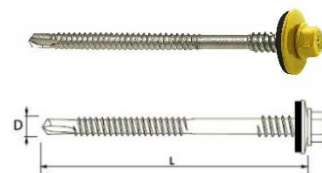


# GTR 6 SP A19

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO  
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



## OPIS PRODUKTU

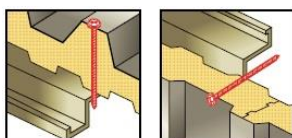
Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką z nawulkanizowanym EPDM.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

## ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



## DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

| Oznaczenie |  | Wymiary<br>wkręta D x L<br>[mm] | Maksymalna<br>zdolność wiercenia | Grubość mocowanej<br>płyty warstwowej |       |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|-------|
|            |                                                                                     |                                 | DC                               | MTmin                                 | MTmax |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 65                    | 6,00                             | 20                                    | 40    |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 90                    | 6,00                             | 35                                    | 65    |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 110                   | 6,00                             | 55                                    | 85    |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 125                   | 6,00                             | 70                                    | 100   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 135                   | 6,00                             | 80                                    | 110   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 150                   | 6,00                             | 95                                    | 125   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 175                   | 6,00                             | 120                                   | 150   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 200                   | 6,00                             | 145                                   | 175   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 230                   | 6,00                             | 175                                   | 205   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 250                   | 6,00                             | 195                                   | 225   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 275                   | 6,00                             | 200                                   | 250   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 320                   | 6,00                             | 245                                   | 295   |
| GTR 6 SP   | A19                                                                                 | 5,5/6,3 x 350                   | 6,00                             | 275                                   | 325   |

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

**NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO,  
PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ**

| Element II: $t_{II}$ w [mm]                                                     |                                  |      | 1,00 | 1,50 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 4,00 | ≥ 5,00 |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------|
| Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]                                        | Na ścinanie<br>$V_{R,k}$ w [kN]  | 0,50 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40   |
|                                                                                 |                                  | 0,55 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40   |
|                                                                                 |                                  | 0,63 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60   |
|                                                                                 |                                  | 0,75 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10   |
|                                                                                 |                                  | 0,88 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10   |
|                                                                                 |                                  | 1,00 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10   |
|                                                                                 | Na wyrywanie<br>$N_{R,k}$ w [kN] | 0,50 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                                  | 0,55 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                                  | 0,63 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                                  | 0,75 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                                  | 0,88 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                                  | 1,00 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
| Max. Przemieszczenie łba u<br>W zależności od grubości płyty<br>warstwowej [mm] | 30                               | 12   | 12   | 12   | 12   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    |
|                                                                                 | 40                               | 12   | 12   | 12   | 12   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    |
|                                                                                 | 50                               | 12   | 12   | 12   | 12   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    |
|                                                                                 | 60                               | 18   | 18   | 18   | 18   | 4    | 4    | 4    | 4      |
|                                                                                 | 70                               | 18   | 18   | 18   | 18   | 4    | 4    | 4    | 4      |
|                                                                                 | 80                               | 18   | 18   | 18   | 18   | 4    | 4    | 4    | 4      |
|                                                                                 | 90                               | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |
|                                                                                 | 100                              | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |
|                                                                                 | 120                              | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |
|                                                                                 | ≥140                             | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

| Element II: $t_{II}$ w [mm]                                                     |                  |      | 1,00 | 1,50 | 2,00 | 2,50 | 3,00 | 4,00 | ≥ 5,00 |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------|
| Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]                                        | $V_{R,k}$ w [kN] | 0,50 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40   |
|                                                                                 |                  | 0,55 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40 | 1,40   |
|                                                                                 |                  | 0,63 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60 | 1,60   |
|                                                                                 |                  | 0,75 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10   |
|                                                                                 |                  | 0,88 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10   |
|                                                                                 |                  | 1,00 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10 | 2,10   |
|                                                                                 | $N_{R,k}$ w [kN] | 0,50 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                  | 0,55 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                  | 0,63 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                  | 0,75 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                  | 0,88 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
|                                                                                 |                  | 1,00 | 1,10 | 1,93 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45   |
| Max. Przemieszczenie łba u<br>W zależności od grubości płyty<br>warstwowej [mm] | 30               | 12   | 12   | 12   | 12   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    |
|                                                                                 | 40               | 12   | 12   | 12   | 12   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    |
|                                                                                 | 50               | 12   | 12   | 12   | 12   | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    |
|                                                                                 | 60               | 18   | 18   | 18   | 18   | 4    | 4    | 4    | 4      |
|                                                                                 | 70               | 18   | 18   | 18   | 18   | 4    | 4    | 4    | 4      |
|                                                                                 | 80               | 18   | 18   | 18   | 18   | 4    | 4    | 4    | 4      |
|                                                                                 | 90               | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |
|                                                                                 | 100              | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |
|                                                                                 | 120              | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |
|                                                                                 | ≥140             | 23   | 23   | 23   | 23   | 10   | 10   | 10   | 10     |

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

**INNE CECHY UŻYTKOWE**

|                                                      |                           |
|------------------------------------------------------|---------------------------|
| MATERIAŁ PODŁOŻA:                                    | PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY |
| ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:                          | 8 mm                      |
| MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:                 | 1,0 mm                    |
| MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:                       | 6,0 mm                    |
| TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:                          | gRey.coat                 |
| ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:                             | C4                        |
| OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:       | 02248/16/Z00NZM           |
| MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:                                 | TAK                       |
| GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:                        | 50 µm                     |
| MOMENT DOKRĘCAJĄCY:                                  | 5 Nm                      |
| ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): | 1500 obr/min              |
| ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19):                 | 19 mm                     |



ETA



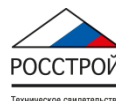
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU