

## Informacja techniczna

# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



Hesse Lignal  
inspiring you

## Opis produktu

FANTASTIC-FILL to bardzo dobrze wypełniający podkład izolujący PUR na bazie akrylanu, o znakomitej gładkości powierzchni, który optymalizuje parametry szlifowalności i jednocześnie skraca czas szlifowania. Tiksotropowe ustawienie ułatwia aplikację na krawędziach i pionowych elementach, jednocześnie nie pogarszając rozlewności na powierzchniach poziomych. Już po krótkim suszeniu powierzchnię wypełnioną materiałem FANTASTIC-FILL można lakierować na drugiej stronie i bez problemu składować na wózkach etażowych. FANTASTIC-FILL opracowano z myślą o zorientowanym na proces szlifowaniu ręcznym i maszynowym do postaci proszku.

## Obszar zastosowania

FANTASTIC-FILL można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów / wnętrz, w tym także w kuchniach i łazienkach oraz we wnętrzach statków. W zależności od zastosowania materiał FANTASTIC-FILL można używać w różnych wariantach utwardzenia.

## Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Kuchnia i łazienka
- Meble
- Wykończenie wnętrz statków
- Zastosowania specjalne

## Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- fornir sztuczny/fineline
- drewno drzew iglastych
- twarde włókna
- HDF
- MDF
- płyta wiórowa
- ABS
- PVC twardy/miękki
- metal lekki/aluminium
- cynk/ocynkowany
- odpowiednio zagruntowany
- folia podkładowa
- folia melaminowa
- Folia papierowa

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od gatunku drewna i metody nanoszenia. Przed lakierowaniem należy wykonać szlifowanie czyszczące na folii lub melaminie.

### Szlifowanie podłoża granulacja



150 - 320

### Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



320 - 400

### Uwagi o szlifowaniu



Przy powlekanii bezpośrednim na wyczyszczonych lub przeszlifowanych foliach należy przeprowadzić lakierowanie próbne w celu sprawdzenia przyczepności!

W przypadku lakierowania końcowego o wysokim połysku zaleca się szlifowanie lakieru papierem o ziarnistości 400 - 600.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

## Informacja techniczna





# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071

## Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
<b>Instalacja 2-składnikowa</b>			
Airless	 0,23 - 0,28		
Airless niskie ciśnienie			
Airmix	 0,23 - 0,28	60 - 100	2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne	 2 - 2,5	1,8 - 2	
automat natryskowy do listew			
automat natryskowy			
robot do natryskiwania			

## Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania	 8 h / 20 °C
Czas przydatności do użycia	 8 h / 20 °C
Suszenie	 2 h / 20 °C
Pełne utwardzenie	 7 d / 20 °C

## Obróbka końcowa

**Obróbka końcowa** Po odpowiednim wysuszeniu i szlifowaniu międzywarstwowym, niemal wszystkimi lakierami PUR.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

## Informacja techniczna

# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



### Wskazówki specjalne

Materiał FANTASTIC-FILL w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 7 z Utwardzaczem PUR DR 4071 można stosować uniwersalnie dzięki jego właściwościom izolująco-wypełniającym. Jednocześnie FANTASTIC-FILL w takim utwardzeniu można stosować na następujących oszlifowanych i odtłuszczonych metalach: żelazo, żelazo ocynkowane, blachy V2A i aluminium. Uzupełniająco na tworzywach ABS i PVC po dokładnym przeszlifowaniu i oczyszczeniu. Inne metale i tworzywa sztuczne należy przetestować. W razie potrzeby wykonać lakierowanie próbne.

Materiał FANTASTIC-FILL w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 7 z Utwardzaczem PUR DR 4070 można aplikować na jasnych i ciemnych gatunkach drewna (z wyjątkiem gatunków egzotycznych), na płytach MDF lub płytach wiórowych pokrytych folią oraz powlekać krawędzie ABS lub PVC. Aplikacja na surowych powierzchniach i krawędziach płyt MDF jest możliwa w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 7 z Utwardzaczem PUR DR 4071 lub (objętościowym) 5 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 14 z Utwardzaczem DR 4070!

Materiał FANTASTIC-FILL w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 3 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 24 z Utwardzaczem PUR DR 4076-0001 można stosować również jako wypełniacz izolujący. Bez dodatku rozcieńczalnika materiał FANTASTIC-FILL z Utwardzaczem DR 4076-0001 jest zgodny z dyrektywą Decopaint i tym samym spełnia wymogi rozporządzenia ChemVOCFarbV.

W przypadku stosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich zgodnie z SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, najnowsze wydanie, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ. 1120, produkt ten można łączyć tylko z innymi dopuszczonymi i technicznie odpowiednimi produktami. W razie stosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich maksymalna całkowita ilość powłoki niewyschniętej z użyciem DP 4755-9343 wynosi 100 g/m<sup>2</sup>.

Na podłożach z płyty MDF: Grube płyty, które zostały wyprodukowane przez sklejenie kilku cienkich płyt, są z powodu zróżnicowanych naprężeń szczególnie podatne na pęknięcia krawędzi. Lepiej jest wybrać jednorodną płytę MDF o pasującej grubości. Płyty klejone w każdym razie zeszlifować na krawędziach na płasko i wstępnie zaizolować bezbarwnie. Woda, która wskutek zaklejania dostała się do środka, musi wyparować przed lakierowaniem.

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”















Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

## Informacja techniczna

# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071

### Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)		60 s / DIN6
Wydajność na cykl operacyjny		4 - 10 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych		0 %
Udział związków nielotnych (NFA)		62,4 %
VOC EU		37,58 %
VOC FR		A+
warunki transportu		odporne na mróz - do maks. 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie		52
Temperatura przechowywania		16 - 40
Liczba warstw (maks.)		4
Ilość na warstwę (min.)		140 g/m <sup>2</sup>
Ilość na warstwę (maks.)		350 g/m <sup>2</sup>
Łączna gramatura powłoki		800 g/m <sup>2</sup>
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)		10 : 1 Utwardzacz PUR DR_4071
Informacje o mieszanii (wagowo)		100 : 7 Utwardzacz PUR DR_4071

### Szczególne właściwości / normy kontrolne

#### Postacie Norma / podstawa badania



odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)



Trudnopalny B1 według normy DIN 4102; na odpowiednich podłożach.

#### Postacie Norma / podstawa badania



Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych



Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

## Informacja techniczna

# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



### Przykład procedury

#### Front szafki z płyty MDF, foliowany, w kolorze RAL 9016, matowy

Szlif powierzchni: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Szlif krawędzi i profili: papierem 150 - 180 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 w ilości 15 % do mieszaniny lakier/utwardzacz

Suszenie: > 2 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 w ilości 15 % do mieszaniny lakier/utwardzacz

Suszenie: > 2 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Lakierowanie barwne i końcowe: 1 x 120 - 180 g/m<sup>2</sup> Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Hesse Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 do mieszaniny lakier/utwardzacz w ilości 10 - 30 % Suszenie wskrośne: > 16 h / 20 °C

### Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Odcień koloru	Stopień połysku
DP_4755-9343	WEISS	

### Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4071	Utwardzacz PUR
Rozcieńczalnik	DV 4900	Rozcieńczalnik PUR
	DV 4935	PU Special thinner
Opóźniacz	DV 4909	PU Retarder
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Cleaning thinner

### Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być obrabiane ani suszone przy temperaturach materiału i w pomieszczeniu poniżej 18 °C i przy wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna).

Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię możliwie natychmiast pokryć lakierem. Stare mieszaniny lakier/utwardzacz niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporności). W przypadku świeżo wybielonych powierzchni drewnianych należy przed nałożeniem odpowiedniej powłoki z lakieru PUR przeprowadzić suszenie pośrednie przez minimum 48 h / 20 °C.

Końcowa twardość powłoki lakierniczej zostaje osiągnięta przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pomieszczenia 20 °C) po upływie jednego tygodnia.

Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach odpowiadających rzeczywistym!

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

## Informacja techniczna

# Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



**Hesse Lignal**  
inspiring you

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.