

Opis produktu:

CMP PU FINISH ZP SG to dwukomponentowa, szybkoschnąca, pigmentowana fosforanem cynku gruntoemalia poliuretanowa w półpołysku.

Typowe zastosowanie:

Zaprojektowana jako powłoka podkładowa/wykończeniowa DTM do stosowania w przemyśle górniczym, do zabezpieczania maszyn rolniczych, wagonów, pojazdów transportowych, urządzeń transportowych, przenośników, pomp, zaworów oraz różnego rodzaju maszyn.

Właściwości CMP PU FINISH ZP SG:

- Dobre przyczepność do odpowiednio przygotowanej stali, stali ocynkowanej oraz stali nierdzewnej.
- Dobra trwałość połysku i koloru.
- Uniwersalność aplikacji, umożliwiającą nakładanie jednej lub dwóch warstw.

Certyfikaty / aprobaty:

Certyfikaty i aprobaty mogą być dostępne na życzenie.

ISO 12944-6 --> C5 H

ISO 2812-1 - > odporność chemicznie

Właściwości Fizyczne: (mieszanka)

Liczba składników:	Produkt dwuskładnikowy	
Kolorystyka:	Różne kolory, w tym paleta RAL.	
Stopień połysku:	Półpołysk	
Zawartość części stałych obj. %:	65 ±2	(ISO 3233-3)
Wydajność teoretyczna:	8,7m²/l	
Temperatura zapłonu:	42°C (mieszanka)	(ISO 3679)
Gęstość:	1.25 kg/l - 1.40 kg/l (w zależności od koloru)	
Suchość dotykowa:	30 minut w 20 °C	(ISO 9117-4)
Pełne utwardzenie:	8 godz. w 20 °C	(ISO 9117-4)
VOC (teoretycznie)*:	357 g/l	* Zawartość lotnych związków organicznych VOC

Rekomendowane przygotowanie podłoża:

Wszystkie powierzchnie, które mają być malowane, powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i poddane obróbce zgodnie z normą ISO 8504:2019.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie:

Obróbka strumieniowo-ścierna do klasy Sa21/2 (ISO 8501-1:2007). Jeśli między obróbką strumieniowo-ścierczą a nałożeniem CMP PU FINISH ZP SG nastąpiło utlenianie, powierzchnia powinna zostać poddana ponownemu czyszczeniu zgodnie z określonym standardem wizualnym. Wady powierzchni ujawnione w procesie czyszczenia strumieniowo-ścierczego powinny być zagruntowane, wypełnione lub poddane odpowiedniej obróbce. Rekomendowany profil chropowatości przygotowanego podłoża to Rz5 40-75.

Stal nierdzewna, stal ocynkowana i aluminium:

Usunąć brud i oleje za pomocą rozpuszczalnika lub innego odpowiedniego detergentu/środka czyszczącego, a następnie dokładnie spłukać wodą. Omieść ścierniwem wg ISO 8501-1:2007 do standardu Sa1

Zagruntowane powierzchnie:

Zagruntowana powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, natomiast CMP PU FINISH ZP SG należy nakładać w określonych odstępach czasu (zapoznaj się z odpowiednią kartą charakterystyki produktu). Miejsca uszkodzeń powinny być przygotowane zgodnie z określonym standardem i przed aplikacją CMP PU FINISH ZP SG zagruntowane.

Mieszanie:

Materiał dostarczany jest w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze mieszaj cały komplet w dostarczonych proporcjach. Po wymieszaniu produktu należy go użyć w określonym okresie przydatności do użycia.

(1) Wymieszaj bazę (część A) mieszadłem mechanicznym.

(2) Połącz całą zawartość utwardzacza (część B) z bazą (część A) i dokładnie wymieszaj mieszadłem.

Wersja / Produkt po wymieszaniu:

Wersja wymieszanego produktu	CMP PU FINISH ZP SG
Rekomendowany rozcieńczalnik:	CMP PU THINNER
Proporcje mieszania:	Baza: Utwardzacz:
	442PU 542PU0000
	86 : 14 (objętościowo)
	90 : 10 (wagowo)
Aplikacji:	Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek*
Rekomendowane zastosowanie rozcieńczalnika:	0 - 15%
Dysza:	0.013 - 0.015"
Ciśnienie w dyszy: Grubość	18.0 - 25.0 Mpa
powłoki na mokro: Grubość	116 µm
powłoki na sucho:	75 µm
Temperatura minimalna:	-5 °C
Czas życia mieszaniny:	12 godz. @ 20 °C

Wilgotność:	85% R.H.
Minimalny czas przemalowania:	Zobacz: Dodatkowe dane aplikacyjne
Maksymalny czas przemalowania:	Zobacz: Dodatkowe dane aplikacyjne
Dodaj utwardzacz do bazy podczas mieszania. Dobrze wymieszaj przed użyciem.	

Uwagi: * W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być wymagane naniesienie większej ilości warstw, aby uzyskać określoną grubość powłoki. Przed malowaniem zaleca się wyprawienie krawędzi oraz spoin.

Dodatkowe dane aplikacyjne:

Warunki aplikacji:
Nakładaj tylko na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko tam, gdzie aplikacja i utwardzanie przebiega w temperaturach powyżej: -5°C. Temperatura samej farby powinna wynosić: 15-25°C. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia. Aby zapewnić przyczepność zachowaj czystość malowanej powierzchni. Wszelki olej, smar itp. należy usunąć za pomocą odpowiedniego detergentu.

Przemalowanie:

Odstępy między kolejnymi warstwami lakierowania uwarunkowane są późniejszymi warunkami ekspozycji: W przypadku przekroczenia maksymalnego okresu między przemalowaniami konieczne jest zszorstkowanie powierzchni, aby zapewnić przyczepność międzywarstwową. Przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej po ekspozycji w zanieczyszczonym środowisku, należy dokładnie oczyścić powierzchnię świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia. Całkowicie czysta powierzchnia jest niezbędna, aby zapewnić przyczepność międzywarstwową, szczególnie w przypadku długich odstępach czasowych między aplikowanymi warstwami. Wszelkie zabrudzenia, oleje, tłuszcze i inne ciała obce należy usunąć odpowiednim detergentem, a następnie spłukać świeżą wodą (pod wysokim ciśnieniem). Wszelka zdegradowana warstwa powierzchniowa, powstała w wyniku długiego okresu ekspozycji, musi zostać usunięta. Czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem może być konieczne w celu usunięcia zdegradowanej warstwy wierzchniej, może również zastąpić wyżej wymienione metody czyszczenia, jeśli jest prawidłowo wykonane. W przypadku wątpliwości skonsultuj się z Chugoku Paints BV w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Czas utwardzania i dane dotyczące przemalowania:

Temp.	Dotykowo sucha przy 75µ DFT	Wyschnięta przy 75µ DFT	W pełni utwardzona przy 75µ DFT	Minimalny czas przemalowania	Maksymalny czas przemalowania	Czas życia mieszaniny
-5 °C	3.5 godz.	60 godz.	7 dni	8 godz.	180 dni	24 godz.
0 °C	2 godz.	40 godz.	7 dni	6 godz.	180 dni	24 godz.
5 °C	1 godz.	24 godz.	7 dni	5 godz.	180 dni	24 godz.
10 °C	40 minut	12 godz.	7 dni	4 godz.	180 dni	20 godz.
20 °C	30 minut	8 godz.	7 dni	3 godz.	180 dni	16 godz.
30 °C	20 minut	6 godz.	7 dni	2.5 godz.	180 dni	8 godz.

Wydajność:

Grubość filmu na sucho DFT	Wydajność teoretyczna
50 µm	13,0 m²/l
75 µm	8,7 m²/l
100 µm	6,5 m²/l
125 µm	5,2 m²/l

Magazynowanie:

Min. 24 miesiące w 20 °C. Z zastrzeżeniem ponownej kontroli. Przechowywać w suchych, zacienionych warunkach z dala od źródeł ciepła i zapłonu. Podwyższone temperatury przechowywania skracają okres przydatności do użycia.

Kolor:

Między partiami mogą wystąpić niewielkie różnice w kolorze. Wystawione na ekspozycję promieni słonecznych i warunków atmosferycznych mogą blaknąć i kredować.

Utrzymanie koloru i połysku na warstwach nawierzchniowych/ wykończeniowych może się różnić w zależności od rodzaju koloru, jakości aplikacji, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp.,

W przypadku niektórych kolorów może być konieczne nałożenie dodatkowych warstw w celu uzyskania pełnego krycia. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem Chugoku Paints B.V.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa:

W razie potrzeby uzyskania informacji dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, można otrzymać Kartę zdrowia i bezpieczeństwa z Chugoku Paints B.V. (<https://www.cmp-europe.eu/dstool>).

Zalecenia w zakresie ochrony indywidualnej i dodatkowe informacje można uzyskać z Karty zdrowia i bezpieczeństwa dostępnej na życzenie. Minimalne środki ostrożności, jakie należy zastosować przy używaniu tej farby są następujące:

- Należy zwrócić uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku.
- Należy zadbać o odpowiednią wentylację.
- Należy unikać kontaktu ze skórą i wdychania aerozolu.
- W razie kontaktu ze skórą, należy dokładnie przemyć to miejsce letnią wodą i mydłem lub odpowiednim środkiem czyszczącym. Jeśli środek dostanie się do oczu, należy przepłukać je wodą i niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.
- Ponieważ produkt zawiera substancje łatwopalne, należy przechowywać go z dala od iskiei i otwartego ognia. Na terenie obiektu palenie powinno być zabronione.

Definicje:	Tolerancja:	Informacje liczbowe podane w niniejszej Karcie Technicznej podlegają standardowym tolerancjom produkcyjnym.
	Wydajność:	Wydajność może ulegać zmianom w zależności od warunków nakładania, geometrycznej złożoności struktury, warunków pogodowych itp.
	Zawartość substancji stałych:	Zawartość składników stałych podana w tej Karcie Technicznej stanowi odsetek suchej warstwy otrzymywanej z danej grubości warstwy mokrej dla określonej wydajności nakładania i warunków mierzonych według Standardowej Metody Chugoku odpowiadającej metodzie ASTM D2697, o ile nie wskazano inaczej.
	Czasy przelazowania:	Podane wartości zakładają przygotowanie według dobrej praktyki malowania.
	Wyschnięcie całkowite:	Czas, po jakim można chodzić po produkcie nie uszkadzając go. Czas potrzebny do uzyskania pełnej wytrzymałości mechanicznej jest dłuższy.
	V.O.C.:	Teoretyczna ilość lotnych związków organicznych w g / l.

Zastrzeżenie:

Dane, specyfikacje oraz zalecenia podane w niniejszej karcie są wyrażeniem wyników badań lub doświadczenia uzyskanych w kontrolowanych lub ściśle określonych warunkach. Nie gwarantuje się ich ścisłości, kompletności ani odpowiedniości w warunkach rzeczywistych jakiegokolwiek planowanego użytkowania, określenie których pozostawia się w gestii użytkownika. Dane produktu mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i przestają być prawnie wiążące po dwóch latach od wydania. Wszystkie stosunki prawne Chugoku Paints B.V. podlegają najnowszej wersji Jednolitych warunków sprzedaży i dostaw Chugoku Paints B.V. złożonej w sądzie rejonowym w Rotterdamie, które na życzenie będą bezpłatnie udostępniane. Chugoku Paints B.V. wyraźnie odrzuca możliwość zastosowania jakichkolwiek Warunków ogólnych stosowanych przez kontrahentów spółki. Jurysdykcja wyłączna: właściwy Sąd w Rotterdamie. Inspektor zobowiązuje się w miarę swoich możliwości służyć swoją pomocą podczas stosowania produktów dostarczanych przez Chugoku, udzielając porad wyłącznie w związku z zastosowaniem na miejscu. Inspektor zobowiązuje się do sumiennej realizacji projektu, jednak Chugoku i / lub Inspektor nie przyjmują żadnej odpowiedzialności, bezpośredniej ani pośredniej, jeżeli projekt nie przynosi oczekiwanych rezultatów. W każdych okolicznościach Kupujący ponosi odpowiedzialność za wykonanie projektu. Jakiegokolwiek doradztwo i / lub pomoc udzielone przez Inspektora będą podlegać takiej (końcowej) odpowiedzialności kupującego, a także Jednolitym warunkom sprzedaży i dostaw Chugoku Paints B.V. Nawet jeżeli szkody lub opóźnienia zostały spowodowane przez błędy lub zaniedbanie po stronie Chugoku i / lub Inspektora, nie obciąża to jakiegokolwiek odpowiedzialnością Chugoku ani rzeczonoego Inspektora. Wyraźnie wyłącza się z odpowiedzialności Chugoku oraz Inspektora za jakiegokolwiek zaistniałe szkody. Niektóre produkty zostały specjalnie zmodyfikowane w celu dostosowania ich do poszczególnych europejskich wymogów w zakresie praw i przepisów europejskich, państwowych oraz lokalnych lub w odniesieniu do poszczególnych europejskich wymogów użytkowania. W rezultacie pewne właściwości fizyczne w TDS mogą różnić się od tych podanych w oryginalnym japońskim TDS.