

MWQ 1100–3000

**Pompy z Agitatorem
– systemem
wymuszającym
wymieszanie osadu**

Seria profesjonalnych pomp zatapialnych wyposażonych w system mieszający, przeznaczona dla odbiorców potrzebujących mocnego i solidnego produktu w pracy zawodowej. Pompy służą do pompowania ścieków z szamb w gospodarstwach domowych i rolnych oraz odwadnianie zalanych pomieszczeń, domów i garaży. Pompowanie wód deszczowych i powierzchniowych ze stawów, jezior i rzek, zasilanie oczek wodnych. Pompy znajdują również zastosowanie w przepompowniach wód opadowych.

Cechy:

- Pompy posiadają agitator do mieszania i rozbijania gęstych osadów
- Wykonanie z wysokiej jakości materiałów
- Bardzo dobre parametry pracy
- Możliwość montażu ze stopą sprzęgającą
- Kabel zasilający 10 m
- Zabezpieczenie termiczne wbudowane w uzwojeniu silnika
- Serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny
- Gwarancja 24 miesiące

Dane techniczne:

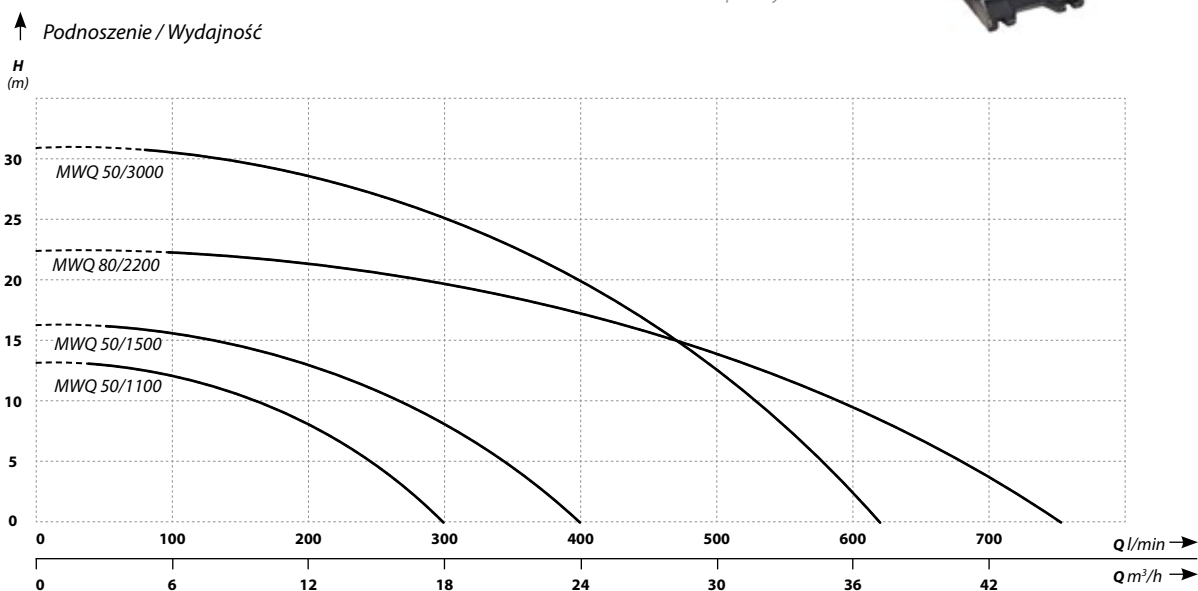
- Maks. temperatura cieczy: 35°C
- Zasilanie: 230 V / 400 V
- Klasa izolacji: B
- Tryb pracy: ciągły
- Stopień ochrony: IP68
- Długość kabla zasilającego: 10 m
- Pozycja pracy: pionowa
- Prędkość obrotowa silnika: 2850 RPM

Materiały:

- Obudowa silnika: żeliwo szare
- Obudowa wirnika: żeliwo szare
- Wał: stal nierdzewna AISI 304
- Wirnik: stal nierdzewna AISI 304
- Agitator: żeliwo szare
- Dławnica mechaniczna: podwójna SiC / grafit / NBR
- Łożysko: NSK



*Możliwość zakupu
w komplecie ze stopą
sprzęgającą.
Opis artykułu na stronie 86.*



Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Średnica oddziaływania agitatora (mm)	Króciec (DN)	Waga (kg)
MWQ 50/1100	13	300	1100	230 / 400	6,5 / 2,2	1200	DN50 PN6	25,5
MWQ 50/1500	16	400	1500	230 / 400	7,5 / 2,5	1200	DN50 PN6	30
MWQ 50/3000	31	620	3000	400	6,1	1200	DN50 PN6	43
MWQ 80/2200	22,5	750	2200	400	4,5	1600	DN80 PN6	40,5