



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

WIM R2

Poliuretanowy, dwukomponentowy klej o bardzo wysokich parametrach do płytek ceramicznych, kompozytów polimerowych i kwarcowych oraz kamienia naturalnego.

WYSOKO ELASTYCZNA, ODKSZTAŁCALNA REAKTYWNA ZAPRAWA KLEJĄCA DO PŁYTEK CERAMICZNYCH klasy R2T wg EN 12004

- do wszystkich rodzajów płytek ceramicznych
- do kamienia naturalnego
- do kompozytów polimerowych i kwarcowych
- na trudne odkształcalne podłoża
- na ogrzewanie podłogowe
- płytka na płytkę
- na drewno, metal
- wodoszczelny
- mrozoodporny i wodoodporny

WŁAŚCIWOŚCI: dwuskładnikowy, wodoszczelny, wysoko elastyczny i odkształcalny, nie zawierający wody i rozpuszczalników klej poliuretanowy na bazie żywic reaktywnych do montażu każdego typu okładzin ceramicznych, kompozytów polimerowych i kwarcowych, szkła i mozaiki szklanej, na każdym typie podłoża. Wiąże i utwardza się bezskurczowo tworząc wyjątkowo mocne i trwałe połączenie. Jest neutralny zapachowo, łatwy w przerabianiu i odporny na starzenie.

ZASTOSOWANIE: WIM R2 może być stosowany do mocowania płytek ceramicznych, gresowych i klinkierowych każdego formatu i nasiąkliwości, płyt betonowych, narażonych na trudne warunki użytkowania oraz odkształcenia. Do stosowania na ścianach i podłogach wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Sz szczególnie zalecany do mocowania paneli i płyt z kompozytów polimerowych LVT, PCV i SPC, konglomeratów mineralnych, każdego typu kamienia naturalnego (w tym wrażliwego na wilgoć i przebarwienia) a także wielkoformatowych płyt i spieków kwarcowych typu *slim*.

Klej przeznaczony do stosowania w sytuacji występowania zwiększonych wymagań w zakresie przyczepności, elastyczności i wodoszczelności na podłożach krytycznych. Przeznaczony do klejenia wyżej wymienionych okładzin na :

- ścianach z płyt kartonowo-gipsowych, płytach budowlanych WIM PLATTE,
- płytach wiórowych, włókno-cementowych i warstwowych
- jastrychy cementowe i anhydrytowe
- posadzkach z zamontowanym ogrzewaniem podłogowym,
- odpowiednio wykonanych i wyschniętych powłokach hydroizolacyjnych w kabinach natryskowych, na tarasach balkonach, w basenach i obiektach spa.
- starych okładzinach ceramicznych, lastrico
- podłożach drewnianych {sklejka, parkiet, płyta OSB), płytach poliestrowych, metal
- blatach kuchennych

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Podłoże musi być równe, mocne, nośne, trwałe, dojrzałe i stabilne. Ponadto musi być stale suche, czyste, wolne od luźnych, słabo związanych części, pyłu, kurzu, tłustych zanieczyszczeń i innych substancji zmniejszających przyczepność. Jastrzychy i wylewki cementowe oraz anhydrytowe należy przeszlifować i odkurzyć. W razie konieczności należy je zagruntować i wzmocnić środkiem **WIM Grunt epoksydowy**. Preparatem tym należy zawsze gruntować wszystkie powierzchnie gipsowe, płyty kartonowo – gipsowe oraz podłoża anhydrytowe. Powierzchnie poliestrowe i PCV odtłuścić a metalowe dokładnie oczyścić z rdzy. Wilgotność końcowa przykładowego podłoża przed użyciem kleju powinna wynosić dla:

- Podłoża anhydrytowego < 0,5 %
- Tynku gipsowego < 1 %
- Betonu i wylewki cementowej < 2 %
- Tynku cementowego < 2 %

SPOSÓB UŻYCIA: WIM R2 pakowany i dostarczany jest w opakowaniach w odpowiednich proporcjach wagowych A:B = 5:1. Przed użyciem klej doprowadzić do temperatury pokojowej. Składnik B - utwardzacz dodać w całości do podstawowego składnika A i dokładnie wymieszać (co najmniej 3 minuty) wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym do uzyskania jednorodnej masy bez smug. Zwrócić uwagę na dobre wymieszanie składników, szczególnie w obrębie miejsc trudniej dostępnych (ścianki i na dnie opakowania), gdyż źle wymieszany klej nie zwiąże prawidłowo. Należy bezwzględnie przestrzegać proporcji mieszania. Zaburzenie proporcji może wpłynąć na jakość produktu i zmianę jego parametrów. Przygotowaną porcję zaprawy zużyć w ciągu 15 minut od wymieszania.

Płaską stroną pacy, mocno dociskając do podłoża, nanieść cienką warstwę kleju a następnie kolejną porcję rozprowadzić pacą zębatą ustawioną do podłoża pod kątem 45° - 65°. Rozmiar pacy uzależnić od wielkości płytek i miejsca ich montażu. Im większa płytka tym większa wysokość zęba. Płytki układać wyłącznie na świeżo rozprowadzonym kleju, dociskając je do warstwy grzebieniowej i lekko przesuwając ustawić w żądanej pozycji. Przestrzegać bezwzględnie czasu otwartego. Spoinować po związaniu i stwardnieniu kleju

DANE TECHNICZNE: przy temp. +23°C i wilgotności powietrza 50%

Baza	dwuskładnikowa żywica poliuretanowa
Składnik A	jasno szara gęsta pasta
Składnik B	ciemnobrązowa oleista ciecz
Gęstość składnika A	1,7 kg/dm ³
Gęstość składnika B	1,2 kg/dm ³
Proporcje mieszania A:B (wagowo)	5:1
Konsystencja po wymieszaniu	lekko plastyczna pasta
Zapach	neutralny
Temperatura stosowania	+10°C do +25°C
Czas pracy:	15 minut
Czas otwarty	15 minut
Korygowalność	ok. 40 minut
Czas wiązania	< 12 godzin
Ruch pieszy	po 12 godzinach



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Spoinowanie	po 12 godzinach
Pełna wytrzymałość	48 godzin
Odporność na temperaturę	-30°C do +100°C
Wytrzymałość na ścinanie wg EN 12003, (N/mm ²):	
• początkowa	7,9
• po zanurzeniu w wodzie	6,8
• po szoku termicznym	2,1
Spływ wg EN 1308 (mm)	≤ 0.5

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

- | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-------------------------------|
| • Płytki o boku do 10 cm | wysokość zęba 4 mm | ok. 2,0–2,5 kg/m ² |
| • Płytki o boku 20 – 25 cm | wysokość zęba 6–8 mm | ok. 3,0–4,0 kg/m ² |
| • Płytki o boku powyżej 30 cm | wysokość zęba 8–10 mm | ok. 4,0–5,0 kg/m ² |

UWAGA:

Parametry zawarte w danych technicznych odnoszą się do temp. +23 °C i 50% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają a niższe temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas przerabiania i wiązania produktu. Po utwardzeniu, produkt jest obojętny dla organizmu ludzkiego. Produkt wydziela ciepło reakcyjne.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI: Alkoholem lub acetonem bezpośrednio po pracy przed utwardzeniem kleju. Po utwardzeniu klej usunąć mechanicznie.

SKŁADOWANIE I TRANSPORT

Składnik A Przechowywać w chłodnym, suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w prawidłowo oznakowanym, oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia, narażania na wysokie temperatury. Zalecana temperatura magazynowania: +10 do +25°C. Unikać kontaktu z mocnymi kwasami silnymi środkami utleniającymi.

Składnik B Przechowywać w chłodnym, suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w prawidłowo oznakowanym, oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia, narażanie na wysokie temperatury. Zalecana temperatura przechowywania w zakresie od +5°C do +25°C. Chronić przed kontaktem z wodą lub wilgocią. Unikać kontaktu z mocnymi kwasami silnymi środkami utleniającymi.

TERMIN WAŻNOŚCI: 9 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

OPAKOWANIE: Zestawy **6 kg** (A+B = 5kg +1kg) i **12 kg** (A+B + 10kg + 2kg)

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią ogólne wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z normami, przepisami, wytycznymi wykonawczymi, wiedzą techniczną, zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.