

Olej do sprężarek rotacyjnych

SWEPCO 702 Rotary

Compressor Oil to wysokowydajny olej sprężarkowy o przedłużonym działaniu, opracowany specjalnie w celu zapewnienia doskonałej wydajności w najbardziej wymagających warunkach pracy w sprężarkach śrubowych i łopatkowych. Producenci sprężarek są zgodni: szlam pokost i osady węglowe powstające w wyniku utleniania są główną przyczyną nieefektywności i awarii sprężarek. **SWEPCO 702** został opracowany w celu zwalczania tarcia i zużycia, które wynikają z wysokich temperatur, wody, zanieczyszczeń i dużych obciążeń... zapewniając znaczenie dłuższą żywotność sprzętu i oleju. Niższe temperatury wydłużają żywotność, zmniejszają ilość wycieków i zużycie oleju.

SWEPCO 702 został precyzyjnie opracowany z najlepszych dostępnych baz parafinowych o wysokiej zawartości VI i najbardziej zaawansowanych dodatków chemicznych. Najwyższa odporność na ciepło i utlenianie parafinowych olejów bazowych **SWEPCO** została wzmocniona wysoce skutecznym inhibitorem utleniania, zapewniając ochronę znacznie wyższą niż w przypadku zwykłych komercyjnych olejów sprężarkowych. Program Oszczędności Energii **SWEPCO** (ESP) udokumentował redukcję natężenia prądu o ponad 13% dzięki przejściu na **SWEPCO 702** z odpowiednią redukcją kosztów eksploatacji elektrycznej i temperatury roboczej. Zaprojektowany, aby zapewnić czystą, wydajną i długotrwałą pracę wszystkich sprężarek rotacyjnych,



Sprężarki śrubowe (jak powyżej) i łopatkowe pracują dłużej i oszczędniej dzięki energooszczędnemu olejowi **SWEPCO 702**.

w tym pracujących w ekstremalnych temperaturach, wydłużone okresy międzyobsługowe **SWEPCO 702** przekładają się na mniejszą utylizację zużytego oleju i niższe koszty konserwacji. mniejsze koszty konserwacji.

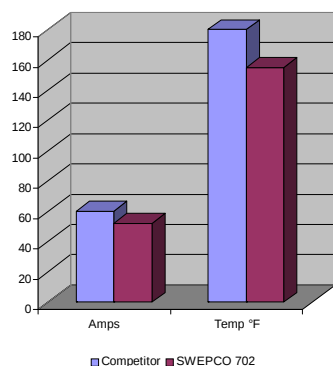
Oto niektóre z korzyści, jakie można osiągnąć dzięki olejowi do sprężarek rotacyjnych **SWEPCO 702**:

- Większa niezawodność sprzętu i mniej przestojów
- Mniejsze zużycie energii
- Mniejsze zużycie
- Zminimalizowane tworzenie się węgla, lakieru lub szlamu
- Niższe temperatury pracy
- Doskonała separacja wody i kontrola rdzy
- Dłuższa żywotność oleju
- Niższe koszty konserwacji i napraw
- Kompatybilność
- Niższe koszty zużytego oleju

Właściwości	Korzyści
Baza parafinowa wysokiej jakości	• Zapewnia jednolitą lepkość w szerokim zakresie temperatur • Zmniejsza utlenianie w wysokiej temperaturze i zapewnia stabilność termiczną • Lepszy przepływ w niskiej temperaturze pomagają zmniejszyć zużycie podczas rozruchu • Wydłuża żywotność
Inhibitor utleniania	• Zmniejsza gęstnienie oleju • Pomaga zapobiegać powstawaniu osadów pokostu i węgla w wyniku utleniania
Dodatek zapobiegający zużyciu	• Chroni powierzchnie przed ścieraniem
Inhibitor rdzy i korozji	• Tworzy wiązanie chemiczne z powierzchnią, aby zapobiec przenikaniu wilgoci i kwasów atakujących powierzchnię. Inhibitor rdzy chroni powierzchnie metalowe i uszczelki przed wilgocią. Szczególnie skuteczny w okresach wyłączenia, gdy chłodzenie może spowodować kondensację
Dodatek zapobiegający powstawaniu piany	• Obniża temperaturę pracy oleju do 25°F (-4°C) lub więcej, rozpraszając pianę i uwalniając uwięzione ciepło
Dodatek obniżający temperaturę krzepnięcia	• Zapewnia olejowi lepszy przepływ w niskiej temperaturze • Pomaga zmniejszyć zużycie w niskich temperaturach
Oszczędność energii	• Zapewnia cienki film olejowy redukujący tarcie na istotnych częściach metalowych, aby zmniejszyć zużycie energii. Wielu klientów osiągnęło redukcję natężenia prądu aż o 13% • Udokumentowane oszczędności elektryczne dzięki programowi ESP SWEPCO
Dłuższa żywotność	• Do 8000 godzin i dłużej; zmniejsza zużycie; zmniejsza koszty utylizacji oleju odpadowego
LabTec SM Laboratoryjne badanie oleju	• Może zmaksymalizować żywotność sprzętu, żywotność oleju i wskazać zbliżające się problemy • Zmniejsza ilość odpadów
Kluczowe korzyści	• Wydłużony okres użytkowania sprzętu • Wydłużona żywotność oleju • Obniżone koszty energii elektrycznej • Obniżone koszty pracy • Zredukowana utylizacja oleju odpadowego • Zmniejsza kosztowne zaplanowane i nieplanowane przestoje

Przykład rzeczywistych oszczędności energii

Poniższy wykres ilustruje znaczące oszczędności uzyskane dzięki zmianie oleju w pojedynczej sprężarce śrubowej o mocy 60 KM z konwencjonalnego oleju sprężarkowego na bardziej energooszczędny olej SWEPCO 702



Pobór mocy został zmniejszony z 60 A do 52 A, co stanowi redukcję o 13,3%, a w rezultacie roczne oszczędności kosztów energii elektrycznej wyniosły 4 592 USD tylko w przypadku tej sprężarki. Temperatura pracy została również obniżona z 180°F do 155°F, co oznacza redukcję o 13,9%.

Typowe właściwości fizyczne

Klasa ISO	32	46	68	100
Klasa SAE	10	15	20	30
Ciepota właściwa @ 60 °F	0.869	0.872	0.874	0.875
Lepkość				
SUS @ 100 °F	170	240	315	500
SUS @ 210 °F	45	48	56	64
cSt @ 40 °C	31	46	68	100
cSt @ 100 °C	5.5	6.9	9.2	11.3
Wskaźnik lepkości	99	99	99	98
Kolor	bursztyn	bursztyn	bursztyn	bursztyn
Krzepnięcie °F, Max (°C)	-20 (-29)	-18 (-28)	-15 (-26)	-10 (-23)
Zapłon °F, Min (°C)	420 (215)	430 (221)	455 (235)	460 (238)

Właściwości użytkowe

Korozja taśmy miedzianej ASTM D-130, kolor	1
Rdza z wody morskiej ASTM D-665	
Woda destylowana	zaliczony
Słona woda	zaliczony
Stabilność utleniania ASTM D-943 godz	>2,700
Zużycie pompy, Vickers ASTM D-2882	zaliczony
Test piany ASTM D-892, 10 minuty	brak



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com