

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technical Support and E-Warranty
Certificate www.vevor.com/support**

**SPOT WEIDER
MODEL:737G**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price."Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

MODEL:737G



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

WARNING:

Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note:

This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

Packing list



	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

Address:Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom

CK	REP
-----------	------------

SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China

FCC Information:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

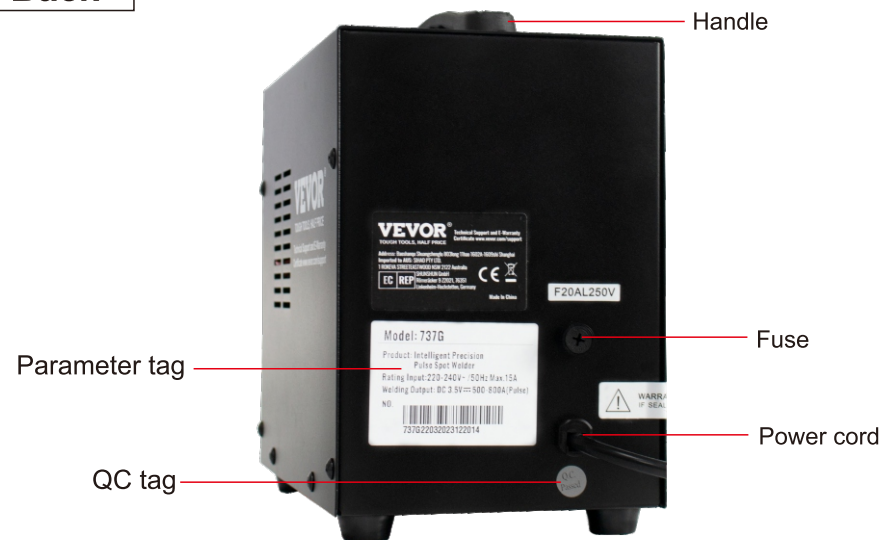
- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

A.SHOWING

Front



Back



B. INTRODUCTION

The 737G is a precision spot welding machine which is designed to enhance the welding of thin metals without excessive heat build up.

Parameter

A.Welding part

1.Input voltage:AC 110V/220V $\pm 10\%$.

Please check your machine's suitable voltage to use.

2.Welding current: 500-800A

The width of 1 pulse time: 0.5-5ms(Variable)

The width of 2 pulse time: 1-10ms(Variable)

B.Net weight: 4.42KG

C.Size: 230x140x230mm

D.Welding thickness:0.05~0.15mm

(1 pulse:0.05~0.12mm;2 pulse:0.12~0.15mm)

E. Work cycle: less than 20 times in 1 minute for intermittent welding

Summary

1. Use micro chip for controlling precision current to weld in precision.
2. There are wide range of selecting current (1 /2 pulse) can be selected to make your work more convenient, safe and efficient.
- 3.Controlled by micro computer.
- 4.Welding power can be set and displayed on Led panel
5. It is suitable for welding charging battery pack, button cell leads hardware to process,etc.

Range of application

1. Welding different kinds of rechargeable battery wire lead.
2. Assembling and welding lithium battery and mobile power.
3. Repairing battery packs.
4. Welding lead sheets and wire of hardware parts.

- The safety warning in this item are mainly for the correct use of this product.The precautions explain the danger,the degree of harm,and the possible matters.Illegal operation may damage your goods,property,and even endanger your personal safety.

- 1.Before using the spot welder,please read this manual carefully and keep it properly for future use
- 2.Do not use other accessories without the permission of the manufacturer, do not modify welding machine,and do not disassemble and repair them by non-professional maintenance personnel,otherwise fire,electric shock and injury accidents may occur.
- 3.Please check whether the product is damaged after unpacking,check whether the accessories are safe,and pay attention to check that the plug and power cord must be intact to avoid the risk of electric shock.
- 4.Please keep this product out of the reach of children or incapacitated persons. Children and incapacitated persons should use this product under the supervision of a guardian.
- 5.In the event of a malfunction,remove the power plug immediately and do not leave the defective product in working order.
- 6.Before use:Make sure your power source is adequate for the product voltage rating.The voltage rating is on the product label.The product users either 100-127Vac or 220-240Vac and 50/60 HZ.Connect the power cord between the product and a grounded AC outlet.
- 7.Must be use single-phase fixed three-stage socket with reliable grounding.It is strictly prohibited to use flexible wire mobile socket and to share a socket with other electrical appliances.
- 8.It is normal produce sparks when spot welding.Please wear glasses and gloves during the welding process.
- 9.Please do not worry about the lighting in flash.Spot welder is a high power machine and discharging high current instantaneously.Because this moment is in 20ms and it is normal.
- 10.When not in use,the power supply should be cut off to ensure safety.
- 11.Do not use this product in a water mist environment or in a flammable or explosive environment.
- 12.Keep the power cord away from heat sources.

Input voltage	AC 110V/220V $\pm 10\%$
Power	2.8KW(Instaneous max)
Time of 1 pulse	0.5-5ms(Variable)
Time of 2 pulse	1-10ms (Variable)

D. WELDING INTRODUCTION



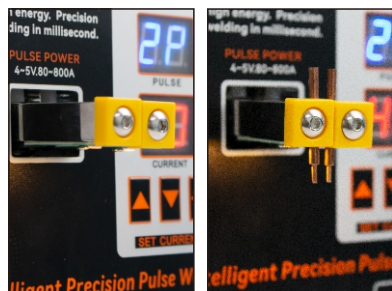
1. Welding pressure adjuster

Please turn up the pressure adjuster in clockwise to weld thicker thickness. Please turn down the adjuster in anticlockwise to weld thinner thickness. Please observe the welding spot whether fastness and small size. (Notice: When the pressure adjuster to the maximum or minimum will be not welded. Please turn the knob to other side and the machine can work again.)

Please for reference to adjust the welding pressure adjuster

Types of Thickness	Pure nickel strip	Nickel plated strip
0.05mm	200~220g	250~280g
0.1mm	250~300g	320~350g
0.15mm	320~350g	350~400g

2. Install welding pins

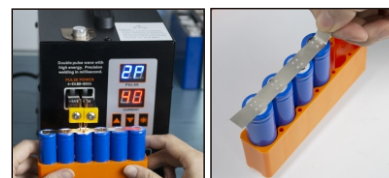


Before

After

1. Use hexagon wrench to loosen screw.
2. Welding pins get through from below of the hole.
3. Adjust the length. Use hexagon wrench to tight up the screws.
4. It can be installed as you wish. But please do not let 2 welding pins get in touch.

3. Welding operation



Press tight and push up

Finished

1. Depending on the thickness of welding material to set current and pulse.
2. The welding pins press tight on the welding surface and push up the welding arm.

4. Pedal switch



Please plug on the pedal switch into the panel. The original welding controlling function transfer to the pedal switch to control. When aiming to the welding spot and push up the welding arm, then step the pedal switch to weld.

NOTE:

1. Spot welding must be pressed.
2. The oxidation of the welding needle should be polished and the two welding needles should be kept level.

E. Attention to use

Using notice

1. In order to obtain good weld effect, please don't use the active socket, and should be used the wall socket to ensure stable power supply.
2. Please place the spot welder in the ventilated areas to keep the machine for heat dissipation.
3. Please adjust the suitable welding pressure for welding.
4. Please notice when reaching to setting temperature inside of the spot welder, it would be protected and stop to work until the temperature cooling down.
5. Please let the machine take a break when welding over 0.15mm thickness to avoid overheat.
6. Please keep clean of welding pins surface for obtaining good welding spot.

The maintenance of welding pins

- 1.In order to obtain good weld effect,please don't use the active socket, and should be used the wall socket to ensure stable power supply.
- 2.Please place the spot welder in the ventilated areas to keep themachine for heat dissipation.
- 3.Please adjust the suitable welding pressure for welding.
- 4.Please notice when reaching to setting temperature inside of the spot welder, it would be protected and stop to work until the temperature cooling down.
- 5.Please let the machine take a break when welding over 0.15mm thickness to avoid overheat.
- 6.Please keep clean of welding pins surface for obtaining good welding spot.

Repair of simple fault

Fault Phenomena	Treatment
The machine doesn't run	Please check power and the insurance behind the machine.
Bad welding effect	Check the power supply if less than 110/220V and the socket is whether connected.
Poor welding	Check the position of welding,needle,and observe the welding needle if it is oxidized.Adjust the welding needle.
GFCI-protected	If you use the machine for the first time,replace another power supply circuit or change 40A~63A GFCI.

SAFETY INSTRUCTIONS

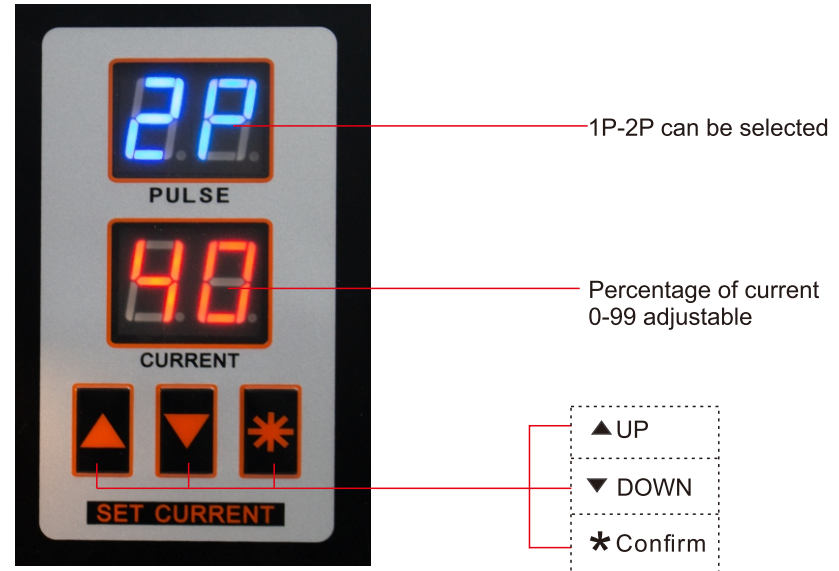
- All contents of this product are related to safety.Users must abide by them.Fallure to operate in accordance with the instructions may be dangerous.



C.PANEL INTRODUCTION

Operation

- 1.Please turn off the machine before install welding pins on.
- 2.Insert the power cord on the wall socket. Turn on the power switch.
- 3.Setting“Current”“Pulse”.Pressing“*”to select and confirm.



- (1) The second row of first and second digit show the volume of current.Press “*”, the fist digit will blink, that means the parameter can be adjusted via “UP”and“DOWN”Press“*”again to confirm.
- (2) The second digit will blink, that means the parameter can be adjusted via“UP” and“DOWN”Press“*”again to confirm.
- (3) P2 or P1 will blink. Please select P2 or P1 via“UP” and“DOWN”to set the pulse.P2 means welding once in 2 times. P1 means welding once in 1 time.
- (4) Press“*”again to confirm.The spot welder can weld when the digit not blink.
- (5) Please set bigger current power to weld thicker than 0.1mm
- (6) The table of current and time of pulse for number setting and knob setting.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

PLACE SUR

MODÈLE:737G

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. "Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux principaux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés par nous. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PLACE SUR

MODÈLE:737G



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas à nous contacter:

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Ceci est l'instruction originale, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel
avant de fonctionner. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation.

L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu.

Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour
technologiques ou logicielles sur notre produit.

AVERTISSEMENT:

Changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie.
responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites d'une classe B.
appareil numérique conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour
fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.
Ce produit génère, utilise et peut rayonner de l'énergie radiofréquence, et s'il n'est pas installé
et utilisé conformément aux instructions , peut provoquer des interférences nuisibles aux
communications radio. Cependant, rien ne garantit que des interférences ne se produiront pas
dans une installation particulière. Si ce produit provoque des interférences nuisibles à la réception
radio ou télé, ce qui peut être déterminé en éteignant et rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé
à essayer de corriger les interférences en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorientez ou déplacez l'antenne de réception.
- Augmentez la distance entre le produit et le récepteur.
- Connectez le produit à une prise sur un circuit différent de celui auquel le
le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

Packing list



Machine x1 ensemble



Interrupteur à pédale x1 pièce



Clips de test
x1 pièce



Broches à souder
x2 paires



Clé hexagonale
x1 pièce



Fusible x2pc



Luminaire x1pc



Échantillon de nickel
60 pièces



Manuel x1

	Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETESTWOOD NSW
2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeracker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

Informations FCC :

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement !
Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles FCC. L'exploitation est soumise aux deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences susceptibles de provoquer un fonctionnement indésirable.

A. MONTRER

Devant



Dos



B. INTRODUCTION

Le 737G est une machine de soudage par points de précision conçue pour améliorer

le soudage de métaux minces sans accumulation excessive de chaleur.

Paramètre

A. Pièce à souder

1. Tension d'entrée : AC 110 V/220 V. Veuillez vérifier la tension appropriée de votre machine à utiliser.

2. Courant primaire : 2A-15A Courant de soudage : 50A-800A

La largeur d'un temps d'impulsion : 0,5 à 5 ms (Variable)

La largeur de 2 temps d'impulsion: 1-10 ms (Variable)

B. Poids net : 4,3 kg.

C. Taille: 140x245x200mm

D. Épaisseur de soudure : 0,05 ~ 0,15 mm (1 impulsion : 0,05 ~ 0,12 mm ;

2 impulsions : 0,12 ~ 0,15 mm)

E. Cycle de travail : moins de 20 fois en 1 minute pour le soudage intermittent

Résumé

1. Utilisez une micropuce pour contrôler le courant de précision afin de souder avec précision.

2. Il existe une large gamme de courants de sélection (impulsion 1/2) qui peuvent être sélectionnés pour rendre votre travail plus pratique, sûr et efficace.

3. Contrôlé par micro-ordinateur.

4. La puissance de soudage peut être réglée et affichée sur le panneau LED

5. Il convient au soudage de la batterie de charge, du matériel de fils de pile bouton à traiter, etc.

Domaine d'application

1. Soudage de différents types de fils de batterie rechargeables.

2. Assemblage et soudage de la batterie au lithium et de l'alimentation mobile.

3. Réparation des batteries.

4. Feuilles de plomb de soudage et fils de pièces de quincaillerie.

- Les avertissements de sécurité contenus dans cet article concernent principalement l'utilisation correcte de ce produit. Les précautions expliquent le danger, le degré de dommage et les problèmes possibles. Une utilisation illégale peut endommager vos biens, vos biens et même mettre en danger votre sécurité personnelle.

1. Avant d'utiliser la soudeuse par points, veuillez lire attentivement ce manuel et le conserver correctement pour une utilisation future.

2. N'utilisez pas d'autres accessoires sans l'autorisation du fabricant, ne modifiez pas la machine à souder, ne la démontez pas et ne la réparez pas en personnel de maintenance non professionnel, sinon des incendies, des chocs électriques et des blessures pourraient survenir.

3. Veuillez vérifier si le produit est endommagé après le déballage, vérifiez si les accessoires sont sûrs et faites attention à vérifier que la fiche et le cordon d'alimentation doivent être intacts pour éviter tout risque de choc électrique.

4. Veuillez garder ce produit hors de portée des enfants ou des personnes handicapées. Les enfants et les personnes handicapées doivent utiliser ce produit sous la surveillance d'un tuteur.

5. En cas de dysfonctionnement, retirez immédiatement la fiche d'alimentation et ne laissez le produit défectueux en état de marche.

6. Avant utilisation : assurez-vous que votre source d'alimentation est adaptée à la tension nominale du produit. La tension nominale figure sur l'étiquette du produit. Les utilisateurs du produit sont soit 100-127 Vac, soit 220-240 Vac et 50/60 Hz. Connectez le cordon d'alimentation entre le produit et une prise secteur mise à la terre.

7. Doit être utilisé avec une prise fixe monophasée à trois étages avec une mise à la terre fiable. Il est strictement interdit d'utiliser une prise mobile à fil flexible et de partager une prise avec d'autres appareils électriques.

8. Il est normal de produire des étincelles lors du soudage par points. Veuillez porter des lunettes et des gants pendant le processus de soudage.

9. Ne vous inquiétez pas de l'éclairage du flash. La soudeuse par points est une puissance élevée Machine et décharge instantanée d'un courant élevé. Parce que ce moment c'est en 20ms et c'est normal.

10. Lorsqu'il n'est pas utilisé, l'alimentation électrique doit être coupée pour garantir la sécurité.

11. N'utilisez pas ce produit dans un environnement de brouillard d'eau ou dans un environnement inflammable ou explosif.

12. Gardez le cordon d'alimentation éloigné des sources de chaleur.

Tension d'entrée	C.A. 110 V/220 V
Pouvoir	2,8 kW (maximum instantané)
Temps d'une impulsion	0,5-5 ms (variable)
Temps de 2 impulsions	1-10 ms (variable)

D. INTRODUCTION AU SOUDAGE



1. Ajusteur de pression de soudage

Veuillez augmenter la pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour souder une épaisseur plus épaisse.

baissez le dispositif de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour souder une épaisseur plus fine. Veuillez respecter les point de soudure, que ce soit la solidité et la petite taille.

(Remarque : lorsque le régulateur de pression au maximum ou au minimum ne sera pas soudé.

Veuillez tourner le bouton de l'autre côté et le la machine peut fonctionner à nouveau.)

S'il vous plaît pour référence à régler le régulateur de pression de soudage

Types de Épaisseur	Bande de nickel pur Bande nickelée	
0,05 mm	200~220g	250~280g
0,1 mm	250~300g	320~350g
0,05 mm	320~350g	350~400g

2. Installez les broches de soudage



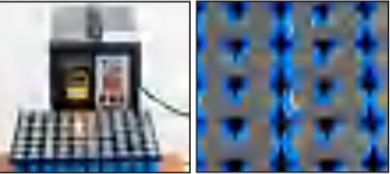
Avant

Après

1. Utilisez une clé hexagonale pour desserrer la vis.
2. Les broches à souder passent par le bas Le trou.
3. Ajustez la longueur. Utilisez une clé hexagonale pour serrer les vis.
4. Il peut être installé comme vous le souhaitez. Mais ne laissez pas 2 broches de soudage entrer en contact.

--

3.Opération de soudage



Appuyez fermement et poussez vers le haut

Fini

1. En fonction de l'épaisseur du matériau de soudage, régler le courant et l'impulsion.
2. Les broches de soudage appuient fermement sur la surface de soudage et poussent le bras de soudage vers le haut.

4.Interrupteur à pédale



Veuillez brancher l'interrupteur à pédale sur le panneau.

La fonction de contrôle de soudage d'origine est transférée à l'interrupteur à pédale pour contrôler.

Lorsque vous visez le point de soudure, poussez le bras de soudage vers le haut, puis appuyez sur l'interrupteur à pédale pour souder.

NOTE:

- 1, le soudage par points doit être pressé.
2. L'oxydation de l'aiguille à souder doit être polie et les deux soudures les aiguilles doivent être maintenues au niveau.

E. Attention à l'utilisation

Utilisation de l'avis

1. Afin d'obtenir un bon effet de soudure, veuillez ne pas utiliser la prise active et doit être utilisé sur la prise murale pour assurer une alimentation stable.
2. Veuillez placer la soudeuse par points dans les zones ventilées pour garder la machine pendant dissipation de la chaleur.
3. Veuillez ajuster la pression de soudage appropriée pour le soudage.
4. Veuillez noter lorsque vous atteignez le réglage de la température à l'intérieur de la soudeuse par points, il serait protégé et cesserait de fonctionner jusqu'à ce que la température refroidisse.
5. Veuillez laisser la machine faire une pause lors du soudage d'une épaisseur supérieure à 0,15 mm. pour éviter la surchauffe.
6. Veuillez garder propre la surface des broches de soudage pour obtenir un bon point de soudure.

--

L'entretien des broches de soudure

1. Afin d'obtenir un bon effet de soudure, veuillez ne pas utiliser la prise active et doit être utilisé sur la prise murale pour assurer une alimentation stable.
2. Veuillez placer la soudeuse par points dans les zones ventilées pour garder la machine pendant dissipation de la chaleur.
3. Veuillez ajuster la pression de soudage appropriée pour le soudage.
4. Veuillez noter lorsque vous atteignez le réglage de la température à l'intérieur de la soudeuse par points, il serait protégé et cesserait de fonctionner jusqu'à ce que la température refroidisse.
5. Veuillez laisser la machine faire une pause lors du soudage d'une épaisseur supérieure à 0,15 mm. pour éviter la surchauffe.
6. Veuillez garder propre la surface des broches de soudage pour obtenir un bon point de soudure.

Réparation d'un simple défaut

Faute Phénomènes	Traitement
La machine ne fonctionne pas	Veuillez vérifier l'alimentation électrique et l'assurance derrière la machine.
Mauvais effet de soudage	Vérifiez l'alimentation électrique si elle est inférieure à 110/220 V et la prise est connectée.
Mauvaise soudure	Vérifiez la position du soudage, de l'aiguille et observez l'aiguille de soudage si elle est oxydée. Ajustez l'aiguille de soudage.
Protégé par GFCI	Si vous utilisez la machine pour la première fois, remplacez un autre circuit d'alimentation ou changez le GFCI 40A ~ 63A.

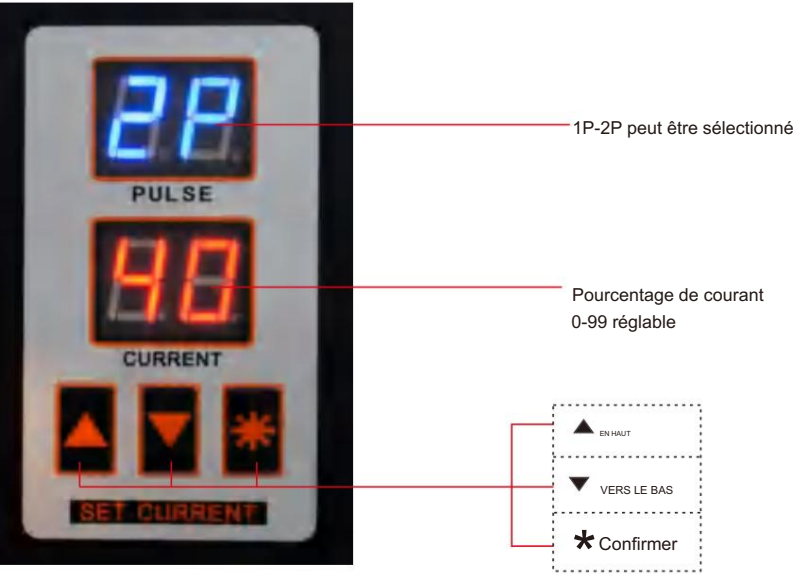
CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Tout le contenu de ce produit est lié à la sécurité. Les utilisateurs doivent les respecter. Ne pas utiliser conformément aux instructions peut être dangereux.

INTRODUCTION DU PANNEAU C.

Opération

1. Veuillez éteindre la machine avant d'installer les broches de soudage.
2. Insérez le cordon d'alimentation dans la prise murale. Allumez l'interrupteur d'alimentation.
3. Régler « Courant » « Pulse ». Appuyez sur « * » pour sélectionner et confirmer.



- (1) La deuxième rangée du premier et du deuxième chiffre indique le volume du courant. Appuyez sur " * ", le premier chiffre clignotera, cela signifie que le paramètre peut être ajusté via « UP » et « DOWN » Appuyez à nouveau sur « » pour confirmer.
- (2) Le deuxième chiffre clignotera, cela signifie que le paramètre peut être ajusté via « UP » et « BAS » Appuyez à nouveau sur « » pour confirmer.
- (3) P2 ou P1 clignoteront. Veuillez sélectionner P2 ou P1 via « UP » et « DOWN » pour régler le pulse. P2 signifie souder une fois sur 2. P1 signifie souder une fois sur 1.
- (4) Appuyez à nouveau sur « » pour confirmer. La soudeuse par points peut souder lorsque le chiffre ne clignote pas.
- (5) Veuillez régler une puissance de courant plus élevée pour souder une épaisseur supérieure à 0,1 mm.
- (6) Le tableau du courant et du temps d'impulsion pour le réglage du nombre et le réglage du bouton.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-zertifikat www.vevor.com/support

Genau richtig
MODELL:737G

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-zertifikat
www.vevor.com/support

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Werkzeugen erzielen könnten. Top-Marken und bedeutet nicht unbedingt, alle von ihnen angebotenen Werkzeugkategorien abzudecken. uns. Bitte beachten Sie, dass Sie bei der Aufgabe einer Bestellung bei uns sorgfältig prüfen müssen, wenn Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Genau richtig

MODELL:737G



BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Sie können uns gerne kontaktieren:

Technischer Support und E-Garantiezertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle manuellen Anweisungen sorgfältig durch vor dem Betrieb. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor.

Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben.

Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

WARNUNG:

Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden.

Wenn Sie für die Einhaltung verantwortlich sind, kann dies zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts führen.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten der Klasse B Digitales Gerät gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz vor

schädlichen Störungen in einer Wohnanlage bieten. Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen, wenn es nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann zu schädlichen Störungen der Funkkommunikation führen. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Produkt schädliche Störungen beim Radio- oder Fernsehempfang verursacht, was durch Aus- und Einschalten des Produkts festgestellt werden kann, wird dem Benutzer empfohlen, zu versuchen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben.

- Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder versetzen Sie sie.
- Erhöhen Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als dem, an den das Produkt angeschlossen ist Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich für Hilfe an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/TV-Techniker.

Packing list



Maschine x1set



Pedalschalter x1 Stk



Testclips
x1 Stk



Schweißstifte
x2 Paare



Sechskantschlüssel
x1Stk



Sicherung x2St



Befestigung x1St



Nickelprobe
60 Stück



Handbuch x1

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	RICHTIGE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung bedarf. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind. Als solche gekennzeichnete Produkte dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeracker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

In China hergestellt

FCC-Informationen:

VORSICHT: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts führen!
Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die zu unerwünschtem Betrieb führen können.

--

A. ZEIGEN

Vorderseite



Zurück



--

B. EINFÜHRUNG

Die 737G ist eine Präzisionspunktschweißmaschine, die auf Verbesserung ausgelegt ist

Das Schweißen dünner Metalle ohne übermäßige Hitzeentwicklung.

Parameter

A. Schweißteil

1. Eingangsspannung: AC 110 V/220 V. Bitte überprüfen Sie die geeignete Spannung Ihrer Maschine

2. Primärstrom: 2A-15A Schweißstrom: 50A-800A

Die Breite einer Impulszeit: 0,5–5 ms (variabel)

Die Breite der 2 Impulszeit: 1-10 ms (variabel)

B. Nettogewicht: 4,3 kg

C. Größe: 140 x 245 x 200 mm

D. Schweißdicke: 0,05–0,15 mm (1 Impuls: 0,05–0,12 mm;
2 Impulse: 0,12 ~ 0,15 mm)

E. Arbeitszyklus: weniger als 20 Mal in 1 Minute für intermittierendes Schweißen

Zusammenfassung

1. Verwenden Sie einen Mikrochip zur Steuerung des Präzisionsstroms, um Präzision einzuschweißen.

2. Es gibt eine große Auswahl an Stromstärken (1/2 Impuls).

Machen Sie Ihre Arbeit bequemer, sicherer und effizienter.

3. Gesteuert durch Mikrocomputer.

4. Die Schweißleistung kann auf dem LED-Panel eingestellt und angezeigt werden

5. Es eignet sich zum Schweißen von Ladebatterien und Knopfzellenkabeln
verarbeiten usw.

Einsatzbereich

1. Schweißen verschiedener Arten von wiederaufladbaren Batteriekabeln.

2. Zusammenbau und Schweißen von Lithiumbatterien und mobiler Stromversorgung.

3. Akkupacks reparieren.

4. Schweißen von Bleiblechen und Drähten von Hardware-Teilen.

- **Die Sicherheitswarnungen in diesem Artikel beziehen sich hauptsächlich auf die korrekte Verwendung dieses Produkts. Die Vorsichtsmaßnahmen erläutern die Gefahr, das Ausmaß des Schadens und die möglichen Ursachen. Ein illegaler Betrieb kann zu Schäden an Ihren Gütern, Ihrem Eigentum usw. Sie gefährden sogar Ihre persönliche Sicherheit.**

1. Bevor Sie das Punktschweißgerät verwenden, lesen Sie bitte dieses Handbuch sorgfältig durch und bewahren Sie es für den späteren Gebrauch ordnungsgemäß auf

2. Verwenden Sie kein anderes Zubehör ohne die Genehmigung des Herstellers.

Modifizieren Sie das Schweißgerät nicht und zerlegen oder reparieren Sie es nicht

nicht fachmännisches Wartungspersonal, andernfalls kann es zu Bränden, Stromschlägen und Unfällen mit Verletzungen kommen.

3. Bitte überprüfen Sie nach dem Auspacken, ob das Produkt beschädigt ist, prüfen Sie, ob das Zubehör sicher ist, und achten Sie darauf, dass der Stecker und das Netzkabel intakt sind, um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden.

4. Bitte bewahren Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern oder handlungsunfähigen Personen auf. Kinder und handlungsunfähige Personen sollten dieses Produkt unter Aufsicht eines Erziehungsberechtigten verwenden.

5. Ziehen Sie im Falle einer Störung sofort den Netzstecker und unterlassen Sie dies. Lassen Sie das defekte Produkt funktionstüchtig.

6. Vor der Verwendung: Stellen Sie sicher, dass Ihre Stromquelle für die Nennspannung des Produkts geeignet ist Produkt und einer geerdeten Wechselstromsteckdose.

7. Es muss eine einphasige feste dreistufige Steckdose mit zuverlässiger Erdung verwendet werden. Es ist strengstens verboten, mobile Steckdosen mit flexiblem Kabel zu verwenden und eine Steckdose mit anderen Elektrogeräten zu teilen.

8. Es ist normal, dass beim Punktschweißen Funken entstehen. Bitte tragen Sie während des Schweißvorgangs eine Brille und Handschuhe.

9. Bitte machen Sie sich keine Sorgen über die Beleuchtung im Blitzlicht. Der Punktschweißer hat eine hohe Leistung Maschine und entlädt sofort hohen Strom. Weil dieser Moment ist in 20ms und es ist normal.

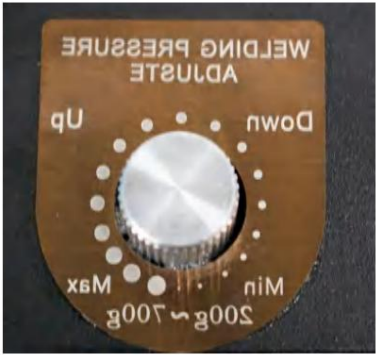
10. Bei Nichtgebrauch sollte die Stromversorgung unterbrochen werden, um die Sicherheit zu gewährleisten.

11. Verwenden Sie dieses Produkt nicht in einer Umgebung mit Wasserdampf oder in einer brennbaren oder explosiven Umgebung.

12. Halten Sie das Netzkabel von Wärmequellen fern.

Eingangsspannung	Wechselstrom 110 V/220 V
Leistung	2,8 kW (momentan max.)
Zeit von 1 Impuls	0,5–5 ms (variabel)
Zeit von 2 Impulsen	1–10 ms (variabel)

D. EINFÜHRUNG ZUM SCHWEISSEN



Bitte als Referenz

Stellen Sie den

Schweißdruckregler ein

1. Schweißdruckregler

Bitte drehen Sie den Druckregler im Uhrzeigersinn auf, um größere Dicken zu schweißen. Bitte

Drehen Sie den Einsteller gegen den Uhrzeigersinn nach unten, um eine geringere Schweißdicke zu erzielen. Bitte beachten Sie die Schweißpunkt, ob Echtheit und geringe Größe.

(Hinweis: Wenn der Druckregler auf Maximum oder Minimum eingestellt ist, wird er nicht verschweißt.

Bitte drehen Sie den Knopf auf die andere Seite und dann Maschine kann wieder funktionieren.)

Arten von Dicke	Streifen aus reinem Nickel.	Streifen aus vernickeltem Nickel
0,05 mm	200–220g	250–280g
0,1 mm	250–300g	320–350g
0,05 mm	320–350g	350–400g

2. Schweißstifte installieren



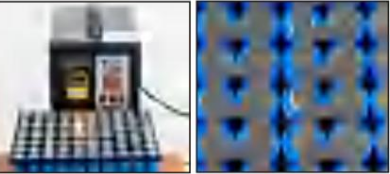
Vor

Nach

1. Lösen Sie die Schraube mit einem Sechskantschlüssel.
2. Schweißstifte kommen von unten durch das Loch.
3. Passen Sie die Länge an. Ziehen Sie die Schrauben mit einem Sechskantschlüssel fest.
4. Es kann nach Ihren Wünschen installiert werden. Aber bitte lassen Sie nicht zu, dass sich 2 Schweißstifte berühren.

--

3. Schweißvorgang



Fest drücken und nach oben drücken

Fertig

1. Abhängig von der Dicke des Schweißmaterials Strom und Impuls einstellen.
2. Die Schweißstifte drücken fest auf die Schweißfläche und drücken den Schweißarm nach oben.

4. Pedalschalter



Bitte stecken Sie den Fußschalter in das Panel ein. Die ursprüngliche Schweißsteuerfunktion wird zur Steuerung auf den Pedalschalter übertragen. Zielen Sie auf den Schweißpunkt und drücken Sie den Schweißarm nach oben. Betätigen Sie dann den Pedalschalter, um zu schweißen.

NOTIZ:

1. Punktschweißen muss gedrückt werden.
2. Die Oxidation der Schweißnadel sollte poliert und die beiden Schweißnähte entfernt werden. Nadeln sollten gerade gehalten werden.

E. Achtung zu verwenden

Hinweis verwenden

1. Um einen guten Schweißeffekt zu erzielen, verwenden Sie bitte nicht die aktive Buchse. Um eine stabile Stromversorgung zu gewährleisten, sollte die Steckdose verwendet werden.
2. Stellen Sie das Punktschweißgerät bitte in belüfteten Bereichen auf, damit das Gerät dort aufbewahrt werden kann. Wärmeableitung.
3. Bitte stellen Sie den geeigneten Schweißdruck zum Schweißen ein.
4. Bitte beachten Sie, dass beim Erreichen der eingestellten Temperatur im Inneren des Punktschweißgeräts. Es wäre geschützt und würde nicht mehr arbeiten, bis die Temperatur abgekühlt wäre.
5. Bitte lassen Sie die Maschine eine Pause einlegen, wenn Sie über 0,15 mm Dicke schweißen, um eine Überhitzung zu vermeiden.
6. Bitte halten Sie die Oberfläche der Schweißstifte sauber, um einen guten Schweißpunkt zu erhalten.

--

Die Wartung von Schweißstiften

1. Um einen guten Schweißeffekt zu erzielen, verwenden Sie bitte nicht die aktive Buchse
Um eine stabile Stromversorgung zu gewährleisten, sollte die Steckdose verwendet werden.
2. Stellen Sie das Punktschweißgerät bitte in belüfteten Bereichen auf, damit das Gerät dort aufbewahrt werden kann
Wärmeableitung.
3. Bitte stellen Sie den geeigneten Schweißdruck zum Schweißen ein.
4. Bitte beachten Sie, dass beim Erreichen der eingestellten Temperatur im Inneren des Punktschweißgeräts
Es wäre geschützt und würde nicht mehr arbeiten, bis die Temperatur abgekühlt wäre.
5. Bitte lassen Sie die Maschine eine Pause einlegen, wenn Sie über 0,15 mm Dicke schweißen
um eine Überhitzung zu vermeiden.
6. Bitte halten Sie die Oberfläche der Schweißstifte sauber, um einen guten Schweißpunkt zu erhalten.

Behebung eines einfachen Fehlers

Fehler Phänomene	Behandlung
Die Maschine läuft nicht	Bitte überprüfen Sie die Stromversorgung und die Versicherung hinter der Maschine.
Schlechte Schweißwirkung	Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung weniger als 110/220 V beträgt und ob die Steckdose angeschlossen ist.
Schlechtes Schweißen	Überprüfen Sie die Position der Schweißnaht und der Schweißnadel und beobachten Sie, ob die Schweißnadel oxidiert ist. Stellen Sie die Schweißnadel ein.
FI-Schutzschalter	Wenn Sie das Gerät zum ersten Mal verwenden, tauschen Sie einen anderen Stromkreis aus oder tauschen Sie den 40-A-63-A-FI-Schutzschalter aus.

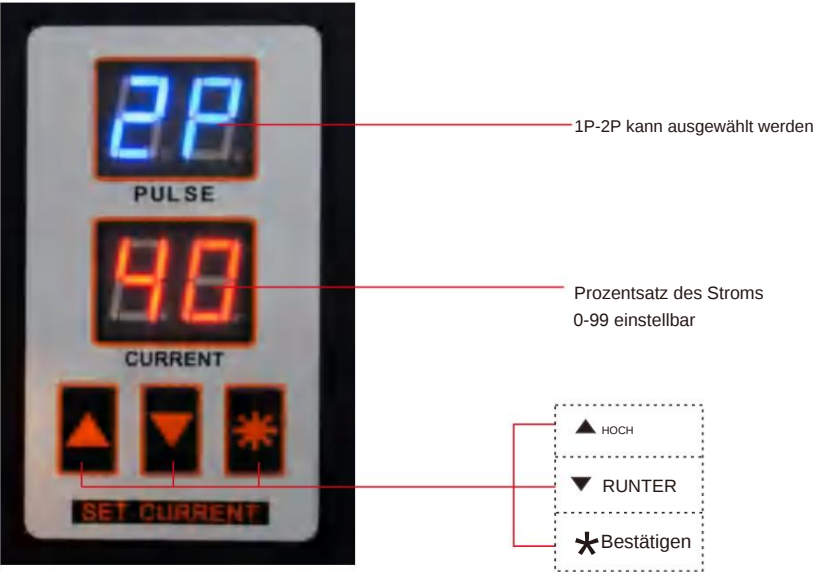
SICHERHEITSHINWEISE

- **Alle Inhalte dieses Produkts beziehen sich auf die Sicherheit. Benutzer müssen sich daran halten. Die Nichtbeachtung der Anweisungen kann gefährlich sein.**

C.PANEL EINFÜHRUNG

Betrieb

1. Bitte schalten Sie die Maschine aus, bevor Sie die Schweißstifte anbringen.
2. Stecken Sie das Netzkabel in die Steckdose. Schalten Sie den Netzschalter ein.
3. „Strom“ und „Impuls“ einstellen. Zum Auswählen und Bestätigen „*“ drücken.



- (1) Die zweite Zeile mit der ersten und zweiten Ziffer zeigt die aktuelle Lautstärke an. Drücken Sie " * ", blinkt die erste Ziffer, das heißt, der Parameter kann über angepasst werden
„AUF“ und „AB“ Drücken Sie zur Bestätigung erneut „*“.
- (2) Die zweite Ziffer blinkt, das bedeutet, dass der Parameter über „UP“ angepasst werden kann.
und „AB“ Drücken Sie „ * “ erneut zum Bestätigen.
- (3) P2 oder P1 blinken. Bitte wählen Sie über „UP“ und „DOWN“ P2 oder P1 aus, um das einzustellen
Puls.P2 bedeutet, einmal in 2 Malen zu schweißen.
P1 bedeutet einmaliges Schweißen.
- (4) Drücken Sie „ * “ zur Bestätigung erneut „ * “. Der Punktschweißer kann schweißen, wenn die Ziffer nicht blinkt.
- (5) Bitte stellen Sie eine höhere Stromstärke ein, um dickere Schweißnähte als 0,1 mm zu erhalten
- (6) Die Tabelle des Stroms und der Impulszeit für die Zahleneinstellung und die Knopfeneinstellung.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

PUNTO SU
MODELLO:737G

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Continuiamo a impegnarci per fornirti strumenti a prezzi competitivi. "Risparmia metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquisto di determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PUNTO SU

MODELLO:737G



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di operare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso.

L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto.

Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

AVVERTIMENTO:

Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota:

questo prodotto è stato testato ed è risultato conforme ai limiti della Classe B dispositivo digitale ai sensi della Parte 15 delle norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale. Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità con le istruzioni, potrebbe causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, cosa che può essere determinata spegnendo e accendendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto ad una presa su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore è collegato.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza.

Packing list



	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	CORRETTO SMALTIMENTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che nell'Unione Europea il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Casa Albert Edward, I Padiglioni
Preston, Regno Unito



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

Informazioni FCC:

ATTENZIONE: cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2)Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

A.MOSTRARE

Davanti



Indietro



B. INTRODUZIONE

La 737G è una saldatrice a punti di precisione progettata per migliorare la saldatura di metalli sottili senza eccessivo accumulo di calore.

Parametro

A. Parte saldata

1. Tensione in ingresso: CA 110 V/220 V. Controllare la tensione adatta della macchina da utilizzare

2. Corrente primaria: 2 A-15 A Corrente di saldatura: 50 A-800 A

La larghezza di 1 impulso: 0,5-5 ms (variabile)

La larghezza di 2 impulsi: 1-10 ms (variabile)

B. Peso netto: 4,3 kg

C. Dimensioni: 140x245x200 mm

D. Spessore della saldatura: 0,05~0,15 mm (1 impulso: 0,05~0,12 mm;
2 impulsi: 0,12~0,15 mm)

E. Ciclo di lavoro: meno di 20 volte in 1 minuto per saldatura intermittente

Riepilogo

1. Utilizzare il microchip per controllare la corrente di precisione per saldare con precisione.

2. È possibile selezionare un'ampia gamma di correnti di selezione (1/2 impulso).

rendi il tuo lavoro più comodo, sicuro ed efficiente.

3. Controllato dal microcomputer.

4. La potenza di saldatura può essere impostata e visualizzata sul pannello LED

5. È adatto per saldare il pacco batteria di ricarica, l'hardware dei cavi delle celle a bottone
elaborare, ecc.

Campo di applicazione

1. Saldatura di diversi tipi di cavi della batteria ricaricabile.

2. Assemblaggio e saldatura di batterie al litio e alimentazione mobile.

3. Riparazione dei pacchi batteria.

4. Saldatura di lamine e fili di piombo di parti hardware.

- **Gli avvisi di sicurezza contenuti in questo articolo riguardano principalmente l'uso corretto di questo prodotto. Le precauzioni spiegano il pericolo, il grado di danno e le possibili questioni. L'uso illegale può danneggiare beni, proprietà e addirittura mettere a rischio la vostra sicurezza personale.**

1. Prima di utilizzare la saldatrice a punti, leggere attentamente questo manuale e conservarlo correttamente per un uso futuro

2. Non utilizzare altri accessori senza il permesso del produttore,

non modificare la saldatrice e non smontarla né ripararla

personale di manutenzione non professionale, altrimenti potrebbero verificarsi incendi, scosse elettriche e lesioni.

3. Si prega di verificare se il prodotto è danneggiato dopo il disimballaggio, verificare se gli accessori sono sicuri e prestare attenzione a verificare che la spina e il cavo di alimentazione siano intatti per evitare il rischio di scosse elettriche.

4. Si prega di tenere questo prodotto fuori dalla portata dei bambini o delle persone incapaci.

I bambini e le persone incapaci dovrebbero utilizzare questo prodotto sotto la supervisione di un tutore.

5. In caso di malfunzionamento, rimuovere immediatamente la spina di alimentazione e non farlo lasciare il prodotto difettoso funzionante.

6. Prima dell'uso: assicurarsi che la fonte di alimentazione sia adeguata alla tensione nominale del prodotto. La tensione nominale è riportata sull'etichetta del prodotto. Il prodotto utilizza 100-127 V CA o 220-240 V CA e 50/60 HZ. Collegare il cavo di alimentazione tra prodotto e una presa CA con messa a terra.

7. È necessario utilizzare una presa fissa monofase a tre stadi con una messa a terra affidabile. È severamente vietato utilizzare una presa mobile con cavo flessibile e condividere una presa con altri apparecchi elettrici.

8. È normale che si producano scintille durante la saldatura a punti. Si prega di indossare occhiali e guanti durante il processo di saldatura.

9. Si prega di non preoccuparsi dell'illuminazione del flash. La saldatrice a punti è ad alta potenza macchina e scarica istantaneamente corrente elevata. Perché questo momento è tra 20 ms ed è normale.

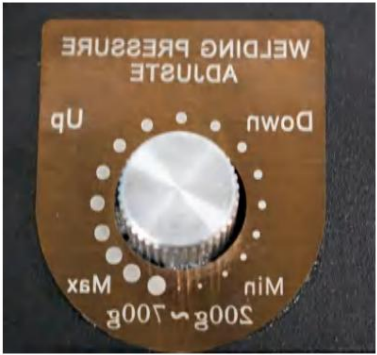
10. Quando non in uso, l'alimentazione deve essere interrotta per garantire la sicurezza.

11. Non utilizzare questo prodotto in un ambiente con nebbia d'acqua o in un ambiente infiammabile o esplosivo.

12. Tenere il cavo di alimentazione lontano da fonti di calore.

Tensione di ingresso	CA 110 V/220 V
Energia	2,8KW (massimo istantaneo)
Tempo di 1 impulso	0,5-5 ms (variabile)
Tempo di 2 impulsi	1-10 ms (variabile)

D. INTRODUZIONE ALLA SALDATURA



1. Regolatore della pressione di saldatura

Si prega di alzare il regolatore di pressione in senso orario per saldare spessori più spessi. Per favore abbassare il regolatore in senso antiorario per saldare spessori più sottili. Si prega di osservare le solidità del punto di saldatura e dimensioni ridotte. (Avviso: quando il regolatore di pressione al massimo o al minimo non sarà saldato.

Si prega di girare la manopola sull'altro lato e il la macchina può funzionare di nuovo.)

Si prega di fare riferimento a regolare il regolatore della pressione di saldatura

Tipi di Spessore	Striscia di nichel puro Striscia nichelata	
	Striscia di nichel puro	Striscia nichelata
0,05 mm	200~220 g	250~280 g
0,1 mm	250~300 g	320~350 g
0,05 mm	320~350 g	350~400 g

2.Installare i perni di saldatura

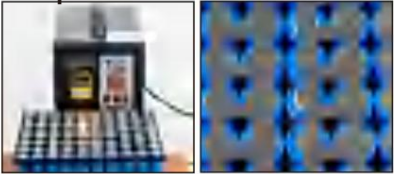


Prima Dopo

- 1.Utilizzare una chiave esagonale per allentare la vite.
2. I perni di saldatura passano dal basso il buco.
- 3.Regolare la lunghezza. Utilizzare una chiave esagonale per serrare le viti.
4. Può essere installato come desideri. Ma per favore non lasciare che 2 perni di saldatura entrino in contatto.

--

3. Operazione di saldatura



Premi forte e spingi verso l'alto Finito

- 1.A seconda dello spessore del materiale di saldatura, impostare la corrente e l'impulso.
2. I perni di saldatura premono saldamente sulla superficie di saldatura e spingono verso l'alto il braccio di saldatura.

4.Interruttore a pedale



Si prega di collegare l'interruttore a pedale al pannello. La funzione di controllo della saldatura originale viene trasferita all'interruttore a pedale per il controllo. Quando si mira al punto di saldatura, spingere verso l'alto il braccio di saldatura, quindi premere l'interruttore a pedale per saldare.

NOTA:

- 1, è necessario premere la saldatura a punti.
2. L'ossidazione dell'ago di saldatura deve essere lucidata e le due saldature gli aghi devono essere mantenuti a livello.

E. Attenzione all'uso

Utilizzo dell'avviso

1. Per ottenere un buon effetto di saldatura, non utilizzare la presa attiva e dovrebbe essere utilizzata la presa a muro per garantire un'alimentazione stabile.
2. Posizionare la saldatrice a punti in aree ventilate in cui conservare la macchina dissipazione di calore.
- 3.Si prega di regolare la pressione di saldatura adatta per la saldatura.
4. Si prega di notare quando si raggiunge la temperatura impostata all'interno della saldatrice a punti, sarebbe protetto e smetterebbe di funzionare fino al raffreddamento della temperatura.
5. Si prega di lasciare che la macchina faccia una pausa quando si salda con uno spessore superiore a 0,15 mm per evitare il surriscaldamento.
- 6.Si prega di tenere pulita la superficie dei perni di saldatura per ottenere un buon punto di saldatura.

--

La manutenzione dei perni di saldatura

- 1. Per ottenere un buon effetto di saldatura, non utilizzare la presa attiva e dovrebbe essere utilizzata la presa a muro per garantire un'alimentazione stabile.
- 2. Posizionare la saldatrice a punti in aree ventilate in cui conservare la macchina dissipazione di calore.
- 3.Si prega di regolare la pressione di saldatura adatta per la saldatura.
- 4. Si prega di notare quando si raggiunge la temperatura impostata all'interno della saldatrice a punti, sarebbe protetto e smetterebbe di funzionare fino al raffreddamento della temperatura.
- 5. Si prega di lasciare che la macchina faccia una pausa quando si salda con uno spessore superiore a 0,15 mm per evitare il surriscaldamento.
- 6.Si prega di tenere pulita la superficie dei perni di saldatura per ottenere un buon punto di saldatura.

Riparazione di guasto semplice

Colpa Fenomeni	Trattamento
La macchina non funziona	Si prega di controllare l'alimentazione e l'assicurazione dietro la macchina.
Cattivo effetto di saldatura	Verificare che l'alimentazione sia inferiore a 110/220 V e che la presa sia collegata.
Saldatura scadente	Controllare la posizione della saldatura, dell'ago e osservare l'ago di saldatura se è ossidato. Regolare l'ago di saldatura.
Protetto da GFCI	Se si utilizza la macchina per la prima volta, sostituire un altro circuito di alimentazione o cambiare 40A~63A GFCI.

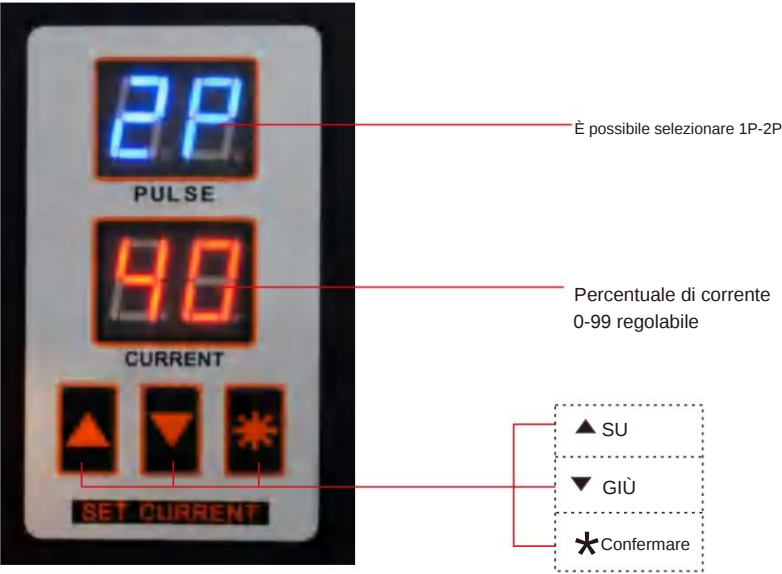
ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Tutti i contenuti di questo prodotto riguardano la sicurezza. Gli utenti devono rispettarli. La mancata osservanza delle istruzioni può essere pericolosa.

C.INTRODUZIONE AL PANNELLO

Operazione

- 1.Si prega di spegnere la macchina prima di installare i perni di saldatura.
- 2.Inserire il cavo di alimentazione nella presa a muro. Accendere l'interruttore di alimentazione.
- 3.Impostazione"Corrente""Impulso".Premere"*"per selezionare e confermare.



- (1) La seconda riga della prima e della seconda cifra mostra il volume della corrente.Premere " * ", la prima cifra lampeggerà, ciò significa che il parametro può essere regolato tramite "SU"e"GIÙ"Premere nuovamente " * "per confermare.
- (2) La seconda cifra lampeggerà, ciò significa che il parametro può essere regolato tramite "UP" e"GIÙ"Premere nuovamente * per confermare.
- (3) P2 o P1 lampeggeranno. Selezionare P2 o P1 tramite "SU" e "GIÙ" per impostare impulso.P2 significa saldare una volta ogni 2. P1 significa saldare una volta in 1 volta.
- (4) Premere nuovamente " " per confermare. La saldatrice a punti può saldare quando la cifra non lampeggia.
- (5) Impostare una potenza di corrente maggiore per saldare con spessore superiore a 0,1 mm
- (6) La tabella della corrente e dell'ora dell'impulso per l'impostazione del numero e dell'impostazione della manopola.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CORRECTO
MODELO:737G

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos. "Ahorre a mitad de precio", "Mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas principales y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por a nosotros. Le recordamos que debe verificar cuidadosamente cuando realiza un pedido con nosotros. si en realidad estás ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CORRECTO

MODELO:737G



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? Siéntete libre de contactarnos:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual.

antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario.

La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió.

Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

ADVERTENCIA:

Cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota:

Este producto ha sido probado y cumple con los límites para Clase B. dispositivo digital de conformidad con la Parte 15 de las reglas de la FCC. Estos límites están diseñados para brindar una protección razonable contra interferencias dañinas en una instalación residencial. Este producto genera, usa y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y usa de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que no se produzcan interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencias dañinas en la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar apagando y encendiendo el producto, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente al que está conectado El receptor está conectado.
- Consulte al distribuidor o a un técnico experimentado en radio/TV para obtener ayuda.

Packing list



Máquina x1set



Interruptor
de pedal x1 ud.



Clips de prueba
x1 pieza



Pasadores de soldadura
x2 pares



Llave hexagonal
x1 pieza



Fusible x2 piezas



Accesorio x1pc



muestra de níquel
60 piezas



Manual x1

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor con ruedas tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de basura en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no se pueden desechar con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	Grupo Pooledas Ltd Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones Preston, Reino Unido
REPRESENTANTE DE CK	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021, 76351 Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

Información de la FCC:

PRECAUCIÓN: ¡Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. La operación está sujeta a las dos condiciones siguientes:

- 1) Este producto puede causar interferencias perjudiciales.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado.

--

UNA DEMOSTRACIÓN

Frente



Atrás



--

B. INTRODUCCIÓN

La 737G es una máquina de soldadura por puntos de precisión diseñada para mejorar la soldadura de metales finos sin acumulación excesiva de calor.

Parámetro

A.Pieza de soldadura

1. Voltaje de entrada: ca 110 V/220 V. Comprueba el voltaje adecuado de tu máquina para usar.

2.Corriente primaria: 2A-15A Corriente de soldadura: 50A-800A

El ancho de 1 tiempo de pulso: 0,5-5 ms (Variable)

El ancho del tiempo de 2 pulsos: 1-10 ms (variable)

B.Peso neto: 4,3 KG

C. Tamaño: 140x245x200mm

D. Espesor de soldadura: 0,05 ~ 0,15 mm (1 pulso: 0,05 ~ 0,12 mm;
2 pulsos: 0,12 ~ 0,15 mm)

E. Ciclo de trabajo: menos de 20 veces en 1 minuto para soldadura intermitente

Resumen

1. Utilice un microchip para controlar la corriente de precisión para soldar con precisión.
2. Hay una amplia gama de selección de corriente (1/2 pulso) que se puede seleccionar para Haga su trabajo más cómodo, seguro y eficiente.
- 3.Controlado por microcomputadora.
- 4.La potencia de soldadura se puede configurar y mostrar en el panel Led
5. Es adecuado para soldar paquetes de baterías de carga y hardware de cables de pilas de botón. para procesar, etc.

Rango de aplicación

1. Soldar diferentes tipos de cables de baterías recargables.
2. Montaje y soldadura de baterías de litio y energía móvil.
3. Reparación de paquetes de baterías.
4. Hojas de plomo para soldar y alambres de piezas de hardware.

- Las advertencias de seguridad en este artículo son principalmente para el uso correcto de este producto. Las precauciones explican el peligro, el grado de daño y los posibles problemas. La operación ilegal puede dañar sus bienes, propiedad y incluso poner en peligro su seguridad personal.

1. Antes de usar el soldador por puntos, lea atentamente este manual y consérvelo correctamente para uso futuro.

2. No utilices otros accesorios sin el permiso del fabricante.

No modifique la máquina de soldar, y no la desmonte ni repare por personal de mantenimiento no profesional, de lo contrario podrían producirse incendios, descargas eléctricas y accidentes con lesiones.

3. Verifique si el producto está dañado después de desembalarlo, verifique si los accesorios son seguros y preste atención para verificar que el enchufe y el cable de alimentación estén intactos para evitar el riesgo de descarga eléctrica.

4. Mantenga este producto fuera del alcance de niños o personas incapacitadas.

Los niños y personas discapacitadas deben utilizar este producto bajo la supervisión de un tutor.

5. En caso de mal funcionamiento, retire el enchufe de alimentación inmediatamente y no dejar el producto defectuoso en funcionamiento.

6. Antes de usar: asegúrese de que su fuente de alimentación sea adecuada para el voltaje nominal del producto. El voltaje nominal se encuentra en la etiqueta del producto. El producto utiliza 100-127 Vac o 220-240 Vac y 50/60 HZ. Conecte el cable de alimentación entre el producto y una toma de CA con conexión a tierra.

7.Se debe utilizar un enchufe fijo monofásico de tres etapas con conexión a tierra confiable. Está estrictamente prohibido utilizar un enchufe móvil de cable flexible y compartir un enchufe con otros aparatos eléctricos.

8. Es normal que se produzcan chispas al soldar por puntos. Utilice gafas y guantes durante el proceso de soldadura.

9. No se preocupe por la iluminación del flash. El soldador por puntos es de alta potencia.

Máquina y descarga de alta corriente instantáneamente. Porque este momento Está en 20 ms y es normal.

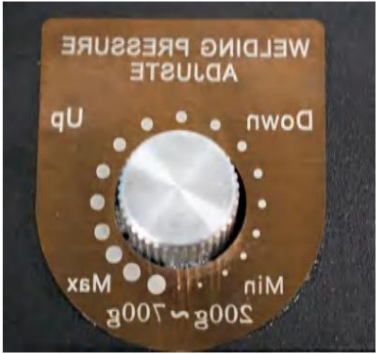
10. Cuando no esté en uso, se debe cortar el suministro de energía para garantizar la seguridad.

11. No utilice este producto en un entorno de agua nebulizada o en un entorno inflamable o explosivo.

12.Mantenga el cable de alimentación alejado de fuentes de calor.

Voltaje de entrada	CA 110V/220V
Fuerza	2.8KW (máximo instantáneo)
Tiempo de 1 pulso	0,5-5 ms (variable)
Tiempo de 2 pulsos	1-10 ms (variable)

D. INTRODUCCIÓN A LA SOLDADURA



1. Regulador de presión de soldadura

Por favor, suba el ajustador de presión en el sentido de las agujas del reloj para soldar un espesor más grueso.

Gire hacia abajo el ajustador en sentido antihorario para soldar un espesor más delgado. Tenga en cuenta las

Punto de soldadura, solidez y tamaño pequeño.

(Aviso: Cuando el ajustador de presión al máximo o al mínimo no estará soldado.

Gire la perilla hacia el otro lado y el

La máquina puede volver a funcionar.)

Por favor para referencia a
ajustar el regulador de
presión de soldadura

Tipos de Espesor	Tipos de	
	Tira de níquel puro	Tira niquelada
0,05 mm	200~220g	250~280g
0,1 mm	250~300g	320~350g
0,05 mm	320~350g	350~400g

2.Instalar pasadores de soldadura



Antes

Después

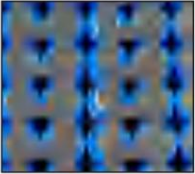
- 1.Utilice una llave hexagonal para aflojar el tornillo.
2. Los pasadores de soldadura pasan desde abajo el agujero.
- 3.Ajusta la longitud. Utilice una llave hexagonal para apretar los tornillos.
- 4.Se puede instalar como desee. Pero no dejes que 2 pines de soldadura entren en contacto.

--

3.Operación de soldadura



Presiona fuerte y empuja
hacia arriba.



Finalizado

- 1.Dependiendo del espesor del material de soldadura para configurar la corriente y el pulso.
2. Los pasadores de soldadura presionan firmemente la superficie de soldadura y empujan hacia arriba el brazo de soldadura.

4.Interruptor de pedal



Conecte el interruptor de pedal al panel. La función de control de soldadura original se transfiere al interruptor de pedal para controlar.

Cuando apunte al punto de soldadura, empuje hacia arriba el brazo de soldadura. Luego pise el interruptor del pedal para soldar.

NOTA:

- 1, se debe presionar la soldadura por puntos.
 2. Se debe pulir la oxidación de la aguja de soldar y las dos soldaduras.
- Las agujas deben mantenerse niveladas.

E.Atención al uso

Usando aviso

1. Para obtener un buen efecto de soldadura, no utilice el enchufe activo y
Se debe utilizar el enchufe de pared para garantizar un suministro de energía estable.
2. Coloque el soldador por puntos en áreas ventiladas para mantener la máquina durante
disipación de calor.
3. Ajuste la presión de soldadura adecuada para soldar.
4. Tenga en cuenta que cuando alcance la temperatura establecida dentro del soldador por puntos,
Estaría protegido y dejaría de funcionar hasta que la temperatura se enfriara.
5. Deje que la máquina se tome un descanso al soldar con un espesor superior a 0,15 mm.
para evitar el sobrecalentamiento.
6. Mantenga limpia la superficie de los pasadores de soldadura para obtener un buen punto de soldadura.

--

El mantenimiento de los pines de soldadura.

- 1. Para obtener un buen efecto de soldadura, no utilice el enchufe activo y Se debe utilizar el enchufe de pared para garantizar un suministro de energía estable.
- 2. Coloque el soldador por puntos en áreas ventiladas para mantener la máquina durante disipación de calor.
- 3. Ajuste la presión de soldadura adecuada para soldar.
- 4. Tenga en cuenta que cuando alcance la temperatura establecida dentro del soldador por puntos, Estaría protegido y dejaría de funcionar hasta que la temperatura se enfriara.
- 5. Deje que la máquina se tome un descanso al soldar con un espesor superior a 0,15 mm. para evitar el sobrecalentamiento.
- 6. Mantenga limpia la superficie de los pasadores de soldadura para obtener un buen punto de soldadura.

Reparación de avería simple

Falla Fenómenos	Tratamiento
La maquina no funciona	Verifique la energía y el seguro detrás de la máquina.
Mal efecto de soldadura	Verifique que la fuente de alimentación sea inferior a 110/220 V y que el enchufe esté conectado.
Mala soldadura	Verifique la posición de la soldadura, la aguja y observe la aguja de soldadura si está oxidada. Ajuste la aguja de soldadura.
protegido por GFCI	Si utiliza la máquina por primera vez, reemplace otro circuito de alimentación o cambie 40A~63A GFCI.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Todo el contenido de este producto está relacionado con la seguridad. Los usuarios deben respetarlos. No operar de acuerdo con las instrucciones puede ser peligroso.

C.INTRODUCCIÓN AL PANEL

Operación

- 1. Apague la máquina antes de instalar los pasadores de soldadura.
- 2.Inserte el cable de alimentación en el enchufe de pared. Enciende el botón de encendido.
- 3.Configuración del "Pulso" "Actual". Presionando "*" para seleccionar y confirmar.



- (1) La segunda fila del primer y segundo dígito muestra el volumen de corriente. Presione " * ", el primer dígito parpadeará, eso significa que el parámetro se puede ajustar mediante "ARRIBA" y "ABAJO" Presione " " nuevamente para confirmar.
- (2) El segundo dígito parpadeará, eso significa que el parámetro se puede ajustar mediante "ARRIBA" y "ABAJO" Presione " " nuevamente para confirmar.
- (3) P2 o P1 parpadearán. Seleccione P2 o P1 mediante "ARRIBA" y "ABAJO" para configurar el pulse.P2 significa soldar una vez cada 2 veces. P1 significa soldar una vez cada 1 vez.
- (4) Presione " " nuevamente para confirmar. El soldador por puntos puede soldar cuando el dígito no parpadea.
- (5) Configure una potencia de corriente mayor para soldar con un espesor superior a 0,1 mm.
- (6) La tabla de corriente y tiempo de pulso para la configuración del número y la configuración de la perilla.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

NA MIEJSCU
MODEL:737G

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

W dalszym ciągu dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia po konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź do połowy”, „połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie

szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi narzędziami

topowych marek i niekoniecznie oznacza obniżenie cen w wszystkich kategoriach narzędzi oferowanych przez

nas. Przypominamy o dokładnej weryfikacji podczas składania zamówienia u nas

jeśli faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

NA MIEJSCU

MODEL:737G



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Śmiało możesz się z nami skontaktować:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Prosimy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje zawarte w instrukcji przed operacją. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi.

Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś.

Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

OSTRZEŻENIE:

Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę . odpowiedzialny za zgodność, może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi produktu.

Uwaga:

ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z ograniczeniami klasy B urządzenia cyfrowego zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacjach domowych. Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, jeśli nie jest zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że w konkretnej instalacji nie wystąpią zakłócenia. Jeśli produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, co można stwierdzić poprzez wyłączenie i włączenie produktu, zachęca się użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłóceń za pomocą jednego lub kilku z poniższych środków.

- Zmień orientację lub położenie anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość pomiędzy produktem a odbiornikiem.
- Podłącz produkt do gniazdka w obwodzie innym niż ten, do którego podłączony jest produkt odbiornik jest podłączony.
- Skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym w celu uzyskania pomocy.

Packing list



Maszyna x1 zestaw



Przełącznik pedałowy x1 szt



Klipy testowe



Kołki do spawania
x2 pary



Klucz sześciokątny
x1 szt



Bezpiecznik x2 szt



Oprawa x1 szt



Próbka niklu
60szt



Instrukcja x1

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/EC. Symbol przekreślonego kosza na śmieci oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki śmieci na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych jako takie nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je przekazać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj

Import do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW
2122 Australii

Import do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPUBLIKA Wielkiej Brytanii	Pooledas Group Ltd Jednostka 5 Albert Edward House, pawilony Preston, Wielka Brytania
REPREZENT CK	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021, 76351 Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

Informacje FCC:

PRZESTROGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi sprzętu!
To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Działanie podlega następującym dwóm warunkom:

- 1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Ten produkt musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.

A. POKAZ

Przód



Z powrotem



B. WSTĘP

737G to precyzyjna zgrzewarka punktowa, która została zaprojektowana z myślą o ulepszeniu spawanie cienkich metali bez nadmiernego gromadzenia się ciepła.

Parametr

A. Część spawalnicza

1. Napięcie wejściowe: AC 110 V/220 V. Sprawdź, czy napięcie urządzenia jest odpowiednie do użycia.

2. Prąd pierwotny: 2A-15A Prąd spawania: 50A-800A

Szerokość 1 czasu impulsu: 0,5-5 ms (zmienna)

Szerokość 2 czasu impulsu: 1-10 ms (zmienna)

B. Waga netto: 4,3 kg

C. Rozmiar: 140x245x200mm

D. Grubość spawania: 0,05 ~ 0,15 mm (1 impuls: 0,05 ~ 0,12 mm;

2 impulsy: 0,12 ~ 0,15 mm)

E. Cykl pracy: mniej niż 20 razy w ciągu 1 minuty w przypadku spawania przerywanego

Streszczenie

1. Użyj mikroukładu do kontrolowania prądu precyzyjnego, aby spawać precyzyjnie.

2. Można wybrać szeroki zakres wyboru prądu (1/2 impulsu).

Spraw, aby Twoja praca była wygodniejsza, bezpieczniejsza i wydajniejsza.

3. Kontrolowane przez mikrokomputer.

4. Moc spawania można ustawić i wyświetlić na panelu LED

5. Nadaje się do spawania akumulatorów i osprzętu do przewodów guzikowych przetwarzających itp.

Zakres aplikacji

1. Spawanie różnych rodzajów przewodów akumulatora.

2. Montaż i spawanie baterii litowej i zasilania mobilnego.

3. Naprawa akumulatorów.

4. Spawanie blach ołowianych i drutu części sprężynowych.

- Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zawarte w tej pozycji dotyczą głównie prawidłowego użytkowania tego produktu. Środki ostrożności wyjaśniają niebezpieczeństwo, stopień szkód i możliwe kwestie. Nielegalne działanie może spowodować uszkodzenie towarów, mienia i nawet zagrażać Twojemu bezpieczeństwu osobistemu.

1. Przed użyciem zgrzewarki punktowej prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją i zachowanie jej do wykorzystania w przyszłości

2. Nie używaj innych akcesoriów bez zgody producenta, nie modyfikuj spawarki, nie demontuj jej i nie naprawiaj nieprofesjonalnego personelu konserwacyjnego, w przeciwnym razie może dojść do pożaru, porażenia prądem lub obrażeń.

3. Po rozpakowaniu proszę sprawdzić, czy produkt nie jest uszkodzony, sprawdzić, czy akcesoria są bezpieczne oraz zwrócić uwagę, czy wtyczka i przewód zasilający muszą być nienaruszone, aby uniknąć ryzyka porażenia prądem.

4. Proszę trzymać ten produkt poza zasięgiem dzieci i osób niepełnosprawnych. Dzieci i osoby niepełnosprawne powinny używać tego produktu pod nadzorem opiekuna.

5. W przypadku nieprawidłowego działania należy natychmiast wyjąć wtyczkę z gniazdka i tego nie robić pozostawić wadliwy produkt w stanie sprawnym.

6. Przed użyciem: Upewnij się, że źródło zasilania jest odpowiednie dla napięcia znamionowego produktu. Napięcie znamionowe znajduje się na etykiecie produktu. Użytkownicy produktu 100-127Vac lub 220-240Vac i 50/60 HZ. Podłącz przewód zasilający pomiędzy produktem i uziemionego gniazdka elektrycznego.

7. Należy używać jednofazowego, stałego, trójstopniowego gniazdka z niezawodnym uziemieniem. Surowo zabrania się używania gniazdka mobilnego z elastycznym przewodem i dzielenia gniazdka z innymi urządzeniami elektrycznymi.

8. Podczas zgrzewania punktowego iskrzenie jest zjawiskiem normalnym. Podczas spawania należy nosić okulary i rękawice.

9. Proszę nie martwić się o oświetlenie w trybie flash. Zgrzewarka punktowa ma dużą moc maszyną i natychmiast rozładowuje wysoki prąd. Ponieważ ten moment trwa 20 ms i jest normalne.

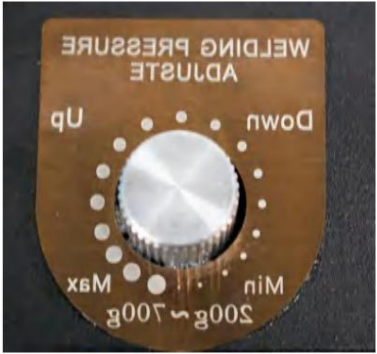
10. Gdy urządzenie nie jest używane, należy odłączyć zasilanie, aby zapewnić bezpieczeństwo.

11. Nie używaj tego produktu w środowisku mgły wodnej lub w środowisku łatwopalnym lub wybuchowym.

12. Trzymaj przewód zasilający z dala od źródeł ciepła.

Napię cie wejściowe	AC 110 V/220 V
Moc	2,8 kW (maksymalna chwilowa)
Czas 1 impulsu	0,5-5 ms (zmienna)
Czas 2 impulsów	1-10 ms (zmienny)

D. WPROWADZENIE DO SPAWANIA



1. Regulator ciśnienia zgrzewania

Aby zespawać grubszą grubość, obróć regulator ciśnienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Proszę obróć regulator w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby spawać cieńszą grubość. Należy przestrzegać odporność na warunki atmosferyczne i niewielkie rozmiary zgrzewania punktowego.

(Uwaga: Gdy regulator ciśnienia na maksimum lub minimum nie bę dzie spawany.

Proszę obrócić pokrę tło w drugą stronę i maszyna może znowu pracować.)

Proszę o odniesienie do wyreguluj regulator nacisku zgrzewania

Rodzaje Grubość	Taśma z czystego niklu	
	Taśma niklowana	
0,05 mm	200~220g	250~280g
0,1 mm	250~300g	320~350g
0,05 mm	320~350g	350~400g

2. Zamontuj kołki spawalnicze



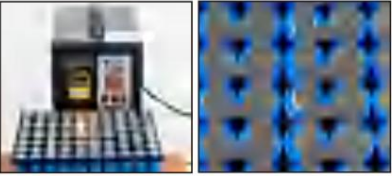
Zanim

Po

1. Za pomocą klucza sześciokątnego odkrę cić śrubę .
2. Kołki spawalnicze przechodzą od dołu dziura.
3. Dostosuj długość. Do dokrę cenia śrub użyj klucza sześciokątnego.
4. Można go zainstalować według własnego uznania. Ale proszę , nie pozwól, aby 2 kołki spawalnicze zetknę ły się .

--

3. Operacja spawania



Naciśnij mocno i podnieś

Skończone

1. W zależności od grubości materiału spawalniczego ustawić prąd i impuls.
2. Kołki zgrzewające mocno dociskają do powierzchni zgrzewającej i podnoszą ramię zgrzewające.

4. Przełącznik pedałowy



Podłącz przełącznik pedałowy do panelu. Oryginalna funkcja sterowania spawaniem jest przenoszona na przełącznik pedałowy w celu sterowania. Celując w miejsce spawania, podnieś ramię spawalnicze, a nastę pnie ustaw przełącznik pedałowy, aby rozpocząć spawanie.

NOTATKA:

- 1, należy nacisnąć zgrzewanie punktowe.
2. Utlennianie igły spawalniczej należy wypolerować i wykonać dwa spawanie igły powinny być trzymane poziomo.

E. Uwaga w użyciu

Korzystanie z powiadomienia

1. Aby uzyskać dobry efekt spawania, nie używaj aktywnego gniazda należy używać gniazdko ściennego, aby zapewnić stabilne zasilanie.
2. Proszę umieścić zgrzewarkę punktową w wentylowanym pomieszczeniu, aby mogła służyć jako maszyna rozpraszanie ciepła.
3. Dostosuj odpowiednie ciśnienie spawania.
4. Proszę zwrócić uwagę na osiągnię cie ustawionej temperatury wewnątrz zgrzewarki punktowej, byłby chroniony i przestałby działać do czasu ochłodzenia się temperatury.
5. Podczas spawania o grubości powyżej 0,15 mm należy zrobić sobie przerwę aby uniknąć przegrzania.
6. Aby uzyskać dobre miejsce spawania, należy utrzymywać w czystości powierzchnię kołków spawalniczych.

--

Konserwacja sworzni spawalniczych

- 1. Aby uzyskać dobry efekt spawania, nie używaj aktywnego gniazda należy używać gniazdka ściennego, aby zapewnić stabilne zasilanie.
- 2. Proszę umieścić zgrzewarkę punktową w wentylowanym pomieszczeniu, aby mogła służyć jako maszyna rozpraszanie ciepła.
- 3. Dostosuj odpowiednie ciśnienie spawania.
- 4. Proszę zwrócić uwagę na osiągnię cie ustawionej temperatury wewnątrz zgrzewarki punktowej, byłby chroniony i przestałby działać do czasu ochłodzenia się temperatury.
- 5. Podczas spawania o grubości powyżej 0,15 mm należy zrobić sobie przerwę aby uniknąć przegrzania.
- 6. Aby uzyskać dobre miejsce spawania, należy utrzymywać w czystości powierzchnię kołków spawalniczych.

Naprawa prostej usterki

Wada Zjawiska	Leczenie
Maszyna nie działa	Sprawdź moc i ubezpieczenie za maszyną.
Zły efekt spawania	Sprawdź zasilanie, jeśli jest mniejsze niż 110/220 V i czy gniazdko jest podłączone.
Słabe spawanie	Sprawdź pozycję spawania, igły i obserwuj igłę spawalniczą, jeśli jest utleniona. Wyreguluj igłę spawalniczą.
Chroniony GFCI	Jeśli używasz urządzenia po raz pierwszy, wymień inny obwód zasilania lub zmień GFCI 40A ~ 63A.

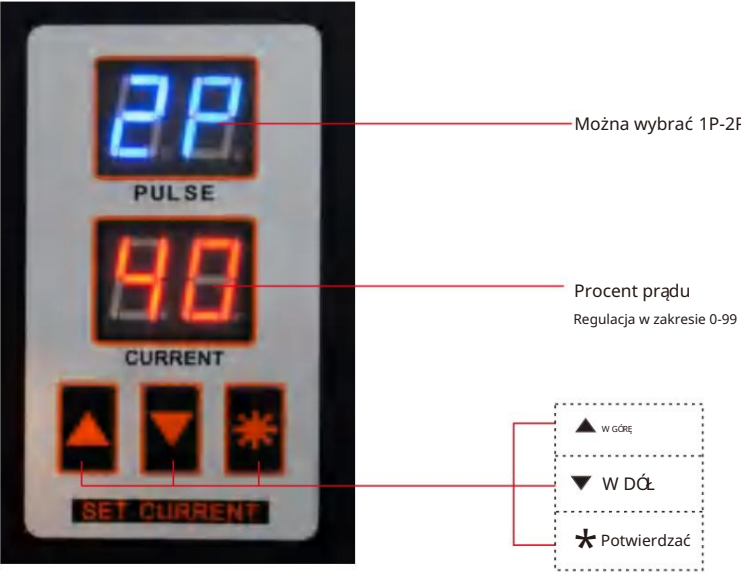
INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Cała zawartość tego produktu ma związek z bezpieczeństwem. Użytkownicy muszą ich przestrzegać. Niezastosowanie się do instrukcji może być niebezpieczne.

WPROWADZENIE DO PANELU C

Operacja

- 1. Przed zamontowaniem kołków spawalniczych wyłącz urządzenie.
- 2.Włóż przewód zasilający do gniazdka ściennego. Włącz wyłącznik zasilania.
- 3. Ustawianie „Prądu” „Impulsu”. Naciśnię cie „*”, aby wybrać i potwierdzić.



- (1) Drugi rząd pierwszej i drugiej cyfry pokazuje natężenie prądu. Naciśnij „★”, zacznie migać pierwsza cyfra, co oznacza, że parametr można regulować za pomocą „W GÓRĘ” i „W DÓŁ.” Naciśnij „★” ponownie, aby potwierdzić.
- (2) Druga cyfra będzie migać, co oznacza, że parametr można regulować za pomocą „UP” i „W DÓŁ.” Naciśnij „★” ponownie, aby potwierdzić.
- (3) P2 lub P1 będą migać. Wybierz P2 lub P1 za pomocą „UP” i „DOWN”, aby ustawić impuls. P2 oznacza spawanie raz na 2 razy. P1 oznacza spawanie raz na 1 raz.
- (4) Naciśnij ponownie „★”, aby potwierdzić. Zgrzewarka punktowa może spawać, gdy cyfra nie miga.
- (5) Aby spawać o grubości większej niż 0,1 mm, należy ustawić większą moc prądu
- (6) Tabela prądu i czasu impulsu dla ustawienia liczby i ustawienia pokrętki.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

SPOT AAN
MODEL:737G

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

We blijven ons inzetten om u gereedschap te bieden tegen een concurrerende prijs. 'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen opleveren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de belangrijkste topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat het alle categorieën tools omvat die worden aangeboden door ons. U wordt er vriendelijk aan herinnerd om dit zorgvuldig te verifiëren wanneer u een bestelling bij ons plaatst als je daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SPOT AAN

MODEL:737G



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie. Lees alle handleidingen aandachtig door

voordat u gaat werken. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor.

Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen.

Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

--

WAARSCHUWING:

Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij, die verantwoordelijk is voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het product te bedienen ongeldig maken.

Opmerking: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor klasse B digitaal apparaat overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een wooninstallatie. Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en als het niet wordt geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie van radiocommunicatie veroorzaken. Er is echter geen garantie dat er geen interferentie zal optreden in een bepaalde installatie. Als dit product schadelijke interferentie veroorzaakt aan radio- of televisieontvangst, wat kan worden vastgesteld door het product uit en weer in te schakelen, wordt de gebruiker aangeraden te proberen de interferentie te corrigeren door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

Packing list



Machinex1set



Pedaalschakelaar x1 st



Testclips
x1 st



Laspennen
x2 paren



Inbussleutel
x1 st



Zekering x2 st



Armatuur x1 st



Nikkel monster
60 stuks



Handmatig x1

--

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de handleiding zorgvuldig lezen.
	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie een aparte afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Geïmporteerd naar **AUS**: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de **VS**: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britse REP	Pooledas Group Ltd Eenheid 5 Albert Edward House, de paviljoens Preston, Verenigd Koninkrijk
CK REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021, 76351 Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

FCC-informatie: LET OP:

Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor naleving, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur te bedienen ongeldig maken!
Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

--

A. TONEN

Voorkant



Rug



--

B. INLEIDING

De 737G is een precisiepuntlasapparaat dat is ontworpen om te verbeteren het lassen van dunne metalen zonder overmatige warmteontwikkeling.

Parameter

A. Lasdeel

1. Ingangsspanning: AC 110V/220V Controleer de geschikte spanning van uw machine om te gebruiken

2. Primaire stroom: 2A-15A Lasstroom: 50A-800A

De breedte van 1 pulstijd: 0,5-5 ms (variabel)

De breedte van 2 pulstijd: 1-10 ms (variabel)

B. Nettogewicht: 4,3 kg

C. Grootte: 140x245x200mm

D. Lasdikte: 0,05 ~ 0,15 mm (1 puls: 0,05 ~ 0,12 mm;
2 puls: 0,12 ~ 0,15 mm)

E. Werkcyclus: minder dan 20 keer in 1 minuut voor intermitterend lassen

Samenvatting

1. Gebruik een microchip om de precisiestroom te regelen om nauwkeurig te lassen.

2. Er kan een breed scala aan selectiestroom (1/2 puls) worden geselecteerd

Maak uw werk handiger, veiliger en efficiënter.

3. Gecontroleerd door een microcomputer.

4. Het lasvermogen kan worden ingesteld en weergegeven op het led-paneel

5. Het is geschikt voor het lassen van oplaadbatterijen, hardware voor knoepcelkabels verwerken, enz.

Toepassingsmogelijkheden

1. Lassen van verschillende soorten oplaadbare batterijdraad.

2. Lithiumbatterij en mobiele stroom assembleren en lassen.

3. Accu's repareren.

4. Lassen van loodplaten en draad van hardwareonderdelen.

- **De veiligheidswaarschuwingen in dit artikel zijn voornamelijk bedoeld voor het juiste gebruik van dit product. De voorzorgsmaatregelen leggen het gevaar, de mate van schade en de mogelijke zaken uit. Illegale handelingen kunnen uw goederen, eigendommen en zelfs uw persoonlijke veiligheid in gevaar brengen.**

1. Lees deze handleiding zorgvuldig door voordat u het puntlasapparaat gebruikt en bewaar deze goed voor toekomstig gebruik

2. Gebruik geen andere accessoires zonder toestemming van de fabrikant, Breng geen wijzigingen aan in de lasmachine en demonteer en repareer deze niet niet-professioneel onderhoudspersoneel, anders kunnen brand, elektrische schokken en letselongevallen optreden.

3. Controleer of het product na het uitpakken beschadigd is, controleer of de accessoires veilig zijn en let erop dat de stekker en het netsnoer intact moeten zijn om het risico op een elektrische schok te voorkomen.

4. Bewaar dit product buiten het bereik van kinderen of gehandicapten. Kinderen en gehandicapten moeten dit product gebruiken onder toezicht van een voogd.

5. Haal bij een storing onmiddellijk de stekker uit het stopcontact en doe dat niet laat het defecte product in werkende staat achter.

6. Vóór gebruik: Zorg ervoor dat uw stroombron geschikt is voor de spanning van het product. De spanning staat op het productlabel. Het product gebruikt 100-127Vac of 220-240Vac en 50/60 HZ. Sluit het netsnoer aan tussen de product en een geaard stopcontact.

7. Er moet een eenfasig vast driertraps stopcontact met betrouwbare aarding worden gebruikt. Het is ten strengste verboden om een mobiel stopcontact met flexibele draad te gebruiken en een stopcontact te delen met andere elektrische apparaten.

8. Het is normaal dat er tijdens het puntlassen vonken ontstaan. Draag tijdens het lasproces een bril en handschoenen.

9. Maak je geen zorgen over de verlichting in de flits. De puntlasmachine heeft een hoog vermogen machine en hoge stroom onmiddellijk ontladen. Omdat dit moment is in 20 ms en het is normaal.

10. Wanneer het apparaat niet wordt gebruikt, moet de stroomtoevoer worden uitgeschakeld om de veiligheid te garanderen.

11. Gebruik dit product niet in een watermistomgeving of in een ontvlambare of explosieve omgeving.

12. Houd het netsnoer uit de buurt van warmtebronnen.

Ingangsspanning	Wisselstroom 110V/220V
Stroom	2,8 kW (momenteel maximaal)
Tijd van 1 puls	0,5-5 ms (variabel)
Tijd van 2 pulsen	1-10 ms (variabel)

D. LASINTRODUCTIE



1. Lasdrukregelaar

Draai de drukregelaar rechtsom om dickere diktes te lassen

draai de regelaar tegen de klok in om een dünnere dikte te lassen. Houd rekening met de lasplek, ongeacht de snelheid en het kleine formaat. (Let op: Wanneer de drukregelaar op het maximum of minimum wordt niet gelast.

Draai de knop naar de andere kant en de machine kan weer werken.)

Graag ter referentie pas de lasdrukregelaar aan

Types van Dikte	Puur nikkelstrip Vernikkelde strip	
	Puur nikkelstrip	Vernikkelde strip
0,05 mm	200~220g	250~280g
0,1 mm	250~300g	320~350g
0,05 mm	320~350g	350~400g

2. Installeer laspennen



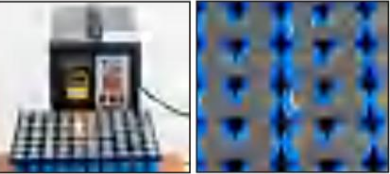
Voor

Na

1. Gebruik een inbussleutel om de schroef los te maken.
2. Laspennen komen er van onderaf doorheen het gat.
3. Pas de lengte aan. Gebruik een inbussleutel om de schroeven vast te draaien.
4. Het kan naar wens worden geïnstalleerd. Maar laat 2 laspennen alstublieft niet met elkaar in contact komen.

--

3. Lassen



Druk stevig aan en duw omhoog

Afgerond

1. Afhankelijk van de dikte van het lasmateriaal, stroom en puls instellen.
2. De laspennen drukken stevig op het lasoppervlak en duwen de lasarm omhoog.

4. Pedaalschakelaar



OPMERKING:

1. puntlassen moet worden ingedrukt.
2. De oxidatie van de lasnaald moet worden gepolijst en de twee moeten worden gelast naalden moeten waterpas worden gehouden.

E. Aandacht voor gebruik

Kennisgeving gebruiken

1. Om een goed laseffect te verkrijgen, gebruik dan niet de actieve socket, en moet het stopcontact worden gebruikt om een stabiele stroomvoorziening te garanderen.
2. Plaats de puntlasmachine in de geventileerde ruimtes waar u de machine kunt bewaren warmteafvoer.
3. Pas de geschikte lasdruk voor het lassen aan.
4. Let op bij het bereiken van de insteltemperatuur in de puntlasmachine, het zou worden beschermd en stoppen met werken totdat de temperatuur is afgekoeld.
5. Laat de machine een pauze nemen bij het lassen van meer dan 0,15 mm dikte om oververhitting te voorkomen.
6. Houd het oppervlak van de laspennen schoon om een goede lasplek te verkrijgen.

--

Het onderhoud van laspinnen

1. Om een goed laseffect te verkrijgen, gebruik dan niet de actieve socket, en moet het stopcontact worden gebruikt om een stabiele stroomvoorziening te garanderen.
2. Plaats de puntlasmachine in de geventileerde ruimtes waar u de machine kunt bewaren warmteafvoer.
3. Pas de geschikte lasdruk voor het lassen aan.
4. Let op bij het bereiken van de insteltemperatuur in de puntlasmachine, het zou worden beschermd en stoppen met werken totdat de temperatuur is afgekoeld.
5. Laat de machine een pauze nemen bij het lassen van meer dan 0,15 mm dikte om oververhitting te voorkomen.
6. Houd het oppervlak van de laspennen schoon om een goede lasplek te verkrijgen.

Reparatie van eenvoudig defect

Schuld Fenomenen	Behandeling
De machine draait niet	Controleer de stroomvoorziening en de verzekering achter de machine.
Slecht laseffect	Controleer of de stroomvoorziening lager is dan 110/220V en of het stopcontact is aangesloten.
Slecht laswerk	Controleer de positie van het lassen, de naald en observeer de lasnaald als deze geoxideerd is. Pas de lasnaald aan.
GFCI-beveiligd	Als u de machine voor de eerste keer gebruikt, vervang dan een ander voedingscircuit of wijzig de aardlekschakelaar van 40A-63A.

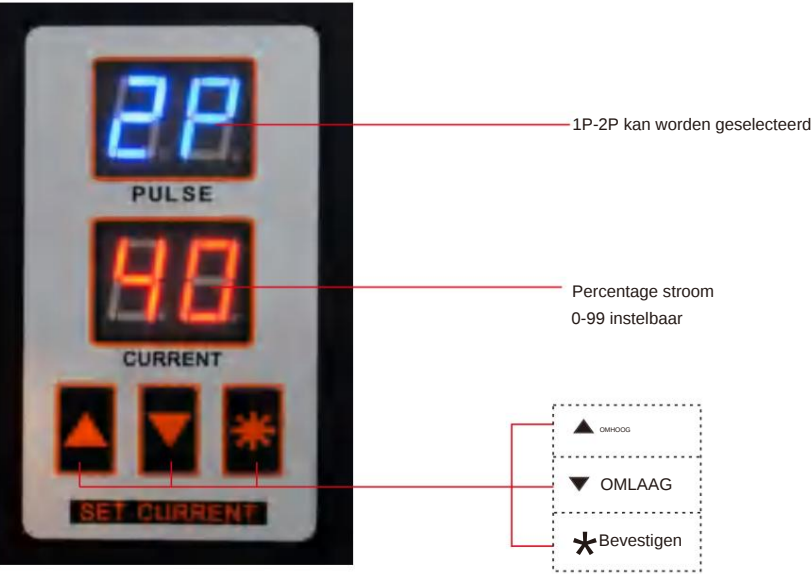
VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

- Alle inhoud van dit product heeft betrekking op de veiligheid. Gebruikers moeten zich hieraan houden. Het kan gevaarlijk zijn als u het apparaat niet in overeenstemming met de instructies gebruikt.

C. PANEEL INLEIDING

Operatie

1. Schakel de machine uit voordat u de laspinnen installeert.
2. Steek het netsnoer in het stopcontact. Zet de aan/uit-schakelaar aan.
3. Instellen van "Current" "Pulse". Druk op "*" om te selecteren en te bevestigen.



- (1) De tweede rij van het eerste en tweede cijfer toont het stroomvolume. Druk op "UP" en "DOWN" Druk nogmaals "*" op " " om te bevestigen.
- (2) Het tweede cijfer knippert, wat betekent dat de parameter kan worden aangepast via "UP" en "DOWN" Druk nogmaals "*" op " " om te bevestigen.
- (3) P2 of P1 knippert. Selecteer P2 of P1 via "UP" en "DOWN" om de instelling in te stellen pulse.P2 betekent 1 keer in de 2 keer lassen. P1 betekent een keer in 1 keer lassen.
- (4) Druk nogmaals "*" op " " om te bevestigen. De puntlasmachine kan lassen als het cijfer niet knippert.
- (5) Stel een groter stroomvermogen in om dikker dan 0,1 mm te lassen
- (6) De tabel met de huidige en tijd van de puls voor nummerinstelling en knopinstelling.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

EXAKT
MODELL: 737G

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Vi fortsätter att vara engagerade i att förse dig med verktyg med konkurrenskraftigt pris. "Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärken och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns om att kontrollera noggrant när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

EXAKT

MODELL: 737G



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är originalinstruktionen, vänligen läs alla bruksanvisningar noggrant före drift. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual.

Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått.

Ursäkt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

--

VARNING:

Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten. ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkten.

Obs:

Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation. Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kommer att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen med en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

Packing list



Maskin x1set



Pedalomkopplare x1 st



Testklipp
x1 st



Svetsstift
x2 par



Insexnyckel
x1 st



Säkring x2st



Fixtur x1st



Nickelprov
60 st



Manual x1

--

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

FCC-information:

VARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

--

A.VISAR

Främre



Tillbaka



--

B. INTRODUKTION

737G är en precisionspunktsvetsmaskin som är designad för att förbättra svetsning av tunna metaller utan överdriven värmeuppbbyggnad.

Parameter

A.Svetsdel

1. Ingångsspänning: AC 110V/220VKontrollera din maskins lämpliga spänning att använda
- 2.Primärström: 2A-15A Svetsström: 50A-800A
Bredden på 1 pulstid: 0,5-5ms (variabel)
Bredden på 2 pulstider: 1-10ms (variabel)

B.Nettovikt: 4,3KG

C. Storlek: 140x245x200mm

D.Svetsstjocklek:0,05~0,15mm(1 puls:0,05~0,12mm;
2 puls: 0,12~0,15 mm)

E. Arbetscykel: mindre än 20 gånger på 1 minut för intermitterent svetsning

Sammanfattning

1. Använd mikrochip för att kontrollera precisionsströmmen för att svetsa i precision.
2. Det finns ett brett utbud av val av ström (1/2 puls) kan väljas till göra ditt arbete mer bekvämt, säkert och effektivt.
3. Styr av mikrodator.
- 4.Svetsseffekt kan ställas in och visas på LED-panelen
5. Det är lämpligt för svetsning ladda batteripaket, knappcell leder hårdvara att bearbeta osv.

Användningsområde

1. Svetsning av olika typer av uppladdningsbar batteritråd.
2. Montering och svetsning av litiumbatteri och mobil ström.
3. Reparera batteripaket.
4. Svetsning av blyplåtar och tråd av hårdvarudelar.

- **Säkerhetsvarningen i denna artikel är huvudsakligen för korrekt användning av denna produkt. Försiktighetsåtgärderna förklarar faran, graden av skada och möjliga saker. Olaglig användning kan skada dina varor, egendom och äventyra din personliga säkerhet.**

1. Innan du använder punktsvetsmaskinen, läs denna bruksanvisning noggrant och förvara den på rätt sätt för framtida bruk
2. Använd inte andra tillbehör utan tillstånd från tillverkaren, modifiera inte svetsmaskinen, och ta inte isär och reparera dem genom icke-professionell underhållspersonal, annars kan brand, elektriska stötar och olyckor inträffa.
3. Kontrollera om produkten är skadad efter uppackning, kontrollera om tillbehören är säkra och var uppmärksam på att kontakten och nätsladden måste vara intakta för att undvika risken för elektriska stötar.
4. Förvara denna produkt utom räckhåll för barn eller handikappade personer. Barn och handikappade personer bör använda denna produkt under överinseende av en vårdnadshavare.
5. I händelse av ett fel, dra ur strömkontakten omedelbart och gör det inte lämna den defekta produkten i fungerande skick.
- 6.Före användning: Se till att din strömkälla är tillräcklig för produktens spänningsklassning. Spänningen finns på produktetiketten. Produkten använder antingen 100-127Vac eller 220-240Vac och 50/60 HZ.Anslut nätsladden mellan produkt och ett jordat AC-uttag.
7. Måste använda enfas fast trestegsuttag med tillförlitlig jordning. Det är strängt förbjudet att använda mobilt uttag med flexibel tråd och att dela ett uttag med andra elektriska apparater.
8. Det är normalt att producera gnistor vid punktsvetsning. Använd glasögon och handskar under svetsprocessen.
- 9.Please oroa dig inte om belysningen i blixtpunktsvetsare är en hög effekt maskin och laddar ur hög ström omedelbart. Eftersom detta ögonblick är i 20ms och det är normalt.
10. När den inte används bör strömförsörjningen stängas av för att garantera säkerheten.
11. Använd inte denna produkt i en vattendimma miljö eller i en brandfarlig eller explosiv miljö.
- 12.Håll nätsladden borta från värmekällor.

Inspänning	AC 110V/220V
Kraft	2,8KW (moment max)
Tid på 1 puls	0,5-5ms (variabel)
Tid på 2 pulser	1-10 ms (variabel)

D. SVETSNING INTRODUKTION



1. Svetstrycksjusterare

Vänligen vrid upp tryckjusteringen medurs för att svetsa tjockare. Vänligen vrid ned justeringen moturs för att svetsa tunnare tjocklek. Observera svetspunktsvåderbeständighet och liten storlek. (Obs: När tryckjusteringen till max eller minimum inte kommer att svetsas. Vrid ratten till andra sidan och maskinen kan fungera igen.)

Vänligen för referens till justera svetstrycksjusteringen

Tjocklek	Typer av	
	Ren nickellist	Nickelpläterad remsa
0,05 mm	200~220g	250~280g
0,1 mm	250~300g	320~350g
0,05 mm	320~350g	350~400g

2. Installera svetsstift

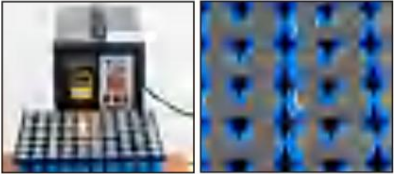


Innan Efter

- 1. Använd sexkantnyckel för att lossa skruven.
- 2. Svetsstift går igenom underifrån av hålet.
- 3. Justera längden. Använd sexkantnyckel för att dra åt skruvarna.
- 4. Det kan installeras som du vill. Men låt inte två svetsstift komma i kontakt.

--

3. Svetsning



Tryck hårt och tryck uppåt Färdiga

- 1. Beroende på tjockleken på svetsmaterial för att ställa in ström och puls.
- 2. Svetsstiften trycker hårt mot svetsytan och trycker upp svetsarmen.

4. Pedalomkopplare



Vänligen anslut pedalomkopplaren till panelen. Den ursprungliga svetskontrollfunktionen överförs till pedalomkopplaren för att styra. När du siktar mot svetsplatsen och trycker upp svetsarmen. Trampa sedan på pedalomkopplaren för att svetsa.

NOTERA:

- 1. punktsvetsning måste pressas.
- 2. Oxidationen av svetsnålen ska poleras och de två svetsas nålar ska hållas i nivå.

E.Uppmärksamhet att använda

Använder meddelande

- 1. För att få bra svetseffekt, använd inte det aktiva uttaget, och bör användas i vägguttaget för att säkerställa stabil strömförsörjning.
- 2. Placera punktsvetsaren i de ventilerade områdena för att hålla maskinen för värmeavledning.
- 3. Justera lämpligt svetstryck för svetsning.
- 4. Observera när du når den inställda temperaturen inuti punktsvetsmaskinen, den skulle skyddas och sluta fungera tills temperaturen svalnade.
- 5. Låt maskinen ta en paus när du svetsar över 0,15 mm tjocklek för att undvika överhettning.
- 6. Håll rent från svetsstiftens yta för att få bra svetspunkt.

--

Underhåll av svetsstift

1. För att få bra svetseffekt, använd inte det aktiva uttaget, och bör användas i vägguttaget för att säkerställa stabil strömförsörjning.
2. Placera punktsvetsaren i de ventilerade områdena för att hålla maskinen för värmeavledning.
3. Justera lämpligt svetstryck för svetsning.
4. Observera när du når den inställda temperaturen inuti punktsvetsmaskinen, den skulle skyddas och sluta fungera tills temperaturen svalnade.
5. Låt maskinen ta en paus när du svetsar över 0,15 mm tjocklek för att undvika överhettning.
6. Håll rent från svetsstiftens yta för att få bra svetspunkt.

Reparation av enkelt fel

Fel Fenomen	Behandling
Maskinen går inte	Kontrollera strömmen och försäkringen bakom maskinen.
Dålig svetseffekt	Kontrollera strömförsörjningen om mindre än 110/220V och uttaget är anslutet.
Dålig svetsning	Kontrollera svetsnålens position och observera svetsnålen om den är oxiderad. Justera svetsnålen.
GFCI-skyddad	Om du använder maskinen för första gången, byt ut en annan strömförsörjningskrets eller byt 40A~63A GFCI.

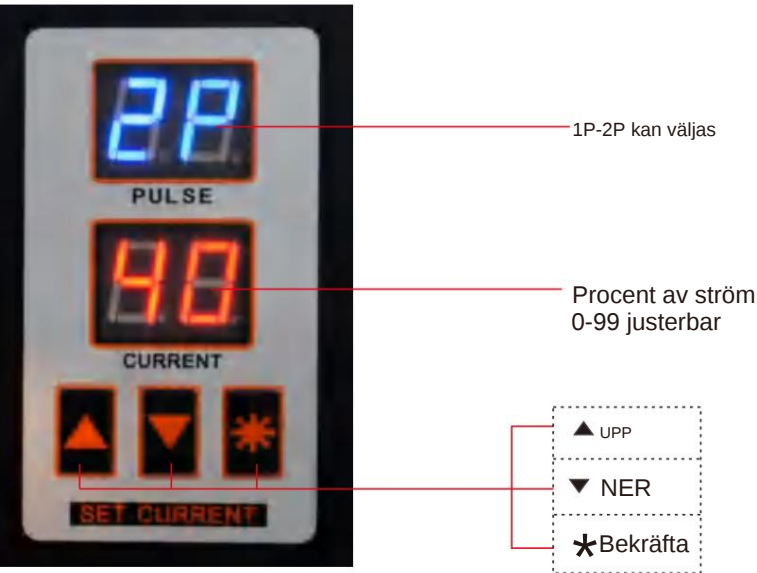
SÄKERHETS INSTRUKTIONER

- Allt innehåll i denna produkt är relaterat till säkerhet. Användare måste följa dem. Fel att använda i enlighet med instruktionerna kan vara farligt.

C.PANEL INTRODUKTION

Drift

1. Stäng av maskinen innan du installerar svetsstift.
2. Sätt i nätsladden i vägguttaget. Slå på strömbrytaren.
3. Ställa in "Current" "Pulse". Tryck på "*" för att välja och bekräfta.



- (1) Den andra raden av första och andra siffran visar strömvolymen. Tryck " * ", kommer den första siffran att blinka, vilket betyder att parametern kan justeras via "UP" och "DOWN" Tryck på " * " igen för att bekräfta.
- (2) Den andra siffran blinkar, det betyder att parametern kan justeras via "UP" och "NED" Tryck på " * " igen för att bekräfta.
- (3) P2 eller P1 blinkar. Välj P2 eller P1 via "UPP" och "DOWN" för att ställa in puls. P2 betyder svetsning varannan gång. P1 betyder svetsning en gång i 1 gång.
- (4) Tryck på " * " igen för att bekräfta. Punktsvetsaren kan svetsa när siffran inte blinkar.
- (5) Ställ in större strömeffekt för att svetsa tjockare än 0,1 mm
- (6) Tabellen över ström och pulstid för nummerinställning och rattinställning.