



INFORMACJA TECHNICZNA

Przepustnica międzykołnierzowa typu „wafer”- model B Art. K9.1220



Opis

Stosowane powszechnie w instalacjach sanitarnych, HVAC i przemysłowych, w celu odcięcia medium. Otwarcie lub zamknięcie zaworu odbywa się przez obrót dźwigni o 90 stopni. Zawór znajduje się w pozycji otwartej, gdy rękojeść jest ustawiona wzdłuż przyłączy zaworu i rurociągu. Zawór znajduje się w pozycji zamkniętej, gdy rękojeść jest ustawiona prostopadłe do przyłączy i rurociągu. Dopuszczalne jest częściowe otwarcie zaworu. Użyć zapadki w rękojeści w celu zablokowania wybranego położenia. Przepustnica zabezpieczona została przed korozją, powłoką z żywicy epoksydowej. Posiada atest PZH.

Uniwersalne kołnierze PN 10/16.

Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1: szereg 20.

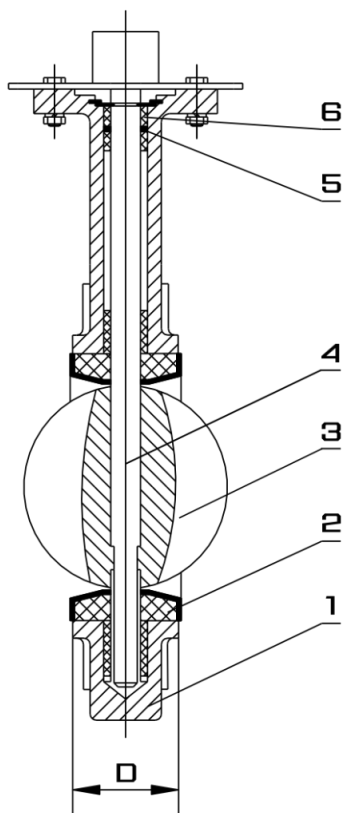
Wykonanie zgodnie z PN-EN 1074-2.

Przyłącze do napędu zgodne z ISO 5211.

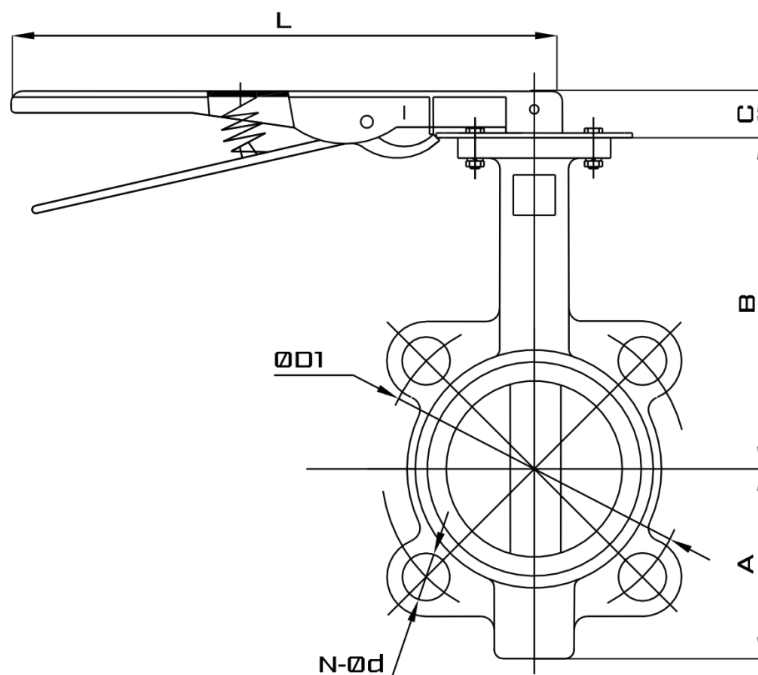
Charakterystyka

Przyłącza:	kołnierzowe PN 10/16, zgodne z PN-EN 1092-2
Maksymalne ciśnienie:	1,6 MPa
Maksymalna temperatura robocza:	0°C ÷ +100°C
Czynniki robocze:	woda, czynniki nieagresywne

Budowa



1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250
2	Manszeta	EPDM
3	Dysk	Żeliwo sferoidalne GJS-400-15
4	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4005
5	Tuleja	PTFE
6	O-ring	NBR



DN	A	B	C	ØD1	N-Ød	D	L
50	70	125	20	125	4-Ø19	42	230
65	80	140	20	145	4-Ø19	45	230
80	95	130	30	160	4(8)-Ø19	45	235
100	110	165	22	180	4-Ø19	52	255
125	125	180	30	210	4-Ø19	54	275
150	140	205	28	240	4-Ø23	56	295
200	175	235	32	295	4-Ø23	61	390

Wskazówki instalacyjne:

1. Przed wyborem armatury należy upewnić się, iż spełnia ona wymagania odnośnie medium, ciśnienia i temperatury.
2. Przed instalacją należy oczyścić rurociąg ze wszystkich elementów mogących zakłócić pracę armatury.
3. Należy upewnić się, iż końce rurociągów (dopływowy i odpływowy) są ustawione osiowo. Jeśli nie, armatura może nie funkcjonować prawidłowo.
4. Przy instalacji na zewnątrz należy zabezpieczyć produkt przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE:

Należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- Pomieszczenie magazynowe musi być suche i wentylowane.
- Zawór należy przechowywać na półkach lub paletach w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.
- Zabezpieczyć przepustnicę przed kurzem folią plastikową.
- Zabezpieczyć przed możliwością mechanicznego uszkodzenia.
- W przypadku długiego okresu przechowywania zawór powinien być częściowo otwarty, a uszczelnienie główne przesmarowane odpowiednim smarem (olejem roślinnym dla uszczelnień EPDM).

MONTAŻ ZAWORU

1. Przed montażem sprawdzić dane na tabliczce zaworu.
2. Przed montażem zaworów sterowanych siłownikami należy sprawdzić ustawienie zderzaków mechanicznych na siłowniku. Wyregulować w razie potrzeby.
3. Zawory mogą być zamontowane na instalacji w dowolnej pozycji zgodnie ze standardami montażu rurociągów. Wyjątek opisany w punkcie nr 11.
4. Czynniki robocze powinny być wolne od zanieczyszczeń stałych mogących uszkodzić powierzchnię dysku lub uszczelnienia głównego.
5. Rury muszą być wolne od naprężeń, muszą być wyczyszczone strumieniowo z brudu i zanieczyszczeń, które mogłyby uszkodzić dysk i uszczelnienia. Niedopuszczalne jest używanie zaworu jako dźwigni podczas montażu.
6. Należy sprawdzić czy rurociąg jest prawidłowo uziemiony.
7. Podczas spawania rurociągu zawór musi być usunięty z pomiędzy kołnierzy. Wysoka temperatura może uszkodzić uszczelnienia zaworu.
8. Zawór w montażu musi być ustawiony w pozycji lekko otwartej (uchylonej)
9. Przed dociąganiem śrub należy zawór całkowicie otworzyć.
10. Śruby dociągać do styku metalicznego kołnierzy i korpusu zaworu. Nie używać żadnych dodatkowych uszczelnień.
11. Zaleca się, całkowite otwarcie i zamknięcie przepustnicy co najmniej 1 – 2 razy w roku.