

UWAGA! Folie nieprzyklejona do szyby jest bardzo łatwo uszkodzić.

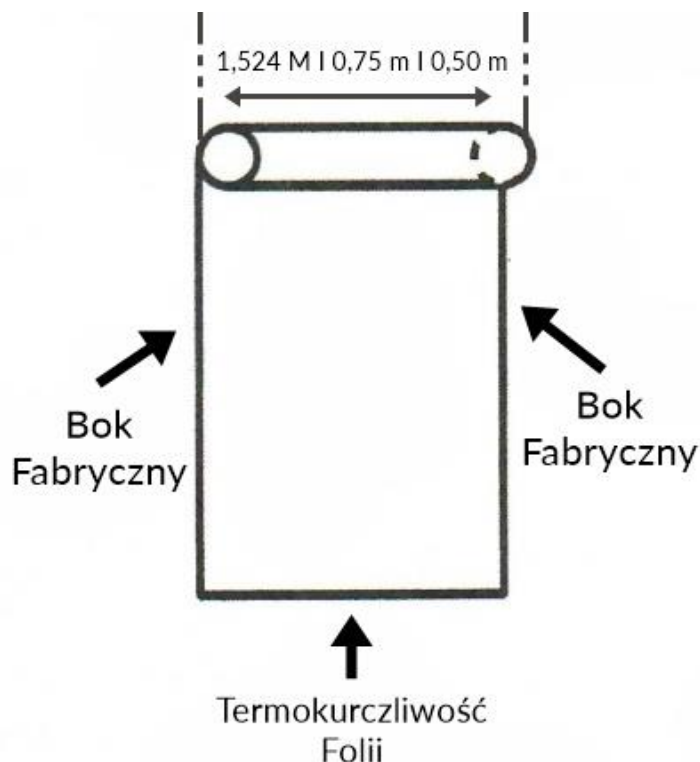
Obchodź się z nią bardzo ostrożnie.

Każda folia ma dwie warstwy: Folia właściwą z klejem i folię bezbarwną – Ochronną tzw. „Liner” chroniący warstwę kleju. Musisz wiedzieć, że folia jest termokurczliwa tylko w jednym kierunku (z Długości).

Jeżeli będziesz próbował obkurczyć folię w złym kierunku

Narazisz się na ryzyko przypalenia lub stopienia folii.

Rysunek. 1



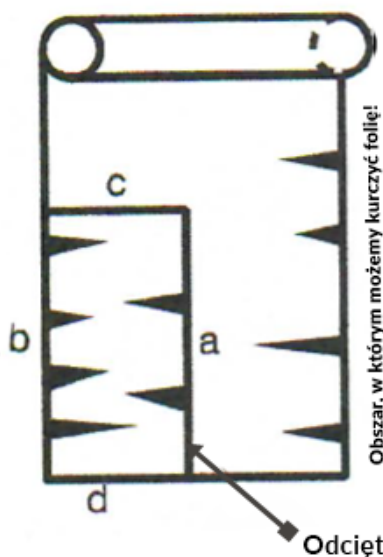
1. MIERZENIE SZYB

- Zmierz miarką szyby z naddatkiem z każdej strony Po 5 centymetrów.
- jeśli szyba jest klejona 'karoseryjna' to posiada czarną ramkę - wtedy naddatek 5 centymetrów musi być Zmierzony! - Od miejsca gdzie zaczyna się czarna ramka!
- Jeśli jest to szyba montowana na uszczelkę, powinno być to 5 centymetrów od jej krańcowych miejsc na krawędziach.

2. ROZPLANOWANIE ZMIERZONYCH SZYB NA ROLCE

- Masz już pomierzone wymiary Szyb – Brawo!
- Teraz będziesz musiał uciąć z rolki pasujące do szyb formatki*.
- Trzeba je w odpowiedni sposób wyciąć z rolki, żeby później było Ci jak najłatwiej je kurczyć. Wiesz, że folia jest termokurczliwa tylko z długości (Rysunek. 1). W związku z tym będzie mogła się kurczyć tylko na bokach fabrycznych bądź na równoległych do tych boków odciętych krawędziach (Rysunek. 2 - krawędzie „a” i „b”).

Rysunek 2:



Odcinki A i B
Imitują Górną i Dolną
Krawędź Szyby

Odcinki C i D
Imitują Boczne
Krawędzie Szyby

Odcięta z Rolki Formantka na tylną szybę*

Formatkę należy wyciąć tak, żeby Górna i Dolna Krawędź Szyby („a” i „b”) była równoległa do Boku Fabrycznego (Tak samo jak na Rysunku 2)

W przeciwnym razie, gdy ułożysz Równoległe do Boku fabrycznego Boczne Krawędzie Szyby („c” i „d”), będziesz zmuszony na nich kurczyć formatkę.

Byłby to błąd, ponieważ krawędzie boczne są zazwyczaj dużo krótsze od krawędzi dolnej i górnej i przez to jest na nich dużo mniej miejsca na skurczenie tej samej krzywizny szyby.

Z pomocą przychodzą rolki folii o mniejszych szerokościach, takie jak 50 cm czy 75 cm. Dzięki nim bez konieczności przygotowania formatek na większej szerokości możesz bezpośrednio po rozwinięciu odcinać gotowy bryt materiału.

3. PRZYGOTOWANIE DO PROFILOWANIA (KURCZENIA) FOLII NA SZYBIE.

Za pomocą **Glass Cleanera** i **Papieru Bezpyłowego** umyj dokładnie szybę z zewnętrznej strony.

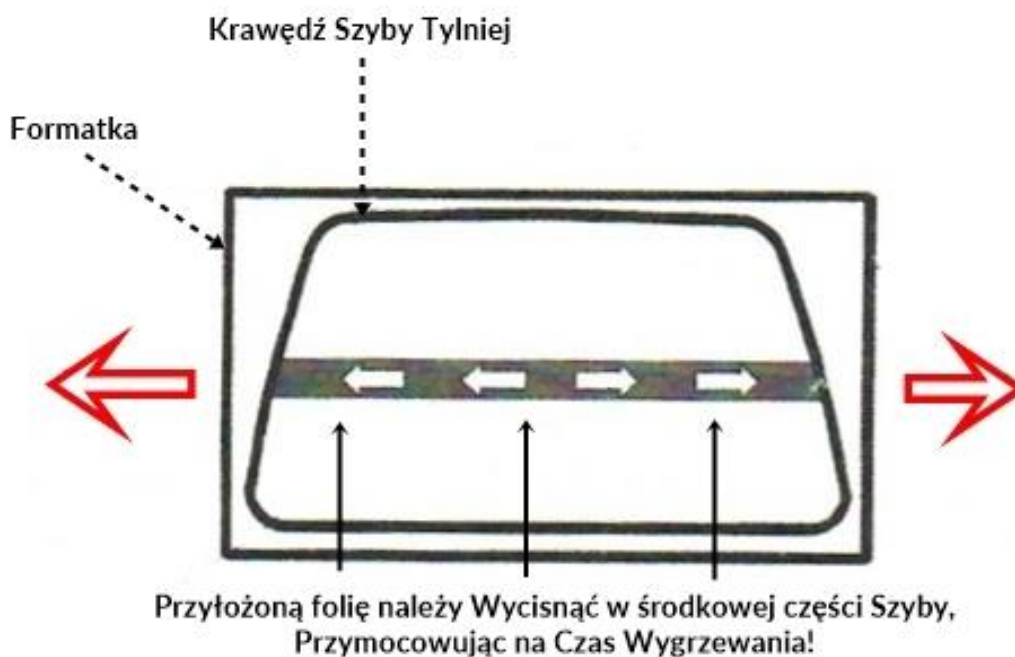
Nałóż mydło lub płyn do płukania Lenor na szybę – odczekaj aż wyschnie lub podgrzej opalarką.

Przyłóż uciętą formatkę do zewnętrznej strony szyby warstwą **właściwą folii w stronę szkła**, a warstwą ochronną (Linerem) do Góry.

UWAŻAJ! Nie pomył się z Przyłożeniem odpowiednią stroną Foliai do Szyby.

Rozciągnij folię na Boki jak na poniższym obrazku:

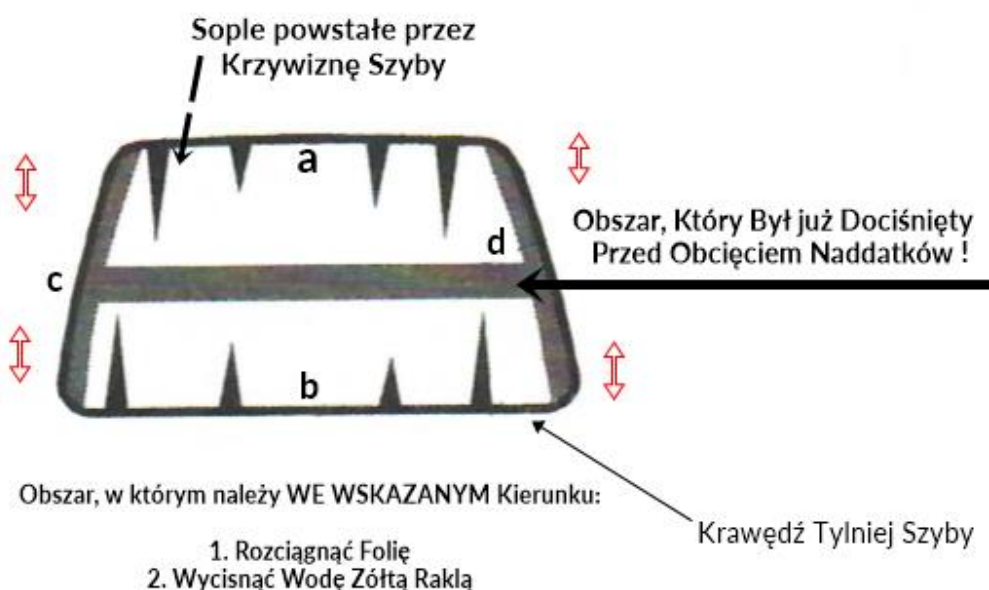
Rysunek 3:



- Gdy nałożysz folię na szybę, od strony lewej podnieś folię (do połowy długości) i mokrą gąbką zrób linię poziomą na środku szyby.
- Tą samą czynność powtórz z prawej strony.
- Następnie gumową raklą ponownie zaznacz poziomą linię już na położonej folii.
- Wytnij nadatki folii tak by była ona maksymalnie o 2cm dłuższa z każdej strony od czarnej linii szyby (tzw. Matrix'a)

Dociśnij folię na bocznych obszarach szyby od środka do góry i do dołu tak jak pokazuje Rysunek 4.

Rysunek 4:



Na górnej i dolnej krawędzi szyby powstaną wyraźne nadatki w Foli. Nadatki te są zwane: **Soplami, Palcami, Marchewkami** bądź **Pęcherzami**.

4. PROFILOWANIE (KURCZENIE) FOLII

Zanim przystąpisz do podgrzewania folii musisz wiedzieć kilka rzeczy: ☺

- Sople musisz starać się ułożyć jak najbardziej pod kątem prostym do górnej i dolnej krawędzi szyby („a” i „b”).
- Im bardziej porozdzielasz sople na węższe tym łatwiej Ci je będzie skurczyć (Sopel wąski i długi jest dużo łatwiejszy do wyprofilowania niż sopel krótki i gruby).
- Im szyba jest większa oraz większe jest jej wygięcie w dwóch kierunkach tym większe będą powstałe sople.

Najtrudniejsze do wyprofilowania są rogi szyby.

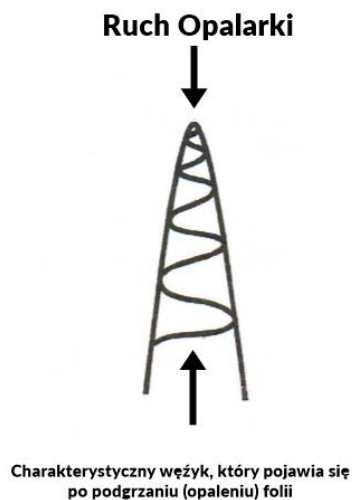
Staraj się unikać kurczenia folii w miejscach już wcześniej podgrzewanych. Najczęstszymi błędami przy profilowaniu są załamania folii – są to czarne kreski, które powstają w wyniku nałożenia się dwóch warstw folii.

Dzieje się to dlatego, że próbujemy docisnąć rakłą albo za gruby sopel, bądź za mało go podgrzaliśmy (Skurczyliśmy).

UWAGA!

- Nie wolno podgrzewać (opalać) folii na bocznych krawędziach szyby („C” i „D”) Nie możesz mieć tam żadnych sopli.
 - Te, które same tam powstają należy przesunąć do krawędzi górnej lub dolnej.
 - Ułóż sopel w pozycji prostopadłej do dolnej lub górnej krawędzi szyby.
 - Podgrzej sopel od wierzchołka w dół aż zacznie „falować”.
- Pojawi się charakterystyczny wężyk.

Rysunek 5:



- Przejedź rakłą po podgrzanym obszarze.
- W miarę przesuwania rakłą w dół, sopel zacznie się rozdzielać na dwa mniejsze.
- Wierzchołki tych dwóch powstających nowych sopli będą znajdowały się zaraz przy samej rakli. Nie załamuj folii.
- Gdy oderwiesz rakłą od folii utworzy się między dwoma wierzchołkami nowych Sopli „Księżyc” (Rysunek. 6).

Rysunek 6:

Powstały po zabraniu Rakli "księżyc"



- Przez środek „Księżyc” wsuń raklę aż do krawędzi szyby. Umożliwi to rozdzielenie Sopła z nierównym wierzchołkiem na 2 mniejsze o szpiczastych wierzchołkach.
- Nowopowstałe sople ułóż w pozycji prostopadłej do dolnej lub górnej krawędzi szyby i zacznij kurczenie od początku.
- Gdy kawałek będzie cały dokładnie przylegał do szyby obetnij go z 3-5 mm naddatkiem. Wokół czarnych ramek, bądź jeśli jest to szyba na uszczelkę folię dotnij około 3 mm od krawędzi szyby.
- Bardzo pomocne podczas odcinania jest podświetlenie mocnym światłem szyby od wewnętrznej strony

5. OCZYSZCZENIE SZYBY OD STRONY WEWNĘTRZNEJ

- Ściągnij folię z zewnętrznej strony szyby i odłóż w bezpieczne miejsce lub jeśli nie posiadasz odpowiedniego miejsca np. wolno stojąca szyba pozostaw na szybie od jej zewnętrznej strony.
- Spryskaj szybę Glass Cleaner’em od strony wewnętrznej.
- Za pomocą białego pada umyj szybę (najlepiej kilkakrotnie). Pamiętaj że materiał ścierny na padzie może uszkodzić linie grzewcze – zachowaj w ich okolicach wyjątkową ostrożność
- Przy użyciu Rakli trójkątnej i owiniętego wokół niej papieru bezpyłowego wytrzyj cały bród, który znajduje się pomiędzy szybą a uszczelkami.
- Dla pewności warto na koniec użyć Glass Cleaner’a i zetrzeć szybę za pomocą papieru bezpyłowego.
- Mój zawsze w jedną stronę np.: z Prawej do Lewej.
- Na koniec spryskaj całą szybę od strony wewnętrznej rozrobionym wcześniej Tint Slime w odpowiedniej dawce.
- Do czyszczenia szyb bocznych możesz użyć skrobaka

6. PRZYŁOŻENIE FOLII DO SZYBY

- Do ściągniętej warstwy ochronnej potrzebujesz drugiej osoby.
- Trzymaj folię warstwą właściwą po swojej stronie.
- Rozdziel warstwę ochronną od warstwy właściwej, ale tylko sam róg.

- Złap warstwę właściwą palcami (sam rożek).
 - Twój partner może zacząć zrywać warstwę ochronną.
 - Zrywanie warstwy ochronnej powinien wykonywać jedną ręką.
 - Drugą ręką powinien spryskiwać wodą z szamponem warstwę właściwą zrywać warstwę ochronną i spryskiwać warstwę właściwą musisz jednocześnie.
- Umożliwi Ci to jak najmniejsze przyklejanie się pyłów z powietrza.
- Przyłóż Warstwę właściwą do okna od strony wewnętrznej.

7. WYCISKANIE WODY

- Zanim wyciśniesz wodę, folia będzie się przesuwiała po szybie.
- Dzięki użyciu Tint Slime. Folia/formatka będzie przesuwiała się po szybie (jeśli folia przesuwa się zbyt intensywnie lub praktycznie się nie przesuwa jest to wina zbyt małej lub dużej dawki Tint Slime)
- Nakieruj formatkę na właściwe miejsce.
- Spryskaj zamontowaną folię na szybie koncentratem (ułatwi Ci to wyciskanie wody - rakla na suchej folii bardzo trudno się ślizga).
- Za pomocą żółtej rakli zacznij wyprowadzać wodę od środka szyby wzdłuż linek ogrzewania.
- Musisz dokładnie wycisnąć całą wodę spod powierzchni folii.

8. PO APLIKACJI FOLII

Pamiętaj! Po aplikacji folii nie opuszczaj szyb bocznych co najmniej przez 4 dni oraz nie włączaj ogrzewania tylnej szyby co najmniej przez Tydzień.

Jeżeli chcesz, aby Twoja Folia podróżowała z Tobą jak najdłużej w niezmienionej formie, zadбай o jej czyszczenie odpowiednimi, nie agresywnymi środkami. Doskonale sprawdzi się do tego pianka do Szyb 3M Glass Cleaner.