



handlowiec-rs

**SPAWARKA
WELDMAN
MIG 210 HRS**



KARTA INFORMACYJNA

SPECYFIKACJA

- Model: Mistral MIG 210 SYN
- Zasilanie: 230V
- Metody spawania: MIG, TIG DC, MMA, CIĘCIE PLAZMĄ
- Zabezpieczenie sieci: 20A
- Wymiary: 520 x 220 x 40 mm
- Waga netto: 14kg
- Stopień ochrony: IP21
- Średnica drutu MIG/MAG: 0,6-1,0 / FLUX: 0,8-1,0

PARAMETRY SPAWALNICZE

Parametry spawalnicze MIG

Cykl pracy MIG: 60%

Maksymalny pobór prądu TIG: 15,5A

Prąd spawania: 40 - 200A

Natężenie prądu spawania (60%): 200A

Natężenie prądu spawania (100%): 155A

Napięcie prądu spawania (60%): 24V

Napięcie prądu spawania (100%): 20,7V



Parametry spawalnicze TIG DC LIFT

Cykl pracy TIG: 60%

Maksymalny pobór prądu TIG: 14A

Prąd spawania: 15 - 200A

Natężenie prądu spawania (60%): 200A

Natężenie prądu spawania (100%): 155A

Napięcie prądu spawania (60%): 18V

Napięcie prądu spawania (100%): 15,3V

Parametry spawalnicze MMA

Cykl pracy MMA: 60%

Maksymalny pobór prądu MMA: 16A

Prąd spawania: 40 - 200A

Natężenie prądu spawania (60%): 200A

Natężenie prądu spawania (100%): 155A

Napięcie prądu spawania (60%): 28V

Napięcie prądu spawania (100%): 25,3V

Parametry cięcia plazmowego

Cykl pracy cięcia plazmowego: 60%

Maksymalny pobór prądu: 15A

Prąd spawania: 20 - 40A

Natężenie prądu spawania (60%): 40A

Natężenie prądu spawania (100%): 31A

Napięcie prądu spawania (60%): 96V

Napięcie prądu spawania (100%): 90,7V

