

Sentinel Eliminator Vortex® 700

Duży filtr o podwójnym działaniu zaprojektowany do ochrony systemów pomp ciepła Air Source

Wydajny system separacji zanieczyszczeń magnetycznych połączony 800-mikronowym sitem do usuwania zanieczyszczeń magnetycznych i niemagnetycznych. Zanieczyszczenia krążące w wodzie instalacji grzewczej powodują przedwczesne zużycie i awarie pomp, zaworów i wymienników ciepła.

- **Wyprodukowano zgodnie z normami motoryzacyjnymi, z użyciem korpusu GRP zgodnym z glikolem oraz podwójnych uszczelek**

Materiały zastosowane w Vortex700 przeszły rygorystyczne testy wytrzymałości. Każdy filtr jest również indywidualnie testowany pod kątem jakości wykonania. 10 lat gwarancji to pewność długotrwałej jakości.

- **W zestawie dwa mosiężne zawory odcinające**

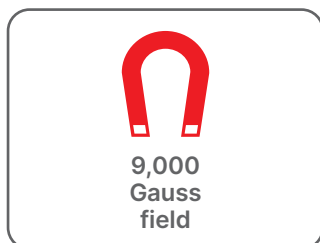
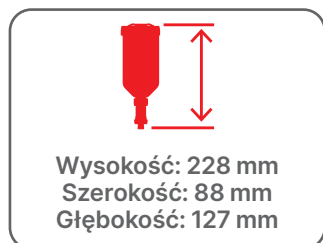
Dostarczane z wysokiej jakości mosiężnymi zaworami wyprodukowanymi w UE, w różnych rozmiarach: 28 mm kompresji, 1" M lub 1 1/4" M, pasujące do typowych rozmiarów rur pomp ciepła.

- **Wysoka zdolność wychwytywania zanieczyszczeń magnetycznych i niemagnetycznych**

Cztery potężne magnesy neodymowe o dużej powierzchni. Komora filtracyjna o dużej pojemności, filtrująca 100% przepływu instalacji przez 800-mikronowe sito. Idealne rozwiązanie do powietrznych pomp ciepła i zastosowań wymagających lepszego zatrzymywania zanieczyszczeń.

- **Odpowiednie do dozowania dodatków**

Dodatki do uzdatniania wody można wlać do korpusu filtra lub dozować natychmiastowo przez zawór płuczący za pomocą produktów Sentinel Rapid-Dose.



System Sentinel

Długotrwała ochrona instalacji grzewczych, dzięki zastosowaniu najlepszych praktyk...



PŁUCZ
ODPOWIEDNIM
ŚRODKIEM
CZYSZCZĄCYM



CHROŃ
ZA POMOCĄ
INHIBITORA
X100



KONSERWUJ
ZA POMOCĄ
ZESTAWU
TESTOWEGO

Opis

Układ filtrowania Sentinel Eliminator Vortex®700 usuwa wszelkie zanieczyszczenia powszechnie powiązane z systemami powietrznych pomp ciepła, zapewnia ochronę jego komponentów i pomaga w utrzymaniu optymalnego działania i wydajności systemu.

Działanie

Sentinel Eliminator Vortex 700 wykorzystuje 800-mikronowe sito i potężne magnesy neodymowo-żelazowo-borowe. Zebrane zanieczyszczenia magnetyczne można w prosty sposób spłukać, usuwając magnes z rękawa i otwierając zawór płuczący, znajdujący się u podstawy modułu. Podczas konserwacji sito można wyjąć i wyczyścić miękką szczotką.

Dodatkowe cechy

Duża pojemność zbierania

Odpowiednie do stosowania w systemach powietrznych pomp ciepła

Zabezpieczenie przed manipulacją

Funkcja zabezpieczająca zawór płuczący

Duże natężenie przepływu

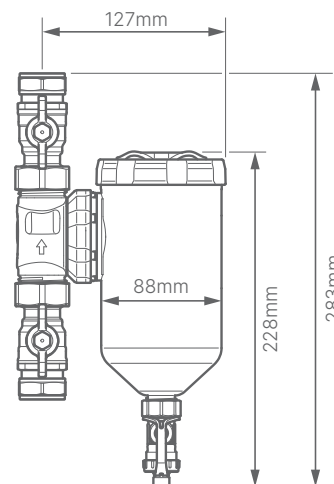
Maks. szybkość przepływu to 50 litrów na minutę

Dawkowanie

Kompatybilność z produktem Sentinel Rapid-Dose

Otwór

Klucz do kołnierzy dostarczany w pudełku



Specyfikacja techniczna

Maximum temperature

100°C

Maksymalne ciśnienie robocze

3 bary

Maksymalna szybkość przepływu

50 litrów/minutę

Montaż

Główny moduł tylko skierowany do góry
— przepływ zaznaczony strzałką

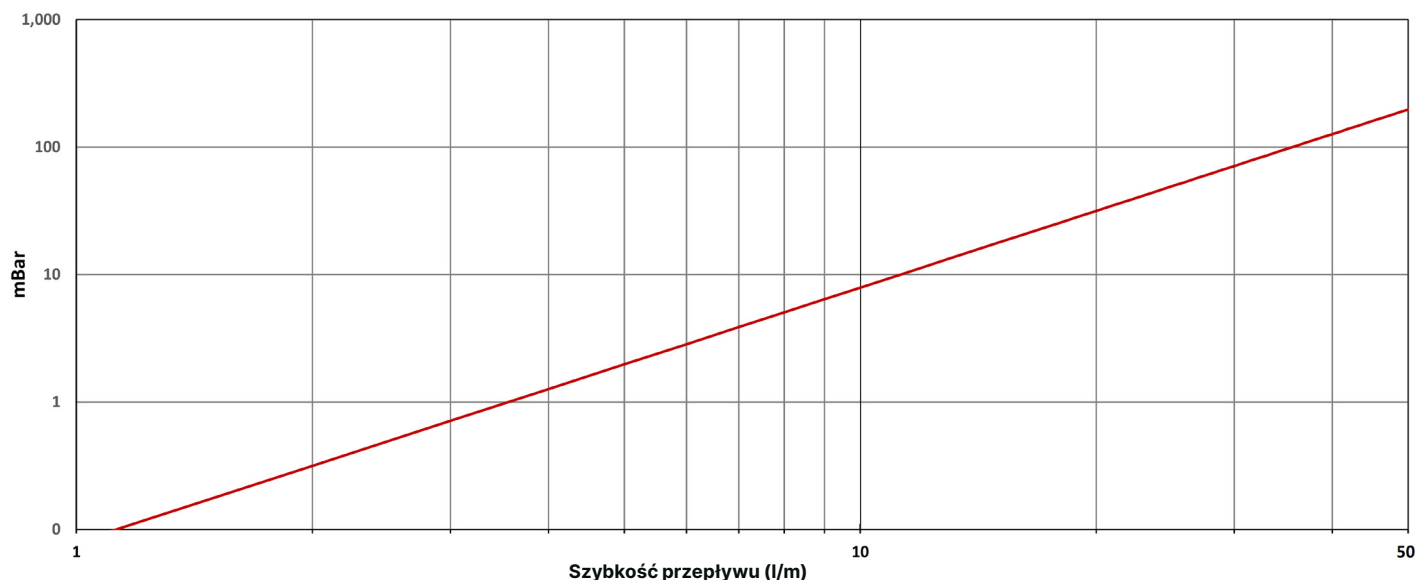
Złącza

1", 1¼" i 28 mm

Waga (w opakowaniu)

1,6 kg

Wykres strat ciśnienia - Eliminator Vortex700



Sentinel Performance Solutions Ltd.

UK 7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom. Tel: +44 (0) 1928 704 330

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel is a trade mark owned by Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

