

## BOND & SEAL

### ELASTYCZNY KLEJ I USZCZELNIACZ DO WSZYSTKICH MATERIAŁÓW

To profesjonalny elastyczny klej i uszczelniacz stworzony w oparciu o innowacyjną technologię POWER-BOOST, charakteryzujący się niezwykle szerokim zakresem przyczepności do różnych materiałów i odpornością na pleśń. Tworzy trwale elastyczne i mocne połączenia, które są odporne na wibracje i wstrząsy.

#### WŁAŚCIWOŚCI

- Elastyczny klej i uszczelniacz do wszystkich materiałów, który jest odporny na pleśń.
- Przeznaczony jest do stosowania zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz.
- Doskonała przyczepność do większości materiałów budowlanych bez użycia podkładu: betonu, cegły, marmuru, tynku, ceramiki, drewna, aluminium, żelaza, blachy, mosiądzu, szkła, pleksi, poliwęglanu, styroduru (XPS), styropianu (EPS), PCV, ABS, poliestru, korka... (Nie jest odpowiedni do polietylenu, polipropylenu i politetrafluoroetyleny).
- Dobra wyłaczalność nawet w niskich temperaturach.
- Nie zapada się w pionowych łączeniach.
- Dobra przyczepność do mokrych powierzchni, z wyjątkiem drewna.
- Doskonałe właściwości mechaniczne i wysoka twardość.
- Zapewnia wodoszczelne i hermetyczne połączenie.
- Odporny na wibracje.
- Przyjazny dla środowiska. Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i silikonu.
- Klej obojętny chemicznie, nie uszkadzający powierzchni.
- Nie powoduje korozji, stanowi zabezpieczenie przeciwkorozyjne.
- Bezwonny.
- Można go malować, nie zaleca się stosowania powłok na bazie rozpuszczalników.
- Brak zmiany objętości podczas utwardzania, bez kurczenia się.
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych, światła słonecznego i starzenie się.
- Odporność chemiczna:
  - Dobra odporność chemiczna na: wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, oleje mineralne, tłuszcze, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady;
  - Słaba odporność chemiczna lub brak odporności na: rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy i chlorowane węglowodory.
- Barwa: biała.

#### TESTY I CERTYFIKATY

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC

EN 15651-3:2012 S

EN 15651-4:2012 PW-INT

EMICODE EC 1 PLUS



oznakowanie CE

oznakowanie CE

oznakowanie CE

emisja

### ZAKRES ZASTOSOWANIA

- Klejenie i uszczelnianie różnych materiałów w przemyśle motoryzacyjnym, stoczniowym i budowlanym.
- Skuteczne rozwiązanie do różnych zastosowań związanych z klejeniem i uszczelnieniem w gospodarstwie domowym.
- Służy do mocowania styropianu, płytek ceramicznych, przełączników, gniazdek elektrycznych na różnych podłożach.
- Służy do elastycznego klejenia elementów konstrukcji narażonych na wibracje.
- Uszczelnianie i poprawa jakości obszarów podatnych na pleśń.
- Klejenie paneli i pokryć dachowych.
- Uszczelnianie połączeń w silosach, zbiornikach, kontenerach, systemach próżniowych i sieciach sprężonego powietrza.
- Klejenie parapetów i listew.

### DANE TECHNICZNE

#### Świeży klej

Baza:		hybrydowy polimer MS
Wygląd:		pastę
Mechanizm utwardzania:		pod wpływem wilgotności powietrza
Ciężar właściwy:		1520 ± 40 kg/m <sup>3</sup>
Czas powstawania warstwy:	23 °C/50 % wilg. wzgl.	15 ± 5 minut
Czas utwardzania:	23 °C/50 % wilg. wzgl.	2-3 mm/dzień
Temperatura aplikowania:		od +5 °C do +30 °C

#### Utwardzony klej

Twardość według Shore'a - A:	ISO 868	50-55
Zmiana objętości:	ISO 10563	< 1,5 %
Wytrzymałość na rozciąganie:	ISO 8339	1,1-1,5 MPa
Współczynnik E 100 %:	ISO 8339	> 0,9 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu:	ISO 8339	120-180 %
Wytrzymałość na rozciąganie:	ISO 37	2-2,3 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu:	ISO 37	200-300 %
Odporność na temperaturę:		od -40 °C do +90 °C

### SPOSÓB UŻYCIA

- Klej należy aplikować bezpośrednio z pojemnika.
- Powierzchnie, które mają zostać klejone, powinny być twarde, czyste, wolne od kurzu i tłuszczu.
- Powierzchnie, które mają zostać klejone, mogą być lekko wilgotne.
- Aby poprawić przyczepność do niektórych powierzchni, należy zaaplikować odpowiedni podkład.

#### Procedura klejenia:

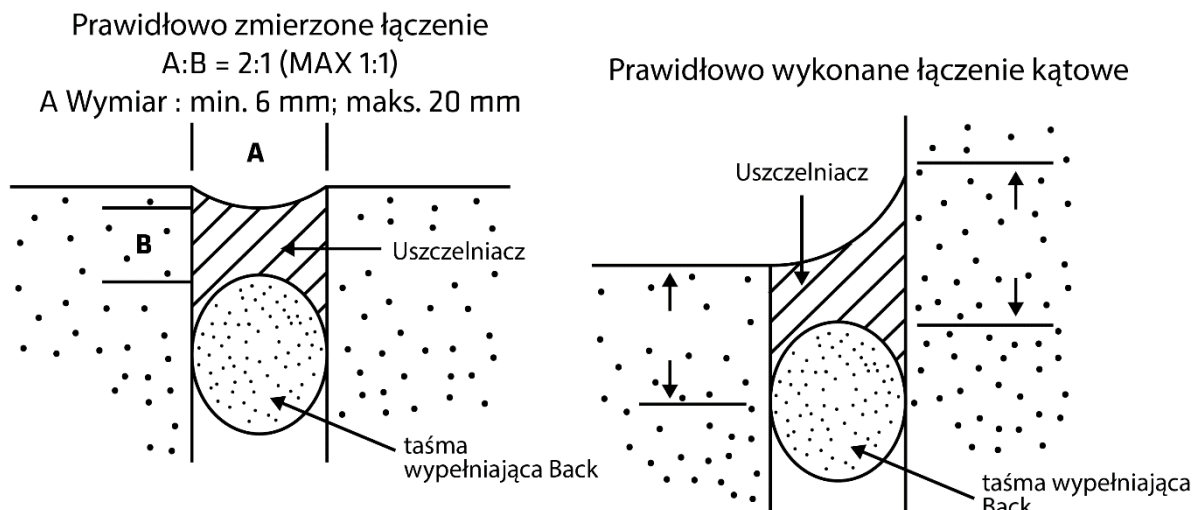
- Klej należy aplikować w liniach (trzeba zapewnić kontakt z wilgotnością powietrza).
- Przedmiot, który ma zostać klejony, należy umieścić w wybranym miejscu najpóźniej 15 minut od momentu aplikowania kleju.
- W przypadku klejenia cięższych przedmiotów należy zastosować dodatkowe mocowanie do czasu utwardzenia kleju (2-3 mm/dzień przy 23 °C, 50 % wilgotności względnej).

#### Procedura uszczelniania:

- Przed przystąpieniem do uszczelniania zewnętrzne krawędzie łączenia należy zabezpieczyć ochronną taśmą samoprzylepną.
- W celu uzyskania optymalnych właściwości elastycznych uszczelniacza istotne jest zachowanie odpowiedniego stosunku szerokości do głębokości — 2:1, maksymalnie 1:1. Uszczelniacz nie powinien przylegać do dna łączenia, a jedynie do jego boków. Można to osiągnąć dzięki

zastosowaniu obojętnych materiałów podkładowych zawartych w taśmie wypełniającej Tekatrac Back. Minimalna szerokość łączenia to 6 mm, a maksymalna to 20 mm.

- Wymiary łączenia są określane na podstawie poniższego schematu:



- Uszczelniacz należy wygładzić za pomocą zestawu do wygładzania lub palca zanurzonego w środku wygładzającym, zanim zacznie powstawać warstwa. Wyjątkowo ważne jest, aby dobrze docisnąć uszczelniacz do powierzchni, która ma zostać uszczelniona.
- Po wygładzeniu, a przed powstaniem warstwy na powierzchni (< 15 minut w 23°C, 50 % wilgotności względnej) należy usunąć samoprzylepną taśmę ochronną.
- Nieutwardzony klej można czyścić alkoholem. Utwardzony klej można usunąć tylko mechanicznie.

#### OPAKOWANIE

- Pojemnik o pojemności 290 ml i tubka o pojemności 125 ml.

#### PRZECHOWYWANIE

15 miesięcy w suchym i chłodnym miejscu w temperaturze od 5 °C do 25 °C, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

#### INFORMACJE DOTYCZĄCE HIGIENY, BEZPIECZNEGO POSTĘPOWANIA I UTYLIZACJI

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, instrukcji bezpiecznego postępowania i sprzętu ochrony osobistej, a także informacje dotyczące utylizacji są dostępne w karcie charakterystyki substancji. Karta charakterystyki substancji jest dostępna na życzenie. Możesz też otrzymać kopię od przedstawiciela handlowego TKK.

#### OSTRZEŻENIE

Wspomniane instrukcje są oparte na naszych testach i praktycznym doświadczeniu. Jednak ze względu na specyficzne warunki i metody pracy zalecamy przeprowadzenie wstępnych testów dla każdego zastosowania.