

DRX OPTI H

Karta techniczna

DEFRO
air



**Wyprodukowano
w Polsce**

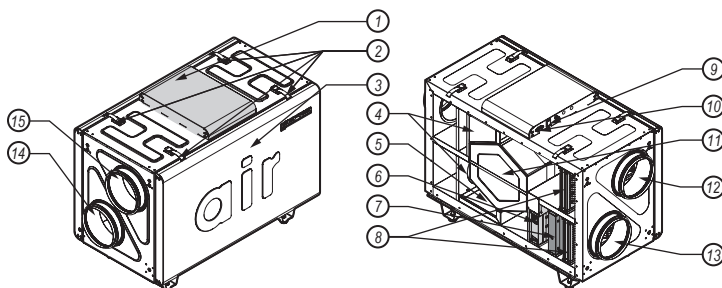
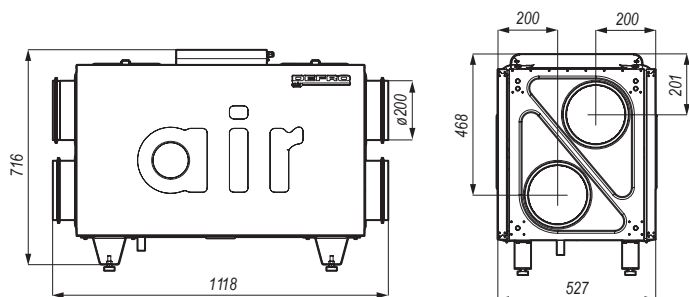
Tabela techniczna

Model	DRX OPTI 300 H	DRX OPTI 400 H	DRX OPTI 500 H
Wydatek powietrza	350 m ³	450 m ³	550 m ³
Klasa efektywności energetycznej	A		
Spręż dyspozycyjny	0 - 200 Pa		
Moc nagrzewnicy	500 W		
Znamionowe napięcie zasilania	230 V		
Znamionowa częstotliwość zasilania	50 Hz		
Typ bezpiecznika	WTA 5X20 250V F-6,3A		
Poziom mocy akustycznej	41 dB	45 dB	47 dB
Klasa zastosowanych filtrów	ISO Coarse ≤ 50 %		
Stopień ochrony	IP 40		
Klasa izolacji urządzenia	I		
Zakres temperatury pracy	5 - 45°C		
Średnica przewodów wentylacyjnych	200 mm		
Zakres regulacji stopek	20 - 38 mm		
Sposób montażu	na stojaku, montaż do ściany		
Waga	60 kg		

A

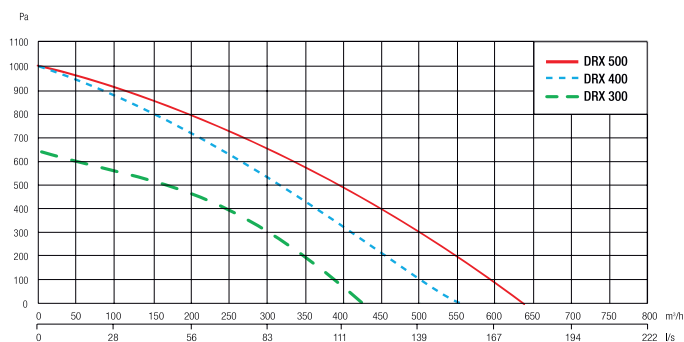


Wymiary i konstrukcja rekuperatora



1 – obudowa układu automatyki, 2 – zapięcia klap rewizyjnych, 3 – kłapa rewizyjna, 4 – wentylatory, 5 – tacka ociekowa, 6 – by-pass, 7 – nagrzewnica wstępna, 8 – filtry, 9 – włącznik zasilania, 10 – gniazdo zasilania 230 V, 11 – wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy lub entalpiczny (wersja E), 12 – Wywiew, 13 – Czerpnia, 14 – Wyrzutnia, 15 – Nawiew.

Wykres wydajności rekuperatora



Zalety



dotykowy
wyświetlacz



czujnik
wilgotności
(opcja)



jednostka
odwracalna



czujnik
CO₂
(opcja)



łatwe czyszczenie
i konserwacja



by-pass
100%



sterowanie
mobilne



nagrzewnica
wstępna



niskie
koszty eksploatacji



energooszczędne
wentylatory EC



odzysk ciepła
do 95%



możliwość
uzyskania dotacji