela)
Odporność na kwasy i zasady:	doskonała (patrz tabela)
Odporność na temperaturę:	od -20°C do +100°C

TABELA ZUŻYCIA WEDŁUG WYMIARÓW PŁYTEK I SZEROKOŚCI SPOIN (kg/m ²)				
Wymiar płytki (mm)	Szerokość spoiny (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0,6	1,0	1,5	1,9
100x100x7	0,7	1,1	1,8	2,2
100x100x9	0,9	1,4	2,3	2,9
150x150x6	0,4	0,6	1,0	1,3
200x200x7	0,3	0,6	0,9	1,1
200x200x9	0,4	0,7	1,2	1,4
300x300x10	0,3	0,5	0,9	1,1
300x300x20	0,6	1,1	1,7	2,1
300x600x10	0,2	0,4	0,6	0,8
400x400x10	0,2	0,4	0,6	0,8
500x500x10	0,2	0,3	0,5	0,6
600x600x10	0,2	0,3	0,4	0,5
750x750x10	0,1	0,2	0,3	0,4
100x600x9	0,5	0,8	1,3	1,7
150x600x9	0,4	0,6	1,0	1,2
150x900x9	0,3	0,6	0,9	1,1
150x1200x10	0,4	0,6	1,0	1,2
225x450x9	0,3	0,5	0,8	1,0
225x900x9	0,2	0,4	0,6	0,8
250x900x9	0,2	0,4	0,6	0,7
250x1200x10	0,2	0,4	0,6	0,8
600x600x5	0,1	0,1	0,2	0,3
600x600x3		0,1	0,1	0,2
1000x500x5	0,1	0,1	0,2	0,2
1000x500x3		0,1	0,1	0,1
1000x1000x5		0,1	0,1	0,2
1000x1000x3			0,1	0,1
3000x1000x5		0,1	0,1	0,1
3000x1000x3			0,1	0,1

WZÓR DO OBLICZANIA ZUŻYCIA ZAPRAWY:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

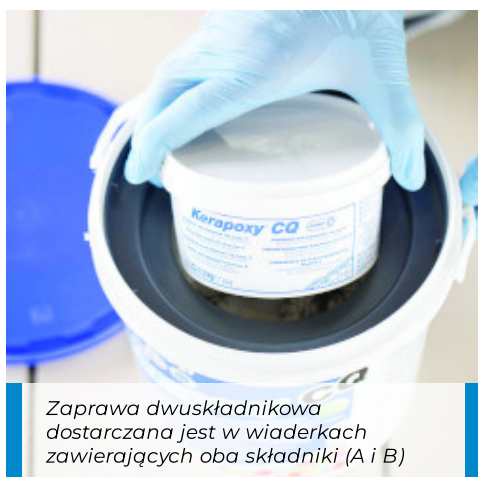
A = długość płytki (w mm)
 B = szerokość płytki (w mm)
 C = grubość płytki (w mm)
 D = szerokość spoiny (w mm)

W przypadku wymiarów płytek nie ujętych w tabeli, na stronie internetowej www.mapei.com dostępny jest kalkulator pomocny przy oszacowaniu wskaźników zużycia w zależności od wielkości płytek i szerokości spoin.

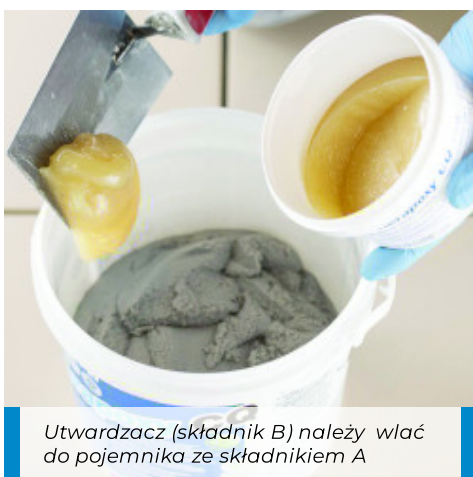
KERAPOXY CQ

100	BIAŁY	
111	SREBRNY	
282	KAMIENNY SZARY	
113	SZARY	
114	ANTRACYT	
120	CZARNY	
130	JAŚMIN	
290	KREMOWY	
132	BEŻ 2000	
147	CAPPUCCINO	
146	CIEMNA CZEKOLADA	
173	MORSKI	
283	CIEMNY MORSKI	
182	TURMALIN	
183	LIMONKA	
151	MUSZTARDOWY	
165	WIŚNIA	

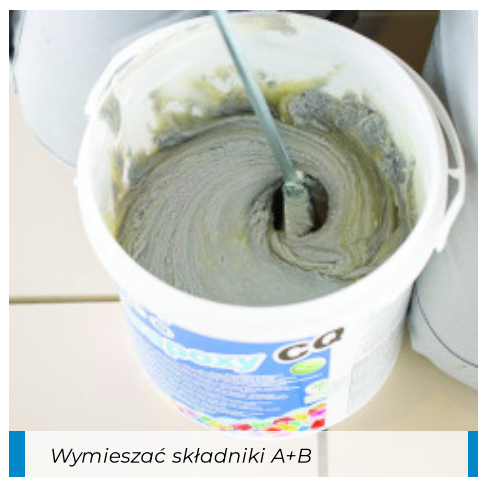
Ze względu na ograniczenia druku, przedstawione kolory i ich nazwy mają charakter informacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych barw. Prawidłowy wybór koloru i jego dopasowanie do wybranej okładziny jest możliwe jedynie na podstawie wzornika kolorów Kerapoxy CQ, dostępnego na punktach sprzedaży



Zaprawa dwuskładnikowa dostarczana jest w wiaderkach zawierających oba składniki (A i B)



Utwardzacz (składnik B) należy wlać do pojemnika ze składnikiem A



Wymieszać składniki A+B



Aplikacja Kerapoxy CQ za pomocą gumowej pacy Mapei



Czyszczenie spoin za pomocą Scotch-Brite®



Czyszczenie i profilowanie spoin twardą gąbką celulozową



Efekt końcowy posadzki zaspoinowanej Kerapoxy CQ

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennego jakości swoich produktów.

Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. **Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com**

WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl

150-10-2022-pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.

